

25X1

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

SECRET

25X1

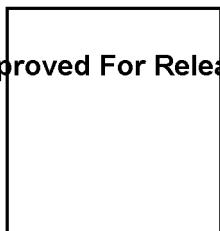
Rahmen- Kollektivvertrag

**für die Betriebe und Dienststellen
der Deutschen Reichsbahn**

Dresden 1951

Druck: Landesdruckerei Sachsen, Dresden A

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4



**Deutsche Demokratische Republik
Ministerium für Arbeit**

**Tarifregister VI/1/1
eingetragen Blatt 4 Nr 34**

Berlin, den 2.8.1951

GERMANY, (DEMOCRATIC REPUBLIC)
MINISTERIUM FÜR ARBEIT

Rahmen- Kollektivvertrag

**für die Betriebe und Dienststellen
der Deutschen Reichsbahn**

abgeschlossen

zwischen

der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn

und

dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn

Dresden 1951

**Druck: Landesdruckerei Sachsen, Dresden A
(2878 NI) III-9-5 VIII 51**

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Einleitung	5
I.	
Der Volkswirtschaftsplan 1951 und die sich daraus ergebenden Verpflichtungen für die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn und die IG Eisenbahn	7
1. Planaufgaben	7
2. Verpflichtungen der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn	8
3. Verpflichtungen der IG Eisenbahn	14
II.	
A. Rechtsbestimmungen	18
1. Geltungsbereich und Dauer des Vertrages	18
2. Abschluß von Betriebskollektivverträgen	18
B. Organisation der Arbeit und Lohnbedingungen	18
1. Einstellung und Entlassung	18
2. Ortsklassen	18
3. Versetzungen und Abordnungen	19
4. Entlohnung der Arbeiter (Tabellen)	19
5. Entlohnung der Lehrlinge	22
6. Entlohnung der Lkw-Fahrer und Beifahrer	22
7. Entlohnung der Pkw-Fahrer	24
C. Maßnahmen zur Steigerung der Arbeitsproduktivität und Anwendung technisch begründeter Arbeitsnormen	26
1. Einstufung in den Lohngruppenkatalog	26
2. Entlohnung beim Wechsel der Arbeit	26
3. Leistungslohn — Arbeitsnormen	27
4. Entlohnung nach Qualität, Kampf gegen Ausschuß	28
5. Maßnahmen gegen Betriebsstörungen	28
6. Entlohnung der Brigadiere	28
7. Prämien für Meister, Ingenieure und Techniker	29
8. Sonstige Prämien für Zeitlöhner	29
9. Zuschläge	30
10. Entschädigungen	31
11. Dienstbereitschaft	31

	Seite
D. Entlohnung der technischen und nichttechnischen Angestellten ..	32
E. Entlohnung der Nachwuchskräfte	34
F. Lohn- und Gehaltsvolumen, Streitfragen und Lohnausschuß	37
G. Bezahlung ausfallender Arbeitszeit	37
H. Ausgleichszulagen	39
J. Heimfahrtstage	39
K. Sterbegeld	39
III.	
Herausbildung von fachlichem Nachwuchs und systematische Erhöhung der Qualifikation der Arbeiter, Techniker und Ingenieure	40
1. Ausbildung	40
2. Erhöhung der Qualifikation	42
IV.	
Arbeitsschutzmaßnahmen	44
Verbesserung des Arbeitsschutzes	44
V.	
Maßnahmen zur Sozialversicherung	46
VI.	
Soziale und kulturelle Betreuung der Arbeiter und Angestellten	47
VII.	
Schlußbestimmungen	53
Anlagen	
1. Zuschläge zur Entlohnung	55
2. Entschädigung für Werkzeuge, Geräte, Maschinen und Fahrzeuge	59
3. Kassenverlustentschädigung	61
4. Montageabkommen	63
5. Ortsklassenverzeichnis	65
6. Lohngruppenkatalog	81
7. Gehaltsgruppeneinteilung	117
8. Arbeitsplatzbewertung	127

Der Fünfjahrplan ist der große Plan des Kampfes um die Gestaltung eines einheitlichen, friedliebenden und demokratischen Deutschlands. Seine Erfüllung bringt einen nie dagewesenen Aufschwung der Friedenswirtschaft und die Hebung des materiellen Wohlstandes der Bevölkerung über den Friedensstand.

Die erfolgreiche Durchführung des Volkswirtschaftsplanes 1951 — des ersten Jahres des Fünfjahrplanes — erfordert von allen Arbeitern und Angestellten der Deutschen Reichsbahn die aktive Teilnahme an der Verwirklichung der im Transportplan gestellten Aufgaben und den unversöhnlichen Kampf gegen die Schädlinge und Saboteure unseres friedlichen Aufbaues.

Unter den Bedingungen der antifaschistisch-demokratischen Ordnung in der Deutschen Demokratischen Republik sind alle Rechte der Werktätigen gesichert. Unter diesen Bedingungen ist der Kollektivvertrag für die Arbeiter und Angestellten der Deutschen Reichsbahn ein wichtiges Mittel zur Erfüllung des Transportplanes. Die Planerfüllung ist die Voraussetzung für die weitere Erhöhung der Lebenshaltung aller Werktätigen.

Der erfolgreiche Kampf um die Senkung der Selbstkosten ist eine wichtige Methode zur Senkung der Preise und zur Erhöhung des Reallohnes.

Der Kollektivvertrag ist ein Mittel für die breiteste Entwicklung des neuen Bewußtseins zur Arbeit, der ständigen Steigerung der Verkehrsleistungen und der Arbeitsproduktivität, der Senkung der Selbstkosten, der Verbesserung der Qualität und der Arbeitsmethoden, des Vorschlags- und Erfindungswesens, des Kampfes gegen alle Produktionsverluste.

Verbesserungsvorschläge und Erfindungen sind für die Entwicklung des Verkehrswesens von großer Bedeutung. Sie werden durch gesetzliche Maßnahmen besonders gefördert und geschützt.

Mit Hilfe aller Eisenbahner werden technisch begründete Arbeitsnormen, Leistungslöhne und Leistungsprämien-systeme so entwickelt, daß bis zum Jahre 1955 50% aller Produktionsarbeiter im Leistungslohn beschäftigt

werden. Zur Durchführung dieser Aufgaben gehört die breiteste Entfaltung der Aktivisten- und Wettbewerbsbegeisterung.

Der Stachanow-Plan in den Betrieben der Sowjetunion ist das große Vorbild unserer mit Erfolg in den Betrieben der Deutschen Reichsbahn eingeführten Aktivistenpläne. Die Aktivistenpläne schaffen die Grundlage für die Aufstellung eines betrieblichen Rekonstruktionsplanes, um eine weitere Erhöhung und Verbilligung der Produktion und die Steigerung der Arbeitsproduktivität zu erreichen. Der Betriebskollektivvertrag muß die Verpflichtung zur Aufstellung und Realisierung des Aktivistenplanes enthalten. Zur schnellen und gewissenhaften Erfüllung des Betriebsplanes wird in dem Betriebskollektivvertrag die Verpflichtung aufgenommen, daß bis zum Ende des Jahres 1951 der überwiegende Teil der Eisenbahner in Brigaden arbeitet.

Der Kollektivvertrag ist eine entscheidende Wendung in der Lohn- und Tarifpolitik. Er ist ein gewaltiger Schritt vorwärts. In ihm werden in Übereinstimmung mit den geltenden Gesetzen und Verordnungen die hauptsächlichsten Fragen der Arbeit geregelt, die für die Erfüllung des Transportplanes von großer Bedeutung sind, nämlich:

*die Organisation der Arbeit,
die Lohnbedingungen,
die Festsetzung der Arbeitsnormen,
die Arbeitsschutzmaßnahmen
und Maßnahmen für die soziale und
kulturelle Betreuung der Arbeiter und Angestellten.*

I.

**Der Volkswirtschaftsplan 1951
und die sich daraus ergebenden Verpflichtungen
für die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn
und die IG Eisenbahn:**

1. Planaufgaben

Der Volkswirtschaftsplan für das Jahr 1951 sieht für die Deutsche Reichsbahn die Erfüllung folgender Verpflichtungen vor:

a) die Transportleistungen zu steigern auf.....	18 600 Mio tkm
b) die tägliche durchschnittliche Beladung der Güterwagen zu steigern um	12%
c) die Umlaufzeit eines Güterwagens zu senken auf	8,65 Tage
d) den Kohlenverbrauch zu senken um.....	3 1/3 %
e) die Bruttoproduktion (Beförderung von Gütern und Personen) zu steigern um	6,5%
f) die Arbeitsproduktivität zu steigern	
je Produktionsarbeiter um	5%
je Beschäftigten um	3%
g) die Selbstkosten zu senken	
in den Reichsbahnausbesserungswerken um	2,3%
in den übrigen Dienststellen um	3,8%
h) den Anteil der weiblichen Beschäftigten an der Gesamtzahl der Eisenbahner zu erhöhen auf	12,1 %.

Die Erfüllung dieser Verpflichtungen wird es ermöglichen, die im Plan 1951 vorgesehenen Mittel von 12490 960,— DM für den Bau und die Einrichtung von Kulturhäusern und Kulturräumen, Sportplätzen, Polikliniken, Sanitätsstellen, Betriebsküchen, Kindertages- und Kinderwochenstätten, Kindererholungsheimen und Wohnungen nach einem mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn abzustimmenden Plan zweckmäßig und restlos zu verwenden.

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn und der Zentralvorstand der IG Eisenbahn schließen diesen Kollektivvertrag mit dem Ziel ab, zu gewährleisten:

- a) die von der Regierung festgelegten Planziffern unbedingt zu erfüllen;
- b) die für die Deutsche Reichsbahn festgelegte Gesamtlohnsumme nicht zu überschreiten;
- c) den Zustand der Lokomotiven, Güterwagen und Personenwagen durch Qualitätsarbeit, rechtzeitige Ausbesserung und erhöhte Pflege zu verbessern;
- d) den Zustand des Oberbaues und der sonstigen Bahnanlagen sowie der Kunstbauten zu verbessern;
- e) einen hohen Stand der Pünktlichkeit, Sicherheit und Unfallfreiheit in der Durchführung der Güter- und Personenbeförderung;
- f) die Aktivisten- und Wettbewerbsbewegung tatkräftig zu fördern;
- g) durch ständige Verbesserung der Lebenslage der Eisenbahner die Arbeitsdisziplin zu festigen;
- h) die Organisation der Arbeit zu verbessern, die Arbeitsproduktivität zu steigern und die Selbstkosten zu senken;
- i) eine strenge Sparsamkeit im Verbrauch von Material und Geldmitteln durchzuführen, insbesondere durch Schaffung von Materialverbrauchsnormen und durch Förderung der Einrichtung persönlicher Konten;
- k) den Kampf gegen Ausschuß und Betriebsstörungen zu führen.

2. Verpflichtungen der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn verpflichtet sich:

- a) für die rechtzeitige Fertigstellung der Betriebspläne für das Jahr 1952 zu sorgen.

Um den sich daraus ergebenden Aufgaben gerecht zu werden, sind für die fachliche und gesellschaftspolitische Weiterbildung der Aktivisten, insbesondere zur Auswertung der Stachanowbewegung und zur breitesten Anwendung der fortschrittlichsten Arbeitsmethoden Aktivistenschulen zu schaffen bis zum 31. August 1951

- in den Reichsbahnausbesserungswerken Delitzsch und Dresden;
- in den Bahnbetriebswerken Gera, Pasewalk, Saalfeld, Senftenberg, Stralsund;
- in den Bahnmeistereien Angermünde, Hoyerswerda, Pasewalk, Zwickau;
- in der Güterabfertigung Erfurt;
- in den Zugbildungsbahnhöfen Bad Salzungen, Eisenach, Neustrelitz, Stralsund;

bis zum 31. Oktober 1951

in allen Reichsbahnausbesserungswerken;

in den Bahnbetriebswerken Cottbus, Dresden-Friedrichstadt, Erfurt, Falkenberg, Halle P, Nordhausen, Schwerin, Weißenfels;

in den Bahnmeistereien Nordhausen, Saalfeld;

in den Güterabfertigungen Chemnitz-Hilbersdorf, Weißenfels;

in den Zugbildungsbahnhöfen Cottbus, Dresden-Friedrichstadt, Gera;

- b) in der Generaldirektion, in den Reichsbahndirektionen, Reichsbahnämtern und Reichsbahnausbesserungswerken leitende Kader, die ein hohes fachliches und gesellschaftspolitisches Niveau haben müssen, heranzubilden und zu diesem Zweck, beginnend mit dem 1. September 1951, Halbjahreslehrgänge in Berlin einzurichten;
- c) besonderen Wert auf die verkehrstechnische Qualifikation der von den Fach- und Hochschulen kommenden Ingenieure und Techniker zu legen durch zweckmäßige Gestaltung der Ausbildungspläne, Einrichtung von Spezialkursen und -lehrgängen, besondere Fachvorträge und durch Förderung des Selbststudiums;
- d) die Umarbeitung der Dienstvorschriften und die Ausarbeitung von Lehrbüchern für den Eisenbahndienst, die dem Stande der wirtschaftlichen und gesellschaftspolitischen Veränderungen entsprechen müssen, zu beschleunigen;
- e) mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn dem Auszeichnungsausschuß beim Ministerium für Arbeit rechtzeitig begründete Vorschläge für die Auszeichnung mit dem Ehrentitel „Held der Arbeit“, „Verdienter Erfinder“, „Verdienter Aktivist“, „Brigade der besten Qualität“ und für die Verleihung der Wanderfahne an den „Siegerbetrieb im Wettbewerb“ zu unterbreiten;
- f) mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn dem Ministerium für Verkehr rechtzeitig begründete Vorschläge für die Auszeichnung mit dem Ehrentitel und Ehrenzeichen „Verdienter Eisenbahner der Deutschen Demokratischen Republik“ zum Tage des deutschen Eisenbahners zu unterbreiten;
- g) Personalentwicklungspläne bis zum 31. August 1951 aufzustellen, in denen festgelegt wird, den Anteil der weiblichen Arbeitskräfte um 3,1 % zu steigern.

Der individuellen Heranziehung von Frauen für die laufbahnmäßige Ausbildung ist größte Beachtung zu geben;
- h) den ihr unterstellten Betrieben und Dienststellen die erforderliche Anleitung und Richtlinien nach der bestehenden Verordnung über die zusätzliche Altersversorgung der technischen Intelligenz und der Verordnung zur Verbesserung der Wirtschaftlichkeit der Deutschen Reichsbahn und der Lage der Eisenbahner der Deutschen Demokratischen Republik vom

9. Oktober 1950 zu geben, die eingereichten Vorschläge gewissenhaft zu prüfen und kurzfristig zum Abschluß zu bringen;

- i) den Betrieben und Dienststellen Anweisung zu geben, daß jeder Verbesserungsvorschlag, der von Arbeitern und Angestellten in beliebiger Form eingebracht wird, innerhalb 14 Tagen zu überprüfen und schnellstens zum Abschluß zu bringen ist und brauchbare Verbesserungsvorschläge sofort nutzbar gemacht werden. Der Vorschlagende hat das Recht auf eine Prämie, wenn sein Verbesserungsvorschlag eingeführt wird.

Bei Kollektivvorschlägen hat das Kollektiv das Recht auf eine Prämie. Die Höhe der Prämie sowie nähere Einzelheiten für Verbesserungsvorschläge und Erfindungen richten sich nach den bestehenden Gesetzen und Verordnungen;

- k) durch ständige Aufklärung und Belehrung aller Eisenbahner sowie Verbesserung der vorhandenen Schutzvorrichtungen die Unfallquellen und -gefahren zu beseitigen, sowie durch sorgfältige Pflege und Verbesserung der Sicherungs- und Fernmeldeanlagen die Betriebssicherheit zu erhöhen;
- l) die Betriebe und Dienststellen zur Durchführung von kurzfristigen Arbeitsbesprechungen anzuleiten und sie zu veranlassen, den Betriebsgewerkschaftsleitungen bei der Durchführung von Produktionsberatungen jegliche Hilfe zu gewähren, die Ergebnisse der Produktionsberatungen entgegenzunehmen und zu verwerten;
- m) 1. die Betriebs- und Dienststellenleitungen zu veranlassen, daß die Ingenieure, Techniker und Meister die Belegschaften bei der Ausarbeitung von Aktivistenplänen tatkräftig unterstützen;
2. die eingereichten Aktivistenpläne gründlich zu studieren, die darin enthaltenen Vorschläge auf andere Betriebe und Dienststellen im Rahmen des Erfahrungsaustausches zu übertragen oder durch Broschüren und Plakate zu popularisieren, darüber hinaus Anregungen aus den Aktivistenplänen für die Ausarbeitung der Investitionspläne zu entnehmen;
- n) die Wettbewerbsbewegung in der Weise zu fördern, daß
 - 1. für die Auswertung der Wettbewerbe und Errechnung der echten Selbstkostensenkung rechtzeitig die Ergebnisse aus der Betriebs- und Finanzabrechnung vorliegen;
 - 2. für die Sieger im Wettbewerb rechtzeitig und in entsprechendem Maße Prämien bereitgestellt werden;
- o) nach Vereinbarung mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn den Anteil der Leistungslöhner auf 50% an der Gesamtzahl der Produktionsarbeiter bis zum 31. Dezember 1951 zu erhöhen, und zwar:
 - im Betriebsdienst auf 35%
 - im Verkehrsdienst auf 10%
 - im Betriebsmaschinendienst auf 70%
 - im Oberbau auf 60%

bei den sonstigen Bauten auf 38 %
im Sicherungswesen auf 23 %
im Fernmeldewesen auf 24 %
und in den Reichsbahnausbesserungswerken auf 80 % ;

p) in den Betrieben und Dienststellen Aktivs zu bilden, die die Aufgabe haben, zur Verbesserung der Arbeitsgänge und Arbeitsvorbereitung und zur Anleitung sowie Hilfe bei der Einführung und Entwicklung technisch begründeter Arbeitsnormen den Prozentsatz der technisch begründeten Arbeitsnormen im Gesamtdurchschnitt bis zum 31. Dezember 1951 auf mindestens 20 % zu erhöhen;

q) technisch begründete Materialverbrauchsnormen im Betrieb und Verkehr, im Betriebsmaschinendienst, in der Bahnunterhaltung und in den Reichsbahnausbesserungswerken einzuführen und diese bis zum 31. Dezember 1951 auf die Arbeitsvorgänge in den Brigaden aufzuschlüsseln;

bei Unterbietung dieser Normen den Beteiligten Ersparnisprämien nach den gesetzlichen Bestimmungen zu zahlen;

r) als Mittel zur Senkung der Selbstkosten die Erfahrungen bei der Einführung und Entwicklung der brigadeweisen Abrechnung und Anwendung persönlicher Konten des Verdienten Eisenbahners Brüssow vom Reichsbahnausbesserungswerk Eberswalde, sowie des Bahnbetriebswerkes Reichenbach bis zum 31. Dezember 1951 auf alle Reichsbahnausbesserungswerke, Bahnbetriebswerke und Bahnbetriebswagenwerke zu übertragen;

die Arbeiter und Angestellten entsprechend den erzielten Einsparungen durch Zahlung von Prämien zu beteiligen.

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn verpflichtet sich im besonderen:

1. im Betriebs-, Verkehrs- und im Betriebsmaschinendienst folgende Maßnahmen durchzuführen:

a) die Verbreiterung der 500 000er und 250er Bewegungen als Hauptaufgabe zu behandeln;

die Erfahrungen der Brigaden Kuhl, Fritsche und Kummer gründlich auszuwerten und auf alle Lokbrigaden des Durchgangs- und Nahgüterzugdienstes anzuwenden;

b) die Methoden der sowjetischen Eisenbahneraktivisten Kriwonoss, Lunin und Agafonow sowie der Helden der Arbeit Fritsche, Heine und Laako zu studieren und anzuwenden;

c) die Zahl der Güterzüge durch verstärkte und richtige Organisation von Schwerlastzügen bis zum 31. Dezember 1951 um 2 % zu senken;

d) den Umbau von 100 Lokomotiven auf Kohlenstaubfeuerung bis 31. Dezember 1951 durchzuführen;

- e) die Kohlenstaubmahanlage im Bahnbetriebswerk Halle P bis zum 31. Dezember 1951 fertigzustellen;
- f) das bereits bei allen Rangier- und Schmalspurloks sowie den Lokbau-reihen 38 und 57 eingeführte „Tote Feuerbett“ des großen wirtschaft-lichen Nutzens wegen bis zum 31. Dezember 1951 auch bei den anderen Lokgattungen einzuführen und die Erfahrungen des Verdienten Eisen-bahners Hönig auszuwerten;
- g) den spezifischen Kohlenverbrauch im Jahre 1951 gegenüber dem Jahre 1950 um 5% zu senken;
- h) die Lokpflege und die Lokunterhaltung durch planvolle Lenkung und Überwachung so zu verbessern, daß der Ausbesserungsstand in den Bahnbetriebswerken bis zum 31. Dezember 1951 auf 9,5% gesenkt wird;
- i) zur Verringerung der Standzeiten der Lokomotiven die Arbeitsmethoden des sowjetischen Bahnbetriebswerkes Bataisk in der Lokauswaschung versuchsweise in je einem Bahnbetriebswerk jeder Reichsbahndirektion bis zum 30. September 1951 einzuführen und für alle Bahnbetriebs-werke schnellstens einen allgemeinen Erfahrungsaustausch durchzu-führen;
- k) die chemische Lokkesselreinigungsanlage im Bahnbetriebswerk Seddin in Betrieb zu nehmen und die Versuche so zu beschleunigen, daß bis zum 31. Dezember 1951 200 Lokomotiven entsäuert werden;
- l) durch bessere Lokkupplung und zweckmäßigeren Lokeinsatz die Gesamt-wirtschaftlichkeit des Lokdienstes zu verbessern;
- m) die Pflege, Ausrüstung und Sauberkeit der Personen-, S-Bahn- und Güterwagen so zu verbessern, daß bis zum 1. November 1951 die Züge in bestem Zustand eingesetzt werden;
- n) in den gasbeleuchteten Wagen eine Notbeleuchtung (Schlitzbrenner mit selbstleuchtender Flamme) bis zum 15. Oktober 1951 einzuführen;
- o) zur Verbesserung des Berufs- und Reiseverkehrs die Fahrplangestaltung bis zum 6. Oktober 1951 (Fahrplanwechsel) zu überprüfen mit dem Ziel, alle Fahrplanmängel zu beseitigen, die Verspätungen verursachen können, und die Fahrpläne besonders auf den Berufsverkehr abzustellen;
- p) die Auslastung der Verschiebebahnhöfe ihrer Leistungsfähigkeit anzu-passen und durch zeitgerechte Verteilung der Güterzüge Stauungen und Verspätungen bis zum 6. Oktober 1951 zu beseitigen, die Erfahrungen der Studienkommission zur Durchleuchtung der Verschiebebahnhöfe und zur Steigerung der konzentrierten Beladung laufend auszuwerten und auf breiter Basis anzuwenden;
- q) die Voraussetzungen für eine bessere Transportplanung, für richtungs-weise Beladung und für weitere Steigerung der konzentrierten Be- und Entladung bis zum 31. Dezember 1951 zu schaffen und die Bildung von Langlaufgüterzügen durch Erfassung der Splittergruppen zu verbessern;

- r) auf den Verschiebeshöfen Seddin, Senftenberg und Halle durch Einbau von Wechselaussprechanlagen für Rangierzwecke bis zum 1. Oktober 1951 die Übermittlung von Rangieraufträgen zu beschleunigen;
- s) die Entwicklungsarbeiten an der Gleisbremse zu beschleunigen, um dadurch den Rangierbetrieb zu mechanisieren;
- t) die Qualifikation der Zugleiter, Zugüberwacher, Fahrdienstleiter, Stellwerkswärter und Blockwärter durch Schulung und Anleitung so zu verbessern, daß falsche Dispositionen, unnötige Halte der Züge vor den Signalen, sowie Unfälle und Gefährdungen vermieden werden;
- u) die Qualifikation des Aufsichtspersonals, Zugbegleitpersonals, der Fahrkartenverkäufer, Bahnhofsschaffner, Auskunft sowie des Personals in den Abfertigungsstellen durch Schulung und Anleitung so zu verbessern, daß die größtmögliche Höflichkeit im Verkehr mit den Reisenden gewährleistet ist;

2. im Baudienst folgende Maßnahmen durchzuführen:

- a) in der Gleisunterhaltung bis zum 30. November 1951 mindestens 800 km Gleis im Schaufelverfahren planmäßig durchzuarbeiten;
- b) den Verkehrsbedürfnissen der Schwerpunktbetriebe der Deutschen Demokratischen Republik, insbesondere des Hüttenkombinats Ost, durch besonders sorgfältige Pflege des Oberbaues und Beseitigung weiterer vorhandener Langsamfahrstellen bis zum 31. Dezember 1951 zu entsprechen;
- c) alle qualifizierten bautechnischen Kräfte zur Mitwirkung bei Lehrgängen, Kursen und Schulungen zur Ausbildung aller Eisenbahner heranzuziehen;
- d) die in der Rahmenbrandschutzordnung vorgesehenen Maßnahmen durchzuführen, um dadurch die Vernichtung von Volksgut durch Brand zu verhüten;

8. in den Reichsbahnausbesserungswerken folgende Maßnahmen durchzuführen:

- a) die Erfahrungen und Arbeitsmethoden der sowjetischen Ingenieure und Spezialisten Kowaljow, Bykow und Rossikij auszuwerten und anzuwenden;
- b) die Methoden der Schnellzerspannung durch den Einsatz von Instruktoren und durch Bildung von Schnellzerspanungsaktivs sowie die Auswertung der Erfahrungen des Verdienten Eisenbahners Döbbelin vom Reichsbahnausbesserungswerk Stendal bis zum 31. Dezember 1951 auf alle Werke zu übertragen;
- c) den Austausch der Schnittgeschwindigkeitstabellen bis zum 31. Dezember 1951 unter den Werken durchzuführen und diese Methoden für alle

Bearbeitungsmöglichkeiten, wie Fräsen, Bohren, Hobeln und Stanzen, anzuwenden;

- d) die Bewegung für die Übernahme der Maschinen in „Persönliche Pflege“ nach dem Vorbild der sowjetischen Stachanowarbeiterin Nina Nasarova und nach dem Beispiel von Frieda Hoffmann vom Sachsenwerk Radeberg in jeder Hinsicht zu fördern und zu unterstützen;
- e) zur Verbesserung der Qualität der Fahrzeugausbesserung die Werke jeden Monat entsprechend dem Qualitätsgrad in Gruppen einzustufen und die Beurteilung der Qualität im zentralen Wettbewerb zu verankern.

3. Verpflichtungen der IG Eisenbahn

Der Zentralvorstand der IG Eisenbahn verpflichtet sich:

- a) die ganze Kraft der Organisation einzusetzen, um den Westberliner Eisenbahnern bei der Erfüllung ihrer durch die Spaltung Berlins unter besonders erschwerten Umständen zu leistenden Aufgaben die größtmögliche Hilfe zu gewähren, sie in ihren ständigen Kampf für die Einheit Berlins sowie die Einheit Deutschlands zu unterstützen und gegen die brutalen Angriffe der anglo-amerikanischen Imperialisten und ihrer Helfer zu schützen;
um die Voraussetzungen zur Erfüllung und Übererfüllung der Transportpläne für die Deutsche Reichsbahn zu schaffen:
 - 1. Instrukteurbrigaden in den Schwerpunktbetrieben einzusetzen, wie:
Reichsbahnausbesserungswerke Eberswalde, Halle und „7. Oktober“ Zwickau,
Reichsbahnamt Frankfurt/Oder,
Bahnbetriebswerke Reichenbach, Saalfeld und Wismar,
Güterabfertigung Erfurt,
Güterbahnhof Halle,
Verschiebebahnhof Magdeburg-Rothensee;
 - 2. bei der Verbreiterung der 500 000er- und 250er-Bewegungen den systematischen Erfahrungsaustausch mit den Brigaden Kuhl, Fritsche, Kummer und Petersohn zu fördern und die Übertragung dieser Arbeitsmethoden auf alle Lokbrigaden jedes Bahnbetriebswerkes tatkräftig zu unterstützen;
- b) eine ständige Aufklärungsarbeit unter den Arbeitern, Ingenieuren, Technikern und Angestellten im Betriebs-, Verkehrs- und Betriebsmaschinen-dienst, im Oberbau und in den Reichsbahnausbesserungswerken durchzuführen:
 - 1. über die Notwendigkeit, die Arbeitsdisziplin zu festigen;
 - 2. über die qualitative Verbesserung des Betriebs- und Verkehrsablaufs.

Zentralvorstand IG Eisenbahn
Abtlg. Arbeit und Sozialpolitik

Berlin, den 12.9.1951

Betr. Berichtigung zum Rahmenkollektivvertrag v.11.6.1951

In der gedruckten Ausgabe sind gegenüber dem Originalstück des Rahmenkollektivvertrages vom 11.6.1951 auf Seite 26 zwei wesentliche Druckmängel unterlaufen.

Der Abschnitt C Ziffer 2 ist unter a) und b) durch je einen dritten Absatz wie folgt zu ergänzen:

Buchstabe a):

"Dieser Zuschlag wird nur gewährt, wenn der Leistungslöhner die Arbeitsnormen für die auszuführende Arbeit erfüllt und der Unterschied zwischen der Qualifikation des Arbeiters und der auszuführenden Arbeit mehr als eine Lohngruppe beträgt."

Buchstabe b):

"Dieser Zuschlag wird nur gewährt, wenn der Zeitlöhner den Arbeitsauftrag wie vorgesehen erfüllt und der Unterschied zwischen der Qualifikation des Arbeiters und der auszuführenden Arbeit mehr als eine Lohngruppe beträgt."

Zentralvorstand IG Eisenbahn
Abtlg. Arbeit und Sozialpolitik

des Zustandes der Bahn-, Sicherungs- und Fernmeldeanlagen, sowie der Pflege und Unterhaltung des Lok- und Wagenparks;

8. über die frist- und qualitätsmäßige Erfüllung aller Planaufgaben;

- e) um die Aktivität der Arbeiter und Angestellten zur Erfüllung des Fünfjahresplanes sowie die Wachsamkeit und die Arbeitsdisziplin in den Betrieben und Dienststellen der Deutschen Reichsbahn zu steigern, bis zum 31. Dezember 1951 200 Funktionäre auf der Internatschule Peseckendorf der IG Eisenbahn und 14 000 Belegschaftsmitglieder in den 35 gewerkschaftlichen Betriebsschulen zur Durchführung dieser Aufgaben zu schulen;
- d) in den Betriebsabendschulen bis zum 31. Dezember 1951 60 000 Aktivisten, Meister, Brigadiere, Angestellte, Arbeiter, Frauen und Jugendliche in 2000 Zirkeln politisch und fachlich zu qualifizieren;
alle Betriebsgewerkschaftsleitungen anzuleiten und ihnen Hilfe zu gewähren;
- e) die Belegschaften zu mobilisieren, um die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn bei der planmäßigen Erfüllung der Transportpläne zur Durchführung der Weltfestspiele der Jugend und Studenten im August 1951 in Berlin tatkräftig zu unterstützen;
- f) in allen Betrieben und Dienststellen bis zum 30. September 1951 Zirkel zu schaffen zum Studium der Gesetze, beginnend mit dem Gesetz über den Volkswirtschaftsplan 1951 unter besonderer Berücksichtigung des Transportplanes;
- g) den Wettbewerb in und zwischen den Betrieben und Dienststellen des Betriebs-, Verkehrs- und Betriebsmaschinendienstes, des Oberbaues, der Reichsbahnausbesserungswerke und der Verwaltung sowie die Komplettwettbewerbe zwischen Betrieben und Dienststellen der Deutschen Reichsbahn und volkseigenen Betrieben auf breiter Grundlage zu organisieren, monatlich konkrete Verpflichtungen für die Erfüllung der Transportpläne in den Betrieben und Dienststellen sowie in den Brigaden zu übernehmen, den Verlauf der Wettbewerbe ständig zu kontrollieren, die Ergebnisse gründlich auszuwerten und die Betriebe und Dienststellen über die Ergebnisse sowie über neue Arbeitsmethoden rechtzeitig zu unterrichten;
- h) die Aufstellung von Aktivistenplänen zu propagieren, die Belegschaften bei ihrer Erarbeitung und Erfüllung zu unterstützen mit dem Ziel, bis zum 31. Dezember 1951 in den Reichsbahnausbesserungswerken und den Wirtschaftsgruppen Maschinentechnik, Bahnanlagen, Betrieb und Verkehr Aktivistenpläne für das Jahr 1952 zu erarbeiten;
- i) durch ständige Aufklärung und Schulung, insbesondere in den Aktivistenschulen und technischen Kabinetten, die Eisenbahner zu befähigen, die sowjetischen Erfahrungen und Arbeitsmethoden auf allen Gebieten des Transportwesens zu studieren und anzuwenden;
den Ausbau vorhandener und die Einrichtung neuer Aktivistenschulen und technischer Kabinette zu unterstützen;

- k) monatlich Kontrollen bei der Verbreiterung der Bewegung für die Übernahme der Maschinen in „Persönliche Pflege“ nach dem Vorbild der sowjetischen Stachanowarbeiterin Nina Nasarova und dem Beispiel von Frieda Hoffmann vom Sachsenwerk Radeberg durchzuführen;
- l) eine breite Aufklärungsarbeit unter den Arbeitern, Ingenieuren, Technikern und Angestellten über die Bedeutung von Verbesserungsvorschlägen und Erfindungen für die Steigerung der Arbeitsproduktivität, die Senkung der Selbstkosten und die Qualitätsverbesserung der Erzeugnisse zu organisieren und die hierfür in Frage kommenden Gesetze und Verordnungen zu popularisieren, jedem Arbeiter und Angestellten bei der Einbringung von Verbesserungsvorschlägen größtmögliche Hilfe zu leisten und durch die systematische Überprüfung der Auswertung und Verbreitung von Verbesserungsvorschlägen die schnellste Verwirklichung dieser Vorschläge zu unterstützen;
- m) durch intensive Aufklärungsarbeit das Augenmerk der Arbeiter, Ingenieure, Techniker und Angestellten auf die sparsamste Verwendung von Buntmetall jeglicher Art zu lenken und in diesem Zusammenhang besondere Überprüfungen der Verwendung von Preßstofflagern vorzunehmen;
- n) die Betriebe und Dienststellen bei der Ausarbeitung technisch begründeter Arbeitsnormen und Materialverbrauchsnormen, bei der Verbreiterung der Anwendung des Leistungslohnes und der Aufstellung der Betriebspläne zu unterstützen;
- o) in Zusammenarbeit mit den Betriebs- oder Dienststellenleitungen nach gründlicher Vorbereitung durch die AGL und Gewerkschaftsorganisatoren Produktionsberatungen in den Betrieben und Dienststellen zu einer dauernden Einrichtung außerhalb der Arbeitszeit zu machen;
- p) zur Sicherung der Erfüllung des Planes sämtliche Sitzungen und Besprechungen der Gewerkschaftsleitungen in den Betrieben und Dienststellen zu einer dauernden Einrichtung außerhalb der Arbeitszeit zu machen;
- q) die Betriebe und Dienststellen bei der Bekämpfung der Unfälle, Beseitigung der Unfallquellen und -gefahren durch Aufklärung aller Eisenbahner über die Unfallverhütungsvorschriften zu unterstützen.

Im besonderen verpflichtet sich der Zentralvorstand der IG Eisenbahn, ständig zu kontrollieren:

- a) die Mitwirkung der Gewerkschaftsorgane an der Überarbeitung der Dienstvorschriften und Ausarbeitung von Lehrbüchern für den Eisenbahndienst;
- b) die Senkung der Zahl der Güterzüge durch verstärkten Einsatz von Schwerlastzügen;
- c) den Umbau von 100 Lokomotiven auf Kohlenstaubfeuerung und Fertigstellung der Kohlenstaubmahanlage im Bahnbetriebswerk Halle P;
- d) die Einführung des „Toten Feuerbetts“ bei den vorgesehenen Lokbaureihen;
- e) die Senkung des spezifischen Kohlenverbrauchs;

- f) die Senkung des Ausbesserungsstandes durch Verbesserung der Lokpflege und Lokunterhaltung;
- g) die Einführung der Arbeitsmethoden des sowjetischen Bahnbetriebswerkes Bataisk bei der Lokauswaschung;
- h) die Entsäuerung von 200 Lokomotiven in der chemischen Lokkesselreinigungsanlage im Bahnbetriebswerk Seddin;
- i) die Verbesserung der Lokkupplung und den zweckmäßigeren Lokeinsatz;
- k) die Verbesserung in der Pflege, Ausrüstung und Sauberkeit der Personen-, S-Bahn- und Güterwagen sowie die Einführung der Notbeleuchtung in den gasbeheizten Personenwagen;
- l) die Verbesserung der Fahrplangestaltung für den Berufs- und Reiseverkehr;
- m) die richtige Auslastung der Verschiebebahnhöfe entsprechend ihrer Leistungsfähigkeit und die Bildung von Langlaufgüterzügen;
- n) die Mechanisierung auf den Verschiebebahnhöfen;
- o) die Einführung des Schaufelverfahrens in der Gleisunterhaltung;
- p) die Anwendung der Methoden der Schnellzerspannung und den Austausch der Schnittgeschwindigkeitstabellen.

II.

A. Rechtsbestimmungen

1. Geltungsbereich und Dauer des Vertrages

- a) Dieser Kollektivvertrag gilt für alle Arbeiter, Angestellten und im Ausbildungsverhältnis Stehenden bei der Deutschen Reichsbahn.
- b) Dieser Kollektivvertrag gilt für das Jahr 1951 und tritt mit dem Tage seiner Registrierung beim Ministerium für Arbeit in Kraft.
- c) Die Bestimmungen dieses Kollektivvertrages behalten ihre Gültigkeit bis zum Inkrafttreten des Kollektivvertrages für das Jahr 1952.

2. Abschluß von Betriebskollektivverträgen

Über den Abschluß und wesentlichen Inhalt der Betriebskollektivverträge erläßt die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn gemeinsam mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn in Übereinstimmung mit den Planzielen für die Deutsche Reichsbahn Anweisungen, die vom Ministerium für Arbeit und vom Bundesvorstand des FDGB zu bestätigen sind.

B. Organisation der Arbeit und Lohnbedingungen

1. Einstellung und Entlassung

- a) Die Einstellung der Arbeiter und Angestellten erfolgt durch die Betriebs- oder Dienststellenleitung.
- b) Bei Kündigung und Entlassung gelten die gesetzlichen Bestimmungen.

2. Ortsklassen

- a) Die Arbeiter, Angestellten und Nachwuchskräfte werden grundsätzlich nach den Lohnsätzen der Ortsklasse entlohnt, der der Beschäftigungs-ort nach dem Ortsklassenverzeichnis für die Deutsche Reichsbahn zugehört (Anlage 5). Für die Arbeiter und Angestellten der Bahnmeistereien (mit Ausnahme der Schrankenwärter) gilt als Beschäftigungs-

ort die im Beschäftigungsbereich liegende Dienststelle mit der höchsten Ortsklasse.

- b) Für die Arbeiter und Angestellten der Signalmeistereien, Fernmelde-meistereien, Fahrleitungsmeistereien und Starkstrommeistereien, die nicht ständig am Sitz ihrer Dienststelle arbeiten, gilt als Beschäftigungs-ort die im ständigen Unterhaltungsbezirk liegende Dienststelle mit der höchsten Ortsklasse.
- c) Arbeiter und Angestellte in beweglichen Betriebseinheiten (EAZ, Bau-züge, Lokkolonnen usw), die im RBD-Bezirk oder darüber hinaus eingesetzt werden, erhalten die Lohnsätze nach der Ortsklasse A.
Soweit ihre Heimatdienststelle in Groß-Berlin liegt, erhalten sie die Lohnsätze nach der Ortsklasse Groß-Berlin.
- d) Ändert sich die Ortsklasse infolge Versetzung, ist der Lohn der höheren Ortsklasse vom Tage der Versetzung ab, der Lohn der niedrigeren Ortsklasse nach Ablauf des darauffolgenden Kalendermonats zu zahlen
- e) Bei Abordnungen (ausgenommen Ziffer c) ändert sich die Ortsklasse nicht.

3. Versetzungen und Abordnungen

- a) Arbeiter oder Angestellte können aus zwingenden dienstlichen Gründen zu anderen Betrieben oder Dienststellen der Deutschen Reichsbahn des gleichen oder eines anderen Ortes abgeordnet oder versetzt werden.
Versetzungen auf eigenen Wunsch sind zulässig.
- b) Abordnungen sind bis zur Dauer von drei Monaten und in dringenden Fällen bis zur Dauer von sechs Monaten zulässig.
- c) Zu beweglichen Betriebseinheiten (EAZ, Bauzüge, Lokkolonnen usw) können die Arbeiter oder Angestellten bis zu einem Jahr, darüber hinaus nur mit ihrer Zustimmung abgeordnet werden.

4. Entlohnung

Für die Entlohnung der Zeit- und Leistungslöhner gelten folgende Lohn-
tabellen:

a) Reichsbahndienststellen, außer Reichsbahnausbesserungswerke:

Zeitlohn

Lohngruppe	Ortsklasse Groß-Berlin DM	Ortsklasse A DM	Ortsklasse B DM	Ortsklasse C DM	Ortsklasse D DM
Z 1	1,06	0,88	0,79	0,75	0,70
Z 2	1,12	0,91	0,86	0,82	0,78
Z 3	1,18	0,99	0,94	0,89	0,83
Z 4	1,23	1,10	1,05	0,99	0,94
Z 5	1,33	1,21	1,15	1,10	1,04
Z 6	1,46	1,33	1,27	1,20	1,13
Z 7	1,61	1,46	1,39	1,32	1,25
Z 8	1,76	1,60	1,52	1,44	1,36

Leistungsgrundlohn

Lohngruppe	Ortsklasse Groß-Berlin DM	Ortsklasse A DM	Ortsklasse B DM	Ortsklasse C DM	Ortsklasse D DM
L 1	1,17	0,92	0,86	0,82	0,78
L 2	1,23	0,99	0,95	0,91	0,85
L 3	1,32	1,11	1,05	0,99	0,98
L 4	1,40	1,25	1,19	1,13	1,07
L 5	1,53	1,39	1,32	1,27	1,20
L 6	1,68	1,54	1,46	1,38	1,30
L 7	1,85	1,68	1,60	1,52	1,44
L 8	2,02	1,84	1,75	1,65	1,56

b) Reichsbahnausbesserungswerke :

Zeitlohn

Lohngruppe	Ortsklasse Groß-Berlin DM	Ortsklasse A DM	Ortsklasse B DM	Ortsklasse C DM	Ortsklasse D DM
WZ 1	1,06	0,87	0,81	0,76	0,71
WZ 2	1,12	0,95	0,90	0,85	0,80
WZ 3	1,20	1,07	1,02	0,96	0,89
WZ 4	1,30	1,16	1,09	1,03	0,97
WZ 5	1,43	1,30	1,22	1,15	1,08
WZ 6	1,57	1,43	1,34	1,27	1,19
WZ 7	1,72	1,56	1,46	1,38	1,30
WZ 8	1,90	1,73	1,63	1,54	1,45

Leistungsgrundlohn

Lohngruppe	Ortsklasse Groß-Berlin DM	Ortsklasse A DM	Ortsklasse B DM	Ortsklasse C DM	Ortsklasse D DM
WL 1	1,17	0,96	0,89	0,83	0,78
WL 2	1,23	1,05	1,00	0,97	0,88
WL 3	1,34	1,20	1,14	1,07	1,00
WL 4	1,43	1,31	1,23	1,16	1,11
WL 5	1,64	1,49	1,40	1,32	1,24
WL 6	1,81	1,63	1,55	1,46	1,37
WL 7	1,98	1,79	1,68	1,58	1,50
WL 8	2,19	1,98	1,87	1,75	1,67

5. Entlohnung der Lehrlinge

Ausbildungszeit	Ortsklasse:	
	Groß-Berlin und A	B, C, D
	Monatslohn in DM	
1. Lehrhalbjahr	65,—	55,—
2. Lehrhalbjahr	70,—	60,—
3. Lehrhalbjahr	75,—	65,—
4. Lehrhalbjahr	80,—	70,—
5. Lehrhalbjahr	90,—	80,—
6. Lehrhalbjahr	100,—	90,—

Lehrlinge, die das Ausbildungsziel einer Ausbildungsstufe vorzeitig erreichen, werden nach den Lohnsätzen der nächsthöheren Ausbildungsstufe entlohnt. Lehrlinge, die durch die Berufswettbewerbe oder durch vorzeitiges Ablegen der Lehrabschlußprüfung den Beweis erbracht haben, daß sie das Ausbildungsziel erreicht haben, werden als Facharbeiter anerkannt und entsprechend entlohnt.

Lehrlinge, die nachweisbar getrennt von den Eltern oder Unterhaltspflichtigen wohnen müssen und denen keine freie Unterkunft gewährt wird, erhalten monatlich 20,— DM als Trennungsauswand.

6. Entlohnung der Lkw-Fahrer und Beifahrer

Für die Entlohnung der Lkw-Fahrer und Beifahrer gelten folgende Lohn-tabellen:

a) Reichsbahndienststellen, außer Reichsbahnausbesserungswerke:

Fahrer auf Lastkraftwagen mit einer Ladefähigkeit	im Leistungslohn		im Zeitlohn	
	Kraftfahrzeug- schlosser	einfacher Fahrer	Kraftfahrzeug- schlosser	einfacher Fahrer
	DM	DM	DM	DM
Ortsklasse Groß-Berlin				
bis 1,5 t	1,53	1,40	1,33	1,23
über 1,5 bis 2,5 t ...	1,68	1,53	1,46	1,33
über 2,5 bis 5 t	1,85	1,68	1,61	1,46
über 5 t	2,02	1,85	1,76	1,61
Beifahrer	1,32		1,18	
Ortsklasse A				
bis 1,5 t	1,39	1,25	1,21	1,10
über 1,5 bis 2,5 t ...	1,54	1,39	1,33	1,21
über 2,5 bis 5 t	1,68	1,54	1,46	1,33
über 5 t	1,84	1,68	1,60	1,46
Beifahrer	1,11		0,99	

Fahrer auf Lastkraftwagen mit einer Ladefähigkeit	im Leistungslohn		im Zeitlohn	
	Kraftfahrzeug- schlossler	einfacher Fahrer	Kraftfahrzeug- schlossler	einfacher Fahrer
	DM	DM	DM	DM
Ortsklasse B				
bis 1,5 t	1,32	1,19	1,15	1,05
über 1,5 bis 2,5 t ...	1,46	1,32	1,27	1,15
über 2,5 bis 5 t	1,60	1,46	1,39	1,27
über 5 t	1,75	1,60	1,52	1,39
Beifahrer	1,05		0,94	
Ortsklasse C				
bis 1,5 t	1,27	1,13	1,10	0,99
über 1,5 bis 2,5 t ...	1,38	1,27	1,20	1,10
über 2,5 bis 5 t	1,52	1,38	1,32	1,20
über 5 t	1,65	1,52	1,44	1,32
Beifahrer	0,99		0,89	
Ortsklasse D				
bis 1,5 t	1,20	1,07	1,04	0,94
über 1,5 bis 2,5 t ...	1,30	1,20	1,13	1,04
über 2,5 bis 5 t	1,44	1,30	1,25	1,13
über 5 t	1,56	1,44	1,36	1,25
Beifahrer	0,93		0,83	

b) Reichsbahnausbesserungswerke:

Ortsklasse Groß-Berlin				
bis 1,5 t	1,64	1,48	1,43	1,30
über 1,5 bis 2,5 t ...	1,81	1,64	1,57	1,43
über 2,5 bis 5 t	1,98	1,81	1,72	1,57
über 5 t	2,19	1,98	1,90	1,72
Beifahrer	1,34		1,20	
Ortsklasse A				
bis 1,5 t	1,49	1,31	1,30	1,16
über 1,5 bis 2,5 t ...	1,63	1,49	1,43	1,30
über 2,5 bis 5 t	1,79	1,63	1,56	1,43
über 5 t	1,98	1,79	1,73	1,56
Beifahrer	1,20		1,07	

Fahrer auf Lastkraftwagen mit einer Ladefähigkeit	im Leistungslohn		im Zeitlohn	
	Kraftfahrzeug- schlosser	einfacher Fahrer	Kraftfahrzeug- schlosser	einfacher Fahrer
	DM	DM	DM	DM
Ortsklasse B				
bis 1,5 t	1,40	1,23	1,22	1,09
über 1,5 bis 2,5 t ...	1,55	1,40	1,34	1,22
über 2,5 bis 5 t	1,68	1,55	1,46	1,34
über 5 t	1,87	1,68	1,68	1,46
Beifahrer	1,14		1,02	
Ortsklasse C				
bis 1,5 t	1,32	1,16	1,15	1,03
über 1,5 bis 2,5 t ...	1,46	1,32	1,27	1,15
über 2,5 bis 5 t	1,58	1,46	1,38	1,27
über 5 t	1,75	1,58	1,54	1,38
Beifahrer	1,07		0,96	
Ortsklasse D				
bis 1,5 t	1,24	1,11	1,08	0,97
über 1,5 bis 2,5 t ...	1,37	1,24	1,19	1,08
über 2,5 bis 5 t	1,50	1,37	1,30	1,19
über 5 t	1,67	1,50	1,45	1,30
Beifahrer	1,00		0,89	

Die Einstufung der Lkw-Fahrer erfolgt in Abhängigkeit von ihrer Qualifikation (Kraftfahrzeugschlosser oder einfacher Fahrer).

Lkw-Fahrer sind nach Möglichkeit auf Leistungslohn oder Leistungsprämienlohn zu überführen und nach Tonnen-Kilometern zu entloohnen.

7. Entlohnung der Pkw-Fahrer

Für die Entlohnung der Pkw-Fahrer gelten folgende monatlichen Lohnsätze:

a) Reichsbahndienststellen, außer Reichsbahnausbesserungswerke:

Qualifikation	Monatslohn bei monatlich 208 Arbeitsstunden in				
	Ortsklasse Groß-Berlin	Ortsklasse A	Ortsklasse B	Ortsklasse C	Ortsklasse D
	DM	DM	DM	DM	DM
Pkw-Fahrer, die verschiedenartige Fabrikate im Orts- oder Fernverkehr fahren .	256	229	218	206	196

Qualifikation	Monatslohn bei monatlich 208 Arbeitsstunden in				
	Ortsklasse Groß-Berlin	Ortsklasse A	Ortsklasse B	Ortsklasse C	Ortsklasse D
Pkw-Fahrer, die verschiedenartige Fabrikate im Orts- oder Fernverkehr fahren und die befähigt sind, kleinere Reparaturen selbst auszuführen..	DM 277	DM 252	DM 239	DM 229	DM 216
Pkw-Fahrer mit Kraftfahrzeughandwerksprüfung	904	277	264	250	235

b) Reichsbahnausbesserungswerke:

Pkw-Fahrer, die verschiedenartige Fabrikate im Orts- oder Fernverkehr fahren .	270	241	227	214	202
Pkw-Fahrer, die verschiedenartige Fabrikate im Orts- oder Fernverkehr fahren und die befähigt sind, kleinere Reparaturen selbst auszuführen..	297	270	254	239	225
Pkw-Fahrer mit Kraftfahrzeughandwerksprüfung	327	297	279	264	248

Für jede Überstunde (über die 48stündige Arbeitszeit hinaus) erhält der Pkw-Fahrer einen Zuschlag in Höhe von 25% auf seinen Stundenlohn (1/208 des Monatslohnes).

Bei Gewährung von Freizeit für geleistete Überstunden wird kein Zuschlag gewährt.

C. Maßnahmen zur Steigerung der Arbeitsproduktivität und Anwendung technisch begründeter Arbeitsnormen

1. Einstufung in den Lohngruppenkatalog

- a) Die Grundlage für die Einstufung der Arbeiten und der Arbeiter ist der von der Generaldirektion Reichsbahn ausgearbeitete mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn abgestimmte und vom Ministerium für Arbeit bestätigte Lohngruppenkatalog für die Deutsche Reichsbahn.
- b) Die Betriebs- oder Dienststellenleitung ist verpflichtet, die Arbeiter, die ihre Qualifikation erhöht haben und im Verlauf von 3 Monaten hintereinander Arbeiten einer höheren Lohngruppe ausführen und dabei die Arbeitsnormen erfüllen, in die höhere Lohngruppe nach Ablegung der dafür vorgesehenen Probearbeit zu überführen.

2. Entlohnung beim Wechsel der Arbeit

- a) Leistungslöhner, die vorübergehend — außer bei Betriebsstörungen — Arbeiten ausführen, die nach einer niedrigeren als der ihnen zuerkannten Lohngruppe zu bewerten sind, haben Anspruch auf einen Zuschlag zu ihrem Leistungslohnverdienst in Höhe des Differenzbetrages zwischen dem Stundensatz des Leistungsgrundlohnes ihrer Lohngruppe und dem Stundensatz des Leistungsgrundlohnes in der Lohngruppe der auszuführenden Arbeit.
Diese Bestimmung erstreckt sich auf die 5. Lohngruppe und alle höheren Lohngruppen.
- b) Zeidlöhner von der Lohngruppe 5 an, die vorübergehend — außer bei Betriebsstörungen — Arbeiten ausführen, die nach einer niedrigeren als der ihnen zuerkannten Lohngruppe zu bewerten sind, haben Anspruch auf einen Zuschlag zu ihrem Verdienst in Höhe des Differenzbetrages zwischen dem Stundensatz des Zeitlohnes ihrer Lohngruppe und dem Stundensatz des Zeitlohnes in der Lohngruppe der auszuführenden Arbeit.
- c) Arbeiter, die höher zu entlohnende Arbeiten ausführen, erhalten während dieser Zeit den Lohn der für diese Arbeiten in Frage kommenden Lohngruppen, bei Übernahme von Angestelltentätigkeiten das Anfangsgehalt der entsprechenden Gehaltsgruppe.

3. Leistungslohn — Arbeitsnormen

- a) Die Betriebs- oder Dienststellenleitung ist verpflichtet, bei Leistungslohnarbeiten den Arbeitern vor Beginn der Arbeit den Lohnschein auszuhändigen.

Auf dem Lohnschein muß die Lohngruppe der auszuführenden Arbeit, die Fertigungsmenge und der Stückpreis im Geldfaktor angegeben sein.

- b) Die Betriebs- oder Dienststellenleitung ist verpflichtet, alle Arbeiten nach dem von der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn herauszugebenden Normenkatalog zu normieren und im Leistungslohn ausführen zu lassen.

- c) Technisch begründete Arbeitsnormen (TAN) für Arbeiten, die noch nicht im Normenkatalog erfaßt sind, werden nach den Anweisungen der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn ausgearbeitet.

Technisch begründete Arbeitsnormen (TAN) sind vom Betriebs- oder Dienststellenleiter nach eingehender Erörterung mit der Belegschaft zu bestätigen. Ihre Einführung ist der Belegschaft rechtzeitig bekanntzugeben. Die vom Betriebs- oder Dienststellenleiter bestätigten technisch begründeten Arbeitsnormen (TAN) gelten für das laufende Planjahr und sind drei Monate vor Ablauf des Planjahres daraufhin zu überprüfen, ob sie noch den produktionstechnischen Bedingungen des Betriebes entsprechen.

- d) Bei der Ausarbeitung technisch begründeter Arbeitsnormen sind die Erfahrungen der Aktivisten und besten Facharbeiter zu berücksichtigen. Die wissenschaftlichen Arbeitsmethoden des Ingenieurs Kowaljow und andere wissenschaftliche Erfahrungen der Stachanowarbeiter der Sowjetunion und der Volksdemokratien sind auszuwerten.

- e) Wird eine geltende vom Betriebs- oder Dienststellenleiter bestätigte Arbeitsnorm auf Grund eines Verbesserungsvorschlages oder durch vereinfachte Arbeitsmethoden eines Arbeiters erhöht und für alle Arbeiter verbindlich erklärt, so hat dieser Arbeiter für die Dauer von vier Monaten Anspruch auf die Fortzahlung der zuletzt geltenden Stückpreise.

- f) Bei Einführung neuer Produktionsarten oder Arbeitsmethoden sowie bei erstmaliger Normenerstellung für einzelne Arbeitsvorgänge kann die Betriebs- oder Dienststellenleitung vorläufige Arbeitsnormen für die Frist bis zu drei Monaten festsetzen, nach deren Ablauf diese vorläufigen Arbeitsnormen überprüft werden müssen.

- g) Bei Übererfüllung der geltenden vom Betriebs- oder Dienststellenleiter bestätigten Arbeitsnormen darf die Höhe des Verdienstes nicht begrenzt werden.

- h) Bei Nichterfüllung der vom Betriebs- oder Dienststellenleiter bestätigten Arbeitsnormen durch Verschulden des Arbeiters wird nur das Arbeitsergebnis bezahlt.

4. Entlohnung nach Qualität — Kampf gegen Ausschuß

- a) Entspricht das Arbeitsergebnis durch Verschulden des Arbeiters nicht den Gütevorschriften, stellt die Gütekontrolle den Grad der Brauchbarkeit fest. In diesem Falle wird das Arbeitsergebnis nach dem Grad seiner Brauchbarkeit bezahlt.
- b) Die Bezahlung erfolgt bei Ausschuß bzw produktionsbedingter Brauchbarkeit innerhalb der Grenzen von 0,50 DM je Stunde bis höchstens 90 % des Stundensatzes des Zeit- bzw Leistungsgrundlohnes.

5. Maßnahmen gegen Betriebsstörungen

- a) Die Betriebs- oder Dienststellenleitung und die Belegschaft, vertreten durch die Betriebsgewerkschaftsleitung, werden verpflichtet, alle Maßnahmen zur Vermeidung bzw schnellen Beseitigung von Betriebsstörungen zu treffen.
- b) Die Arbeiter und Angestellten sind im Interesse der Planerfüllung verpflichtet, bei Betriebsstörungen jede andere zumutbare Arbeit zu verrichten oder Vertretungen in Urlaubs-, Krankheits- oder sonstigen Fällen zu übernehmen.
- c) Die Arbeiter und Angestellten sind verpflichtet, die Betriebsleitung auf alle Ursachen aufmerksam zu machen, die eine Betriebsstörung hervorrufen können, sowie die Betriebsleitung unverzüglich von der eingetretenen Betriebsstörung in Kenntnis zu setzen.
- d) Für die Zeit der Betriebsstörung, die nicht durch Verschulden des Arbeiters eingetreten ist, erhält der Arbeiter 90 % des Zeitlohnes seiner Lohngruppe. Dazu gehören auch Betriebsstörungen, die auf Mangel an Energie, Rohstoff usw zurückzuführen sind.

6. Entlohnung der Brigadiere

- a) Brigadiere von Arbeitsbrigaden, die im Zeitlohn arbeiten (z B Betriebs- elektriker- oder Betriebsschlosserbrigaden) erhalten für ihre verantwortliche Tätigkeit, wenn sie Terminaufträge durchführen und diese fristgemäß erfüllen, einen Zuschlag in Höhe von 10 % auf den Zeitlohn der ihrer Qualifikation entsprechenden Lohngruppe.
- b) Der Verdienst des Brigadiers einer im Leistungslohn stehenden Arbeitsbrigade wird bei der Erfüllung der vom Betriebs- oder Dienststellenleiter bestätigten Arbeitsnorm in folgender Weise errechnet:

Leistungsgrundlohn (der seiner Qualifikation entsprechenden Lohngruppe) multipliziert mit dem Prozentsatz der durchschnittlichen Normenerfüllung seiner Brigade, dividiert durch Hundert.

Außerdem erhält der Brigadier bei 100%iger Normenerfüllung und darüber hinaus einen besonderen Zuschlag. Dieser beträgt:

- bei 100% durchschnittlicher Normenerfüllung der Brigade bis zu 10% Zuschlag auf seinen Leistungsgrundlohn;
- über 100 bis 110% durchschnittlicher Normenerfüllung der Brigade bis zu 15% Zuschlag auf seinen Leistungsgrundlohn;
- über 110 bis 120% durchschnittlicher Normenerfüllung der Brigade bis zu 20% Zuschlag auf seinen Leistungsgrundlohn;
- über 120% durchschnittlicher Normenerfüllung der Brigade bis zu 25% Zuschlag auf seinen Leistungsgrundlohn.

7. Prämien für Meister, Ingenieure und Techniker

Bei der pünktlichen, sicheren und störungsfreien Durchführung des Eisenbahnbetriebes zur Erfüllung der Betriebs- und Transportpläne tragen die Meister, Ingenieure und Techniker im Betriebs-, Verkehrs-, im Bau- und im Betriebsmaschinenendienst sowie in den Reichsbahnausbesserungswerken eine hohe Verantwortung. Sie müssen daher über die beste fachliche Qualifikation verfügen, die wesentlichsten Methoden der Aktivisten und Bestarbeiter beherrschen, neue Arbeitsmethoden studieren, entwickeln und auf die Eisenbahner übertragen.

Entsprechend dem Anteil ihres Arbeitsbereiches an der Erfüllung bzw. Übererfüllung der Betriebs- und Transportpläne sind die Meister, Ingenieure und Techniker durch Prämien zu beteiligen. Die Höhe der Prämien wird durch Verordnung geregelt, die den Prozentsatz bei Erfüllung des Planes und die differenzierte Steigerung bei Übererfüllung festlegt.

8. Sonstige Prämien für Zeitlöhner

1. Arbeiter oder Angestellte, die nicht auf Leistungslohn überführt werden können, erhalten als Anerkennung für besondere Leistungen, die die Arbeitsproduktivität und Wirtschaftlichkeit des Betriebes steigern, Prämien nach den zwischen der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn und dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn abzuschließenden Vereinbarungen.
2. Die abgeschlossenen Prämienvereinbarungen über:
 - a) Kilometergeld für das Lokomotivpersonal,
 - b) Zugförderungsgeld für das Lokomotivpersonal,
 - c) Lokwirtschaftsprämie für das Lokomotivpersonal,
 - d) Kilometergeld für das Kraftwagenpersonal,
 - e) Achskilometergeld für das Zugbegleitpersonal,
 - f) Rangierprämie für Zugbildung und -zerlegung,

- g) Prämie für Arbeitsabnehmer,
- h) Prämie für Angestellte in der Bahnunterhaltung, die Leistungslohnarbeiten beaufsichtigen,
- i) Prämie für Zeitlohnarbeiten, die im unmittelbaren Zusammenhang mit Leistungslohnarbeiten stehen,

sind zu überprüfen und so zu vervollkommen, daß sie zur weiteren Steigerung der Arbeitsproduktivität und zur Selbstkostensenkung beitragen und mit der wirtschaftlichen Entwicklung des Eisenbahnbetriebes in Einklang stehen.

Da es nicht möglich ist, alle Eisenbahner in den Leistungslohn zu überführen, ist der Prämienentwicklung größte Beachtung zu schenken.

9. Zuschläge

- a) Zuschläge für gefährliche und gesundheitsschädigende Arbeiten werden nach Anlage 1 gezahlt.

Diese Zuschläge werden nur den unmittelbar mit diesen Arbeiten Beschäftigten für die Zeit der Ausführung gezahlt.

- b) Für Überstunden, Nachtarbeit und Arbeiten an Sonn- und Feiertagen werden Zuschläge auf den Zeit- bzw Leistungsgrundlohn der jeweiligen Lohn- oder Gehaltsgruppe gezahlt.

Die Höhe der Zuschläge beträgt:

- 1. für jede über die innerhalb der 48-Stunden-Woche vereinbarte tägliche Arbeitszeit hinaus geleistete volle Überstunde..... 25%
Bei Dienstreisen werden keine Überstunden bezahlt.
Es werden nur die in den Verordnungen vorgesehenen Tage- und Übernachtungsgelder gezahlt.
Wird für geleistete Überstunden Freizeit gewährt, werden keine Überstundenzuschläge gezahlt.
- 2. für nicht regelmäßige Sonntagsarbeit (sofern sie keine Schichtarbeit ist)..... 50%
Bei Schichtarbeit, bei der an Stelle des Sonntags ein freier Tag gewährt wird, entfällt der Sonntagszuschlag
- 3. für geleistete Arbeit an gesetzlichen Feiertagen..... 100%
- 4. für nicht regelmäßig geleistete Nachtarbeit. 50%

5. für regelmäßig geleistete Nachtarbeit (Schichtarbeit)..... 10%

Als Nachtarbeit gilt die in der Zeit von 22 bis 6 Uhr geleistete Arbeit. Erfolgt zwecks reibungslosen Schichtwechsels im stationären Dienst der allgemein für 22 Uhr vorgesehene Schichtwechsel nach 22 Uhr, gilt für die Schicht, die abgelöst wird, die bis zum Schichtwechsel geleistete Arbeit nicht als Nachtarbeit im Sinne der Ziffer 5.

- e) An gesetzlichen Feiertagen, die auf einen Wochentag fallen, wird die ausfallende Arbeitszeit für Zeit- und Leistungslöhner im Zeitlohn bezahlt.
- d) Personen, für die nach § 34 Buchstabe c des Gesetzes der Arbeit vom 19. April 1950 (GBl 1950 Seite 349) ein Jahresgrundurlaub von 18 bis 24 Tagen vorgesehen ist, haben keinen Anspruch auf zusätzliche Bezahlung der von ihnen zu leistenden Überstunden, Sonntags-, Feiertags- oder Nachtarbeit.

Geleistete Überstunden können nur durch Freizeit ausgeglichen werden.

10. Entschädigungen

Arbeiter oder Angestellte erhalten Entschädigungen:

- a) wenn sie auf Anforderung dem Betrieb eigene Werkzeuge, Geräte, Maschinen oder Fahrzeuge zur Verfügung stellen. Die Höhe der Entschädigung richtet sich nach den Richtlinien gemäß Anlage 2;
- b) für Verluste im Kassendienst.
Die Höhe der Kassenverlustentschädigung richtet sich nach den Richtlinien gemäß Anlage 3.

11. Dienstbereitschaft

Die Arbeiter und Angestellten sind auf Anordnung zur Dienstbereitschaft verpflichtet und müssen dann jederzeit an der von ihnen bezeichneten Stelle erreichbar sein.

Für die Dienstbereitschaft werden für jede volle Stunde —,10 DM als Vergütung gezahlt.

Leitende Angestellte, für die nach dem Gesetz der Arbeit § 34 Buchstabe c ein Jahresgrundurlaub von 18 bis 24 Tagen vorgesehen ist, haben keinen Anspruch auf Vergütung der von ihnen zu leistenden Dienstbereitschaft.

D. Entlohnung der technischen und nichttechnischen Angestellten

a) Die technischen und nichttechnischen Angestellten der Deutschen Reichsbahn werden nach folgenden Gehaltssätzen entlohnt:

Gehaltsgruppe	Ortsklasse	Monatslohn von bis DM	
1	Groß-Berlin	200	220
	A	173	193
	B	167	187
	C	162	182
	D	157	177
2	Groß-Berlin	225	255
	A	205	225
	B	194	214
	C	189	209
	D	184	204
3	Groß-Berlin	255	295
	A	242	262
	B	231	251
	C	225	245
	D	220	240
4	Groß-Berlin	295	325
	A	264	284
	B	253	273
	C	247	267
	D	242	262
5	Groß-Berlin	330	370
	A	314	334
	B	291	311
	C	280	300
	D	269	289
6	Groß-Berlin	370	410
	A	336	376
	B	314	354
	C	302	342
	D	291	331

Gehaltsgruppe	Ortsklasse	Monatslohn von bis DM	
7	Groß-Berlin	410	470
	A	381	421
	B	358	398
	C	347	387
	D	336	376
8	Groß-Berlin	470	530
	A	448	488
	B	426	466
	C	414	454
	D	403	443
9	Groß-Berlin	530	590
	A	484	544
	B	462	522
	C	451	511
	D	440	500
10	Groß-Berlin	600	680
	A	550	610
	B	528	588
	C	517	577
	D	506	566
11	Groß-Berlin	700	800
	A	648	728
	B	616	696
	C	594	674
	D	572	652
12	Groß-Berlin	810	930
	A	756	836
	B	724	804
	C	702	782
	D	680	760
13	Groß-Berlin	950	1110
	A	864	1004
	B	832	972
	C	810	950
	D	788	928

- b) Für Angestellte beträgt der Stundenlohn 1/208 des Brutto-Monatseinkommens.
- c) Für die Einstufung der technischen und nichttechnischen Angestellten gelten die Tätigkeitsmerkmale der Anlagen 7 und 8.
- d) Mit den leitenden Angestellten der Deutschen Reichsbahn sind gemäß § 9 der Verordnung zur Verbesserung der Wirtschaftlichkeit der Deutschen Reichsbahn und der Lage der Eisenbahner in der Deutschen Demokratischen Republik vom 9. Oktober 1950 (GBl S 1063/1950 und 82/1951) und gemäß der Dritten Durchführungsbestimmung vom 24. Mai 1951 zur Verordnung über die Verbesserung der Entlohnung der Arbeiter und Angestellten in den volkseigenen und ihnen gleichgestellten Betrieben vom 17. August 1950 (GBl S 488/1951) Einzelverträge abzuschließen.
- e) Angestellte als planmäßige Ablöser sind in die Gehaltsgruppe der am niedrigsten bewerteten Tätigkeit, die von ihnen verrichtet wird, einzugruppieren. Für die Zeit der Ausführung höher zu entlohnender Tätigkeiten ist das Gehalt der entsprechenden Gehaltsgruppe zu zahlen.
- f) Angestellten ist für die Zeit der Ausführung höher zu entlohnender Arbeiten das Anfangsgehalt der entsprechenden Gehaltsgruppe zu zahlen, sofern sie diese Tätigkeiten nachweisbar mit der erforderlichen Qualität in vollem Umfange verrichten.
- g) Die Betriebs- oder Dienststellenleitung ist verpflichtet, Angestellte, die drei Monate hindurch höher zu entlohnende Arbeiten mit der erforderlichen Qualität und in vollem Umfange verrichtet haben, in die dafür vorgesehene Gehaltsgruppe zu überführen.
- h) Angestellte, die vorübergehend niedriger bewertete Arbeiten verrichten, erhalten ihr bisheriges Gehalt.
- i) Arbeiter oder Angestellte, die für eine andere Tätigkeit ausgebildet werden, erhalten für die Zeit der Ausbildung den Zeitlohn bzw Leistungsgrundlohn ihrer bisherigen Lohngruppe bzw das Grundgehalt ihrer bisherigen Gehaltsgruppe, sofern für sie kein Umschulungsvertrag abzuschließen ist.

E. Entlohnung der Nachwuchskräfte

1. Die Entlohnung der Junghelfer erfolgt nach folgenden Sätzen:

Ausbildungszeit	Monatslohn in DM	
	Ortsklasse	
	Groß-Berlin und A	B, C, D
1. Halbjahr	70,—	59,—
2. Halbjahr	76,—	65,—
3. Halbjahr	81,—	70,—
4. Halbjahr	86,—	76,—
5. Halbjahr	97,—	86,—
6. Halbjahr	108,—	97,—

Junghelfer, die nachweisbar getrennt von den Eltern oder Unterhaltspflichtigen wohnen müssen und denen keine freie Unterkunft gewährt wird, erhalten monatlich 20,— DM als Trennungsaufwand.

2. Die Entlohnung der technischen oder nichttechnischen B-Dienst-Anwärter erfolgt nach folgenden Sätzen:

Familienstand	Monatslohn in DM Ortsklasse	
	Groß-Berlin und A	B, C, D
Unverheiratete	170,—	155,—
Verheiratete	220,—	200,—

3. Die Entlohnung der nichttechnischen A-Dienst-Anwärter erfolgt nach folgenden Sätzen:

Familienstand	Monatslohn in DM Ortsklasse	
	Groß-Berlin und A	B, C, D
Unverheiratete	200,—	180,—
Verheiratete	250,—	220,—

4. Die Entlohnung der Fachschulingenieure während der Ausbildung im Eisenbahndienst — technische A-Dienst-Anwärter — erfolgt nach folgenden Sätzen:

Ausbildungsabschnitt	Monatslohn in DM Ortsklasse	
	Groß-Berlin und A	B, C, D
im 1. Ausbildungsjahr	350,—	320,—
im 2. Ausbildungsjahr	370,—	340,—

5. Die Entlohnung der Diplomingenieure, Diplomwirtschaftler und Juristen während der Ausbildung als Anwärter für den höheren Eisenbahndienst erfolgt nach folgenden Sätzen:

Ausbildungsabschnitt	Monatslohn in DM	
	Ortsklasse	
	Groß-Berlin und A	B, C, D
Diplomingenieure, Diplomwirtschaftler usw, Referendare		
im 1. Ausbildungsjahr	510,—	460,—
im 2. Ausbildungsjahr	550,—	500,—
Volljuristen (Assessoren)	550,—	500,—

6. Die zu Fachschulen delegierten Reichsbahnfachschüler erhalten Betriebsstipendien in folgender Höhe:

Familienstand	Monatliches Stipendium in DM	
	Ortsklasse	
	Groß-Berlin und A	B, C, D
Unverheiratete	180,—	165,—
Verheiratete	230,—	210,—

7. Besucher von Arbeiter- und Bauernfakultäten erhalten Betriebsstipendien in folgender Höhe:

Familienstand	Monatliche Stipendien in DM	
Unverheiratete	180,—	
Verheiratete	230,—	

8. Aufstiegskräfte im Hochschulstudium erhalten vom Beginn bis zur Beendigung des Studiums Betriebsstipendien in folgender Höhe:

Studierende im 1. bis 5. Semester	
Unverheiratete	210,—
Verheiratete	260,—
nach bestandener Vorprüfung oder im 6. und höheren Semester	
Unverheiratete	240,—
Verheiratete	290,—

9. An A- und B-Dienst-Anwärter, Anwärter des höheren Eisenbahndienstes, Reichsbahnfachschüler, Besucher von Arbeiter- und Bauernfakultäten, sowie an Aufstiegskräfte im Hochschulstudium ist ein monatlicher Trennungsaufwand

für Unverheiratete in Höhe von 80,— DM

für Verheiratete in Höhe von 60,— DM

zu zahlen, wenn sie während der Ausbildung oder des Studiums nachweisbar von der Familie getrennt wohnen müssen und ihnen keine freie Unterkunft gewährt wird.

Bei kostenloser Unterbringung wird kein Trennungsaufwand gezahlt.

F. Lohn- und Gehaltsvolumen, Streitfragen und Lohnausschuß

1. Das Lohn- und Gehaltsvolumen darf die Summe, die durch die Lohnverordnung vom 17. August 1950 (GBI S 839/1950) und die dazu erlassene Erste und Zweite Durchführungsbestimmung festgelegt worden ist, nicht überschreiten.
2. Die Generaldirektion Reichsbahn und der Zentralvorstand der IG Eisenbahn verpflichten sich, die Lohn- und Gehaltssätze aus der Lohnverordnung vom 17. August 1950 genauestens einzuhalten.
3. Die im Finanzplan der Deutschen Reichsbahn eingeplante Lohnsumme ist auf der Grundlage der mittleren Sätze der einzelnen Gehaltsgruppen berechnet.
Die Festsetzung der Monatslöhne für die Angestellten in den einzelnen Gehaltsgruppen hat entsprechend ihrer Qualifikation und ihren Leistungen im Rahmen der bereitgestellten Mittel zu erfolgen.
4. Alle sich aus den Lohn- und Gehaltsbedingungen ergebenden Streitfragen entscheidet der Lohnausschuß. Er setzt sich aus je drei Vertretern der Betriebs- oder Dienststellenleitung und Betriebsgewerkschaftsleitung zusammen.
Im Bedarfsfalle sind Unterausschüsse zu bilden.

G. Bezahlung ausfallender Arbeitszeit

1. Anspruch auf Bezahlung der ausgefallenen Arbeitszeit nach dem Zeitlohn bzw Grundgehalt besteht in folgenden Fällen:
 - a) für einen Tag bei eigener Eheschließung,
 - b) für einen Tag bei der Niederkunft der Ehefrau oder Lebenskameradin,
 - c) für je einen Tag beim Tode und der Bestattung des Ehegatten oder Lebenskameraden, der Eltern, der Kinder oder der zum Haushalt gehörenden Familienmitglieder,

- d) für einen Tag beim Wohnungswechsel am Ort mit eigenem Haushalt, für zwei Tage beim Wohnungswechsel nach einem anderen Ort,
 - e) bei behördlicher Vorladung die hierdurch ausfallende Arbeitszeit. Dieser Anspruch entfällt, wenn die ausfallende Arbeitszeit von anderer Seite vergütet wird oder wenn die Vorladung wegen einer strafbaren Handlung des Arbeiters oder Angestellten erfolgt.
2. a) Anspruch auf Weiterzahlung des Durchschnittsverdienstes der letzten Lohnperiode oder des Gehaltes für die ausfallende Arbeitszeit besteht in den Fällen der Wahrnehmung wichtiger staatspolitischer Funktionen mit Ausnahme der unter die Anordnung vom 15. 7. 1950 (GBI S 686/1950, Freistellungen zu Schulungs- und Ausbildungszwecken) fallenden Personen, soweit die ausfallende Arbeitszeit nicht von anderer Seite vergütet wird.
- b) Bei Kommissionssitzungen, die unbedingt während der Arbeitszeit durchgeführt werden müssen (Lohnkommission, Arbeitsschutzkommission, Bevollmächtigte der Sozialversicherung) wird die dadurch ausfallende Arbeitszeit bis zu 20 Stunden monatlich mit dem Durchschnittsverdienst der letzten Lohnperiode bezahlt.
- Ausfallende Arbeitszeit, die über die Dauer von 20 Stunden monatlich hinausgeht, wird mit dem Zeitlohn bezahlt.
3. a) Bei ärztlich bescheinigter Arbeitsunfähigkeit infolge Krankheit ist vom vierten Tage der Arbeitsunfähigkeit die Differenz zwischen dem Krankengeld der Sozialversicherungskasse und 90% des Nettoverdienstes für alle auftretenden Krankheitsfälle bis zur Dauer von 6 Wochen im Jahr an Arbeiter und Angestellte zu zahlen.
- b) Bei Betriebsunfällen, die Arbeitsunfähigkeit zur Folge haben, wird die Differenz zwischen dem Krankengeld und 90% des Nettoverdienstes vom ersten Tage der Arbeitsunfähigkeit bis zur Dauer von 13 Wochen im Jahr an Arbeiter und Angestellte gezahlt.
- c) Bei Betriebsunfällen, die keine Arbeitsunfähigkeit zur Folge haben, wird der hierdurch entstehende Verdienstausschlag nach dem Durchschnittsverdienst der letzten Lohnperiode gezahlt.
- d) Bei ärztlich angeordnetem Fernbleiben von der Arbeit wegen Ansteckungsgefahr gilt die Vorschrift unter Buchstabe b) sinngemäß.
4. Soweit in den Betrieben die sozialen Einrichtungen, die die Hausfrauenarbeit erleichtern, noch nicht zur Genüge eingerichtet sind, kann weiblichen Arbeitern und Angestellten mit eigenem Haushalt, die gleichzeitig mindestens ein Kind unter 14 Jahren oder den Ehemann bzw. Lebenskameraden zu versorgen haben, im Monat ein mit dem Zeitlohn bzw. Anfangsgehalt bezahlter freier Tag als Hausarbeitstag gewährt werden.
- Die Gewährung des Hausarbeitstages setzt voraus, daß die Arbeiterin oder Angestellte im letzten Monat nicht unentschuldig der Arbeit ferngeblieben ist.

Der Hausarbeitstag darf nicht nachgewährt und auch nicht in Geld abgegolten werden.

H. Ausgleichszulage

Arbeiter oder Angestellte, die infolge eines im Eisenbahndienst erlittenen Betriebsunfalles oder einer Berufskrankheit ausnahmsweise in eine niedriger zu entlohnende Tätigkeit überführt wurden oder überführt werden, erhalten für die Zeit dieser Beschäftigung eine Ausgleichszulage zwischen dem Grundlohn der neuen Lohn- oder Gehaltsgruppe und dem Grundlohn der Lohn- oder Gehaltsgruppe, in die der Beschäftigte einzugruppieren wäre, wenn ein Betriebsunfall bzw eine Berufskrankheit nicht vorliegen würde. Der Höchstbetrag der zu zahlenden Ausgleichszulage darf nicht mehr als 0,20 DM je Stunde betragen.

J. Heimfahrttage

1. Arbeiter oder Angestellte, die infolge ihrer Einstellung, Abordnung oder Versetzung drei Monate hindurch mindestens 50 km Wegstrecke von ihrem ständigen Wohnsitz abwesend sind, haben Anspruch auf bezahlte Tage für die Heimfahrt (Durchschnittsverdienst der letzten Lohnperiode). Die bezahlten Tage entfallen bei Verlegung des ständigen Wohnsitzes an den neuen Beschäftigungsort.
2. Die Tage für die Heimfahrt (Hin- und Rückfahrt und Aufenthalt) betragen für je drei Monate:
bei Wegstrecken von 50 bis 100 km = 1 Tag
von 101 bis 150 km = 2 Tage
über 150 km = 3 Tage.

K. Sterbegeld

Beim Ableben eines Arbeiters oder Angestellten als Folge eines Betriebsunfalles ist den Hinterbliebenen ein Sterbegeld in Höhe des letzten Monatsverdienstes zu zahlen.

III.

Heranbildung von fachlichem Nachwuchs und systematische Erhöhung der Qualifikation der Arbeiter, Techniker und Ingenieure

1. Ausbildung

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn verpflichtet sich, den Nachwuchsplan 1951 für die Lehrausbildung zu erfüllen.

Auszubildende Berufe:

Schlosser	53,9 Prozent
Elektroschlosser	6,4 Prozent
Motorenschlosser	2,2 Prozent
Dreher	0,9 Prozent
Schmiede	0,9 Prozent
Tischler und Stellmacher	3,2 Prozent
Formier	0,1 Prozent
Lackierer	0,1 Prozent
Maurer	2,5 Prozent
Zimmerer	0,9 Prozent
Mechaniker	2,1 Prozent
Junghelfer	26,8 Prozent
Insgesamt:	<u>100 Prozent</u>
davon männliche Lehrlinge	75 Prozent
weibliche Lehrlinge	25 Prozent

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn verpflichtet sich:

- a) die im Plan für das Jahr 1951 vorgesehenen Investitionsmittel von 3 990 000 DM nach Abstimmung des dafür aufgestellten Planes mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn und unter besonderer Berücksichtigung

der Ausbildungsschwerpunkte für den technischen und nichttechnischen Nachwuchs wie folgt restlos zu verwenden:

1. RBD-Bezirk Berlin: 1 069 400,— DM
Betriebsberufsschule für Junghelfer in Berlin
Betriebsberufsschule RAW Berlin
Ausbau der Lehrwerkstatt im RAW Schöneeweide
2. RBD-Bezirk Cottbus: 89 800,— DM
3. RBD-Bezirk Dresden: 947 100,— DM
Einrichtung der Fachschule in Dresden
Betriebsberufsschule RAW „7. Oktober“ Zwickau
4. RBD-Bezirk Erfurt: 560 800,— DM
Betriebsberufsschule RAW Jena
5. RBD-Bezirk Greifswald: 49 500,— DM
6. RBD-Bezirk Halle: 523 000,— DM
Betriebsberufsschule und Lehrwerkstatt im RAW „Einheit“ Leipzig
Ausbau der Lehrwerkstatt im RAW Halle
7. RBD-Bezirk Magdeburg: 290 900,— DM
Betriebsberufsschule RAW Magdeburg
8. RBD-Bezirk Schwerin: 510 000,— DM
Betriebsberufsschule mit Internat für Junghelfer in Schwerin
Betriebsberufsschule RAW Wittenberge

Insgesamt: 3 990 000,— DM

- b) die einzustellenden Lehrlinge in 25 Ausbildungsschwerpunkten der Reichsbahnausbesserungswerke und in den Nebenausbildungsstellen der Bahnbetriebswerke, Signalwerkstätten und Bahnkraftwerke auszubilden,
- c) Voraussetzungen zur vorzeitigen Ablegung der Lehrabschlußprüfung zu schaffen, durch Bildung von Lernaktiven den Lernerfolg zu erhöhen, sowie neue einheitliche Berufsbilder für die Lehrausbildung zu entwickeln,
- d) an den Ausbildungsstätten einen regelmäßigen Sportunterricht einzuführen mit dem Ziel der Vorbereitung zum Erwerb des Sportleistungsabzeichens,
- e) die Bestrebungen der FDJ-Gruppen zum Erwerb des Abzeichens für gutes Wissen zu unterstützen,
- f) Maßnahmen einzuleiten, um die Bereitstellung der erforderlichen Zahl an Ausbildungskräften zu gewährleisten und die vorhandenen Ausbildungskräfte gesellschaftspolitisch, pädagogisch und fachlich weiter zu qualifizieren.

2. Erhöhung der Qualifikation

- a) Die Erfüllung der im Plan 1951 gestellten Transportaufgaben erfordert die systematische Erhöhung der Qualifikation der Arbeiter, Techniker und Ingenieure.

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn verpflichtet sich, im Jahre 1951 folgenden Plan zur Erhöhung der Qualifikation durchzuführen:

Erhöhung der Qualifikation in folgenden Berufen:

Lokführer	5 000
Lokheizer	5 000
Rangierleiter	5 000
Rangierarbeiter	4 000
Fahrdienstleiter	5 000
Aufsichtspersonal	2 000
Personal auf Stellwerken und Blockstellen.....	6 000
Handweichenpersonal	1 000
Personal der Fahrkartenausgaben	1 100
Abfertigungspersonal in den Güterabfertigungen	700
Abfertigungspersonal in den Gepäckabfertigungen	400
Lademeister und Ladeschaffner im Wagendienst	1 300
Gepäckarbeiter	600
Güterbodenpersonal	900
Zugführer.....	1 800
Zugschaffner	2 100
Fahrladeschaffner	100
Streckenläufer und Schrankenwärter	2 000
Rottenmeister, Rottenführer	400
Bahnunterhaltungsarbeiter	3 600
Insgesamt:	<u>48 000</u>

Erhöhung der Qualifikation der Facharbeiter in Kursen zum Erwerb des technischen Minimums in folgenden Berufen:

Schlosser in den Reichsbahnausbesserungswerken, im Betriebsmaschinendienst, Oberbau, Fernmelde- und Sicherungswesen ..	14 922
Elektroschlosser in den Reichsbahnausbesserungswerken und im Betriebsmaschinendienst	1 527
Motorenschlosser in den Reichsbahnausbesserungswerken und im Betriebsmaschinendienst	237
Dreher in den Reichsbahnausbesserungswerken und im Betriebsmaschinendienst	1 719
Schmiede in den Reichsbahnausbesserungswerken und im Betriebsmaschinendienst	1 179
Mechaniker im Sicherungs- und Fernmeldewesen	416
Insgesamt:	<u>20 000</u>

- b) Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn verpflichtet sich, die Erweiterung der Betriebsbibliotheken laufend zu kontrollieren und die Beschaffung von Fachliteratur für den Eisenbahnbetrieb zu fördern und die überarbeiteten Dienst- und Ausbildungsvorschriften in ausreichender Anzahl zur Verfügung zu stellen.
- 3. Der Zentralvorstand der IG Eisenbahn verpflichtet sich, seinen Gewerkschaftsorganen die notwendige Anleitung und Hilfe bei der Durchführung folgender Maßnahmen zu geben:
 - a) Kontrolle über die Verwendung der Investitionsmittel für die Schaffung von Lehrwerkstätten, Lehrkombinaten und Lehrlingswohnheimen in den Ausbildungsschwerpunkten der 25 Reichsbahnausbesserungswerke und in den Nebenausbildungsstellen der Bahnbetriebswerke, Signalwerkstätten und Bahnkraftwerke,
 - b) Kontrolle und Mithilfe bei der Qualifizierung von Aktivisten und hervorragenden Facharbeitern zu Lehrausbildern,
 - c) Unterstützung und Förderung der besten Lehrlinge für den vorzeitigen Abschluß der Lehrausbildung,
 - d) Hinzuziehung von Vertretern der Kammer der Technik zur Abhaltung von Vorträgen und Lektionen auf den betreffenden Fachgebieten,
 - e) die Berufswettbewerbe der deutschen Jugend zu unterstützen und die Arbeit der Lernaktiven besonders zu fördern,
 - f) Mitarbeit bei der Aufstellung von Förderungsplänen zur Qualifizierung und Vorbereitung der Lehrlinge zum Studium auf der Arbeiter- und Bauernfakultät, auf Fach- und Ingenieurschulen sowie auf die Übernahme verantwortlicher Funktionen.

IV. Arbeitsschutzmaßnahmen

Verbesserung des Arbeitsschutzes

1. Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn verpflichtet sich, den Betrieben und Dienststellen Anleitung für die Durchführung folgender Maßnahmen zur Verbesserung des Arbeitsschutzes zu geben:

- a) Organisierung des Arbeitsablaufes auf der Grundlage der gesetzlich festgelegten 48stündigen Arbeitswoche:

Die Dauer und die Lage der Arbeitsschichten der im Betrieb und Verkehr beschäftigten Arbeiter und Angestellten ist im voraus durch den Dienstplan zu bestimmen. Von der regelmäßigen täglichen Arbeitszeit kann abgewichen werden, wenn es der Fortgang des Eisenbahnbetriebes erfordert. Die Verteilung der Arbeitszeit auf die Kalendertage hat so zu erfolgen, daß die durchschnittliche Arbeitszeit im 7tägigen Zeitraum 48 Stunden beträgt. Abweichungen von der regelmäßigen Arbeitszeit müssen im Dienstplan festgelegt werden;

- b) die zweckmäßige und volle Ausnutzung der im Plan 1951 vorgesehenen Mittel für den Arbeitsschutz, und zwar:

Reichsbahndirektion	Investitionen	General-reparaturen
Berlin	94 000 DM	105 000 DM
Cottbus	204 045 DM	5 302 DM
Dresden	201 800 DM	370 900 DM
Erfurt	59 700 DM	32 200 DM
Greifswald	11 000 DM	16 500 DM
Halle	61 200 DM	189 140 DM
Magdeburg	80 100 DM	66 500 DM
	711 845 DM	785 542 DM
Insgesamt:	<u>1 497 387 DM</u>	

- c) Aufklärung aller neu eingestellten und auf andere Arbeit zu überführenden Arbeiter und Angestellten über die Betriebsgefahren und die Unfallverhütungsvorschriften;
- d) Einhaltung der besonderen Schutzbestimmungen für Jugendliche, Frauen und werdende und stillende Mütter;

- e) Überwachung der Herstellung von Betriebseinrichtungen und Arbeitsmitteln aller Art nach den neuesten sicherheitstechnischen Erkenntnissen und Arbeitsschutzvorschriften;
 - f) gemeinsam mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn die Mitglieder der Arbeitsschutzkommission durch Vorträge, Kurse usw so zu schulen, daß sie durch ihre Kenntnisse auf allen Gebieten des Unfallschutzes in der Lage sind, allen Unfällen vorzubeugen;
 - g) die zusätzliche Versorgung mit Seife und Waschmitteln bei verschmutzter Tätigkeit nach dem mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn vereinbarten Plan durchzuführen.
2. Der Zentralvorstand der IG Eisenbahn verpflichtet sich:
- a) seinen Gewerkschaftsorganen Anleitung und Hilfe zu geben für die Schaffung von Arbeitsschutzkommissionen in allen Betrieben und Dienststellen und für die systematische Schulung ihrer Mitglieder zu sorgen in Zusammenarbeit mit der Arbeitsschutzinspektion der Ämter für Arbeit;
 - b) für die planmäßige Tätigkeit der Arbeitsschutzkommissionen und für die Auswertung der Erfahrungen der einzelnen Betriebe und Dienststellen beim Zentralvorstand der IG Eisenbahn eine zentrale Arbeitsschutzkommission zu bilden, die bei ihren monatlichen Beratungen einen Bearbeiter für Arbeitsschutzfragen der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn und des Ministeriums für Arbeit hinzuzieht;
 - c) die Verteilung der Arbeits- und Arbeitsschutzkleidung in den Betrieben und Dienststellen zu kontrollieren;
 - d) die Wirtschaftsorgane bei der Durchführung der im Plan 1951 vorgesehenen Senkung der Unfallziffern durch Massenaufklärungsarbeit über die Verhütung von Unfällen und systematischer Überprüfung der Unfallschutzeinrichtungen zu unterstützen;
 - e) die Durchführung der sich aus den Verpflichtungen der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn ergebenden Aufgaben zu kontrollieren.
3. Die konkreten Arbeitsschutzbestimmungen werden durch die Verordnung zum Schutze der Arbeitskraft geregelt.
4. Der Urlaub regelt sich nach den bestehenden gesetzlichen Bestimmungen.

V.

Maßnahmen zur Sozialversicherung

Der Zentralvorstand der IG Eisenbahn verpflichtet sich, die Betriebsgewerkschaftsleitungen anzuleiten und ihnen Hilfe zu geben:

- a) bei der Einrichtung und Ausübung der laufenden Kontrolle über die Auszahlung der kurzfristigen Leistungen der Sozialversicherung;
- b) bei der Organisation und Durchführung systematischer Schulungskurse für die Sozialbevollmächtigten;
- c) die Sozialbevollmächtigten so zu befähigen, daß sie zur Verbesserung der ärztlichen Betreuung beitragen und die Rechte der Versicherten wahrnehmen;
- d) bei der Heranbildung von Gesundheitshelfern, die in der Lage sind, erste Hilfe zu leisten.

VI.

Soziale und kulturelle Betreuung der Arbeiter und Angestellten

1. Maßnahmen der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn verpflichtet sich, die im Plan 1951 vorgesehenen Mittel von 12 490 960 DM nach Abstimmung des dafür aufgestellten Planes mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn wie folgt restlos zu verwenden:

a) Kulturhäuser	715 000,— DM
b) Kulturräume	570 000,— DM
c) Sportplätze	145 000,— DM
d) Poliklinik	159 000,— DM
e) Sanitätsstellen	181 000,— DM
f) Betriebsküchen	192 000,— DM
g) Kindertagesstätten	698 000,— DM
h) Sanitäre Einrichtungen	8 059 960,— DM
i) Wohnungsbau	1 473 000,— DM
k) Generalreparaturen für betriebliche Sozialeinrichtungen	353 000,— DM
Insgesamt:	<u>12 490 960,— DM</u>

- a) Kulturhäuser werden bis zum 31. Dezember 1951 eingerichtet:
- | | |
|---|--------------|
| RBD-Bezirk Berlin: | |
| im RAW Potsdam (II. Bauabschnitt) | 95 000,— DM |
| RBD-Bezirk Erfurt: | |
| im RAW Meiningen | 260 000,— DM |
| RBD-Bezirk Greifswald: | |
| in Greifswald (II. Bauabschnitt) | 90 000,— DM |
| RBD-Bezirk Schwerin: | |
| in Parchim | 120 000,— DM |
- b) Kulturräume werden bis zum 31. Dezember 1951 geschaffen:
- | | |
|--------------------------|--------------|
| RBD-Bezirk Berlin | 70 000,— DM |
| RBD-Bezirk Cottbus | 140 000,— DM |
| RBD-Bezirk Dresden | 175 000,— DM |
| RBD-Bezirk Halle | 105 000,— DM |

RBD-Bezirk Magdeburg		30 000,— DM
RBD-Bezirk Schwerin		50 000,— DM
c) Sportplätze werden bis 31. Dezember 1951 angelegt:		
RBD-Bezirk Berlin:		
Sportanlage im RAW Schöneeweide		65 000,— DM
RBD-Bezirk Greifswald:		
Stadion Greifswald		55 000,— DM
RBD-Bezirk Halle:		
Sportplatzanlage RAW Dessau-Süd		25 000,— DM
d) für die Einrichtung der Poliklinik in Halle bis zum 30. November 1951 II. Bauabschnitt		159 000,— DM
e) Sanitätsstellen werden eingerichtet:	Frise	
RBD-Bezirk Berlin:		
Bw Grünau	31. 10. 1951	1 000,— DM
Berlin-Ostbahnhof	bereits fertig	3 000,— DM
Bm Westend	31. 10. 1951	3 000,— DM
RAW Tempelhof	30. 9. 1951	15 000,— DM
RBD-Bezirk Cottbus:		
Bw Hoyerswerda	31. 10. 1951	7 000,— DM
RBD-Bezirk Dresden:		
Bf Dresden-Neustadt	15. 11. 1951	5 000,— DM
Bf Mügeln	15. 10. 1951	3 000,— DM
Bf Zwickau	30. 11. 1951	10 000,— DM
RBD-Bezirk Erfurt:		
Bw Erfurt P	15. 9. 1951	21 000,— DM
Bw Weißenfels	15. 9. 1951	5 000,— DM
Bf Ebeleben	15. 8. 1951	1 500,— DM
Bf Vacha	15. 11. 1951	1 500,— DM
RBD-Bezirk Halle:		
Bw Falkenberg	30. 11. 1951	9 000,— DM
Bw Leipzig-Süd (II. Bauabschnitt) ..	30. 11. 1951	20 000,— DM
RBD-Bezirk Magdeburg:		
Bf Aschersleben	15. 12. 1951	11 000,— DM
RBD-Bezirk Schwerin:		
Bf Güstrow	30. 10. 1951	15 000,— DM
f) Betriebsküchen werden bis zum 31. Dezember 1951 eingerichtet:		
RBD-Bezirk Cottbus:		
Elsterwerda		20 000,— DM
Doberlug-Kirchhain		15 000,— DM

RBD-Bezirk Dresden:
 RAW „7. Oktober“ Zwickau (II. Bauabschnitt) ... 83 000,— DM
 RAW „Wilhelm Pieck“ Chemnitz 15 000,— DM
 Reichenbach 49 000,— DM
 RBD-Bezirk Greifswald:
 Angermünde 10 000,— DM

g) Kindertagesstätten werden eingerichtet:

RBD-Bezirk Berlin:
 Schöneeweide 1. 6. 1951 12 000,— DM
 Johannisthal 31. 12. 1951 70 000,— DM
 Erkner 1. 6. 1951 95 000,— DM
 RBD-Bezirk Cottbus:
 Hoyerswerda 31. 10. 1951 90 000,— DM
 RBD-Bezirk Dresden:
 Dresden 31. 10. 1951 10 000,— DM
 RAW Dresden 31. 10. 1951 72 000,— DM
 RAW „7. Oktober“ Zwickau 30. 9. 1951 25 000,— DM
 Aue 31. 12. 1951 70 000,— DM
 RBD-Bezirk Erfurt:
 Erfurt 30. 9. 1951 75 000,— DM
 RBD-Bezirk Greifswald:
 Greifswald 30. 9. 1951 60 000,— DM
 RBD-Bezirk Halle:
 Delitzsch 31. 10. 1951 55 000,— DM
 RBD-Bezirk Schwerin:
 Rostock 30. 9. 1951 56 000,— DM
 Material und Geräte für Kindertagesstätten 3 000,— DM

h) Sanitäre und hygienische Einrichtungen:

Wasch-, Umkleide- und Übernachtungsräume sowie Aborte werden bis zum 31. Dezember 1951 wie folgt geschaffen:

RBD-Bezirk Berlin 1 621 000,— DM
 RBD-Bezirk Cottbus 787 460,— DM
 RBD-Bezirk Dresden 1 332 400,— DM
 RBD-Bezirk Erfurt 994 200,— DM
 RBD-Bezirk Greifswald 445 500,— DM
 RBD-Bezirk Halle 1 476 400,— DM
 RBD-Bezirk Magdeburg 714 000,— DM
 RBD-Bezirk Schwerin 689 000,— DM

- i) Der Wohnungsbau auf betriebseigenem Gelände ist bis zum 31. Dezember 1951 wie folgt durchzuführen:

RBD-Bezirk Berlin	563 000,— DM
RBD-Bezirk Cottbus	122 000,— DM
RBD-Bezirk Dresden	168 000,— DM
RBD-Bezirk Erfurt	73 000,— DM
RBD-Bezirk Greifswald	57 000,— DM
RBD-Bezirk Halle	286 000,— DM
RBD-Bezirk Magdeburg	147 000,— DM
RBD-Bezirk Schwerin	57 000,— DM

2. Maßnahmen der IG Eisenbahn

Der Zentralvorstand der IG Eisenbahn verpflichtet sich:

- a) die richtige Verwendung der für soziale und kulturelle Maßnahmen bewilligten Mittel zu kontrollieren;
- b) den Gewerkschaftsorganen Anleitung und Hilfe bei der Schulung der Bevollmächtigten der Sozialversicherung zu geben;
- c) die Volkskunst zu fördern und bis zum 31. Dezember 1951 folgende Gruppen zu schaffen bzw zu qualifizieren:
 1. 10 Chöre und Gesangsgruppen, und zwar:

RBD Cottbus,	Jugendchor Frankfurt/Oder,
RBD Erfurt,	Jugendchor RAW „Einheit“ Leipzig
RBD Magdeburg,	Jugendchor RAW Stendal,
RBD Schwerin,	Jugendchor RAW „7. Oktober“ Zwickau
Jugendchor RAW Delitzsch,	Klampfenchor Leipzig-Lindenthal;
 2. 6 Orchester bzw Volksmusikgruppen, und zwar:

Bw Leipzig-West,	Reichsbahn Güstrow,
RAW Cottbus,	Reichsbahn Nordhausen,
RAW Gotha,	Reichsbahn Pasewalk;
 3. 5 Volkskunstgruppen, und zwar:

RBD Dresden,	Bw Wittenberge,
Rba Senftenberg,	Bw Zwickau;
Reichsbahn Magdeburg,	
 4. 4 Tanzgruppen, und zwar:

RAW Blankenburg,	Reichsbahn Jüterbog,
RAW „7. Oktober“ Zwickau,	Bw Stralsund;
 5. 4 Kunstensembles, und zwar in den Bezirken
Dresden, Halle, Magdeburg und Schwerin;
 6. in allen Betrieben mit über 500 Belegschaftsmitgliedern Volkskunstgruppen zu bilden;

- d) 1000 Zirkel zur Verbreiterung der wissenschaftlichen Kenntnisse in Zusammenarbeit mit den Volkshochschulen im Jahre 1951 in den Betrieben zu entwickeln, und zwar:

im Bezirk Berlin	150 Zirkel
im Bezirk Cottbus	60 Zirkel
im Bezirk Dresden	200 Zirkel
im Bezirk Erfurt	150 Zirkel
im Bezirk Greifswald	60 Zirkel
im Bezirk Halle	200 Zirkel
im Bezirk Magdeburg	120 Zirkel
im Bezirk Schwerin	60 Zirkel

- e) 180 kulturpolitische Zirkel in den Schwerpunktbetrieben zu entwickeln;
 f) in den Betrieben und Dienststellen mit über 300 Belegschaftsmitgliedern Bibliotheken einzurichten und zu den bereits bestehenden Bibliotheken Leserräume einzurichten;
 in allen bereits bestehenden und neu einzurichtenden Bibliotheken Abteilungen für Kinderbücher einzurichten;
 die Bibliothekare auf den Bezirksgewerkschaftsschulen bis zum 31. Dezember 1951 zu schulen;
 die Bibliotheksleiter zu den Lehrgängen des Volksbildungsministeriums zu delegieren;
 in jedem Reichsbahnausbesserungswerk mindestens monatlich einmal und in den übrigen Betrieben mindestens sechsmal im Jahre Buchausstellungen durchzuführen;

- g) im Reichsbahnausbesserungswerk Gotha bis zum 31. Dezember 1951 eine Betriebsmusikschule zu errichten;

- h) in jedem Quartal je ein Konzert durchzuführen, und zwar in den Reichsbahnausbesserungswerken

Cottbus,	Magdeburg,
Dresden-Friedrichstadt,	Meiningen,
Eberswalde,	Schöneweide,
Gotha,	Schwerin,
Halle,	Stendal,
„Einheit“ Leipzig,	„7. Oktober“ Zwickau;

- i) bis zum 31. Dezember 1951 Theaterpremieren mit anschließender Diskussion durchzuführen, und zwar in den Reichsbahnausbesserungswerken
 Berlin, „Einheit“ Leipzig,
 Cottbus, Magdeburg,
 Dresden-Friedrichstadt, Meiningen,
 Gotha, Schwerin,
 Greifswald, Stendal,
 Halle, „7. Oktober“ Zwickau;

- k) in allen Betrieben und Dienststellen bis zum 31. Dezember 1951 neue Mitglieder für die Deutsche Volksbühne zu werben mit dem Ziel, den Mitgliederbestand um 100 % zu steigern;
- l) monatlich je eine Filmveranstaltung mit Diskussion in allen Betrieben mit über 500 Belegschaftsmitgliedern durchzuführen;
- m) in jedem Reichsbahnausbesserungswerk und Bahnbetriebswerk bis zum 31. Dezember 1951 „Rote Ecken“ einzurichten;
- n) das Studium an Arbeiter- und Bauernfakultäten, insbesondere für Jungaktivisten und Frauen zu fördern mit dem Ziel, bis zum 31. Dezember 1951 50 Jugendliche zu delegieren;
- o) die Sportvereinigung „Lokomotive“ mit allen Kräften weiter zu entwickeln und in allen Betrieben und Dienststellen die Massensportbewegung zur Förderung der Volksgesundheit und die Bestrebungen zum Erwerb des Sportleistungsabzeichens zu unterstützen, die DS-Oberligamannschaft BSG „Lokomotive“ Stendal zu fördern, die Sparte Boxen zu fördern und weiter auszubauen, die Sparten Gymnastik, Leichtathletik, Turnen, Handball, Volleyball besonders zu entwickeln;
- p) für die verantwortungsbewußte Verteilung der im Jahre 1951 zur Verfügung stehenden 8100 Ferienplätze in Heimen des FDGB und 6600 Ferienplätze in den Eigenheimen und Vertragsheimen der IG Eisenbahn zu sorgen und in erster Linie den Erholungsurlaub der besten Arbeiter und Aktivisten sicherzustellen.

VII. Schlußbestimmungen

Alle übrigen, nicht in diesem Kollektivvertrag vorgesehenen Arbeitsbedingungen sind durch die Gesetzgebung geregelt.

Das am 1. September 1950 bei der Deutschen Reichsbahn angewandte Ortsklassenverzeichnis bleibt für das Jahr 1951 unverändert in Kraft.

Für Orts- und Fernmontagen gelten die Bestimmungen des Montageabkommens (Anlage 4).

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn und der Zentralvorstand der IG Eisenbahn verpflichten sich, die quartalsmäßige Überprüfung der Erfüllung der sich aus diesem Kollektivvertrag ergebenden Verpflichtungen zu organisieren, Verstöße gegen die Bestimmungen dieses Kollektivvertrages zu analysieren und Maßnahmen für die Beseitigung der Ursachen zu treffen.

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn und der Zentralvorstand der IG Eisenbahn verpflichten sich, diesen Kollektivvertrag in der erforderlichen Anzahl zu drucken und an die Betriebe zu verteilen.

Berlin, den 11. Juni 1951

**Deutsche Reichsbahn
Der Generaldirektor**

(Stempel) gez Kramer

**Industriegewerkschaft Eisenbahn
Zentralvorstand**

(Stempel) gez Seeger

**Freier Deutscher Gewerkschaftsbund
Bundesvorstand**

gez Lehmann

Ministerium für Arbeit

gez R. Chwalek

Protokollerklärung

zum Rahmen-Kollektivvertrag für die Betriebe und Dienststellen der Deutschen Reichsbahn vom 11. Juni 1951

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn und der Zentralvorstand der Industriegewerkschaft Eisenbahn erklären zum Abschnitt II A Rechtsbestimmungen, Ziffer 1 Geltungsbereich und Dauer des Vertrages:

Der Rahmenkollektivvertrag tritt mit Wirkung vom 1. August 1951 für die Reichsbahnausbesserungswerke in der Deutschen Demokratischen Republik und in Groß-Berlin und mit Wirkung vom 1. September 1951 für alle übrigen Betriebe und Dienststellen der Deutschen Reichsbahn in der Deutschen Demokratischen Republik und in Groß-Berlin in Kraft.

Berlin, den 28. Juli 1951.

**Deutsche Reichsbahn
Der Generaldirektor**

(Stempel)

gez i. V. Hetz

**Industriegewerkschaft Eisenbahn
Zentralvorstand**

(Stempel)

gez Seeger

Anlage 1

Zuschläge zur Entlohnung

Sonderzuschläge sind für nachstehende Arbeiten zu zahlen:

	je Stunde
1. Reinigung in Heizkesseln und Rauchabzugskanälen stationärer Anlagen	0,20 DM
2. Entleerung, Reinigung und Reparatur von benutzten Aborten und Fäkalienpumpen in ortsfesten und fahrbaren Anlagen, Klär- und Abwässerungsanlagen, Senk- und Abortgruben, sowie von Sammelbehältern der Abortanlagen	0,20 DM
Wird die Entleerung, soweit keine andere Schöpfungsmöglichkeit vorhanden ist, durch Einsteigen in die Abortgrube mit Eimern oder sonstigen Gefäßen ausgeführt, beträgt der Zuschlag je Stunde ...	0,40 DM
Der Zuschlag ist für die Wartung und allgemeine Säuberung der Aborte, wie das bloße Abwischen der Abortdeckel oder der Sitzbretter, sowie das Reinigen der Aborträume nicht zu zahlen.	
3. Unterhaltungsarbeiten an Gleiskurvenschmierapparaten in den Betriebsgleisen	0,10 DM
4. Arbeiten an Säurebädern mit ätzenden oder giftigen Stoffen an Blei- oder Zinkschmelzen, sowie Arbeiten in Räumen mit chemischer Rauchgasentwicklung	0,10 DM
5. Arbeiten am Sandstrahlgebläse mit Spritzpistolen (z B Teer- und Farbspritzapparate), sowie Arbeiten, die mit aufgesetzter Atemschutzmaske zu verrichten sind	0,10 DM
6. Arbeiten mit ungeschütztem Glasgespinst, Karbolineum, Teer, Teergasöl, Bitumen oder frisch imprägnierten Hölzern	0,10 DM
7. Absäuern von Gebäuden, Desinfektion von Gebäuden und Fahrzeugen	0,10 DM
8. Ablaugen, Abbeizen oder Abbrennen von Farbanstrichen, sowie Entrostungsarbeiten	0,10 DM
9. a) Arbeiten in Tunneln, die über 200 m lang sind, in Stollen und abgedeckter Kanälen	0,10 DM
Für Streckenläufer wird der Zuschlag nicht gezahlt.	

	je Stunde	
b) Arbeiten (auch Streckenläufer) in den Tunnelanlagen der Berliner S-Bahn (über 5000 m lang) mit Ausnahme der Beschäftigten auf Tunnelbahnhöfen	0,10	DM
c) Arbeiten (auch Streckenläufer) im Tunnel Oberhof--Gehlberg (über 8000 m lang)	0,20	DM
10. Geräuschstarke Arbeiten in Kesselschmieden	0,15	DM
Den Zuschlag erhalten die Beschäftigten, die		
a) Kesselschmiedearbeiten ausführen, sowie Beschäftigte mit Zu- oder Hilfsarbeiten, die im Zusammenhang mit Kesselschmiedearbeiten stehen, deren Arbeitsplatz in unmittelbarer Nähe der Kesselschmiede liegt und die der Lärmeinwirkung besonders ausgesetzt sind.		
b) Kesselschmiedearbeiten außerhalb der Kesselschmiede, aber innerhalb der Lokkessel, ortsfesten oder beweglichen Dampf- oder Schiffskessel (Feuerbüchse, Langkessel und Rauchkammer) ausführen.		
Den Zuschlag erhalten außerdem Beschäftigte, die während dieser Kesselschmiedearbeiten in den Kesseln andere Tätigkeiten verrichten und der Lärmeinwirkung besonders ausgesetzt sind.		
11. Aufstellen oder Beseitigen von Gerüsten, auch Hänge- oder Schwebe gerüsten, von 5 bis 10 m Höhe über dem Erdboden oder der Wasseroberfläche	0,10	DM
über 10 m Höhe über dem Erdboden oder der Wasseroberfläche	0,20	DM
12. Arbeiten in 5 bis 10 m Höhe auf Gerüsten oder auf Beck- oder Anlegeleitern und Arbeiten in Eisen- oder Holzkonstruktionen (z B Brücken, Hallen)	0,10	DM
Arbeiten auf Gerüsten und Steildächern über 10 m Höhe oder Arbeiten, die mit Sicherungsgürtel bzw -leine auszuführen sind	0,20	DM
13. Unterfangungsarbeiten an Bauteilen und Arbeiten in Schächten mit einem Querschnitt von weniger als 4 qm und mehr als 4 m Tiefe	0,10	DM
14. Schutz-, Aufräums- und Instandsetzungsarbeiten, die durch außergewöhnliche Naturereignisse verursacht sind und beschleunigt durchgeführt werden müssen (z B Schutz von Brücken und baulichen Anlagen bei Hochwasser oder Eisgang, Beseitigung von Schneeverwehungen, Steinschlag usw)	0,25	DM

- je Stunde
15. Aufräumungs-, Eingleisungs- und Einebnungsarbeiten auf und an betriebswichtigen Gleisen von Beginn dieser Arbeiten bis zur Wiederingangsetzung der Gleisstrecke 0,50 DM
 16. Für gesundheitsschädigende Arbeiten, die nicht in den Ziff 1 bis 10 aufgeführt sind, ist für die Dauer ihrer Ausführung ein Erschwer-
niszuschlag von 0,10 DM je Stunde zu zahlen, sofern der zu-
ständige Betriebs- oder Reichsbahnarzt sie als gesundheits-
schädigend nach den Bestimmungen über die Anerkennung
gesundheitsschädigender Stoffe durch ein schriftliches Gut-
achten bestätigt.
 17. Für außergewöhnliche Arbeiterschwer-
nisse, die trotz Arbeitsschutzeinrich-
tungen mit erhöhter Gesundheitsschädigung oder Lebensgefährdung ver-
bunden sind, kann durch die Generaldirektion Reichsbahn im Einver-
ständnis mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn ein Zuschlag bis zu
—,50 DM je Stunde festgesetzt werden.

Anlage 2

**Richtlinien über die Entschädigung für die Benutzung
eigener Werkzeuge, Geräte, Maschinen und Fahrzeuge
für Zwecke der Deutschen Reichsbahn**

1. Eigene Werkzeuge, Geräte, Maschinen und Fahrzeuge müssen den Unfallverhütungsvorschriften entsprechen und dürfen nur mit Zustimmung oder auf Anforderung des Betriebs- oder Dienststellenleiters benutzt werden.
2. Entschädigungen werden für die Benutzung eigener Werkzeuge, Geräte, Maschinen und Fahrzeuge nur gezahlt, wenn sie auf Anforderung des Betriebs- oder Dienststellenleiters benutzt werden.
3. Die Höhe der Entschädigung für Werkzeuge, Geräte und Maschinen richtet sich nach dem Eigenwert, der im Einzelfall zwischen Betriebs- oder Dienststellenleitung und dem Eigentümer festzulegen und in angemessenen Zeitabständen zu überprüfen ist. Als Entschädigung können je nach dem wirtschaftlichen Nutzen bis zu 4 % des Eigenwertes monatlich festgelegt werden.

4. Für im dienstlichen Auftrag benutzte Fahrzeuge werden gewährt:

bei Einzelfahrten	bei ständiger Benutzung monatlich höchstens
-------------------	--

- | | |
|---------------------------------|---------|
| a) für Motorräder je km 0,10 DM | 30,— DM |
| b) für Fahrräder je km 0,04 DM | 15,— DM |

Daneben sind Kosten für Instandhaltung, Kraftstoffverbrauch, Schmierölverbrauch und Bereifung sowie sonstige allgemeine Unkosten nicht zu erstatten. Werden Treibstoff oder Öl vom Betrieb oder von der Dienststelle unentgeltlich zur Verfügung gestellt, so verringern sich die Vergütungssätze zu a) und b) um den Tagespreis des Treibstoffs oder Öls.

Kassenverlustentschädigung

1. Für die bei der Bargeldannahme entstandenen Verluste wird den verantwortlichen Annehmern eine Entschädigung nach der Höhe der von ihnen vierteljährlich vereinnahmten Beträge gewährt (s Ziff 4).
2. Entschädigungsberechtigt sind alle Beschäftigten, die folgende Gelder bar einnehmen:
 - a) Bargeldeinnahmen bei den Kassenschaltern, Abfertigungsschaltern und Zahlstellen (s Ziff 4 a) bis c)).
 - b) Geldbeträge, die den Schaltern und Zahlstellen übergeben werden zur Barauszahlung von Löhnen, sonstigen persönlichen Bezügen, Nachnahmen, Rechnungen und zur Einlösung von Personalschecks auf die Reichsbank-Sparkasse (s Ziff 4 c)).
 - c) Bargeldablieferungen bei den Kassen von den Schaltern, Zahlstellen, Zug- und Kraftwagenbegleitern, Barabhebungen von den Geldanstalten, Barvorschüsse und Barzuschüsse, die unmittelbar von der Hauptkasse oder einer Vermittlungskasse eingehen (s Ziff 4 d)).
3. Nicht entschädigt werden Beschäftigte:
 - a) die nur Gelder befördern (wie Kassenboten, Kraftwagenführer usw),
 - b) die nur die Buchführung besorgen,
 - c) die beim Eintüten der Löhne helfen, ohne für den Tüteninhalt verantwortlich zu sein,
 - d) die nur die verschlossenen Lohntüten aushändigen.
4. Die Verlustentschädigung für die Einnahmen unter Ziff 2 beträgt sowohl bei ständiger als auch aushilfsweiser Tätigkeit im Kassendienst:
 - a) für je 1000 DM Bargeldeinnahmen an den Fahrkarten-, Gepäck- und Expreßgutschaltern 0,30 DM
 - b) für je 1000 DM Bargeldeinnahmen an den Güter- und Eilgut-schaltern 0,20 DM
Schalter, die Personen und Güter abfertigen, rechnen als Fahrkartenschalter, Auszahlungen an den Schaltern zu a) und b) werden nicht entschädigt.
 - c) für je 1000 DM Bargeldeinnahmen an sonstigen Schaltern und für je 1000 DM der den Zahlstellen übergebenen Geldbeträge zur Barauszahlung von Löhnen und sonstigen persönlichen

- Bezügen und Nachnahmen an besonderen Nachnahmeschaltern, zur Eintütung von Lohngeldern unter Verantwortung für richtigen Tüteninhalt und zur Einlösung von Personalschecks auf die Reichsbahn-Sparkasse 0,05 DM
- d) für je 1000 DM Bargeldeinnahmen aus den Ablieferungen von Kassen, Schaltern, Zahlstellen, Zug- und Kraftwagenbegleitern, sowie aus Barabhebungen, Barvorschüssen und Barzuschüssen 0,03 DM
Werden diese Bargeldeinnahmen vom Beschäftigten, der sie entgegennimmt, zu Selbstauszahlungen nach Absatz e) verwendet, wird für den ausgezahlten Betrag an Stelle von 0,03 DM eine Entschädigung von 0,05 DM für je 1000 DM gewährt.
- e) für je 100 DM Bargeldeinnahmen der Beschäftigten im Zugbegleitdienst aus dem Verkauf von Fahrausweisen in den Zügen 1,— DM
- f) für je 100 DM Bargeldeinnahmen der Beschäftigten im Kraftwagenbegleitdienst aus den Beförderungen von Personen und Gütern..... 0,30 DM
5. Bei Annahmen von Bargeld in ausländischer Währung erhöhen sich die Sätze unter Ziff 4 um 20%.
6. Als Höchstbetrag werden vierteljährlich 45 DM gewährt.
7. Die Verlustentschädigung wird vierteljährlich gezahlt, und zwar auf Grund eines Forderungsnachweises, den der Beschäftigte selbst führt, am Schluß des Kalendervierteljahres abschließt, unterschreibt und bis zum 5. des folgenden Monats an seinen Betrieb oder seine Dienststelle abgibt.
8. Bei der Berechnung der Verlustentschädigung wird die vierteljährliche Einnahme auf volle 1000 DM aufgerundet. Bleibt die Gesamtentschädigung des Vierteljahres unter 0,50 DM, wird sie nicht gezahlt.

Montageabkommen

I. Orts- oder Nahmontagen

Orts- oder Nahmontage ist jede Montage, die mindestens 5 km vom ständigen Arbeitsplatz entfernt ist und von der die tägliche Heimreise dem Beschäftigten zugemutet werden kann. Das gleiche gilt für Unterhaltungs-, Reparatur- oder Entwesungsarbeiten.

Für die Berechnung der Entfernung von mindestens 5 km ist als ständiger Arbeitsplatz der Sitz der Dienststelle bzw Sitz der Außenstelle anzusehen. Bei auswärtiger Beschäftigung in der täglichen regelmäßigen, planmäßigen bzw tatsächlichen Arbeitszeit einschließlich Reisezeit wird die gesamte Ausbleibzeit als Arbeitszeit bezahlt. Überschreitet bei einer auswärtigen Beschäftigung die Ausbleibzeit die Arbeitszeit, wird täglich die tatsächliche Arbeitszeit, mindestens jedoch die regelmäßige bzw planmäßige Arbeitszeit bezahlt.

1. Bei Orts- oder Nahmontagen sowie bei Unterhaltungs-, Reparatur- oder Entwesungsarbeiten wird die über die tägliche regelmäßige, planmäßige bzw tatsächliche Arbeitszeit hinausgehende Fahr-, Warte- und Wegezeit mit 1,— DM je Stunde vergütet. Die zu vergütenden Zeiten (Minuten) sind täglich zusammenzuzählen. Angefangene halbe Stunden sind auf $\frac{1}{2}$ Stunde aufzurunden und mit 0,50 DM zu bezahlen.
2. Beschäftigte der Bauzüge, die nicht in den Bauzügen wohnen und die täglich an ihren Wohnort zurückkehren, erhalten die Fahr-, Warte- und Wegezeit nach I. (1) vergütet.
3. Die Fahr-, Warte- und Wegezeiten beginnen und enden am ständigen Arbeitsplatz oder, wenn dieser nicht berührt wird, an dem dem Wohnort des Beschäftigten günstigst gelegenen Bahnhof.

Für Fußwegstrecken werden je km 12 Minuten berechnet.

II. Fernmontagen

Fernmontage ist jede Montage, die eine Übernachtung am Ort der Montage notwendig macht und von der dem Beschäftigten die tägliche Rückkehr zu seinem Wohnsitz nicht zumutbar ist. Das gleiche gilt für Unterhaltungs-, Reparatur- oder Entwesungsarbeiten.

1. Beschäftigte, die zu Montage-, Unterhaltungs-, Reparatur- oder Entwesungsarbeiten eingesetzt sind und für Übernachtung und Verpflegung selbst aufkommen müssen, erhalten für jeden Tag der auswärtigen Beschäftigung einschließlich Übernachtung eine Vergütung von 7,— DM.

Wird behördeneigene oder vertragliche Unterkunft zur Verfügung gestellt, ist für jeden Tag eine Vergütung von 5,— DM zu zahlen.

2. a) Beschäftigte in Montage-, Unterhaltungs-, Reparatur- oder Entwesungstrupps, Stoff- oder Kurierwagen, die in Wohnwagen übernachten, erhalten je Einsatztag 5,— DM.
b) Müssen diese Beschäftigten innerhalb ihrer Wohngemeinde auf Anordnung in Wohnwagen übernachten, erhalten sie je Einsatztag 2,50 DM.
3. a) Beschäftigte in Bauzügen aller Art, die durch die Bauzugküchen versorgt werden, erhalten je Einsatztag im Bauzug 4,— DM.
b) Beschäftigte, die in Bauzügen innerhalb ihrer Wohngemeinde eingesetzt sind und auf Anordnung in Bauzügen übernachten, erhalten je Einsatztag im Bauzug 2,50 DM.
4. Hin- und Rückreise zum und vom Montageort (Ort der auswärtigen Beschäftigung) gelten als Einsatztage, wenn die Hinreise bis 16.00 Uhr angetreten oder die Rückreise nach 8.00 Uhr beendet wird. Wird die Hinreise nach 16.00 bis 22.00 Uhr angetreten oder die Rückreise nach 2.00 bis 8.00 Uhr beendet, sind 50 % der Vergütungssätze zu zahlen. Bei Hinreisen nach 22.00 bis 24.00 Uhr oder beendeter Rückreise von 0.01 bis 2.00 Uhr wird keine Vergütung gezahlt. Bei Urlaub, auch wenn sich der Beschäftigte am auswärtigen Beschäftigungsort befindet, und bei Familienheimfahrten ist nur die anteilige Mietsentschädigung zu gewähren. Wird behördeneigene oder vertragliche Unterkunft (z B Bauzug) zur Verfügung gestellt, ist keine Entschädigung zu zahlen.
Beschäftigte, die während der auswärtigen Tätigkeit arbeitsunfähig erkranken, erhalten die Vergütung weiter gezahlt, wenn sie am auswärtigen Beschäftigungsort (z B Bauzug) bleiben müssen und nicht in ein Krankenhaus aufgenommen werden. Bei Aufnahme in ein Krankenhaus oder Rückkehr zum Wohnort wird bis zur evtl Lösung des Mietverhältnisses die anteilige Miete für die Wohnung am Beschäftigungsort erstattet.
5. Unbedingt notwendige Auslagen, die den Beschäftigten durch die auswärtige Beschäftigung entstehen (z B Beförderung von Werkzeugkisten, Gepäckaufbewahrung, Zimmerbestellung, Post-, Telegramm- und Fernspreckgebühren, Beförderung mit anderen Verkehrsmitteln), sind in der nachgewiesenen Höhe zu erstatten.

III. Allgemeine Bestimmungen

1. Das Montageabkommen gilt für alle Beschäftigten, die Montage-, Unterhaltungs-, Reparatur- oder Entwesungsarbeiten ausführen oder unmittelbar und ständig am Montageort beaufsichtigen sowie für Beschäftigte in Stoff- und Kurierwagen, soweit sie die unter I. und II. festgesetzten Voraussetzungen erfüllen. Überwachungsbeauftragte und Abnahmeinspektoren fallen unter das Montageabkommen. Für Reisen der übrigen Beschäftigten zur Ausübung der Dienstaufsicht gilt die Verordnung über Reisekostenvergütung, Trennungsentschädigung und Umzugskostenvergütung vom 1. Dezember 1949 und nicht das Montageabkommen.
2. Das Montageabkommen gilt nicht für Beschäftigte der Bahnmeistereien, die unter die Sammelstreckenbestimmungen fallen.
3. Bei Ausführung von Montage-, Unterhaltungs-, Reparatur- oder Entwesungsarbeiten werden keine Reisekosten gezahlt.
4. Neben der Zahlung der unter Abschnitt II für Fernmontagen vorgesehenen Vergütungen darf in keinem Falle Montagegeld für Orts- oder Nahmontagen gewährt werden.

Anlage 5

Ortsklassenverzeichnis

(Die nicht aufgeführten Orte gehören zur Ortsklasse D)

Brandenburg

Ortsklasse Groß-Berlin

Ortsklasse A

Babelsberg	Bln	Mühlenbeck	Bln
Basdorf	Bln	Neuenhagen (b Berlin)	Bln
Bernau (b Berlin)	Bln	Neuenhagen Dorf	Bln
Birkenwerder (b Berlin)	Bln	Oranienburg	Bln
Borgsdorf	Bln	Potsdam	Bln
Bornim Grube	Bln	Rangsdorf	Bln
Caputh-Geltow	Bln	Rehbrücke	Bln
Charlottenhof (b Potsdam) ...	Bln	Röntgental	Bln
Dahlewitz	Bln	Schildow	Bln
Dreilinden	Bln	Schildow-Mönchmühle	Bln
Drewitz	Bln	Schönefeld (Kr Teltow)	Bln
Erkner	Bln	Schönwalde	Bln
Fredersdorf (b Berlin)	Bln	Stahnsdorf	Bln
Fürstenberg (Oder)	Bln	Strausberg	Bln
Giebelsee	Bln	Velten (Mark)	Bln
Golm	Bln	Wandlitz	Bln
Griebnitzsee	Bln	Wandlitzsee	Bln
Groß-Ziethen	Bln	Wensickendorf	Bln
Hennigsdorf (Kr Osthavelland)	Bln	Wildpark	Bln
Hohen Neuendorf (b Berlin) ..	Bln	Zehlendorf	Bln
Hoppegarten (Mark)	Bln	Zepernick (Kr Niederbarnim) .	Bln
Lehnitz	Bln	Zühlsdorf	Bln
Mahlow	Bln		

Ortsklasse B

Altlandsberg	Bln	Brandenburg	Bln
Angermünde	Gwd	Brieselang	Bln
Bad Freienwalde (Oder)	Gwd	Cottbus	Cs
Beeskow	Bln	Dallgow-Döberitz	Bln
Biesenthal	Gwd	Döberitz (Kr Osthavelland) ..	Bln

Brandenburg**noch Ortsklasse B**

Döberitz-Gapfel		Lychen	Gwd
(Kr Osthavelland)	Bln	Mittenwalde (Mark)	Bln
Eberswalde	Gwd	Nauen	Bln
Eden	Bln	Neuruppin	Bln
Eichwalde (Kr Teltow)	Bln	Niedergörsdorf	HI
Falkensee	Bln	Perleberg	Schw
Finkenkrug	Bln	Petershagen (b Berlin)	Bln
Finow (Mark)	Gwd	Prenzlau	Gwd
Finowfurt	Gwd	Rathenow	Bln
Finsterwalde (Niederlausitz)	Cs	Rüdersdorf (b Berlin)	Bln
Forst (Lausitz)	Cs	Rüdnitz (Kr Oberbarnim)	Bln
Frankfurt (Oder)	Bln	Sachsenhausen	Bln
Fürstenwalde (Spree)	Bln	Schwedt (Oder)	Gwd
Germendorf	Bln	Seddin	Bln
Guben	Cs	Senftenberg	Cs
Havelberg	Schw	Spremberg	Cs
Hennickendorf	Bln	Teltow	Bln
Herzfelde	Bln	Templin	Gwd
Hohenlychen	Gwd	Werder (Havel)	Bln
Hohenschöpping	Bln	Wildau	Bln
Jüterbog	Bln	Wittenberge	Schw
Ketschendorf	Bln	Wriezen	Bln/Gwd
Klein Kreutz	Bln	Wünsdorf (Kr Teltow)	Bln
Königs Wusterhausen	Bln	Wustermark Vbf	Bln
Küstrin	Bln	Zeesen	Bln
Lübben	Cs	Zenithen	Bln
Luckenwalde	Bln	Zossen	Bln

Ortsklasse C

Ahrensfelde Friedhof	Bln	Brieske	Cs
Alt Döbern	Cs	Britz (Kr Angermünde)	Gwd
Altruppin	Bln	Brück	Bln
Annahütte	Cs	Buckow (Märk Höhenland)	Bln
Bad Saarow	Bln	Buckow (b Beeskow)	Bln
Bad Wilsnack	Schw	Calau (Niederlausitz)	Cs
Baruth (Brandenburg)	Cs	Dabendorf	Bln
Beelitz	Bln	Dahme (Mark)	Bln/Cs
Belzig	Bln	Dahmsdorf-Müncheberg	Bln
Berkenbrück	Bln	Doberlug-Kirchheim	Cs
Bestensee	Bln	Döbern (b Forst)	Cs
Blumberg (Bz Potsdam)	Bln	Drebkau	Cs

Brandenburg

noch Ortsklasse C

Falkenberg (Mark)	Gwd	Lindow (Mark)	Bln
Fangschleuse	Bln	Löwenberg (Mark)	Bln
Fehrbellin	Bln	Lossow	Bln
Ferch-Lienewitz	Bln	Lotschensee	Bln
Finkenheerd	Bln	Luckau	Cs
Friedersdorf (Kr Beeskow) . . .	Bln	Ludwigsfelde	Bln
Friesack (Mark)	Bln	Lübbenau	Cs
Fürstenwerder	Gwd	Marwitz (Kr Osthavelland) . . .	Bln
Genshagener Heide	Bln	Mellensee-Saalow	Bln
Golßen (Niederlausitz)	Cs	Meyenburg	Schw
Gramzow (Prignitz)	Gwd	Michendorf	Bln
Gramzow (Uckermark)	Gwd	Müllrose	Bln
Gransee	Gwd	Müncheberg (Mark) Stadt . . .	Bln
Greiffenberg (Uckermark) . . .	Gwd	Neuhof (Kr Templin)	Gwd
Großbeeren	Bln	Neu Petershain	Cs
Groß Kreutz	Bln	Neustadt (Dosse)	Bln
Großbräsen	Cs	Neutrebbin	Gwd
Großbräsen Süd	Cs	Neuzelle	Cs
Groß Schönebeck	Bln	Niederfinow	Gwd
Grüna-Kloster Zinna	Bln	Niederlehme	Bln
Güldendorf	Bln	Niemegk (Kr Zauch-Belzig) . .	Bln
Hangelsberg	Bln	Oderberg-Bralitz	Gwd
Herrensee	Bln	Peitz	Cs
Herzberg (Elster)	Cs	Pernitz	Bln
Jänickendorf	Bln	Petersdorf	
Joachimsthal	Gwd	(Kr Fürstenwalde, Spree) . . .	Bln
Kablow	Bln	Prennitz	Bln
Karstädt	Schw	Priort	Bln
Ketzin	Bln	Pritzwalk	Schw
Kirchmöser	Bln	Putlitz	Schw
Klandorf	Bln	Rehagen-Klausdorf	Bln
Kl. ttwitz	Cs	Rehfelde (Kr Niederbarnim) . .	Bln
Kohlfurt	Cs	Rheinsberg (Mark)	Bln
Klosterfelde	Bln	Rhinow	Bln
Kremmen	Bln	Ruhlsdorf-Zerpenschleuse . . .	Bln
Kreuzbruch	Bln	Schenkendorf	Bln
Kummersdorf (Kr Teltow) . . .	Bln	Schippkau	Cs
Kyritz	Schw	Schöneicher Plan	Bln
Lauchhammer Ost	Cs	Schwarzheide	Cs
Lehmin	Bln	Schwielowsee	Bln
Letschin	Gwd	Sedlitz Ost	Cs
Liebenwalde	Bln	Seefeld (Mark)	Bln

Brandenburg

noch Ortsklasse C

Seelow (Mark)	Bln	Werbig	Bln
Sperenberg (Kr Teltow)	Bln	Werneuchen	Bln
Storkow (Mark)	Bln	Wiesenu (Kr Frankfurt/Oder)	Bln
Strasburg (Uckermark)	Gwd	Wiesenburg (Mark)	Bln
Straupitz	Cs	Wildberg (Kr Rappin)	Bln
Teupitz-Groß Köris	Bln	Wittstock (Dosse)	Schw
Tiefenbrunnen	Bln	Wusterhausen (Dosse)	Schw
Trebbin (Kr Teltow)	Bln	Wustermark	Bln
Treuenbrietzen	Bln	Zehdenick (Mark)	Gwd
Vetschau	Cs	Zernsdorf	Bln
Weisen	Schw	Ziltendorf	Bln
Welzow	Cs		

Mecklenburg

Ortsklasse A

Dalwitzhof.	Schw	Schmarl	Schw
Graal-Müritzt	Schw	Schwerin (Meckl)	Schw
Graal-Schanenberg	Schw	Stralsund	Gwd
Rickdahl	Schw	Warnemünde	Schw
Rostock	Schw	Wismar (Meckl)	Schw
Scheune (Guminca)	Gwd		

Ortsklasse B

Ahlbeck Seebad	Gwd	Neuhof (b Parchim)	Schw
Anklam	Gwd	Neubrandenburg	Gwd
Bansin Seebad	Gwd	Neustrelitz	Gwd
Barth	Gwd	Parchim	Gwd
Bergen (Rügen)	Gwd	Pasewalk	Gwd
Binz	Gwd	Saßnitz	Gwd
Darze (b Parchim)	Schw	Seebad Heringsdorf	Gwd
Demmin	Gwd	Sellin (Rügen) Ost	Gwd
Fürstenberg (Meckl)	Gwd	Strelitz Alt	Gwd
Greifswald	Gwd	Uckermünde	Gwd
Güstrow	Schw	Waren (Müritzt)	Schw
Lancken	Gwd	Zinnowitz	Gwd
Ludwigslust	Schw		

Ortsklasse C

Altefähr.	Gwd	Bad Doberan	Schw
Altentreptow	Gwd	Bad Kleinen	Schw
Baabe	Gwd	Boizenburg (Elbe)	Schw

Mecklenburg

noch Ortsklasse C

Brüel (Meckl)	Schw	Loitz	Gwd
Brüssow	Gwd	Lübz	Schw
Bützow	Schw	Malchin	Schw
Burg Stargard (Meckl)	Gwd	Malchow (Meckl)	Schw
Crivitz	Schw	Mirow	Schw
Damgarten	Schw	Neubukow	Schw
Dargun	Schw	Neuhaus (Elbe)	Schw
Dassow (Meckl)	Schw	Neukalen	Schw
Dömitz	Schw	Neukloster (Meckl)	Schw
Eggesin	Gwd	Neustadt-Glewe	Schw
Feldberg (Meckl)	Gwd	Ostseebad Kühlungsborn	Schw
Franzburg	Gwd	Plau (Meckl)	Schw
Friedland (Meckl)	Gwd	Putbus	Gwd
Gadebusch	Schw	Rohna	Schw
Gartz (Oder)	Gwd	Ribnitz	Schw
Garz (Rügen)	Gwd	Röbel (Meckl)	Schw
Gnoien	Schw	Sagard	Gwd
Göhren	Gwd	Sanitz (Kr Rostock)	Schw
Goldberg (Meckl)	Schw	Schöneberg (Meckl)	Schw
Grabow (Meckl)	Schw	Schwaan	Schw
Grevesmühlen	Schw	Stavenhagen	Schw
Grimmen	Gwd	Sternberg (Meckl)	Schw
Hagenow	Schw	Tessin	Schw
Heiligendamm	Schw	Teterow	Schw
Hoppenwalde	Gwd	Torgelow	Gwd
Jarmen	Gwd	Tribsees	Gwd
Klütz (Meckl)	Schw	Warin	Schw
Krakow a See (Meckl)	Schw	Wesenberg	Schw
Kröpin	Schw	Wittenburg (Meckl)	Schw
Laage (Meckl)	Schw	Wolgast	Gwd
Löcknitz	Gwd	Zarrentin (Meckl)	Schw

Sachsen

Ortsklasse A

Adorf (Vogtl)	Dre	Bad Elster	Dre
Altchemnitz	Dre	Bärenstein (Bz Chemnitz)	Dre
Annaberg-Buchholz (Erzgeb) ..	Dre	Bermsgrün	Dre
Antonsthal	Dre	Blauenthal	Dre
Aue (Sachs)	Dre	Böhlitz-Ehrenberg	HI
Auerbach (Vogtl)	Dre	Bockau (Erzgeb)	Dre
Auerhammer	Dre	Breitenbrunn (Erzgeb)	Dre

Sachsen

noch Ortsklasse A

Brunndöbra	Dre	Neuwiederitzsch	HI
Chemnitz	Dre	Niederrabenstein	Dre
Cranzahl	Dre	Niederschlag	Dre
Crottendorf	Dre	Niederschlema	Dre
Cunersdorf (b Buchholz/Sachs)	Dre	Niederwartha	Dre
Cunersdorf (b Kirchberg/Sachs)	Dre	Oberaltchemnitz	Dre
Dorfchemnitz (b Zwönitz) ...	Dre	Oelsnitz (Vogtl)	Dre
Dresden	Dre	Planitz	Dre
Eibenstock	Dre	Plauen (Vogtl)	Dre
Eich (Sachs)	Dre	Radebeul	Dre
Ellefeld	Dre	Radiumbad Brambach	Dre
Elterlein	Dre	Radiumbad Oberschlema	Dre
Engelsdorf (Bz Leipzig)	HI	Raschat (b Schwarzenberg) ..	Dre
Erla	Dre	Rautenkranz	Dre
Erlabrunn (Erzgeb)	Dre	Rodewisch	Dre
Fährbrücke	Dre	Sachsenberg-Georgenthal	Dre
Falkenstein (Vogtl)	Dre	Scharfenstein	Dre
Freital	Dre	Scheibenberg	Dre
Grünstädtel	Dre	Schleittau (Erzgeb)	Dre
Hammerbrücke	Dre	Schneeberg (Erzgeb)	Dre
Hammerunterwiesenthal	Dre	Schönfeld-Wiesa	Dre
Hartenstein	Dre	Schönfeld (Zschopautal)	Dre
Heinersdorf-Draisdorf	Dre	Schönheide	Dre
Hermannsdorf	Dre	Schwarzenberg (Erzgeb)	Dre
Johanngeorgenstadt	Dre	Sehma	Dre
Kirchberg (Sachs)	Dre	Silberstraße	Dre
Kleinrückerswalde	Dre	Tannenbergsthal (Vogtl)	Dre
Klingenthal	Dre	Thalheim (Erzgeb)	Dre
Königswalde (Erzgeb)	Dre	Thoßfeld	Dre
Kretscham-Rothensehma	Dre	Thum	Dre
Küchwald	Dre	Treuen	Dre
Kühberg	Dre	Untermarzgrün	Dre
Kurort Oberwiesenthal	Dre	Unterneudorf	Dre
Lauter (Sachs)	Dre	Unterwiesenthal	Dre
Leipzig	HI	Vierenstraße	Dre
Lengenfeld (Vogtl)	Dre	Walthersdorf (Erzgeb)	Dre
Lößnitz	Dre	Weißes Roß	Dre
Markersbach (Erzgeb)	Dre	Wiederitzsch	HI
Markkleeberg	HI	Wiesa (Erzgeb)	Dre
Meinersdorf (Erzgeb)	Dre	Wiesenbad	Dre
Muldenberg	Dre	Wiesenburg (Sachs)	Dre
Neudorf (Erzgeb)	Dre	Wilischthal	Dre

Sachsen

noch Ortsklasse A

Wilkau-Haßlau	Dre	Zwickau (Sachs)	Dre
Wolfsgrün	Dre	Zwönitz	Dre
Wolkenstein	Dre		

Ortsklasse B

Affalter	Dre	Frankenberg (Sachs)	Dre
Altoschatz-Rosenthal	Dre	Freiberg (Sachs)	Dre
Amtshainersdorf	Dre	Gärtitz	Dre
Auerbach (Erzgeb)	Dre	Gaschwitz	HI
Bad Schandau	Dre	Gelenau	Dre
Bärenloch	Dre	Gersberg	Dre
Bärenwalde (Sachs)	Dre	Geyer	Dre
Bannewitz	Dre	Geyersdorf-Mildenau	Dre
Bautzen	Dre	Glauchau (Sachs)	Dre
Beierfeld	Dre	Görlitz	Dre
Bergen (Vogtl)	Dre	Gornsdorf	Dre
Bernsbach	Dre	Grißbach (Wilischthal)	Dre
Bischofswerda	Dre	Grimma	HI
Blechhammer	Dre	Großdeuben	HI
Böhlen (b Leipzig)	HI	Großenhain	Cs
Borna (b Leipzig)	HI	Großrückerswalde	Dre
Borsdorf (Sachs)	HI	Grüna (Sachs)	Dre
Burgstädt	Dre	Grünbach	Dre
Carlsfeld	Dre	Grünhain	Dre
Cossebaude	Dre	Gunzen	Dre
Coswig (Bz Dresden)	Dre	Hainsberg (Sachs)	Dre
Crimmitschau	Dre	Hartmannsdorf (b Chemnitz)	Dre
Cunnersdorf (b Freital)	Dre	Hartmannsdorf (b Saupersdorf)	Dre
Döbeln	Dre	Heidenau	Dre
Döhlen (b Rochlitz/Sachs)	Dre	Herold (Erzgeb)	Dre
Dohna (Sachs)	Dre	Hohenstein-Ernstthal	Dre
Ebersbach (Sachs)	Dre	Holzhausen (Sachs)	HI
Ebersbrunn	Dre	Hormersdorf	Dre
Edle Krone	Dre	Hoyerswerda	Cs
Ehrenfriedersdorf	Dre	Hundsgrün	Dre
Einsiedel (b Chemnitz)	Dre	Irfersgrün	Dre
Eppendorf	Dre	Jahnsbach	Dre
Erdmannsdorf-Augustusburg	Dre	Jöhstadt	Dre
Erlbach (Vogtl)	Dre	Kamenz (Sachs)	Cs
Espenhain	HI	Köttewitz	Dre
Flöha	Dre	Langebrück (Sachs)	Dre

Sachsen

noch Ortsklasse B

Leisnig	Dre	Plaue (Kr Flöha)	Dre
Lichtenstein (Sachs)	Dre	Pöhl	Dre
Liebertwolkwitz	Hl	Radeberg	Dre
Limbach (Sachs)	Dre	Raun	Dre
Löbau (Sachs)	Dre	Reichenbach (Vogtl)	Dre
Lottengrün	Dre	Riesa	Dre
Lugau	Dre	Rochlitz (Sachs)	Dre
Marienberg (Sachs)	Dre	Rothénkirchen (Vogtl)	Dre
Markneukirchen	Dre	Saunersdorf	Dre
Markranstädt	Hl	Schlauroth	Dre
Meerane	Dre	Schlössel	Dre
Meißen	Dre	Schmalzgrube	Dre
Mittelherold	Dre	Schöneck (Vogtl)	Dre
Mitteloelsnitz	Dre	Sebnitz (Sachs)	Dre
Mittweida	Dre	Seidau	Dre
Mockethal	Dre	Siebenbrunn	Dre
Mölkau	Hl	Siebenhöfen	Dre
Naunhof	Hl	Siegelhof	Dre
Neucoswig	Dre	Sohl	Dre
Neugersdorf	Dre	Steinbach (b Jöhstadt)	Dre
Neuoelsnitz	Dre	Stenn	Dre
Neusörnewitz	Dre	Stollberg (Sachs)	Dre
Neustadt (Sachs)	Dre	Streckwalde	Dre
Niederglobenstein	Dre	Stützengrün	Dre
Niederrabenstein	Dre	Taltitz	Dre
Niederschmiedeberg	Dre	Tannenberg	Dre
Niesky	Cs	Tanicha (b Leipzig)	Hl
Obercrinitz	Dre	Tharandt	Dre
Oberfrohn	Dre	Unterherold	Dre
Oberglobenstein	Dre	Unterrittersgrün	Dre
Oberhartmannsdorf (Sachs) ..	Dre	Venusberg Spinnerei	Dre
Oberlungwitz	Dre	Voigtsgrün	Dre
Oberneuschönberg	Dre	Waldheim	Dre
Oberittersgrün	Dre	Weinböhl	Dre
Oberschmiedeberg	Dre	Weißwasser	Cs
Obertannenberg	Dre	Weixdorf	Cs
Oelsnitz (Erzgeb)	Dre	Weixdorf Bad	Dre
Olbernhau	Dre	Werdau	Dre
Oschatz	Dre	Wiesenhaus	Dre
Pirk	Dre	Wilischau	Dre
Pirna	Dre	Wilzschmühle	Dre
Plattenthal	Dre	Wolfspütz	Dre

Sachsen**noch Ortsklasse B**

Wurzen	HI	Zwota	Dre
Zittau	Dre	Zwotental	Dre
Zwenkau (Bz Leipzig)	HI		

Ortsklasse C

Adorf (Erzgeb)	Dre	Eibau	Dre
Altenberg (Erzgeb)	Dre	Elstra	Cs
Altenhain (b Brandis)	HI	Eythra	HI
Altmittweida	Dre	Falkenau (Sachs)	Dre
Altmügeln	Dre	Floßmühle	Dre
Arnsdorf (b Dresden)	Dre	Frauenstein	Dre
Auerswalde-Köthensdorf	Dre	Friedersdorf (Kr Löbau, Sachs)	Dre
Bad Lausick	HI	Friedewald (Kr Dresden)	Dre
Bärenstein (b Glashütte, Sachs)	Dre	Frohbürg	HI
Barthmühle	Dre	Geising	Dre
Berggießhübel	Dre	Geithain	HI
Bernsdorf (Erzgeb)	Dre	Geringswalde	Dre
Bertsdorf	Dre	Glashütte (Sachs)	Dre
Beucha	HI	Glaubitz (b Riesa)	Dre
Bienchenmühle	Dre	Göltzschtalbrücke	Dre
Blumenau	Dre	Gottleuba	Dre
Bösdorf (Elster)	HI	Gröditz (b Riesa)	Dre
Brand-Erbisdorf	Dre	Groitzsch	HI
Brandis	HI	Großbothen	Dre
Breitenau (Kr Flöha)	Dre	Großdubrau	Dre
Burkhardtsdorf	Dre	Großhartmannsdorf	Dre
Buschmühle	Dre	Großpösna	HI
Colditz	Dre	Großpostwitz	Dre
Cohmnitz	Dre	Großröhrsdorf	Cs
Crimmitschau-Wahlen	Dre	Großschirma	Dre
Cunewalde	Dre	Großschönau (Sachs)	Dre
Cunnersdorf (b Freital)	Dtr	Großschweidnitz	Dre
Dahlen (Sachs)	Dre	Grünhainichen-Borstendorf ...	Dre
Demitz-Thumitz	Dre	Grumbach (b Wilsdruff)	Dre
Deutschkatharinenberg	Dre	Gunnorsdorf	Dre
Deutschneudorf	Dre	Hänichen-Goldene Höhe	Dre
Deutzen	HI	Hainewalde	Dre
Dippoldiswalde	Dre	Hainichen	Dre
Dittersbach-Seiffen	Dre	Halbau am Hochstein	Dre
Dittersdorf (b Chemnitz)	Dre	Halsbrücke	Dre
Dürrhennersdorf	Dre	Hammerleubsdorf	Dre
Dürrröhrsdorf	Dre	Hartha Stadt	Dre

Sachsen

noch Ortsklasse C

Hartmannsdorf (Kr Leipzig) ..	Hl	Lobstädt	Hl
Hartmannmühle	Dre	Lößnitzgrund	Dre
Heidersdorf (Erzgeb)	Dre	Lößnitzthal	Dre
Hermisdorf (b Dresden)	Cs	Lohmen	Dre
Hermisdorf (Kr Glauchau)	Dre	Lommatzsch	Dre
Herrnhut	Dre	Lützschena	Hl
Herzogswalde	Dre	Lunzenau	Dre
Hetzdorf (Flöhatal)	Dre	Markersdorf-Taucha	Dre
Hirschfelde	Dre	Mehltheuer	Dre
Hohenbocka	Cs	Militz (b Leipzig)	Hl
Hohenfichte	Dre	Mittelbach	Dre
Hohenkirchen	Dre	Mittelcunewalde	Dre
Hohnstein (Kr Pirna)	Dre	Mohorn	Dre
Hopfgarten (Kr Marienberg) ..	Dre	Mohsdorf	Dre
Hosena	Cs	Moritzburg	Dre
Jahnsdorf (Erzgeb)	Dre	Mosel	Dre
Jocketa	Dre	Mügeln (b Oschatz)	Dre
Jößnitz	Dre	Mühltroff	Dre
Kändler	Dre	Mülsen St Jakob	Dre
Kemtau	Dre	Mülsen St Michael	Dre
Kleinnaundorf	Dre	Mülsen St Nicola	Dre
Kleinsteinberg	Hl	Mulda (Sachs)	Dre
Kleinwelka	Dre	Muldenhütten	Dre
Klingenberg-Colmnitz	Dre	Muskau	Cs
Königsbrück	Cs	Mutzschen	Dre
Königstein (Kr Pirna)	Dre	Mylau	Dre
Königswartha	Cs	Naundorf (b Schmiedeberg, Bz	
Kohren-Salis	Hl	Dresden)	Dre
Kriebethal	Dre	Nerchau	Hl
Krippen	Dre	Nerchau-Gornewitz	Dre
Kurort Jonsdorf	Dre	Netzschkau	Dre
Kurort Kipsdorf	Dre	Neuhausen (Erzgeb)	Dre
Kurort Oybin	Dre	Neukieritzsch	Hl
Langburkersdorf	Dre	Neukirch (Lausitz)	Dre
Langenau (Sachs)	Dre	Neukirchen-Klaffenbach	Dre
Langenhessen	Dre	Neumark (Sachs)	Dre
Lauenstein (Sachs)	Dre	Neusalza-Spremberg	Dre
Laußnitz	Cs	Niederau	Dre
Lauta (Niederlausitz)	Cs	Niederbobritzsch	Dre
Leubsdorf (Sachs)	Dre	Niedercolmnitz	Dre
Leutersdorf	Dre	Niedercunnersdorf	Dre
Lichtentanne (Sachs)	Dre	Niederdorf (Erzgeb)	Dre

Sachsen

noch Ortsklasse C

Niederlungwitz	Dre	Ruhland	Cs
Niederoderwitz	Dre	Ruppertsgrün	Dre
Niederwiesa	Dre	Sayda	Dre
Niederwürschnitz	Dre	Schirgiswalde-Kirschau	Dre
Nossen	Dre	Schmiedeberg (Bz Dresden) ..	Dre
Oberbobritzsch	Dre	Schmölln (Oberlausitz)	Dre
Obercolmnitz	Dre	Schöna	Dre
Obercunnewalde	Dre	Schwarzkollm-Lautawerk	Cs
Obercunnersdorf	Dre	Schweinsburg	Dre
Oberlichtenau	Dre	Seifersdorf	Dre
Obermylau	Dre	Seiffennersdorf	Dre
Oberoderwitz	Dre	Siebenlehn	Dre
Oberpirk	Dre	Sohland	Dre
Oberschlottwitz	Dre	St Egidien	Dre
Oederan	Dre	Stadt Wehlen (Sachs)	Dre
Olbersdorf	Dre	Steinpleis	Dre
Ortmannsdorf	Dre	Stolpen	Dre
Ostrau	Dre	Strehla	Dre
Ottendorf-Okrilla	Cs	Syrau	Dre
Pausa	Erf	Taubenheim (Sprea)	Dre
Pegau	Hl	Teufelsmühle	Dre
Peickwitz	Cs	Thurm	Dre
Penig	Dre	Trebsen (Mulde)	Hl
Pockau-Lengefeld	Dre	Waldenburg (Sachs)	Dre
Possendorf	Dre	Waldkirchen (Erzgeb)	Dre
Priestewitz	Dre	Wechselburg	Dre
Pulsnitz	Cs	Weischlitz	Dre
Rabenau	Dre	Weißenberg (Sachs)	Dre
Radeburg	Dre	Weißig-Bühlau	Dre
Rathmannsdorf (Kr Pirna) ...	Dre	Wernsdorf (b Oschatz)	Dre
Rechenberg	Dre	Westewitz-Hochweitzschen ...	Dre
Regis-Breitingen	Hl	Wilsdruff	Dre
Reichenbach (Oberlausitz) ...	Dre	Wilthen	Dre
Reitzenhain	Dre	Wittgensdorf	Dre
Remse	Dre	Wittichenau	Cs
Reuth (b Plauen Vogtl)	Dre	Wülknitz	Dre
Röderau	Dre	Wüstenbrand	Dre
Rödlitz-Hohndorf	Dre	Wurgwitz	Dre
Röhrsdorf (b Chemnitz)	Dre	Zeithain	Dre
Rötha	Hl	Zöblitz-Pobershau	Dre
Roßwein	Dre	Zschopau	Dre
Rückmarsdorf	Hl	Zug	Dre

Sachsen-Anhalt

Ortsklasse A

Ammendorf	Hl	Magdeburg	Mg
Bitterfeld	Hl	Merseburg	Hl
Dessau	Hl	Roßlau (Elbe)	Hl
Halle (Saale)	Hl		

Ortsklasse B

Aken (Elbe)	Mg	Köthen	Mg
Aschersleben	Mg	Kötzschen	Hl
Bad Dürrenberg	Hl	Leuna	Hl
Bad Kösen	Erf	Leuna Werke	Hl
Bad Suderode	Mg	Mücheln (Geiseltal)	Hl
Ballenstedt	Mg	Naumburg (Saale)	Erf
Bernburg	Mg	Oschersleben (Bode)	Mg
Biederitz	Mg	Pfückuff	Hl
Blankenburg (Harz)	Mg	Piesteritz	Hl
Burg (b Magdeburg)	Mg	Quedlinburg	Mg
Calbe (Saale)	Mg	Salzwedel	Mg
Coswig (Anh)	Hl	Sangerhausen	Erf
Delitzsch	Hl	Schkeuditz	Hl
Eilenburg	Hl	Schkopau	Hl
Eisleben	Hl	Schönebeck (Elbe)	Mg
Friedenshall	Mg	Staßfurt	Mg
Gardelegen	Mg	Stendal	Mg
Genthin	Mg	Tangermünde	Mg
Gernrode (Harz)	Mg	Thale	Mg
Großkorbetha	Hl	Torgau	Hl
Grube Antonie	Hl	Weißfels	Erf
Halberstadt	Mg	Wernigerode	Mg
Haldensleben	Mg	Wittenberg Lutherstadt	Hl
Jeßnitz (Anh)	Hl	Wolfen (Kr Bitterfeld)	Hl
Klein Wittenberg	Hl	Zeitz	Erf
Königsborn	Mg	Zerbst	Mg/Hl

Ortsklasse C

Ahlsdorf	Mg	Annaburg (Kr Torgau)	Hl
Alexisbad	Mg	Arendsee (Altm)	Mg
Allstedt	Erf	Arneburg (Elbe)	Mg
Alsleben (Saale)	Mg	Artern	Erf
Altengrabow	Mg	Atzendorf	Mg
Angersdorf	Hl	Bad Lauchstädt	Hl

Sachsen-Anhalt**noch Ortsklasse C**

Bad Liebenwerda	Cs	Hadmersleben	Mg
Bad Schmiedeberg	Hl	Harzgerode	Mg
Barby	Mg	Hasselfelde	Mg
Barleben	Mg	Hocklingen	Mg
Beetzendorf	Mg	Heldringen	Erf
Belgern	Hl	Helita	Hl
Benkendorf	Hl	Hergisdorf	Mg
Benndorf	Hl	Heringen (Helme)	Erf
Bergwitz	Hl	Herzberg (Elster)	Hl/Cs
Biehla	Cs	Hettstedt	Mg
Bismark (Altm)	Mg	Hötensleben	Mg
Blumenberg	Mg	Hohenleipisch	Cs
Brehna	Hl	Hohenmölsen	Hl
Burgkernitz	Hl	Holleben	Hl
Calbe (Milde)	Mg	Holzweißig	Hl
Calvörde	Mg	Ilseburg	Mg
Dieskau	Hl	Jerichow	Mg
Derenburg	Mg	Jessen (Elster)	Hl
Domnitzsch	Hl	Kelbra (Kyffh)	Erf
Düben (Mulde)	Hl	Kemberg	Hl
Eckartsberga (Thür)	Erf	Klötze	Mg
Egeln	Mg	Klostermansfeld	Mg
Eilsleben (Bz Magdeburg)	Mg	Kölleda	Erf
Elbingerode (Harz)	Mg	Könnern	Mg
Elsterwerda	Cs	Kötzschau	Hl
Elsterwerda-Biehla	Cs	Krumpa	Hl
Ermsleben (Bz Magdeburg)	Mg	Landsberg (b Halle, Saale)	Hl
Erxleben-Uhrleben	Mg	Laucha (Unstrut)	Erf
Falkenberg (Elster)	Hl	Lauchhammer Süd	Cs
Förderstedt	Mg	Lauchhammer West	Cs
Freyburg (Unstrut)	Erf	Letzlingen	Mg
Froze	Mg	Loburg	Mg
Gerbstedt	Hl	Löbejün	Mg
Gerwisch	Mg	Löderburg	Mg
Gommern	Mg	Luckenau	Erf
Gräfenhainichen	Hl	Lützen	Hl
Greppin	Hl	Mansfeld (Südharz)	Mg
Gröbers	Hl	Möckern (b Magdeburg)	Mg
Großlehna	Hl	Morsleben	Mg
Großwusterwitz	Mg	Mühlberg (Elbe)	Dre
Güsten	Mg	Nauendorf (Saalkreis)	Mg
Güterglück	Mg	Neumark-Bedra	Hl

Sachsen-Anhalt

noch Ortsklasse C

Nienburg.....	Mg	Spergau.....	Hl
Obermöbblingen (am See)	Hl	Stedten	Hl
Oebisfelde	Mg	Stößen	Erf
Oranienbaum (Anh)	Hl	Stolberg (Harz)	Erf
Ortrand	Cs	Tangerhütte	Mg
Osterburg	Mg	Tanne	Mg
Osterwieck (Harz)	Mg	Teuchern	Erf
Plessa	Cs	Teutschenthal	Hl
Pratau	Hl	Theißen	Erf
Prettin (Kr Torgau)	Hl	Wansleben am See	Hl
Pretzsch	Hl	Wanzleben (Bz Magdeburg) ..	Mg
Prösen West.....	Dre	Weddendorf	Mg
Querfurt	Hl	Wefensleben	Mg
Raguhn	Hl	Weferlingen	Mg
Roitzsch (Kr Bitterfeld)	Hl	Wegeleben	Mg
Roßla	Erf	Wengelsdorf	Hl
Roßleben	Erf	Werben (Elbe)	Mg
Sandau (Elbe)	Mg	Wettin (Saale)	Mg
Sandersdorf (Kr Bitterfeld) ..	Hl	Wummelburg	Hl
Sandersleben (Anh)	Mg	Wörlitz	Hl
Schafstädt	Hl	Wolferode	Hl
Schierke	Mg	Wolmirstedt	Mg
Schönhausen (Elbe)	Mg	Zahna	Hl
Seehausen (Altm)	Mg	Ziesar	Mg
Seehausen (Kr Wanzleben) ..	Mg	Zörbig	Hl
Sorge	Mg		

Thüringen

Ortsklasse A

Erfurt	Erf	Weimar	Erf
--------------	-----	--------------	-----

Ortsklasse B

Altenburg (Thür)	Hl	Brotterode	Erf
Apolda	Erf	Eisenach	Erf
Arnstadt	Erf	Eisenberg (Thür)	Erf
Bad Blankenburg (Thür)	Erf	Friedrichroda	Erf
Bad Frankenhausen (Kyffh) ..	Erf	Gera	Erf
Bad Liebenstein-Schweina ...	Erf	Göschwitz	Erf
Bad Salzungen	Erf	Gotha	Erf
Bleicherode	Erf	Greiz	Dre

Thüringen

Noch Ortsklasse B

Heiligenstadt (Eichsfeld)	Erf	Saalfeld (Saale)	Erf
Hildburghausen	Erf	Salza	Erf
Ilfeld	Mg	Schleusingen	Erf
Ilmenau	Erf	Schmalkalden	Erf
Jena	Erf	Schmölln (Thür)	Erf
Langensalza	Erf	Sömmerda	Erf
Luisenthal (Thür)	Erf	Sondershausen	Erf
Meiningen	Erf	Sonneberg (Thür)	Erf
Meuselwitz (Thür)	HI	Suhl	Erf
Mühlhausen (Thür)	Erf	Unterwellenborn	Erf
Nordhausen (Thür)	Erf	Waltershausen	Erf
Oberhof (Thür)	Erf	Weida	Erf
Ohrdruf	Erf	Wolfsgefärth	Erf
Pößneck	Erf	Zella-Mehlis	Erf
Rudolstadt (Thür)	Erf	Zeulenroda	Erf
Ruhla	Erf		

Ortsklasse C

Auma	Erf	Ellrich	Erf
Bad Berka	Erf	Elsterberg	Dre
Bad Köstritz	Erf	Fernroda	Erf
Bad Sulza	Erf	Frauenwald	Erf
Bad Tennstedt	Erf	Gehlberg	Erf
Benneckenstein (Harz)	Mg	Gehren (Thür)	Erf
Berga (Elster)	Dre	Geisa	Erf
Berka (Werra)	Erf	Georgenthal (Thür)	Erf
Blankenhain (Thür)	Erf	Geraberg	Erf
Blankenstein (Saale)	Erf	Gerstungen	Erf
Breitungen (Werra)	Erf	Gößnitz	Dre
Bürgel (Thür)	Erf	Gräfenroda	Erf
Buttstädt	Erf	Gräfenthal	Erf
Camburg (Saale)	Erf	Greußen	Erf
Crawinkel	Erf	Großbreitenbach (Thür)	Erf
Dernbach	Erf	Großheringen	Erf
Dingelstädt (Eichsfeld)	Erf	Großrudstedt	Erf
Dornburg (Saale)	Erf	Heringen (Werra)	Erf
Dorndorf (Rhön)	Erf	Hermsdorf-Klosterlausnitz	Erf
Ebeleben	Erf	Hirschberg (Saale)	Dre
Eichicht (Saale)	Erf	Hopfgarten (Kr Weimar)	Erf
Eisfeld	Erf	Ichtershausen	Erf
Elgersburg	Erf	Immelborn	Erf

Thüringen

noch Ortsklasse C

Kahla (Thür)	Erf	Salza	Erf
Kaltennordheim	Erf	Schalkau	Erf
Katzhütte	Erf	Schleiz	Dre
Kleinfurra	Erf	Schlotheim	Erf
Klingen (b Greußen)	Erf	Schmiedefeld am Rennsteig ..	Erf
Königsee (Thür)	Erf	Schwarza (Saale)	Erf
Kraftsdorf	Erf	Schwarzburg	Erf
Kranichfeld	Erf	Sitzendorf	Erf
Kriebitzsch	HI	Stadtilm	Erf
Langenberg (Thür)	Erf	Stadtlengsfeld	Erf
Langewiesen	Erf	Stadtroda	Erf
Lauscha (Thür)	Erf	Steinach (Thür)	Erf
Leimbach-Kaiseroda	Erf	Steinbach-Hallenberg	Erf
Leutenberg	Erf	Steinbach (Kr Bad Salzungen)	Erf
Lobenstein (Thür)	Erf	Stotternheim	Erf
Loitsch-Hohenleuben	Erf	Stutzerbach	Erf
Lucka (Kr Altenburg)	HI	Tambach-Dietmarz	Erf
Manebach	Erf	Tanna	Dre
Mellenbach-Glasbach	Erf	Tannroda	Erf
Mengersgereuth-Hämmern ...	Erf	Thal (Thür)	Erf
Mohlsdorf	Dre	Themar	Erf
Münchenbernsdorf	Erf	Tiefenort	Erf
Neudietendorf	Erf	Töppeln	Erf
Neuhaus am Rennweg	Erf	Treffurt	Erf
Neuhaus-Schierschnitz	Erf	Triebes	Erf
Neustadt (Orla)	Erf	Triptis	Erf
Niedersachswerfen	Erf	Uder	Erf
Nohra (b Weimar)	Erf	Vacha	Erf
Oldisleben	Erf	Viernau	Erf
Osterfeld (Thür)	Erf	Vieselbach	Erf
Pappenheim (Thür)	Erf	Wasungen	Erf
Plaue (Thür)	Erf	Weißensee (Thür)	Erf
Ponitz	Dre	Wernshausen	Erf
Probstzella	Erf	Wintersdorf (Kr Altenburg) ..	HI
Rastenfeld	Erf	Wolkramshausen	Erf
Rennsteig	Erf	Worbis	Erf
Römhild	Erf	Wünschendorf (Elster)	Erf
Rohr (Thür)	Erf	Wüstendittersdorf	Dre
Ronneburg (Thür)	Erf	Wurzbach (Thür)	Erf
Rositz (Thür)	HI	Wutha	Erf
Rottenbach	Erf	Ziegenrück	Erf

Lohngruppenkatalog

Inhaltsverzeichnis

Nr	Gruppe
1	Allgemeine Fach- und Helferarbeiten, die nicht unter Nr 2 bis Nr 15 aufgeführt sind
2	Arbeitsabnahme und Prüfen (Revision)
3	Elektriker- und Autoelektrikerarbeiten, Anker- und Spulenvickeln, Freileitungsbau, Fernmelde- und Sicherungswesen
4	Gießereiarbeiten, Formen und Kernmachen
5	Druckerei- und Buchbinderarbeiten
6	Holz-, Tischler-, Stellmacher- und Drechslerarbeiten
7	Klempner- und Rohrlegerarbeiten
8	Tapezierer-, Maler- und Glaserarbeiten
9	Fernmelde-, Signal-, Mechaniker- und Uhrmacherarbeiten
10	Sattler-, Polsterei- und Tapeziererarbeiten, Dachdeckerarbeiten im Waggonbau
11	Spanlose und spanabhebende Fertigungsarbeiten
12	Schlosserarbeiten
13	Kupferkessel-, Feuerschmiede- und Walzarbeiten
14	Schweiß- und Schneidearbeiten
15	Werkzeugmachen, Einrichten und Härten

Vorbemerkungen zum Lohngruppenkatalog

Die Eingruppierung in eine der Lohngruppen richtet sich nach den vom Arbeiter bzw. Facharbeiter ständig oder überwiegend auszuführenden Arbeiten.

Nr 1

**Allgemeine Fach- und Helferarbeiten, die nicht
unter Nr 2 bis Nr 15 aufgeführt sind**

Lohngruppe 1

- a) Einfachste Arbeiten, z B Besenreinsäubern von Räumen, Werkstätten, Höfen, Bahnsteigen, Gleisen, Treppen, der Flure oder Wagen, Ofenheizung.
- b) Einfachste Gartenarbeiten, wie Grasstechen, Feuerschutzstreifen reinigen usw.

Lohngruppe 2

- a) Transportarbeiten aller Art, wie das Karren oder Tragen von Stoffen und Materialien aller Art, sofern diese Arbeiten nicht unter die Lohngruppe 3 fallen.
- b) Auf- und Abtragen von Speisen und Getränken, Abwaschen des Geschirrs, Kartoffelschälen, Gemüseputzen.
- c) Plombieren der Wagen, Entfernen von Beklebungen und Bezetteln der Ladungen und Wagen.
- d) Lagerarbeiten, wie Ausgeben, Befördern, Annehmen, Aus- und Einpacken oder Versenden von Stoffen, Werkzeugen, Ersatz- und Tauschstücken, Geräten usw, wenn diese Arbeiten unter Aufsicht eines Lagerverwalters ausgeführt werden.
- e) Innenreinigung, Waschen und Putzen der Wagen und Maschinen.
- f) Reinigen von Räumen; hierzu gehört das Staubwischen der Inneneinrichtung, das Aufwischen, Putzen der Fenster, sowie Bohren.
- g) Reinigen der Viehwagen und Aborte.
- h) Reinigen der Ladestraßen und -rampen einschließlich Rückstände transportieren.
- i) Gasfüllen der Wagen und sonstiger Behälter.
- k) Hausmeister- und Wärtertätigkeiten in Übernachtungen.
- l) Badewärtertätigkeit.
- m) Betriebsarbeiten ohne Gleisbauarbeiten in Bahnmeistereien.
- n) Bahnhofsarbeiten, einschl Züge ausrufen, Türen schließen, Richtungsanzeiger stellen usw.
- o) Arbeiten, die gärtnerische Vorkenntnisse erfordern, wie Hecken schneiden usw.
- p) Fahrstuhlführung für Personen- und Lastenbeförderung.
- q) Arbeiten in Getränkebereitungsanstalten.

Lohngruppe 3

- a) Helferarbeiten bei Montagen oder bei Reparaturen, wenn mit einer oder mehreren Fachkräften zusammen gearbeitet wird, soweit diese Arbeiten nicht in anderen Lohngruppen enthalten sind.
- b) Kuriertätigkeit zur Beschaffung der für die Ausbesserung der Lok und Wagen benötigten Ersatzstücke, Werkstoffe und Tauschstücke.
- c) Selbständiges Ausgeben von Stoffen, Werkzeugen, Ersatz- und Tauschstücken.
- d) Reinigen der Rauchabzugskanäle von Heizungsanlagen, Schlammgräben, Kläranlagen und verdeckten Kanälen.
- e) Bedienung elektrischer Kräne bis zu 10 t Tragfähigkeit.
- f) Bedienung der Wasserdruckpressen, Pumpanlagen und Azetylgaserzeugungsanlagen.
- g) Wartung von Kompressoren, kleinen Stromerzeugungs-, Besandungs- oder Auswaschanlagen, Gleisstopfmaschinen.
- h) Heizen von Heizungsanlagen unter 50 qm Kesselheizfläche.
- i) Bedienen von Öl- und Gasfeuerungen und Feuerungen in Leuchtgasanlagen, sowie das Füllen von Gaskesselwagen.
- k) Reinigen von Gleisanlagen, Weichen und Signallaternen. Beleuchten der Signaleinrichtungen.
- l) Bekohlung der Lokomotiven. Auf- und Abladen von Kohlen, Schlacken und Baustoffen, sowie schwere Transportarbeiten von Stoffen, Gütern und Fahrzeugen. Verladen von Schienen, Schwellen, Weichen usw in Lagern.
- m) Sämtliche Arbeiten der Gutbewegung und -behandlung in Gepäck- und Güterabfertigungen sowie Umladehallen und das Regulieren von Wagenladungen.
- n) Instandsetzen von Verpackungen auf Güterböden, in Gepäckabfertigungen und Lagerhallen.
- o) Helfertätigkeit bei Vermessungsarbeiten an Gleisen oder anderen baulichen Anlagen.
- p) Putzen von Lokomotiven und deren Teile.
- q) Nähen, Steppen, wenn nach Anweisung Kleidungsstücke hergestellt werden.
- r) Ölen und Abschmieren der Wagen und Triebwagen aller Antriebsarten, Wartung und Führung von Drehscheiben, Schiebebühnen und Elektrokarren.
- s) Aufplatten von Gleis- und Weichenschwellen, einschl Zupfloeken alter Löcher, Schwellen hobeln, Bohren, Streichen und Aufschrauben der Platten, Schienen richten (einschl Bedienen der Richtmaschine), Hobeln und Entgraten in Lagern.

- t) Arbeiten an Wasch- und Schleudermaschinen sowie Heißmangeln in Waschanstalten.
- u) Desinfektion von Gebäuden, Personenwagen, Schädlingsbekämpfung usw.
- v) Arbeiten in Steinbrüchen und Kiesgruben.

Lohngruppe 4

- a) Hemmschuhlegen
- b) Gleisfreimelden
- c) Bedienung elektrischer Kräne mit über 10 t Tragfähigkeit und Hebevorrichtungen
- d) Gleisbau- und Unterhaltungsarbeiten an Gleisanlagen, z B Ein- Aus- und Umbau der Gleise, Weichen und Kreuzungen, Stopfen, Bettung herrichten, Steinschlag oder Kiesbettung durchgabeln bzw durchsieben, Schwellen verteilen, verlegen, Schienen setzen Befestigen der Kleineisen usw. einschl der Transportarbeiten.
- e) Strecken sichern.
- f) Kesselstein abstoßen, Auswaschen und Reinigen von Lokkesseln Rohre reinigen und blasen, Beseitigung von Verbrennungsrückständen aus Rauchkammer, Feuerbüchse Aschkasten und Dampfkesselanlagen. Einbau der Feuerschirme in Lok. Anheizen und Warten unter Dampf stehender Lok. Heizen von stationären Kesseln über 50 qm Kesselheizfläche und Heizkesselwagen.
- g) Führung von Elektrokarren im öffentlichen Straßenverkehr
- h) Zubereitung und Fertigstellung von Speisen für bis zu täglich 100 Essenteilnehmer (über 100 Teilnehmer Eingruppierung als Facharbeit).
- i) Dieselmotorkran-, Dampfkran-, Dampfhammer- oder Schmiedepressenführung.

Lohngruppe 5

- a) Rangierarbeiten aller Art, ausgenommen Hemmschuhlegen unter Lohngruppe 4.
- b) Facharbeiten, z B Dachdecker-, Ofensetzer-, Gärtner-, Schneider-, Maurertätigkeiten usw, die selbständiges Arbeiten nach Skizzen, Zeichnungen oder sonstigen Arbeitsunterlagen erfordern und normale Fachkenntnisse oder diesen gleichzustellende Erfahrungen voraussetzen, soweit diese nicht nach den Richtlinien der Nr 2-15 zu gruppieren sind.

Lohngruppe 6

Die unter Lohngruppe 5 angeführten Arbeiten, wenn hierzu besondere Fachkenntnisse erforderlich oder im allgemeinen diese Arbeiten mit Hilfskräften auszuführen sind.

Bedienen und Warten von stationären Normal- oder Hochdruckkesselanlagen mit einem Dampfdruck von mehr als 8 atü und einer Leistung von mindestens 4,5 t/h Dampf zum Zwecke der Energieumformung.

Lohngruppe 7

Die unter Lohngruppe 5 und 6 aufgeführten Arbeiten, wenn sie besonders schwierig sind, vielseitige Berufserfahrung und Kenntnisse erfordern, sowie Verantwortung für Werkstücke und Betriebsmittel zu übernehmen ist, z B Überwachung und Instandhaltung umfangreicher Anlagen oder Einrichtungen.

Lohngruppe 8

Lehrgesellentätigkeit.

1

Nr 2 Arbeitsabnahme und Prüfen (Revision)

Lohngruppe 1

Lohngruppe 2

Einfache Prüfarbeiten auf Beschaffenheit, Maßhaltigkeit mittels Vorrichtungen, bei denen nach Angabe des Toleranzbereiches die Brauchbarkeit ohne Bestimmung des Einzelwertes festgestellt wird.

Lohngruppe 3

Unter Anleitung ausgeführte Prüfarbeiten an Apparaten und Maschinen, z B elektrische Widerstandsmessungen bei Feststellung der Einzelwerte. Prüfarbeiten an Einzelteilen auf Maßhaltigkeit mit allgemein verwendbaren Meßgeräten.

Lohngruppe 4

- a) Prüfen, Revidieren, Abgleichen umfangreicher Teilfabrikate mit mehreren voneinander abhängigen Funktionen.
- b) Durchprüfen von einfachen Schaltungen nach Schaltunterlagen, schwierigere Funktionsprüfungen.

Lohngruppe 5

- a) Normale mechanische Prüfung von Apparaten und Maschinen, sowie elektrische Prüfungen, die schaltungstechnische Kenntnisse erfordern, bei denen eine teilweise Übernahme oder Anlehnung an vorhandene Ausführungen oder Unterlagen vorliegt. Gleichwertige Prüfungen von Werkzeugen und Werkstücken.
- b) Härteprüfungen aller Art.
zu a und b: Prüfungen nach den zum jeweiligen Arbeitsgebiet gehörenden Vorschriften.

Lohngruppe 6

- a) Selbständige, schwierige elektrische oder mechanische Prüfung an Apparaten und Maschinen, die die Beherrschung der elektrischen, bzw mechanischen Funktionen der Apparate und Maschinen voraussetzen oder besondere schaltungstechnische Kenntnisse erfordern.
- b) Gleichwertige Prüfungen von Werkzeugen und Werkstücken.
zu a und b: Prüfungen nach den zum jeweiligen Arbeitsgebiet gehörenden Vorschriften.

Lohngruppe 7

- a) Selbständige, schwierige und wechselnde Prüfarbeiten, zu deren Ausführung Erfahrungen und theoretische Kenntnisse erforderlich sind.
 - b) Elektrisches Prüfen und Funktionsprüfen von Fernmelde-, Verstärker- und Signalanlagen nach Bau- und Prüfvorschriften bei Benutzung hochwertiger Prüf- und Meßeinrichtungen, wie z B Oszillographen oder Pegelschreiber.
- zu a und b:** Prüfung nach den zum jeweiligen Arbeitsgebiet gehörenden Vorschriften.

Lohngruppe 8

— — —

Nr 3

**Elektriker- und Autoelektrikerarbeiten, Anker-
und Spulenwickeln, Freileitungsbau,
Fernmelde- und Sicherungswesen**

Lohngruppe 1

— — —

Lohngruppe 2

- a) Einfache Arbeiten bei Elektromontagen und Demontagen, wie Teile auspacken, Zureichen und Zubringen der Materialien.
- b) Einfaches Wickeln von einfachen Feld- und Ankerspulen und Träufelspulen für kleine Motoren, sowie gleichwertige Arbeiten an Apparatespulen.
- c) Einfaches Wickeln in der Fertigung mit arbeitserleichternden Vorrichtungen. Tauchen, Tränken, Begießen, Spritzen und Lackieren von Wicklungen und Wicklungsteilen unter normalen Verhältnissen.

Lohngruppe 3

- a) Unter Anleitung einer Fachkraft auszuführende Montagearbeiten, z B Leitungen und Kabel verlegen, Aufstellen von Motoren, Stellen von Leitungsmasten (auch Gittermasten), Anbringen von Isolatoren, Verlegen der Stromschienen und damit zusammenhängende Arbeiten usw.
- b) Reinigen von elektrischen Apparaten und Maschinenteilen sowie Fernmeldeanlagen, Montage und Demontage von Schutzverkleidungen.
- c) Wickeln und schwieriges Isolieren, z B Wickeln von Stäben, Anker-, Träufel- und Magnetspulen mittlerer Größe, Wickeln von Spulen der Fernmelde- und Meßtechnik mit mehreren Wicklungen, bei denen infolge vorgeschriebener Durchschlagprüfspannung ein besonders sorgfältiges Wickeln und Isolieren der Wicklungen gegeneinander erforderlich ist und die einzelnen Wicklungen nicht unterteilt gefertigt werden.
- d) Auf- und Abrollen von Hoch-, Niederspannungs-, Fernmelde- und Sicherungskabeln.
- e) Isolieren, Tränken und Trocknen von Wicklungen der elektrischen Apparate.
- f) Einfache Prüf- und Lötarbeiten.

Lohngruppe 4

- a) Schwierige Helfertätigkeit bei Verladen und Ausbau umfangreicher elektrischer Anlagen und von Telegraphengestänge, die besondere Kenntnisse über den gesamten Arbeitsablauf erfordert. Helferarbeiten bei elektrischen Schaltgeräten.
- b) Spleißen von Kabeln, Herstellung von Verbindungsmuffen jeglicher Art, Herstellung von Kabelabschlußgarnituren, Einbau von Endverschlüssen, Überführungsendverschlüssen und Kabelverteilungskästen unter Anleitung und Beaufsichtigung einer Fachkraft. Prüfung von Leitungen mit Instrumenten unter Anleitung und Beaufsichtigung einer Fachkraft, Kabelschuhmontagen in Serienfertigung.
- c) Schwieriges selbständiges Wickeln von Teilsulen mit Anzapfungen und verschiedenen Drahtstärken innerhalb der Gesamtspule, von Bandkupfersulen, bei denen die Schaltungsteile mit anzufertigen und anzubringen sind, von Kleintransformatoren und Wandlern, die unter besonderer Verantwortung oder erschwerenden Umständen herzustellen sind. Feinstwicklungen von Hand von besonders hoher Genauigkeit. Einbringung von Läuferwicklungen bei größeren stationären Maschinen und diesen gleichwertigen Wickelarbeiten bei Fahrzeugmaschinen.
- d) Montage der elektrischen Ausrüstung von Kraftfahrzeugen unter Anleitung.
- e) Reinigen, Aufarbeiten und Formieren von Akkumulatoren bis 45 Ampèrestunden.

Lohngruppe 5

- a) Selbständige Montage und Demontage, Schaltung und Umschaltung einfacher Anlagen nach Angaben oder Zeichnung. Nach Anweisung auszuführende Teilmontagen, auch im Betriebs- und Unterhaltungsdienst.
- b) Montage und Demontage des elektrischen Zubehörs von Fahrzeugen. Selbständiges Prüfen von Kabeln und Freileitungen. Einrichten von Sprechstellen, Beseitigung von einfachen Störungen an Fernmeldeeinrichtungen.

Lohngruppe 6

- a) Montage, Demontage, Schaltung und Umschaltung elektrischer Anlagen, sowie das Anschließen von Motoren, Generatoren, Gleichrichtern, Transformatoren und anderen elektrischen Einrichtungen auch im Betriebs- und Unterhaltungsdienst, die nach Fertigstellung selbständig zu prüfen sind. Das Herstellen, Einbringen und An-

schließen von Wicklungen, das Neuschichten von Blechpaketen, Aufbau, Anschließen von Kollektoren, Verlöten der Kollektorfahnen und Auswuchten von Ankern.

- b) Montage, Demontage und Störungsbeseitigung an elektrischen Schienenfahrzeugen, Einbau und Installieren der elektrischen Apparate und Einrichtungen in nichtschienengebundene Fahrzeuge. Auf- und Abziehen von Antriebscheiben und Ritzeln an Fahrmotoren und anderen wichtigen Maschinen.
- c) Das selbständige Spleißen der Kabel, Bau und Löten von Endverschlüssen, Ausbesserung der Kabel, Kabelmuffen setzen, Arbeiten an Pupinspulen, Kondensatormuffen.
- d) Hochwertige Wickelarbeiten im Zusammenhang mit Schalt-, Löt- und Montagearbeiten nach Schaltschemen in Einzelfertigung.
- e) Unterhaltung, Wartung, Zusammenstellung von Sammlern über 45 Ampèrestunden, Blei löten, Blei schweißen.

Lohngruppe 7

- a) Selbständige Ausführung von Schaltungen komplizierter Art der elektrischen Licht- und Kraftanlagen nach Zeichnungen, sowie an automatisch gesteuerten elektrischen oder dieselektrischen Triebwagen.
- b) Hochwertiges Wickeln an Ständern, Läufern, Spulen und Transformatoren, wenn deren Herstellung Fachkenntnisse bedingt. Wickeln von großen Blankkupferspulen mit einem Leiterquerschnitt von mehr als 400 qmm, Einbringen von Wicklungen in Generatoren.
- c) Das Suchen und Beseitigen von Fehlern und Störungen von ferngesteuerten Relais- oder Schützenanlagen, insbesondere bei Fernmelde-, Sicherungs- und Hochspannungsanlagen. Hierzu rechnen auch Rundfunk- sowie Verstärkungs- und Lautsprecheranlagen. Ausbessern und Nachheilen von Meßvorrichtungen, Feinstellarbeiten an Relais und ähnlichen elektrischen Vorrichtungen.
- d) Aufarbeitung und Instandsetzung hochwertiger elektrischer Maschinen und Geräte, z B Gasschalter, Schnellschalter usw.

Lohngruppe 8

- a) Selbständige Entwürfe an Schaltanlagen, sowie Umschaltungen und Bauartänderungen.
- b) Selbständiger Aufbau und Unterhaltung von Stromversorgungsanlagen, Bau von vollautomatischen Umschaltanlagen.

Anweisung

**der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn und des Zentral-
vorstandes der IG Eisenbahn über den Abschluß von Betriebs-
kollektivverträgen für das Jahr 1951**

An die

**Betriebs- und Dienststellenleiter und
die Vorsitzenden der Betriebsgewerkschaftsleitungen
der Betriebe der Deutschen Reichsbahn**

Der mit dem 1. Januar 1951 beginnende Fünfjahrplan ist das große Kampfprogramm zur weiteren Entwicklung der Volkswirtschaft und zur Festigung der antifaschistisch-demokratischen Ordnung. Er ist gleichzeitig ein Kampfplan zur Sicherung des Friedens und für die Wiederherstellung der Einheit Deutschlands. Die große Sozialistische Sowjetunion wird uns dabei, wie bisher, in enger Zusammenarbeit ihre Hilfe und Unterstützung gewähren.

Der Fünfjahrplan wird erfolgreich abgeschlossen werden, wenn alle Arbeiter, Techniker, Ingenieure und Angestellten alle ihre Kräfte einsetzen und gemeinsam um die Erfüllung des Planes kämpfen.

Die Arbeiter, Techniker, Ingenieure und Angestellten der Deutschen Reichsbahn sind daher verpflichtet, alles zu tun, um in ihren Betrieben die erfolgreiche Durchführung des Volkswirtschaftsplanes 1951 zu sichern.

Nach dem Volkswirtschaftsplan 1951 müssen die Betriebe der Deutschen Reichsbahn die restlose Erfüllung folgender Aufgaben gewährleisten:

1. die Transportleistungen zu steigern auf 18 600 Mio tkm
2. die tägliche durchschnittliche Beladung der Güter-
wagen zu steigern um 12 %
3. die Umlaufzeit eines Güterwagens zu senken auf 3,65 Tage
4. den Kohlenverbrauch zu senken um 3 1/3 %
5. die Bruttoproduktion (Beförderung von Gütern und
Personen) zu steigern um 6,5 %
6. die Arbeitsproduktion zu steigern
je Produktionsarbeiter um 5 %
je Beschäftigten um 3 %
7. die Selbstkosten zu senken
in den Reichsbahnausbesserungswerken um . . . 2,3 %
in den übrigen Dienststellen um 3,8 %
8. den Anteil der weiblichen Beschäftigten an der
Gesamtzahl der Eisenbahner zu erhöhen auf . . . 12,1 %

Mit dem Ziel der Sicherung der Erfüllung des Volkswirtschaftsplanes des Jahres 1951, durch das weitere Ansteigen der Arbeitsproduktivität, die Verbesserung der Arbeitsorganisationen sowie die Erhöhung der Verantwortlichkeit der Organe der volkseigenen Wirtschaft und der Gewerkschaften für die Verbesserung der materiellen und kulturellen Lage der Arbeiter, Techniker und Ingenieure sowie Angestellten in den volkseigenen und ihnen gleichgestellten Betrieben hat der Ministerrat der Deutschen Demokratischen Republik, entsprechend dem Vorschlag des Bundesvorstandes des FDGB,

den Abschluß von Betriebskollektivverträgen

zwischen den Betriebsleitungen der volkseigenen und ihnen gleichgestellten Betriebe und den Betriebsgewerkschaftsleitungen für das Jahr 1951 genehmigt.

In Übereinstimmung mit diesem Beschluß des Ministerrates müssen in den Reichsbahnausbesserungswerken bis zum 31. August 1951 die Betriebskollektivverträge abgeschlossen werden. In den übrigen Dienststellen und Betrieben der Deutschen Reichsbahn sind die Betriebskollektivverträge nach erfolgter Reorganisation des Eisenbahnbetriebes und Einführung der Betriebspläne sofort abzuschließen.

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Der Betriebskollektivvertrag stellt an das Betriebskollektiv und an jedes einzelne Mitglied der Belegschaft erhöhte Anforderungen in bezug auf die Erfüllung seiner Betriebs- und Verkehrsaufgaben und die Verbesserung der Qualität seiner Arbeitsausführungen. Der Betriebskollektivvertrag ist ein sichtbarer Ausdruck der Mitverantwortung der Belegschaft und fördert die weitestgehende Entfaltung der Initiative der Arbeiter. Er lenkt die Aufmerksamkeit der Arbeiter, Brigadiere, Techniker und Ingenieure auf die restlose Ausnutzung der Betriebsausrüstung, den sparsamsten Verbrauch von Werkstoffen, Brennstoffen und Energie, sowie auf die weitere Qualifizierung der Arbeiter und Angestellten und die unbedingte Einhaltung der Arbeitsdisziplin.

Die Erfahrungen und Arbeitsmethoden der besten Aktivisten müssen schneller und in größerem Umfange verbreitet und die Erfahrungen der sowjetischen Stachanow-Arbeiter und die Kowaljow-Methode studiert und angewandt werden. Man muß sich nach den im Betrieb und Verkehr, Betriebsmaschinendienst und Oberbau sowie in den Reichsbahnausbesserungswerken fortgeschrittensten Arbeitern und Angestellten richten und alle Arbeiter und Angestellten auf das Niveau der besten Arbeiter und Angestellten heben.

Die Maßnahmen zur Verbesserung der Organisation in den Dienststellen und Betrieben, Mechanisierung von Arbeiten mit großem Arbeitsaufwand, Verbesserung der Ausnutzung der Betriebsausrüstung, Schaffung von Materialverbrauchsnormen mit dem Ziel der Selbstkostensenkung sowie Maßnahmen zur Einführung der persönlichen Konten und zur weiteren Qualifizierung der Arbeitskräfte müssen in allen Betriebskollektivverträgen festgelegt werden.

In allen Dienststellen und Betrieben soll ein Aktivistenplan gegen alle Produktionsverluste, zur besseren Ausnutzung der Werkstoffe, Energie und Schmiermittel und damit zur Verbesserung der Rentabilität der Betriebe ausgearbeitet werden.

Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn und der Zentralvorstand der Industriegewerkschaft Eisenbahn weisen an, sich beim Abschluß von Betriebskollektivverträgen nach folgendem zu richten:

1. Die Betriebskollektivverträge werden auf der Grundlage und in Übereinstimmung mit dem bestätigten Betriebsplan für 1951 abgeschlossen.
2. Der Betriebskollektivvertrag für das Jahr 1951 wird als gegenseitige Verpflichtung zwischen dem Betriebs- oder Dienststellenleiter und dem Kollektiv der Arbeiter und Angestellten, vertreten durch die Betriebsgewerkschaftsleitung, auf der Grundlage des Musterbetriebskollektivvertrages abgeschlossen.

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

3. Es ist nicht gestattet, in den Betriebskollektivverträgen andere Löhne und Gehälter festzusetzen, als im Rahmenkollektivvertrag für die Deutsche Reichsbahn angegeben bzw laut Verordnung der Regierung vom 17. August 1950 vorgesehen sind.
Prämiensysteme für Arbeiter, Meister, Techniker, Ingenieure und Angestellte bedürfen der Genehmigung durch die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn.
4. Die Betriebsgewerkschaftsleitungen sollen in den Betriebskollektivverträgen Verpflichtungen über die Durchführung folgender Aufgaben übernehmen:
 - a) Entfaltung der Wettbewerbsbewegung und regelmäßige Überprüfung der Einhaltung von Wettbewerbsverträgen sowie der freiwilligen Verpflichtungen.
 - b) Organisierung der Aktivisten- und Facharbeiterschulung in Zusammenarbeit mit der Betriebs- oder Dienststellenleitung.
 - c) Organisierung der Hilfe für zurückbleibende Arbeiter, die ihre Arbeitsnormen nicht erfüllen.
 - d) Überprüfung der Lohnabrechnungen auf ihre Richtigkeit und der Einhaltung der Arbeitsgesetze durch die Betriebs- oder Dienststellenleitung.
5. Betriebskollektivverträge müssen enthalten:
 - a) Bestimmungen über die betriebliche Arbeitsordnung und über die Erziehung der Belegschaftsmitglieder zum Verantwortungsgefühl für die aufgetragene Arbeit sowie über Maßnahmen zum Kampf gegen Sabotage, Ausschuß und Betriebsunterbrechungen.
 - b) Maßnahmen zur weiteren breiten und systematischen Anwendung des Leistungslohnes, wobei die Anzahl der im Leistungslohn Arbeitenden in Prozenten der Produktionsarbeiter festzusetzen und gleichzeitig ein Termin, bis zu dem diese Maßnahmen durchgeführt sein sollen, anzugeben ist.
 - c) Maßnahmen, die auf die weitgehende Entwicklung des Erfindungs- und Vorschlagswesens gerichtet sind, ferner auf die schnelle Auswertung der Verbesserungsvorschläge, auf die Hilfe für Erfinder und Rationalisatoren durch Organisierung von Beratungen mit dem ingenieurtechnischen Personal und Maßnahmen zur Bereitstellung von Betriebsräumen, Werkstoffen und Werkzeugen für die Erfinder zur Durchführung ihrer Versuche und der Herstellung von Muster und Modellen.
 - d) Maßnahmen zur weiteren Steigerung der Arbeitsproduktivität durch die volle Ausnutzung der gesetzlichen Arbeitszeit.

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

- e) Maßnahmen zur schnelleren Einführung und Erarbeitung technisch begründeter Arbeitsnormen auf der Grundlage wissenschaftlicher Erkenntnisse und Erfahrungen, vor allem der Kowaljow-Methode und unter Anwendung der Arbeitsmethoden der fortschrittlichen Arbeiter und Aktivisten sowie der werktätigen Intelligenz.
 - f) Maßnahmen zur Mobilisierung der innerbetrieblichen Reserven, Verbesserung der Rentabilität des Betriebes und der schnelleren Zirkulation von Material und Geld.
 - g) Verpflichtungen der Betriebs- oder Dienststellenleitung zur rechtzeitigen Erfüllung der Beschlüsse der Produktionsberatungen und zur Kontrolle und Auswertung der Durchführung ihrer Beschlüsse.
 - h) Verpflichtungen der Betriebs- oder Dienststellenleitung und der Betriebsgewerkschaftsleitung zur weiteren Erhöhung der Qualifikation der Jungarbeiter und Frauen für ihren richtigen Einsatz im Eisenbahnbetrieb.
 - i) Verpflichtungen der Betriebs- oder Dienststellenleitung und der Betriebsgewerkschaftsleitung über die Durchführung von Maßnahmen zur Sicherstellung der Auszahlung aller kurzfristigen Leistungen der Sozialversicherung im Betrieb sowie über die systematische Schulung und Anleitung der Sozialversicherungsbevollmächtigten zur besseren Betreuung der Versicherten.
 - k) Verpflichtungen der Betriebs- oder Dienststellenleitung und der Betriebsgewerkschaftsleitung über die Entfaltung der betrieblichen Kulturarbeit.
6. In den Betriebskollektivverträgen werden die Hauptmaßnahmen zur Verbesserung der betrieblichen Arbeitsbedingungen, wie sie sich aus dem gebilligten Betriebsplan für 1951 ergeben, sowie einzelne Termine und Maßnahmen ihrer Durchführung angegeben. Unbedingter Durchführung unterliegen die Maßnahmen der technischen Sicherheit und die sanitären Maßnahmen, die als Vereinbarung zwischen Betriebs- oder Dienststellenleitung und Betriebsgewerkschaftsleitung im Betriebskollektivvertrag vorgesehen sind.
- Die Betriebsgewerkschaftsleitung ist verpflichtet, eine wirksame Kontrolle über die Erfüllung des Planes für die technische Sicherheit des Arbeiters und Angestellten, des Arbeitsschutzes und der sanitären Anlagen zu organisieren.
7. Für im Investitionsplan vorgesehene Mittel für den Wohnungsbau, den Bau von Kulturstätten und soziale Einrichtungen oder für die

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Generalreparaturen solcher Objekte, müssen die einzelnen Bauabschnitte im Betriebskollektivvertrag festgelegt werden.

8. In jedem Reichsbahnausbesserungswerk sowie in den Dienststellen und Betrieben, in denen nach erfolgter Rekonstruktion und Einführung der Betriebspläne Betriebskollektivverträge abgeschlossen werden müssen, wird eine Kommission gebildet, die auf der Grundlage dieser Anweisung und des Musterbetriebskollektivvertrages einen Entwurf des Betriebskollektivvertrages ausarbeitet, der dann von der gesamten Belegschaft in einer Betriebsversammlung oder in Schicht- und Abteilungsversammlungen unter unbedingter Teilnahme der Betriebs- oder Dienststellenleitung erörtert wird.

Der Kommission gehören an:

ein Vertreter der Betriebs- oder Dienststellenleitung,

ein Vertreter der Betriebsgewerkschaftsleitung,

Aktivisten und Brigadiere sowie je ein Vertreter der Meister, der technischen Intelligenz und der nichttechnischen Angestellten.

Vor der Erörterung des Entwurfes muß eine breite Aufklärungsarbeit unter den Arbeitern und Angestellten des Betriebes über die Ziele und die Bedeutung des Betriebskollektivvertrages durchgeführt werden.

Wandzeitungsredaktionen, Betriebsfunk und die Gewerkschaftsorganisatoren müssen an der Aufklärungsarbeit teilnehmen. So sollen die Arbeiter und Angestellten vorbereitet werden, damit sie in der Versammlung aktiv an der Erörterung des Betriebskollektivvertrages teilnehmen können.

9. Über den Verlauf der Versammlung ist Protokoll zu führen. Die von den Arbeitern und Angestellten gemachten Vorschläge über Abänderungen und Ergänzungen zum Betriebskollektivvertrag müssen von der Kommission aufmerksam geprüft werden. Der Entwurf des Betriebskollektivvertrages wird nach Einarbeitung der von der Kommission angenommenen Vorschläge und Abänderungen auf einer allgemeinen Betriebsversammlung noch einmal zur Erörterung vorgelegt. Nach der Annahme durch die Belegschaft wird der endgültige Text vom Betriebs- oder Dienststellenleiter und vom Vorsitzenden der Betriebsgewerkschaftsleitung auf der Belegschaftsversammlung unterzeichnet.
10. Die Registrierung der unterzeichneten Betriebskollektivverträge für die Reichsbahnausbesserungswerke „7. Oktober“ Zwickau, „Einheit“ Leipzig, „Wilhelm Pieck“ Chemnitz und Stendal erfolgt beim

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Zentralvorstand der Industriegewerkschaft Eisenbahn nach Bestätigung durch die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn.

Die Registrierung der Betriebskollektivverträge aller übrigen Betriebe der Deutschen Reichsbahn erfolgt beim jeweiligen Bezirksvorstand der Industriegewerkschaft Eisenbahn nach Bestätigung durch das zuständige Amt für Arbeit.

11. Der registrierte Betriebskollektivvertrag muß von der Betriebsleitung vervielfältigt und jedem Arbeiter und Angestellten zur Kenntnis gebracht werden. In den Betrieben, wo die Möglichkeit besteht, wird der Betriebskollektivvertrag gedruckt und jedem Arbeiter und Angestellten ausgehändigt.

In den anderen Betrieben wird er in genügender Anzahl vervielfältigt und an sichtbarer Stelle in den Werkabteilungen, Speisräumen, Klubs und anderen Gemeinschaftsräumen ausgehängt.

Von den registrierten Betriebskollektivverträgen sind zwei Ausfertigungen der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn Abteilung XII und zwei Ausfertigungen dem Zentralvorstand der Industriegewerkschaft Eisenbahn einzureichen.

12. Der Abschluß der Betriebskollektivverträge muß in allen Reichsbahnausbesserungswerken bis spätestens 31. August 1951 und in den übrigen Dienststellen und Betrieben nach Einführung der Betriebspläne erfolgt sein.
13. Meinungsverschiedenheiten zwischen dem Betriebs- oder Dienststellenleiter und der Betriebsgewerkschaftsleitung, die beim Abschluß des Betriebskollektivvertrages auftauchen, werden vom Zentralvorstand der Industriegewerkschaft Eisenbahn gemeinsam mit der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn entschieden.
14. Die Überprüfung der Erfüllung des Betriebskollektivvertrages hat quartalsweise durch die Betriebsgewerkschaftsleitung und die Betriebs- oder Dienststellenleitung zu erfolgen.
Die Ergebnisse der Überprüfung werden in allgemeinen Versammlungen der Belegschaft behandelt.
15. Die Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn und der Zentralvorstand der Industriegewerkschaft Eisenbahn fordern von den Betriebs- oder Dienststellenleitungen und den Betriebsgewerkschaftsleitungen, daß der Abschluß von Betriebskollektivverträgen als eine der wichtigsten wirtschaftspolitischen Maßnahmen behandelt wird, die auf die Erfüllung des Volkswirtschaftsplanes 1951, des ersten Jahres des Fünfjahrplanes, gerichtet sind. Der Abschluß und die Kontrolle der Einhaltung der Betriebskollektivverträge

sind ein wichtiger Hebel zur Steigerung der Arbeitsproduktivität und der Produktion, zur Senkung der Selbstkosten, zur Erhöhung der Arbeitsmoral und zur Schaffung des neuen Verhältnisses zur Arbeit.

Sie sind gleichzeitig ein Hebel zur weiteren Verbesserung der materiellen und kulturellen Lage der Arbeiter, Techniker, Ingenieure und Angestellten der volkseigenen und ihnen gleichgestellten Betriebe und helfen, den Kampf um den Frieden und für die Einheit Deutschlands zu verstärken.

Berlin, den 11 Juni 1951

Deutsche Reichsbahn
Der Generaldirektor
(L.S.) gez. Kramer

Der 1. Vorsitzende des
Zentralvorstandes der
IG Eisenbahn
(L.S.) gez. Seeger

Nr 4

Gießereiarbeiten, Formen und Kernmachen

Lohngruppe 1
— — —

Lohngruppe 2
— — —

Lohngruppe 3

- a) Einfache Gießereiarbeiten, z B Sand aufbereiten nach Anweisung, Bedienen der Kollergänge und Mischmaschinen, Sand in Maschinen und Ausschlagkästen einbringen.
- b) Einfaches Kernmachen, Herstellen kleinerer Kerne in großen und mehrteiligen Kernkästen.
- c) Ausschlagen der Formkästen, einfaches Gußputzen.
- d) Heizen der Trockenkammer

Lohngruppe 4

- a) Arbeiten des 3. Schmelzers, z B Hilfsarbeiten beim Flicken oder Rinnenmachen, Umstellen der Gas- und Abgaskammern, Vorarbeiten und Bereitstellen der Legierungen und ähnliches.
- b) Einfaches Formen und Kernmachen, welches nach kurzer Anweisung ausgeführt werden kann.
- c) Gießen von Roststäben, Bremsklötzen usw.
- d) Normales Gußputzen.
- e) Bedienen des Sandstrahlgebläses und der Abgratmaschine.
- f) Lager ausgießen mit Härteprüfung.

Lohngruppe 5

- a) Arbeiten des 2. Schmelzers an Siemens-Martin-Öfen, z B Überprüfen und richtiges Geben der Legierungen und Zuschläge. Einfaches Kokillengießen. Abstechen am Kupolofen nach Anweisung.
- b) Maschinenformen und Kernmachen, welches eine längere Anlernzeit erfordert.
- c) Gießen größerer Gußstücke, schwieriges Gußputzen.

Lohngruppe 6

- a) Selbständig und verantwortlich auszuführende Arbeiten des Schmelzers an elektrischen und Flammöfen, normales Handformen, Maschinenformen und Kernmachen schwieriger Art, jeweils mit mehreren Kernen und Einlagen.
- b) Gießen von Armaturen, Kolbenschieberbuchsen, Dampfsammelkästen usw.

Lohngruppe 7

Arbeiten des 1. Schmelzers an elektrischen und Flammöfen. Schwieriges Handformen mit mehrteiligen Modellen oder mehreren Kernen. Maschinenformen äußerst schwieriger Gußstücke. Großes Kernformen mit mehreren Ansteckteilen.

Lohngruppe 8

- a) Arbeiten des 1. Schmelzers an Siemens-Martin-Elektro-Stahlöfen und Öfen mit saurem Futter.
- b) Schwieriges Handformen großer Gußstücke mit vielen und komplizierten Kernen und Modellen, sowie Handformen nach Zeichnung und Schablone, z B Dampfsammelkästen, Zylinderdeckel usw.

Nr 5

Druckerei- und Buchbinderarbeiten

Lohngruppe 1

Lohngruppe 2

Transportarbeiten, Zuarbeiten in Druckereien, Tischarbeiten, z B Falzen, Heften, Lochen usw.

Lohngruppe 3

- a) Arbeiten an Buch- und Steindruckschnellpressen, Fahrkartendruckmaschinen, wie Anlegen, Bogenfangen.
- b) Transportarbeiten schwerer Art.

Lohngruppe 4

- a) Ausbinden von Drucksätzen, Vorschlagen an automatischen Anlegevorrichtungen unter Anleitung. Reinigen von Formen und Walzen
- b) Lichtpauserbeiten (Vervielfältigungen).
- c) Arbeiten an der Papierrollen- und Papierschneidemaschine

Lohngruppe 5

- a) Schleifen von Stein und Zink.
- b) Selbständiges Ausbinden von Drucksätzen. Vorschlagen an automatischen Anlegevorrichtungen.

Lohngruppe 6

- a) Facharbeiten im Buch- und Steindruck, wie Handsetzen, Drucken an Schnellpressen, Automaten und Handpressen. An- und Um-druckerarbeiten.
- b) Lithographieren auf Zink, Stein und Aluminium, einschl Korrek-turen.
- c) Photographieren, Filmherstellung und Bearbeitung. Vergrößern und Verkleinern von Originalen, Retuschieren, Maschinen- und Rahmenkopie auf Zink, Aluminium und Stein.

Lohngruppe 7

- a) Fremdsprachige Setzarbeiten, Herstellen von Mehrfarbendruckten, Korrekturen lesen, Setz- und Druckerarbeiten selbständig ausführen.
- b) Drucken an Edmonsonschen Fahrkartendruckmaschinen.

Lohngruppe 8

- a) Selbständiges Arbeiten an der Offset-, Rotations- und Setzmaschine.
- b) Herstellen von Klischees und Stereos, sowie Ausführung anderer hochwertiger und verantwortlicher Facharbeiten.

Nr 6
Holz-, Tischler-, Stellmacher- und
Drechslerarbeiten

Lohngruppe 1

Lohngruppe 2

Herantragen, Sortieren und Stapeln der Hölzer.

Lohngruppe 3

- a) Einfache Maschinenarbeiten an der Pendel- und Kreissäge, Schleifmaschine und Spritzeinrichtung, z B Abnehmen der Hölzer, Leim- und Bohrarbeiten, Querschneiden ohne Verantwortung für die Holzausnutzung.
- b) Einfach: Zuarbeiten, Ein- und Ausbau, sowie Reinigen der Holzteile von Fahrzeugen, serienmäßiger Einbau von Beschlagteilen.
- c) Beschicken der Trockenkammer und Vorarbeiten dazu.

Lohngruppe 4

- a) Arbeiten an selbst einzurichtenden Maschinen, z B an Bandsägen, Abrichten, Dicktenhobelmaschinen, an Tischfräsen nur mit Schablone, Feinschleifen massiver Hölzer.
- b) Ablängen und Aussuchen nach Maßgabe der Aufm. Listen bei bestmöglicher und verantwortlicher Holzausnutzung.
- c) Schwierige Zuarbeiten für die Handtischlerei, z B Anschlagen und Anreißen einfacher Holzverbindungen. Beizen bei Einzelanfertigung unter Anleitung.

Lohngruppe 5

- a) Schwierige und wechselnde Arbeiten an selbständig einzurichtenden Maschinen, z B Bandsägen, Fräsen, Schleifbändern, Walzenschleifmaschinen, Feinschleifen von furnierten Hölzern, Arbeiten an der Poliermaschine.
- b) Herstellung von einfachen Fenstern und Türen für Eisenbahnwagen und betriebliche Anlagen. Anfertigung von Möbeln und Regalen usw.
- c) Arbeiten zur Erneuerung und Wiederherstellung von Personen-, Güter- und S-Bahnwagen, z B Sitzbänke, Gepäckraufen, Profil- und Deckenleisten usw.

- d) Schleifen, Feizen, Polieren.
- e) Anfertigung und Aufbau von Wandgerippen, Karosserien, Fußböden, Deckenverkleidungen, Automatenklappen usw.
- f) Anfertigung einfacher oder einfach geteilter Holzmodelle und Kernkästen nach Zeichnung.
- g) Zimmererarbeiten, z B Sparren auswechseln, Fußboden legen, Dachschalen.

Lohngruppe 6

- a) Schwierige Tischler-, Stellmacher-, Drechsler- und Zimmererarbeiten, z B an Sonderfahrzeugen, Anfertigung und Einbau der Inneneinrichtung fahrbarer ärztlicher Stationen usw. Bau von Pendel-, Hallen- und Einsteigtüren in Einzelfertigung, Herstellung furnierter Möbel.
- b) Feine Polierarbeiten.
- c) Anfertigung von schwierigen zusammengesetzten Holzmodellen und der Kernkästen mit teilweise dünnen Wandstärken und schwieriger Formgebung (Kurven).

Lohngruppe 7

- a) Hochwertige Tischler-, Stellmacher-, Drechsler- und Zimmererarbeiten, z B Anfertigung von Möbeln schwierigster Bauart, Erneuerung und Wiederherstellung von getäfelten Sonderzügen. Selbständige Ausführung gotischer oder runder Fenster.
- b) Hochwertige Holzfräsarbeiten freihändig nach Zeichnung.
- c) Herstellung schwieriger Holzmodelle oder Schablonen, die besondere Geschicklichkeit bedingen.
- d) Aufreißen und Herstellen schwieriger Konstruktionen im Karosseriebau.
- e) Verantwortliche Überwachung des Trocknungsvorganges in Trockenkammern.

Lohngruppe 8

- a) Selbständiger Entwurf oder Versuchsarbeiten an neuen Modellen, Verbesserungen an Fahrzeugen und Bauten.
- b) Entwerfen schwieriger Drechslerarbeiten und deren gleichzeitige selbständige Ausführung in besonderen Modellabteilungen.
- c) Anfertigung besonders schwieriger, vielfach zusammengesetzter Holzmodelle und der dazugehörigen Kernkästen mit teilweise dünnen Wandstärken, verwundenen Flächen und schwierigen Kurven. Angabe für Zuarbeiten der Metallarmierung und deren Anbringung.

Nr 7

Klempner- und Rohrlegerarbeiten

Lohngruppe 1

— — —

Lohngruppe 2

- a) Einfache Arbeiten, wie Anreißen nach Schablone usw.
- b) Handreichungen für Klempner- und Rohrlegerarbeiten, wie Lötwerkzeuge vorbereiten, Werkstücke säubern und entgraten, Hilfsarbeiten bei Dichtigkeitsprüfungen.

Lohngruppe 3

- a) Arbeiten, die eine längere Ausbildung erfordern, wie einfache Zuschneidearbeiten, Sicken, Runden, Lochen, Arbeiten an der Biegebank, Runden von zylindrischen Teilen.
- b) Vorgezeichnete Rohre zuschneiden mit Rohrschneider oder Metallsäge.

Lohngruppe 4

Arbeiten, die eine Anlernausbildung mit entsprechender Erfahrung, wie Handlöten, Löten mit Flamme, Blechrichten mit eingerichteter Maschine, Rohre anzeichnen und zuschneiden, Gewinde schneiden, erfordern.

Lohngruppe 5

Normale Klempnerarbeiten, wie Fertigung von einfachen Behältern, Gehäusen, Schutzhauben, Zubehör, Flickarbeit, Einrichten von Blechbearbeitungsmaschinen, Aufsetzen einfacher Armaturen, z B Ventile, Leitungshähne usw. Verlegen und Abdichten von Zufluß- und Abwasserrohren, Runden von konischen Teilen.

Lohngruppe 6

- a) Schwierige Klempnerarbeiten, wie Inhaltsberechnen und Abwicklung von einfachen Behältern und Gefäßen, Fertigung von großen Behältern, Zusammensetzen von Preßteilen, Reparaturarbeiten, die bestimmten Abnahmebedingungen über Maßhaltigkeit und Dichtheit der Arbeit unterliegen. Biegen und Löten dünnwandiger Bleirohre.
- b) Einpassen und Einschleifen von Ventilen.

Lohngruppe 7

- a) Besonders schwierige Klempnerarbeiten, wie Anstrich und Aufreißen komplizierter Abwicklung. Fertigung von komplizierten Behältern, Apparaten und Gehäusen.
- b) Schwierige Montagearbeiten, z B von Be- und Entlüftungsanlagen und Heizungsanlagen.
- c) Ausbeulen von Karosserien, Kotflügeln und Motorhauben.

Lohngruppe 8

Klempnerarbeiten schwierigster Art, wie Einzel- und Musterfertigung, die an Fachkenntnisse und theoretisches Fachwissen entsprechende Anforderungen stellen, z B an Autokühlern.

Nr 8 Tapezierer-, Maler- und Glaserarbeiten

Lohngruppe 1

Lohngruppe 2

- a) Einfache Anstreicherarbeiten, z B Güterwagenkasten ausbessern bzw einfache Grundierarbeiten.
- b) Aushauen von altem Glas, Reinigung des Kittfalzes.

Lohngruppe 3

- a) Einfaches Spachteln, z B kleinere Vertiefungen und ähnliche Arbeiten, Schleifen, Grundier- und Taucharbeiten.
- b) Ofenbedienung in der Lackiererei. Entfetten und Entrosten.
- c) Wagen waschen innen und außen bei P-Wagen als Vorbereitung für Anstricharbeiten.
- d) Einsetzen, Stiften und Verkitten von zugeschnittenen Scheiben an einfachen Fenstern.

Lohngruppe 4

Einfache Pinsellackierarbeiten, Farben spritzen.

Lohngruppe 5

- a) Schwieriges Spachteln und Schleifen größerer und zusammenhängender Flächen.
- b) Pinsel-, Spritzlack- und Malerarbeiten in durchschnittlicher fachüblicher Ausführung sowie Ganzlackieren großer Flächen. Wechselnde Lackierarbeiten.
- c) Schriftmalerarbeiten mit Schablone, Schablonenschneiden.
- d) Glaserarbeiten, die einer normalen Fachausbildung entsprechen.

Lohngruppe 6

- a) Selbständige hochwertige Ausführung von Pinsellackier- und Schriftmalerarbeiten ohne Schablone, sowie gleichwertige Arbeiten, welche die gleichen Erfahrungen voraussetzen. Linieren und Ziehfederarbeiten.
- b) Hochwertige Glaserarbeiten, wie Bleiverglasung usw.

Lohngruppe 7

Entwerfen hochwertiger schwieriger Pinsellackierarbeiten ohne Schablone. Freihandlinieren.

Lohngruppe 8

Nr 9

**Fernmelde-, Signal-, Mechaniker- und
Uhrmacherarbeiten**

Lohngruppe 1

— — —

Lohngruppe 2

- a) Einfaches Zusammenbauen in der Fertigung bei Verwendung von Mustern und Schablonen. Zusammenbau von Vorrichtungen und anderen die Arbeit vereinfachenden Einrichtungen.
- b) Einfache Anfertigung von Einzelteilen mittels Vorrichtung unter Aufsicht.

Lohngruppe 3

- a) Zusammenbau in der Fertigung unter Anleitung und Überwachung.
- b) Einfache Paß- und Zurichtearbeit an Einzelteilen für Apparate und Geräte.

Lohngruppe 4

Zusammenbau hochwertiger Geräte und Instrumente nach Arbeitsunterlagen unter Anleitung, wenn besondere Geschicklichkeit oder körperliche Eignung erforderlich sind.

Lohngruppe 5

Selbständige Anfertigung von Einzelteilen nach Zeichnung oder Skizze in Einzelfertigung und in kleinen Stückzahlen, Zusammenbau kompletter einfacher Geräte und Teilmontage von Baugruppen schwierigster Geräte nach Zeichnung.

Lohngruppe 6

- a) Selbständige Anfertigung schwieriger Einzelteile nach Zeichnung, Skizze oder Muster.
- b) Zusammenbau kompletter umfangreicher Geräte und Instrumente nach Zeichnung, Skizze und technischen Angaben.
- c) Instandsetzung, Aufarbeitung und Prüfung von Fernsprechern aller Art, Vermittlungen bis 30 Teilnehmer, Laufwerken, mechanischen elektrischen Nebenuhren, einfachen elektrischen Meßinstrumenten, Rundfunkgeradeausempfängern, Blickfeldern, Tastensperren, Spiegelfeldern, Stellwerk- und Blockzubehör, elektrischen Stellwerken mit Aufbauten.

Lohngruppe 7

- a) Besonders schwierige Arbeiten beim Zusammenbau von Instrumenten und Geräten in Einzelfertigung, in Verbindung mit der Herstellung wichtiger Teile in Präzisionsausführung nach Unterlagen, technischen Angaben oder Zeichnungen.
- b) Anfertigung von Lehren und Hilfswerkzeugen, bei denen ein besonderer Grad an Genauigkeit verlangt wird.
- c) Besonders hochwertige Dreh- und Paßarbeiten (Ventile, Konen, Lager usw).
- d) Aufbau, Unterhaltung, Entstörung und Prüfung von Klein-Basa, Bü, WL, Verstärkern, Superempfängern, Vermittlungen bis 50 Teilnehmern, Melde- und Fernschreibanlagen, elektrischen Hauptuhren, hochwertigen Meßinstrumenten, elektrischen Fahrtrichtungsanzeigern.
- e) Feineinstellen und Feinnacharbeiten an Antrieben oder Hebeln der elektrischen Druckluftstellwerke sowie an Sperren und Hebeln der mechanischen Stellwerke, Feineinstell- und andere Unterhaltungsarbeiten an Vorrichtungen der Fernmelde-, Sicherungs- und Uhrenanlagen.
- f) Nacheichen von Meßvorrichtungen.
- g) Blockwerke montieren, schalten und nach Unterlagen durchprüfen, Störungsbeseitigung im Unterhaltungsdienst.

Lohngruppe 8

- a) Erstellung von elektrischen und mechanischen Neukonstruktionen, Anfertigung von Modellen für Versuchszwecke, sowie für hochwertige Geräte und Instrumente einschließlich Herstellung der wichtigsten dazugehörigen Einzelteile nach Unterlagen oder technischen Angaben.
- b) Schaffung von provisorischen Einrichtungen nach eigenen Überlegungen.
- c) Messungen an hochwertigen Streckenkabeln. Einpegeln von Großnetzverbindungen.
- d) Aufbau, Unterhaltung, Entstörung, Prüfung von größeren Basa, Tft, Hf, Tonwahl, Leitungsverstärkern, DT und den zugehörigen Meßeinrichtungen, elektrischen Hauptuhrenanlagen (4 bis 7 Schleifen), größeren Tresoranlagen, Vermittlungen über 50 Teilnehmer, Sekretär- und Präsidentenanlagen, Block- und elektrischen Stellwerken.

Nr 10

**Sattler-, Polsterei- und Tapezierarbeiten,
Dachdeckerarbeiten im Waggonbau**

Lohngruppe 1
— — —

Lohngruppe 2

Polstermaterial zupfen. Alte Polster und Faltenbalge zerlegen.

Lohngruppe 3

Riemenarbeiten einfacher Art, Riemenklammern anbringen
Riemenpflege, Plane und Maschine nähen einfacher Art, Öl- und
Schmierpolster nähen.

Lohngruppe 4

- a) Einfache Teilarbeiten in der Sattlerei, Polsterei und Tapeziererei.
- b) Dachdeckerarbeiten an Fahrzeugen.

Lohngruppe 5

Selbständige Sattler-, Riemen-, Polster- und Tapezierarbeiten,
insbesondere in der Fahrzeugherstellung, z B Polsterbezüge auf-
ziehen, Polster fertigmachen, Kissen- und Lehnpolsterverdecke
verarbeiten und anpassen. Sattlerarbeiten an Fahrzeugen, Nähen
von Hand. Sitz, Rückenlehne und Türverkleidung einbauen, Zu-
schneidearbeiten nach Schablone.

Lohngruppe 6

Selbständige Arbeiten nach Zeichnung und Muster.

Vollständige Ausführung solcher Arbeiten für Luxusfahrzeuge in
Einzelfertigung und gleichwertige Arbeiten. Zuschneidearbeiten
ohne Schablone.

Lohngruppe 7
— — —

Lohngruppe 8
— — —

Nr 11

**Spanlose und spanabhebende Fertigungs-
arbeiten**

**Bohren, Fräsen, Hobeln, Stoßen, Drücken, Schneiden,
Stanz-, Pressen, Ziehen, Bürsten, Schleifen,
Schwabbeln, Drehen**

Lohngruppe 1

Lohngruppe 2

- a) Einfaches Fräsen, Bohren, Hobeln, sowie einfache Schneid-, Stanz-, Preß-, Biege-, Zieh- und Prägearbeiten an eingerichteten Maschinen unter Anleitung, Aufsicht.
- b) Unter Anleitung und Beaufsichtigung auszuführendes Drehen in der Fertigung an Mechaniker- oder Spezialdrehbänken, die für bestimmte Arbeitsgänge eingerichtet sind.
- c) Einfache Arbeiten an eingerichteten Maschinen, wie Stangen einführen oder Werkstücke spannen, wobei neben diesen Arbeiten Messungen der Werkstücke während der Fertigung vorzunehmen sind und auf den einwandfreien Gang der Maschinen zu achten ist.

Lohngruppe 3

- a) Selbständige Schneid-, Stanz-, Preß-, Biege-, Zieh- und Prägearbeiten an eingerichteten Maschinen, wenn besondere Aufmerksamkeit erforderlich und mit wertvollen Werkzeugen zu arbeiten ist.
- b) Selbständiges Bohren, wenn die Bohrungen rechtwinklig zu den Auflageflächen angeordnet sind. Bohren und Reiben vieler Löcher in wenigen verschiedenen Ebenen oder Gradstellungen bei Benutzung von Bohrvorrichtungen.
- c) Selbständiges Fräsen auf kleinen und mittleren Waagrecht-, Senkrecht- und Spezialfräsmaschinen, selbständiges Hobeln und Stoßen nur für Massenanfertigung.
- d) Polieren und Glänzen einfacher Teile. Einfache Rundschleifarbeiten, sofern es nicht Paßarbeiten sind (Langschleifarbeiten), z B Gewindebohrer- und Schaftschleifen, ferner Loch-, Flächen- und Scharfschleifarbeiten und diesen gleichwertige Arbeiten sowie einfaches Polieren und Glänzen.
- e) Normale Dreharbeiten auf eingerichteten Maschinen bei ständiger Maßkontrolle und Überwachung der Dreharbeiten.

Lohngruppe 4

- a) Nacharbeiten von gestanzten Teilen an eingerichteten Maschinen. Selbständige Arbeiten an Bohrmaschinen nach Anriß, wenn das Spannen durch Spanneinrichtungen erleichtert wird, sowie Arbeiten an Werkstücken mit vielen Löchern, die schwierig herzustellen sind, bei Benutzung von Bohrvorrichtungen mit Aufspannungen in verschiedenen Ebenen oder Gradstellungen.
- b) Selbständiges Arbeiten jeglicher Art an Bohrmaschinen, wenn nicht nach Konstruktionszeichnungen, sondern nach arbeitserleichternden Unterlagen, wie Bohrzeichnungen, Einstelltabelle und ähnlichem gearbeitet wird.
- c) Selbständiges Hobeln nach Anriß, Stoßen auf Spezialnutenstoßmaschinen und auf normalen Stoßmaschinen, Schwabbeln und Hochglanz polieren.
- d) Preß-, Präge-, Schneid- und Zieharbeiten an Fallwerken, großen Friktionsexzenter-, Zieh- und sonstigen Pressen mit einfachen Werkzeugen, wenn die Maschinen selbständig oder bei schwierigen Arbeiten unter Aufsicht eingerichtet werden.
- e) Einfaches selbständiges Drehen einfach zu spannender Werkstücke bei geringer Oberflächengüte oder bei hoher Oberflächengüte an Einzweckmaschinen. Einfache selbständige Arbeiten an Revolverdrehbänken oder schwierige an eingerichteten Maschinen. Gewinde schneiden mit Strahler nach Gütegrad „grob“ oder „mittel“.

Lohngruppe 5

- a) Druckpolieren an gestanzten bzw gepreßten und vorgezogenen Teilen.
- b) Arbeiten auf Lehrenbohrmaschinen, Bohrwerken, Radial- und ähnlichen Bohrmaschinen in Einzelfertigung nach Zeichnung mit eindeutigen Maßangaben in senkrechten oder waagerechten Aufspannungen für viele Bohrungen. Schwierige Arbeiten auf Radial- und Horizontalbohrmaschinen an großen Werkstücken, bei denen der Aufbau und das Ausrichten der Teile Erfahrung erfordern oder die Bohrmaschine infolge der Lage und Größe der Werkstücke an dieselben herangebracht werden muß.
- c) Hobeln auf Langhobelmaschinen, z B Fertighobeln größerer Werkstücke nach Anriß oder Lehre auf Kurzhobel- oder Stoßmaschinen.
- d) Fertighobeln oder Stoßen kompliziert geformter schwierig zu spannender Werkstücke, bei denen hohe Arbeitsgüte verlangt wird.

- e) Hochwertige Preß-, Präge-, Schneid- und Zieharbeiten an Fallwerken, großen Friktionsexzenter-, Zieh- und sonstigen Pressen mit kombinierten oder großen Schneid- und Ziehwerkzeugen, wenn die Maschinen vollständig oder bei großen und schwierigen Teilen unter Aufsicht eingerichtet werden.
- f) Selbständig ausgeführtes Schleifen an allen vorkommenden Werkzeugen und selbständiges Bürsten und Glänzen.
- g) Normales selbständiges Drehen bei mittlerer Oberflächengüte oder größerer kompliziert geformter schwierig zu spannender Werkstücke. Gewinde schneiden nach Güteklasse „mittel“ ohne Spezial-einrichtung. Einfaches selbständiges Drehen an Großdrehbänken. Normales Hinterdrehen. Schwierige Arbeiten an Revolverdrehbänken.

Lohngruppe 6

- a) Schwierige Arbeiten auf Lehrenbohrmaschinen, Radialbohrmaschinen und Bohrwerken in Einzelfertigung nach Zeichnung mit eindeutigen Maßangaben für Durchmesser und Abstände, wenn die Löcher in verschiedenen Ebenen oder Gradstellungen liegen und das Ausrichten der Werkstücke und Einstellen der Maschinen Erfahrung bedingen.
- b) Schwieriges Hobeln und Stoßen auf Lang-, Kurzhobel- und Stoßmaschinen, z. B. Bearbeitung hochwertiger Werkstücke bei hoher Oberflächengüte, sofern das Aufspannen infolge der Größe des genauen Ausrichtens und wegen der Verzugempfindlichkeit schwierig ist oder die zu hobelnde Form mit hoher Genauigkeit schwierig herzustellen ist.
- c) Selbständiges Schleifen großer und schwerer Formteile, Zylinderschleifarbeiten an Motoren und anderer im Lok- und Maschinenbau vorkommender Zylinder. Schleifen von großen Wellen, einfachen Kurbel- und Nockenwellen an Spezialmaschinen. Gleichwertige Rund- und Lochschleifarbeiten, Scharfschleifarbeiten, die in ihrer Ausführung besondere Erfahrung bedingen. Läppen und Hohnen von Maschinenteilen.
- d) Schwieriges Drehen von Werkstücken in kleinen Stückzahlen an normalen Drehbänken und Hinterdrehbänken, wenn die Teile schwierig zu spannen sind, eine besondere Oberflächengüte oder enge Maßabhängigkeit mehrerer zueinanderlaufend zu drehender Flächen verlangt wird.
- e) Normales Drehen auf Großdrehbänken, Gewinde schneiden ohne Spezialeinrichtung nach Güteklasse „mittel“ bei schwierigen und „fein“ bei einfachen Werkstücken. Schwierigste Arbeiten an Revolverdrehbänken.

Lohngruppe 7

- a) Hochwertige Arbeiten auf Lehrenbohrmaschinen und Bohrwerken mit zahlreichen voneinander abhängigen Bohrungen und großen Herstellungsgenauigkeiten für Durchmesser und Abstände bei schwierigem Ausrichten. Spannen und Messen in verschiedenen Ebenen oder Gradstellungen und bei selbständiger Errechnung von Maßen, Winkeln und Gradstellungen.
- b) Schwieriges und vielseitiges Hobeln an Langhobelmaschinen, z B Bearbeitung sehr hochwertiger Werkstücke bei höchster Oberflächengüte und Abhängigkeit der Maße untereinander, wenn außerdem das Aufspannen infolge der Größe oder komplizierten Form des Werkstückes, des genauen Aufspannens und der Verzugempfindlichkeit besonders schwierig ist.
- c) Selbständiges Schleifen in Musterfertigung, Kaliberschleifen und -polieren, Flächenschleifen für Meßwerkzeuge. Schleifen mehrhubiger Kurbel- und Nockenwellen für Explosionsmotoren. Feinmaßschleifen von Präzisions-Arbeitsspindeln für Maschinen und Apparate, Gewindekaliber, Universalrundscheifarbeiten und andere gleichwertige Schleifarbeiten.
- d) Schwierigstes Drehen an normalen Drehbänken und Hinterdrehbänken, bei denen gleichzeitig hohe Anforderungen an Oberflächengüte, Durchmesser und z B beim Gewindeschneiden auf den Leitspindeldrehbänken auch an Steigungsgenauigkeit gestellt werden, oder bei denen das Gewindeschneiden durch ein ungünstiges Verhältnis des Durchmessers zur Länge besonders erschwert wird. Hochwertige Dreharbeiten, wie Einzelanfertigung von Kolben und Kolbenbolzen, Ventilen, Zylinderbuchsen und ähnliche Arbeiten an Motoren und Verbrennungsmaschinen, Lager ausbohren an Drehbänken.
- e) Schwieriges und vielseitiges Drehen, z B komplizierter Werkstücke, wie besonders schwieriger Winkel- und Planscheibenarbeiten an sehr verzugempfindlichen und schwer zu spannenden Teilen mit mehreren voneinander abhängigen Maßen und Passungen, Schneiden von Trapez- oder Flachgewinden höchster Genauigkeit.
- f) Schwieriges Drehen auf Großdrehbänken, z B Drehen von großen, schwer zu spannenden oder verzugempfindlichen Werkstücken, wie z B Motorgehäuse aus Leichtmetallen usw.
- g) Metalldrücken aller Art nach Zeichnung, Muster oder Anlage. Selbständiges Herstellen der benötigten Werkzeuge und Vorrichtungen, Verarbeitung aller Materialien, Berechnung der Blechscheibengröße und Bestimmung des Arbeitsablaufes.

Lohngruppe 8

- a) Hochwertige Arbeiten auf Lehrenbohrmaschinen für den Werkzeug- und Maschinenbau, wenn besonders schwierige, umfangreiche Berechnungen vorzunehmen sind und keine Hilfsmittel zur Verfügung stehen.
- b) Schwierigstes und vielseitiges Drehen, z B komplizierter Werkstücke und Werkzeuge, wie Teile für Meßuhren, Mikrometerschrauben, Grenzprüflehren usw.
- c) Schleifen und Polieren von Gewindekalibern und denen gleichwertige Feinschleifarbeiten an Meßwerkzeugen.

Nr 12

Schlosserarbeiten

Lohngruppe 1

— — —

Lohngruppe 2

- a) Einfache Arbeiten, wie Zurichten von Werkstücken und Werkzeugen und andere leichte Arbeiten.
- b) Einfache Arbeiten unter Anleitung und Aufsicht, die in gleicher und ähnlicher Art wieder vorkommen, bei Verwendung arbeits-erleichternder Maschinen oder Vorrichtungen.
- c) Entgraten von Behälterteilen und Ankörnen zum Bohren mit Hilfe einfacher Schablonen.
- d) Einfacher Zusammenbau in Serienarbeit, z B Schrauben oder Splinte einziehen usw, Grobbearbeitung von Schweißnähten. Kanten brechen an bearbeiteten Werkstücken mittels Feile.

Lohngruppe 3

- a) Ausführung von einfachen Teilarbeiten wechselnder Art.
- b) Unter Aufsicht auszuführende einfache Arbeiten an einfachsten Baugruppen und deren Zusammenbau.
- c) Nietarbeiten an einfachen Gestellen und Behältern ohne besondere Genauigkeit.
- d) Einfache Befeilarbeiten, z B an Gußnähten.

Lohngruppe 4

- a) Ausführung von Teilarbeiten mittelschwieriger Art, Arbeiten an einfachen Baugruppen und deren Zusammenbau.
- b) Richten von Kleineisenteilen.
- c) Herrichten zum Schweißen einschließlich Anreißen und Nachrichten. Kanten runden an bearbeiteten Teilen.
- d) Helferarbeiten bei Abrißarbeiten an Fahrzeugen.

Lohngruppe 5

- a) Schlosserarbeiten, die nach Zeichnung, Skizze oder sonstigen Angaben auszuführen sind. Paß- und Zurichtearbeiten von mittelschwierigen Teilen. Selbständiger Zusammenbau vollständiger

mittelschwieriger Baugruppen nach Zeichnung, sowie Fristarbeiten an Lok, Tender und Wagen, soweit sie nicht in 6 oder 7 besonders aufgeführt sind. Abrißarbeiten an Fahrzeugen.

- b) Anfertigung und Aufarbeitung von Stellwerksteilen für Sicherungsanlagen.
- c) Richten und Spannen gewalzter Mittelbleche von Hand.
- d) Richten zylindrischer Behälter.
- e) Formfeilen ohne besondere Genauigkeit.

Lohngruppe 6

- a) Schwierige Schlosserarbeiten nach Zeichnung, Skizze oder sonstigen Angaben, wie Paß- und Zurichtearbeiten von schwierigen Einzelteilen. Selbständiger Zusammenbau vollständiger schwieriger Baugruppen und von Maschinen nach Zeichnung, wie z B Aufarbeiten von Werkzeugmaschinen, Bremsen und Bremsarmaturen sämtlicher Fahrzeuge (bei Wagen nur, wenn Bremsuntersuchung oder Zwischenbremsuntersuchung nach Brevo III ausgeführt wird). Dampfkesselarmaturen.
- b) Schwierige Schlosserarbeiten, wobei auf Schrumpfung und Schweißverzug zu achten ist und genaue Anpaßarbeiten an schwierigen Abwicklungen auszuführen sind, bei denen Maßhaltigkeit und Dichtigkeit Abnahmebedingungen unterliegen.
- c) Schwierige Schlosserarbeiten an Lok, Tender und Wagen, z B Ursachenermittlung von Schäden (Arbeiten an Luft- und Speisepumpen, Kolben und Schiebern, Reglern und Reglerrohren, Stichmaß- und Achsssenkarbeiten).
- d) Schwierige Anfertigung und Aufarbeitung von Stellwerksteilen nach Skizzen, von Signalen, mechanischen Signal- und Weichenantrieben, Spezialteilen, Ersatzteilen und schwierigen Einzelteilen usw.
- e) Maßhaltige Nietarbeiten.
- f) Formfeilen mit vorgeschriebener Genauigkeit.

Lohngruppe 7

- a) Besonders schwierige Schlosserarbeiten, wie genaueste Paß- und Zurichtearbeiten, z B an komplizierten Stellwerksteilen für Sicherungsanlagen, Meß- und Prüfständen usw. Zusammenbau schwierigster Art von vollständigen hochwertigen Baugruppen, z B Arbeiten an Triebwerksteilen der inneren Maschinen an 3- und 4-Zylinderlok und komplizierter Werkzeug- und anderer Maschinen oder Geräte.

- b) Schwierigste Schlosserarbeiten, bei deren Ausführung auf Schrumpfung und Schweißverzug erhöht zu achten ist und schwierige Anpaßarbeiten an Abwicklungen und Durchdringungen der Behälterform sowie an mehreren Rohrstutzen oder Abdeckungen in den verschiedensten Gradstellungen auszuführen sind. Maßhaltigkeit und Dichtigkeit unterliegen Abnahmebedingungen.
- c) Richten und Spannen gewalzter Feibleche von Hand.
- d) Selbständiges Einpassen von Ersatzteilen an mechanischen Stellwerken.
- e) Zusammenbau und Reparatur von Motoren, Getrieben, Differentialgetrieben und Einspritzapparaten, besonders schwere Montagearbeiten und Teilarbeiten an Schwerlaststraßenfahrzeugen.

Lohngruppe 8

- a) Schlosserarbeiten schwierigster Art, wie nach Entwurfskizzen oder sonstigen Angaben ausgeführte Versuchsmaschinen oder Gerätebaumuster, zu deren Ausführung theoretische und vielseitige praktische Fähigkeiten erforderlich sind.
- b) Schwierige Einzel- und Musterfertigung, die an Fachkenntnisse und Wissen höchste Anforderungen stellen.
- c) Instandsetzung und Anfertigung chemisch-physikalischer Versuchsgерäte.

Nr 13
Kupfer-, Kessel-, Feuerschmiede- und
Walzarbeiten

Lohngruppe 1
— — —

Lohngruppe 2
— — —

Lohngruppe 3

Rohre glühen, reinigen von Hand und abdrücken, Nieten vorwärmen, bohren und aufreiben, vorhalten. Einfache Kesselteile abbauen und aufarbeiten, z B Heiz- und Rauchrohre herausziehen, Roststäbe und Rostbalken abnehmen. Lukenpilze reinigen und Gewinde nachschneiden. Ofen heizen, Zuschlagen und Helferarbeiten beim Handschmieden einfacher Werkstücke.

Lohngruppe 4

- a) Dichtfläche fräsen, Flansche bohren, Rohre absägen, Gewinde schneiden, Ausbau von Kesselteilen, z B Grob- und Feinarmaturen, Rauchkammertür, Dampfdom, Regler, Dampfsammelkasten.
- b) Zuschlagen und Helfen beim Gesenkschmieden, bei großen und schweren Werkstücken, Hammer und Pressen führen beim Freiformschmieden.
- c) Einfache Richtarbeiten, z B Fangbügel. Gesenkschmieden einfacher Werkstücke maschinell.

Lohngruppe 5

- a) Vorbereitende Arbeiten für den Einbau von Kesselteilen, z B Rohr abmeißeln, Stehbolzen aushülsen usw. Niete und große Kesselteile ausbauen.
- b) Einbau von Stiftschrauben, Heiz- und Rauchrohren, Lukenpilzen.
- c) Gesenkschmieden einfacher Werkstücke von Hand. Handschmieden einfacher Werkstücke, Richten von Treib- und Kuppelstangen.

Lohngruppe 6

- a) Rohre nach Zeichnung und Modell biegen und anpassen. Kesselteile nach Zeichnung herstellen einschließlich Flicker aller Art. Einpassen, Richten, Niete einziehen und vorstemmen sowie Stemmkanten nacharbeiten.

- b) Einbau von Deckenstehbolzen, Reglerrohren und Zubehör sowie sonstige schwierige Kesselarbeiten, z B Lukenfutter einbauen.
- c) Gesenkschmieden schwierigster Werkstücke, Handschmieden großer Werkstücke nach Zeichnung mit großen Toleranzen oder nach Muster. Einfaches Handrichten von Stahlplatten. Strecken und Stauchen von schweren Teilen, wie Treib- und Kuppelstangen usw.
- d) Bedienen und Beschicken des Ofens und der Walzen. Vor- und Fertigwalzen.

Lohngruppe 7

- a) Metalltreibarbeiten an Kesseln, Behältern und sonstigen Apparaten.
- b) Ein- und Ausströmröhre unter erschwerten Umständen anfertigen und anpassen.
- c) Anreißarbeiten für Kessel nach Zeichnung.
- d) Einbau neuer Feuerbüchsen, Langkesselschüsse und Stehkessel. Dichtarbeiten an Kesseln unter Wasserdruck.
- e) Handschmieden schwieriger Werkstücke nach Zeichnung mit geringen Toleranzen. Freiformschmieden sehr großer einfach zu formender Werkstücke.
- f) Überwachen des Walzvorganges und Kontrolle der Fertigerzeugnisse.

Lohngruppe 8

Schwieriges Freiformschmieden kompliziert geformter Werkstücke nach Zeichnung mit geringen Toleranzen.

Nr 14
Schweiß- und Schneidearbeiten

Lohngruppe 1

Lohngruppe 2

Einfache Schweißarbeiten mit Vorrichtungen an von Einrichtern eingerichteten elektrischen Schweißmaschinen, bei denen Schweißdauer, Stromstärke und Elektrodendruck eingestellt sind, oder Schweißarbeiten mit elektrischen Kleinschweißgeräten.

Lohngruppe 3

- a) Stumpfschweißen an selbständig eingerichteten elektrischen Widerstandsschweißmaschinen. Einfachste Lichtbogen- und Autogenschweißarbeiten an Vorrichtungen.
- b) Einfache Brennschneidearbeiten zerlegender Art. Brennschneiden mit maschinellen Vorrichtungen.

Lohngruppe 4

- a) Schweißarbeiten nach Anriß oder in umfangreichen oder provisorischen Vorrichtungen in selbständig eingerichteten elektrischen Widerstandsschweißmaschinen.
- b) Einfache Lichtbogen- und Autogenschweißarbeiten mit Vorrichtungen und Auftragsschweißungen (Bremswellen).
- c) Brennschneiden aufbauender Art.
- d) Thermit- und Auftragsschweißungen an Gleisanlagen.

Lohngruppe 5

- a) Umfangreiche Lichtbogen- und Autogenschweißarbeiten an vorgerichteten und zusammengefaßten Werkstücken, bei denen saubere, gut durchgeschweißte und dichtgelegte Nähte in festgelegter Reihenfolge zu ziehen sind, z B Aufschweißen von Stellkeilen, Stangenschlössern, Lagerbolzen, Unterreifen, Verbindungsschweißungen an Blechen, Formeisen, Rohre auf Zug und Druck.
- b) Selbständige Schneidearbeiten mit besonderer Maßhaltigkeit, z B Herausschneiden von Schadstellen an Lokkesseln (Kümpelflicken, Heiz- und Rauchrohre), Schweiß- und Brennarbeiten an baulichen Anlagen.

Lohngruppe 6

- a) Nahtdichte, umfangreiche und an schwer zugänglichen Stellen auszuführende Lichtbogen- und Autogenschweißarbeiten an allen Metallen sowie Gußteilen, die bearbeitungsfähig bleiben müssen und bei denen beim Schweißen Spannungen auftreten, die durch Glühen ausgeglichen werden.
- b) Einschweißen von Heiz- und Rauchrohren sowie Stehbolzen. Kolbenstangen- und Kreuzkopfkegel auf- und ausschweißen. Flicken in Wasserkasten der Lok und Tender, Rotgußaufschweißen an Lagern und Ventilen. Schweißen hochwertiger Werkzeuge und Geräte.
- c) Ausbrennen von Stehbolzen, desgleichen anderer Kesselteile unter schwierigen Bedingungen.

Lohngruppe 7

- a) Lichtbogen- und Autogenschweißarbeiten an großen Werkstücken, bei denen während der Schweißung auftretende Spannungen entsprechend der geforderten Maßhaltigkeit berücksichtigt werden müssen, die ständig auf Druck oder Vakuumdichtigkeit beansprucht werden und die an schwer zugänglichen und engen Arbeitsstellen auszuführen sind.
- b) Schweißen von Nichteisenmetallen sowie die Ausführung von Verbindungsschweißungen oder Auftragsschweißungen oder elektrischer Warmschweißungen mittels Lichtbogen-, Gasschmelzverfahrens an allen hochbeanspruchten Gegenständen, bei denen die Spannungen in der Schweißstelle durch besondere theoretische Fachkenntnisse und Erfahrung beherrscht werden müssen, z B Kesselschweißen an Stahl und Kupfer, Lokrahmen, Dampfzylinder und ähnlichen Gußstücken, Stangenköpfe für Treib- und Kuppelstangen, dgl neue komplizierte Lok-Ersatzteile.

Lohngruppe 8

— — —

Nr 15

Werkzeugmachen, Einrichten und Härten

Lohngruppe 1

— — — — —

Lohngruppe 2

— — — — —

Lohngruppe 3

Härten einfachster Werkstücke, einfaches Richten, Glühen von kleinen und mittleren Werkstücken, Schwärzen. Einsatzhärtung im regelbaren Glühofen, Entnehmen und Abschrecken nach Anweisung.

Lohngruppe 4

- a) Unter Aufsicht auszuführendes Einrichten einfacher Automaten für einfachste Maschinenarbeiten.
- b) Härten einfacher Werkzeuge und Maschinenteile aus Werkzeugstählen, Vergüten von Baustählen, Glühen von Werkstücken, Richten von einfachen Werkzeugen und Maschinenteilen, die nur teilweise gehärtet sind, bei denen also keine große Bruchgefahr besteht, z B an Meißeln, Körnern, Durchschlägen, Bolzen, Keilen, Stiften usw.
- c) Anlassen von gehärteten Werkzeugen und Maschinenteilen. Glühen von Werkstücken aus Stahl.

Lohngruppe 5

- a) Anfertigung von genormten Werkzeugen oder Werkzeugteilen einschl Schmieden in größerer Stückzahl, z B Schraubenschlüsseln, Meißeln, Zirkeln, Tastern usw, sowie einfachen Meßwerkzeugen und Lehren.
- b) Dreharbeiten, Gewindeschneiden auf Halb- und Vollautomaten.
- c) Selbständiges Einrichten und Überwachen von Halb- und Vollautomaten für einfache Maschinenarbeiten.
- d) Glühen von Werkstücken aus NE-Metallen.
- e) Selbständiges Härten, Härten und Einsetzen von einzelnen Werkzeugen sowie Richten und Einsetzen von Maschinenteilen.

Lohngruppe 6

- a) Herstellen von einfachen Schnitt- und Stanzwerkzeugen, Meßwerkzeugen, Meßlehren, Kontroll- und Prüfvorrichtungen und sonstigen

Vorrichtungen nach Zeichnungen, Anfertigung von Werkzeugen aus Naturstahl.

- b) Einrichten von Werkzeugmaschinen, wenn vorhandene Werkzeuge einzustellen sind.
- c) Einrichten und Überwachen von einfachen und Vollautomaten für normale Maschinenarbeiten.
- d) Aufschweißen von Schnellstahlplättchen auf Werkzeuge, Auflöten von Hartmetall, Anfertigen von Werkzeugen aus Naturstahl.
- e) Reparaturen an Armaturen, z B Schweißbrennern, Schweißventilen.
- f) Von Hand Nachschleifen und Abziehen an Werkzeugen, Härten von Werkstücken und Werkzeugen, die dem Verzug nicht unterliegen oder sich in gleicher Weise ständig wiederholen.

Lohngruppe 7

- a) Herstellung von schwierigen, umfangreichen Meßwerkzeugen, z B mit Noniusteilung, Vorrichtungen, Schnitten, z B Formstempeln, Mehrfachschnitten, Stanzen, Ziehkolben, Räumnadeln und Schneidwerkzeugen, harten Gesenken, Stahlformen, selbstöffnenden Gewindeschneidköpfen mit großer Genauigkeit nach Zeichnung.
- b) Selbständiges Einrichten von Werkzeugmaschinen, wenn die Werkzeuge selbst zu bestimmen sind und die Verantwortung für das maßhaltige Arbeiten der Maschine zu übernehmen ist.
- c) Einrichten und Überwachen von Halb- und Vollautomaten für schwierige Maschinenarbeiten bei festgelegten Arbeitsgängen.
- d) Schwieriges Härten und Nachrichten von Werkstücken und Teilen, die leicht dem Verzug unterliegen, wobei besondere Fachkenntnisse und Erfahrungen notwendig sind.

Lohngruppe 8

- a) Selbständiges Herstellen hochwertiger Werkzeuge z B Meßuhren, Mikrometerschrauben, Grenzprüflehren, Profilziehsen, Vorrichtungen und Lehren nach schwierigen Zeichnungen sowie Komplett- und Mehrfachfolgeschnitten, schwierige Spritzguß- und Warmpreßformen, die theoretisches Fachwissen und Spezialkenntnisse erfordern.
- b) Zusammenbau hochwertiger Schnitte und Stanzwerkzeuge, Anfertigung von Ersatzteilen für Präzisionsmaschinen und hochwertige Justierarbeiten.
- c) Einrichten und Überwachen von Automaten bei selbständiger Berechnung sowie Konstruktion der Kurven und Ausarbeiten der Arbeitsgänge.

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Gehaltsgruppeneinteilung für die technischen und nichttechnischen Angestellten

Die Gehaltsgruppeneinteilung ist in Verbindung mit dem Tätigkeitsverzeichnis für die Arbeitsplatzbewertung anzuwenden.

Gehaltsgruppe 1

Wächter	}	bei einfachen Verhältnissen;
Pförtner		
Boten		
Schrankenwärter		

Gehaltsgruppe 2

Bahnhofsschaffner	
Bahnhofshelfer	auf Bahnhöfen der Rangklasse IIIa, IIIb und IV, die mindestens zu 50% Angestelltentätigkeiten, z B als Bahnhofsschaffner, Ladeschaffner, Rangierer, Weichenwärter oder Fahrkartenverkäufer verrichten;
Streckenläufer	
Schrankenwärter	bei schwierigen Verhältnissen: Kreuzung mit einer Reichsstraße oder Landstraße erster Ordnung bei einer Streckenbelastung von mehr als 30 Zügen innerhalb 24 Stunden oder wenn zwei oder mehr Wegübergänge bei einer Streckenbelastung von mehr als 20 Zügen zu bedienen sind oder an Schranken mit starkem Rangierverkehr;
Stenotypistinnen	mit Anfangsleistungen, die in der Lage sind, einfache Stenogramme aufzunehmen und in Maschinenschrift zu übertragen;
Boten	bei den Reichsbahndirektionen, Reichsbahnämtern, Reichsbahnausbesserungswerken und bei den Hauptkassen;
Pförtner	denen die Aufsicht und Kontrolle der Eingänge und Ausgänge bei größeren Dienstgebäuden oder Werkanlagen obliegt;

Gehaltsgruppe 3

Angestellte	im Betriebs-, Verkehrs- oder Verwaltungsdienst auf Arbeitsgebieten, die nach dem Tätigkeitsverzeichnis als C 2-Tätigkeiten zu bewerten sind;
Zugschaffner	im Reise- und Güterzugdienst;
Triebwagenschaffner	
Fahrladeschaffner	
Ortsladeschaffner	
Lageraufseher	
Leitungsaufseher	
Rottenführer	
Haltepunktwärter	bei einfachen Verhältnissen;
Weichenwärter	auf Befehl-, Rangier- oder Endstellwerken mit einfachsten Verhältnissen, überwiegend im durchgehenden Zugverkehr; auf Handweichenposten oder auf Handweichenposten unter Mitarbeit im Rangierbetrieb;
Kleinlokführer	
Fahrer	von Draisinen, schienengebundenen motorisierten Arbeitswagen, Schienen-LKW und Schienen-PKW;
Maschinisten	
Matrosen	auf Fährschiffen;
Fernsprechbediener	bei einfachen Verhältnissen;
Botenaufseher	

Gehaltsgruppe 4

Angestellte	mit nachgewiesenen Kenntnissen im Betriebs-, Verkehrs- oder Verwaltungsdienst auf Arbeitsgebieten, die nach dem Tätigkeitsverzeichnis als C 1-Tätigkeiten zu bewerten sind, und sonstige Angestellte mit gleichwertigen Kenntnissen und Tätigkeiten;
Vorsteher	auf Bahnhöfen der Rangklasse IV bei einfachen Verhältnissen;
Rangieraufseher	
Stellwerksmeister	auf Befehlstellwerken mit betrieblich einfacheren Verhältnissen, jedoch mit mehr als zwei abhängigen Stellwerken bei schwächerem Zug- und Rangierbetrieb;

noch Gehaltsgruppe 4

noch Stellwerksmeister	auf Endstellwerken mit ein oder zwei Streckeneinführungen, mit einzelnen Lokfahrten und kleineren Rangierbewegungen, geringerer Streckenbelegung, auch mit Schranken, jedoch einfachen Verhältnissen in der gesamten Betriebsabwicklung; auf Rangierstellwerken mit reinem Stoßbetrieb oder reinem Lokverkehr, oder beide Betriebsarten gemischt. Einfachere Verhältnisse mit einer geringen Zahl von Arbeitsüberschneidungen (betriebliche Brennpunkte Gehaltsgruppe 5); auf Rangierstellwerken für den Ablaufbetrieb mit großen und kleinen Gleisgruppen, zum Teil auch an der Zugbildung beteiligt (Bahnhöfe der Klassen II, III und IV);
Lademeister	} soweit nicht in Gehaltsgruppe 5 eingestuft;
Leitungsmeister	
Rottenmeister	
Lagermeister	
Lokheizer	
Haltepunktwärter	bei schwierigen Verhältnissen;
Fahrkartenverkäufer	im Vorort- und S-Bahnverkehr;
Stenotypistinnen	die mindestens 120 Silben-Stenogramme und 180 Anschläge in der Minute leisten und schwierige Kanzleiarbeiten, z B große Umdruckverfügungen — auch mit Zusätzen und Änderungen —, Schriftsätze mit eisenbahntechnischen Fachausdrücken u dgl erledigen;
Fernschreiber	} bei Dienststellen der Rangklassen Ia und Ib;
Telegrafisten	
Fernsprechbediener	in Nachrichtenstellen und auf Bahnhöfen der Rangklassen Ia und Ib;
Locher	in Lochkartenstellen;
Laboratoriumsgehilfen	für einfache analytische Arbeiten;

Gehaltsgruppe 5

Techn und nichttechn Angestellte	mit abgelegter Eisenbahnfachprüfung B auf Arbeitsgebieten, die nach dem Tätigkeitsverzeichnis als B 3-Tätigkeiten zu bewerten sind, und sonstige Angestellte mit gleichwertigen Kenntnissen und Tätigkeiten;
----------------------------------	--

noch Gehaltsgruppe 5

Vorsteher	auf Bahnhöfen der Rangklasse IV soweit nicht in Gehaltsgruppe 4 eingruppiert;
Zugführer	
Fahrkartenverkäufer	für Fernverkehr;
Rangiermeister	
Stellwerksmeister	auf Befehlstellwerken mit mehreren Streckeneinführungen und mit mehr als zwei abhängigen Stellwerken, unübersichtlichen Verhältnissen und starkem Zug- und Rangierbetrieb; auf Endstellwerken mit schwierigen Betriebsverhältnissen, Ablauf- und Stoßbetrieb, mehreren Streckeneinführungen, umfangreichen Fahrwegprüfungen, unübersichtlichen Strecken- und Gleisverhältnissen, starker Streckenbelegung und mit Schranken; auf Rangierstellwerken in den betrieblichen Brennpunkten der großen Bahnhöfe mit starkem Rangier- und Lokverkehr und dichter Folge der Arbeitsvorgänge mit geringen Arbeitsunterbrechungen; auf Rangierstellwerken für den Ablaufbetrieb mit großen und kleinen Gleisgruppen, z. T. auch an der Zugbildung beteiligt (Bahnhöfe der Klassen Ia und Ib);
Rottenmeister	auf Dienststellen der Rangklassen Ia und Ib, wenn ihnen die Oberaufsicht über mindestens vier Aufsichtskräfte (Rottenführer oder Rottenmeister) oder Aufgaben von besonderer Bedeutung übertragen sind;
Leitungsmeister	denen in großen Bezirken die Oberaufsicht über mindestens drei Aufsichtskräfte (Leitungsmeister oder -aufseher) übertragen ist;
Lademeister	auf großen Umlade- und Abfertigungsstellen, denen mehrere Ladekolonnen unterstellt sind;
Lagermeister	in besonders großen Lagern mit wertvollen Stoffen und Ersatzstücken;
Lokheizer	mit abgelegter Lokführerprüfung;
Triebwagenführer	im S-Bahn-Verkehr und auf Speichertriebwagen;
Werkführer	als Aufsicht über Arbeitsgruppen bis zu 30 Beschäftigten;
Signalwerkführer	
Telegrafenwerkführer	
Wagenmeister	

noch Gehaltsgruppe 5

Maschinisten	in Tränkanstalten
Schiffsmaschinisten	} auf Fährschiffen;
Steuermänner	
Fernschreiber	} bei Nachrichtenstellen;
Telegrafisten	
Stenotypistinnen	die 150 Silben-Stenogramme und 200 Anschläge in der Minute leisten und in der Lage sind, einen Teil ihrer Arbeit, z B kurze Schriftstücke nach Ansage selbständig zu erledigen;
Lochkartenprüfer	} in Lochkartenstellen;
Vorprüfer	
Sortierer	
Laboratoriumsgehilfen	für schwierige analytische Arbeiten;

Gehaltsgruppe 6

Techn und nichttechn Angestellte	mit abgelegter Eisenbahnfachprüfung B auf Arbeitsgebieten, die nach dem Tätigkeitsverzeichnis als B 2-Tätigkeiten zu bewerten sind, und sonstige Angestellte mit gleichwertigen Kenntnissen und Tätigkeiten;
Vorsteher	auf Bahnhöfen der Rangklasse IIIb;
Fahrkartenverkäufer	überwiegend für Auslandsverkehr;
Zugrevisoren	
Lokomotivführer	
Lokdienstaußenleiter	
Triebwagenführer	auf Triebwagen mit Verbrennungsmotoren;
Werkmeister	in Werkstätten und Dienststellen; Leiter von Meistereien mit über 30 Beschäftigten;
Signalwerkmeister	
Telegrafenwerkmeister	
Wagenwerkmeister	
2. Tabellierer und Powerstabellierer	in Lochkartenstellen;

noch Gehaltsgruppe 6

Stenotypistinnen	mit längerer Praxis und gründlichen Fachkenntnissen sowie besonderer Verantwortung, die auf einem vielseitigen Aufgabengebiet den Schriftwechsel selbständig erledigen;
Übersetzer	die in der Lage sind, Schriftstücke und Unterlagen einwandfrei in eine Fremdsprache zu übersetzen;

Gehaltsgruppe 7

Techn und nichttechn Angestellte	mit abgelegter Eisenbahnfachprüfung B auf Arbeitsgebieten, die nach dem Tätigkeitsverzeichnis als B 1-Tätigkeiten zu bewerten sind, und sonstige Angestellte mit gleichwertigen Kenntnissen und Tätigkeiten;
Vorsteher	von Bahnhöfen der Rangklasse IIIa;
Fahrmeister	für den Zugbegleitdienst;
Lok- und S-Bahndienstleiter	
Oberlokomotivführer	denen neben der Tätigkeit als Lokführer die verantwortliche Aufsicht über eine Lokomotive und deren Personal übertragen ist;
Obertriebwagenführer	auf Triebwagen mit Verbrennungsmotoren, denen neben der Tätigkeit als Triebwagenführer die verantwortliche Aufsicht über einen Triebwagen und dessen Führerpersonal übertragen ist;
Oberwerkmeister	in Werkstätten und Dienststellen, denen die Aufsicht über mehrere Meistereien obliegt, oder die große Meistereien mit mehr als 50 Beschäftigten selbständig leiten oder besonders schwierige Arbeiten beaufsichtigen;
Oberwerkmeister	im Abnahmedienst;
Obersignalwerkmeister	} in Stellen von besonderer Bedeutung;
Obertelegraphenwerkmeister	
Oberwagenwerkmeister	
Schiffskapitäne	auf Fährschiffen;
Auswerter und l. Tabellierer	in Lochkartenstellen;
Feuerlöschprüfer	bei den Reichsbahndirektionen;

Gehaltsgruppe 8

Techn und nichttechn Angestellte — auch bei der Generaldirektion —	mit abgelegter Eisenbahnfachprüfung A auf Arbeitsgebieten, die nach dem Tätigkeitsverzeichnis als A 3-Tätigkeiten zu bewerten sind, und sonstige Angestellte mit gleichwertigen Kenntnissen und Tätigkeiten;
Vorsteher	von Dienststellen der Rangklasse II;
Vertreter des Vorstehers	von Dienststellen der Rangklasse Ib mit Ausnahme der Bahnbetriebswerke, Bahnbetriebswagenwerke und S-Bahnbetriebswerke;
Sicherheitsingenieure	für Arbeitsschutz in den Reichsbahnausbesserungswerken mit einfachen Produktionsverhältnissen;
Brandschutzleiter	in den Reichsbahnausbesserungswerken;
Lok- und Triebwagenfahrmeister	
Dolmetscher	mit Fachkenntnissen;

Gehaltsgruppe 9

Abteilungsleiter	} der Reichsbahnämter in Stellen von geringer Bedeutung;
Kulturleiter	
Techn und nichttechn Angestellte — auch bei der Generaldirektion —	mit abgelegter Eisenbahnfachprüfung A auf Arbeitsgebieten, die nach dem Tätigkeitsverzeichnis als A 2-Tätigkeiten zu bewerten sind, und sonstige Angestellte mit gleichwertigen Kenntnissen und Tätigkeiten;
Vorsteher	von Dienststellen der Rangklasse Ib mit Ausnahme der Bahnbetriebswerke, Bahnbetriebswagenwerke und S-Bahnbetriebswerke;
Vertreter des Vorstehers	von Dienststellen der Rangklasse Ia mit Ausnahme der Bahnbetriebswerke, Bahnbetriebswagenwerke und S-Bahnbetriebswerke;
Prüfer	bei den Prüfungsämtern;
Dolmetscher	mit gründlichen Fachkenntnissen, die einwandfrei in Wort und Schrift übersetzen;
Sicherheitsingenieure	für Arbeitsschutz in den Reichsbahnausbesserungswerken mit schwierigen Produktionsverhältnissen;

Gehaltsgruppe 10

Techn und nichttechn Angestellte	mit abgeschlossener Hochschullildung, soweit sie nicht in die Gehaltsgruppe 11 oder 12 einzustufen sind;
Hauptprüfer	bei den Prüfungsämtern;
Dezernenten	bei den kleineren Reichsbahndirektionen in Stellen von geringerer Bedeutung;
Stellvertretende Amtsvorstände	der kleinen Reichsbahnämter;
Abteilungsleiter	der Reichsbahnämter und Reichsbahnausbesserungswerke, soweit sie nicht in Gehaltsgruppe 9 einzustufen sind;
Kulturleiter	der kleinen Reichsbahnämter und der kleinen Reichsbahnausbesserungswerke, soweit sie nicht in Gehaltsgruppe 9 einzustufen sind;
Techn und nichttechn Angestellte — auch bei der Generaldirektion —	mit abgelegter Eisenbahnfachprüfung A auf Arbeitsgebieten, die nach dem Tätigkeitsverzeichnis als A 1-Tätigkeiten zu bewerten sind, und sonstige Angestellte mit gleichwertigen Kenntnissen und Tätigkeiten;
Abnahmeingenieure	für hochwertige Materialabnahme für den Stahl-, Brücken- und Fahrzeugbau, schweißtechnische Überwachung und Abnahme (Voraussetzung: Abgelegte Prüfung als Schweißingenieur und Genehmigung zur Prüfung von Schweißfachingenieuren und Schweißern);
Leiter von Werkstattabnahmestellen	der Produktion;
Vorsteher	von Dienststellen der Rangklasse Ia mit Ausnahme der Bahnbetriebswerke, Bahnbetriebswagenwerke und S-Bahnbetriebswerke;
Dolmetscher	als Leiter der Dolmetscherbüros bei den Reichsbahndirektionen;
Dolmetscher	bei der Generaldirektion mit gründlichen Fachkenntnissen und Beherrschung mindestens einer Fremdsprache in Wort und Schrift;

Gehaltsgruppe 11

Referenten	bei der Generaldirektion;
Leiter der Prüfungsämter	bei den Reichsbahndirektionen;

noch Gehaltsgruppe 11

Dezernenten	der Reichsbahndirektionen, die in selbständiger eigenverantwortlicher Tätigkeit ein abgeschlossenes Arbeitsgebiet wahrnehmen;
Techn und nichttechn Angestellte	mit abgeschlossener Hochschulbildung oder mit gleichwertigen Kenntnissen, die selbständig und in eigener Verantwortung gleichwertige Tätigkeitsgebiete wahrnehmen;
Stellvertretende Amtsvorstände	der großen Reichsbahnämter
Kulturleiter	der großen Reichsbahnämter und großen Reichsbahnausbesserungswerke;
Abnahmeingenieure	mit Genehmigung für Prüfungen von Kesseln, Kränen, Fahrstuhl- oder sonstigen maschinellen Anlagen bzw im Brücken- und Fahrzeugbau, die besonderen gesetzlichen Abnahmebestimmungen unterliegen;
Dolmetscher	bei der Generaldirektion mit gründlichen Fachkenntnissen und Beherrschung von mindestens zwei Fremdsprachen in Wort und Schrift;

Gehaltsgruppe 12

Oberreferenten	bei der Generaldirektion;
Dozenten	der Reichsbahndirektionen in Stellen von besonderer Bedeutung;
Techn und nichttechn Angestellte	mit abgeschlossener Hochschulbildung oder mit gleichwertigen Kenntnissen, die selbständig und in eigener Verantwortung gleichwertige Tätigkeitsgebiete wahrnehmen;
Leiter des Dolmetscherbüros	bei der Generaldirektion;

Gehaltsgruppe 13

Hauptreferenten	bei der Generaldirektion.
-----------------	---------------------------

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Tätigkeitsverzeichnis

für die

Arbeitsplatzbewertung

bei der

Deutschen Reichsbahn

Vorbemerkungen	Seite: 129
Verzeichnisse der C- und B-Tätigkeiten, die bei allen Dienststellen, Ämtern und Abteilungen der Direktionen anfallen können	131

Abschnitt I:
Dienststellen

1 Bahnhof (Abzweig- und Blockstelle, Haltestelle und Haltepunkt)	135
2 Fahrkartenausgabe, Gepäck- und Expressgutabfertigung	137
3 Güterabfertigung	139
4 Bahnhofskasse	142
5 Verkehrskontrolle I	143
6 Verkehrskontrolle II	145
7 Bahnmeisterei (Signal- und Fernmeldemeisterei, Hochbaumeisterei, Brückenmeisterei, Bauzüge)	147
8 Bahnbetriebswerk (Bahnkraftwerk, Lokkolonne)	148
9 Bahnbetriebswagenwerk	148
10 Kraftwagenbetriebswerk	152
11 Starkstrommeisterei	154
12 Wirtschaftsbereiche SFW	157
13 Direktionshauptlager	159
14 Oberbaustofflager mit Oberbaugerätelager (Baustofflager)	160
15 Schwellenlager	163
16 Weichenlager	164
17 Reichsbahnschule	165
18 Betriebl. Sozialeinrichtungen	166
19 Reichsbahndruckerei	167
20 Fahrkartenverwaltung und Fahrkartendruckerei	168
21 Lochkartenstelle	169
22 Bezirkskleiderkasse	169
23 Deutsches Ausgleichsamt	170

Abschnitt II:
Reichsbahnämter usw Reichsbahnausbesserungswerke
siehe Seite 171

Abschnitt III:
Reichsbahndirektionen
siehe Seite 188

Vorbemerkungen zum Tätigkeitsverzeichnis

1. Die Angaben im Tätigkeitsverzeichnis über die einzelnen Tätigkeiten und ihre Bewertung gelten als verbindliche Richtlinien. Es handelt sich bei ihnen nicht um die unmittelbare Bewertung von Arbeitsplätzen (Arbeitsanteilen), sondern um die Bewertung der für die Bildung der Arbeitsplätze wesentlichen einzelnen Tätigkeiten.

In welcher Weise die Arbeitsplätze (Arbeitsanteile) aus den einzelnen Tätigkeiten zur Auslastung einer Arbeit kraft zweckmäßig zusammenzusetzen und danach zu bewerten sind, ist nach sorgfältiger Prüfung im Einzelfall zu entscheiden.

Für die Bewertung eines Arbeitsplatzes nach der höheren oder höchsten Tätigkeitsstufe ist Voraussetzung, daß er mit mehr als der Hälfte der höheren Tätigkeit ausgelastet ist.

Als A 1-Arbeitsplatz ist jedoch ein Arbeitsanteil nur zu bewerten, wenn ihm mindestens 75 % A 1-Tätigkeiten zugewiesen sind. (Beispiele siehe Ziff 9.)

2. Gleiche Tätigkeiten sind nach Möglichkeit zu einem Arbeitsplatz (Arbeitsanteil) zusammenzufassen. Es ist zu vermeiden, den A-Kräften in größerem Umfange B- und C-Tätigkeiten zuzuweisen. Für die B- und C-Tätigkeiten sind in der Regel besondere Arbeitsplätze (Arbeitsanteile) zu bilden.
3. Die Aufgaben des gehobenen Dienstes sind bei der Bewertung mit A, die des mittleren Dienstes mit B und die des einfachen Dienstes mit C bezeichnet. Sie sind nach dem Grad der Schwierigkeit aufgegliedert in A 1, A 2 und A 3, in B 1, B 2 und B 3, in C 1 und C 2.
4. Gleichartige und gleichzubewertende B- und C-Tätigkeiten, die überall vorkommen können, sind nachstehend einheitlich zusammengefaßt, sie sind bei den Dienststellen usw in der Regel nicht nochmals aufgeführt.
5. Im Verzeichnis sind nicht aufgeführt:
 - a) die Arbeitsplätze des höheren Dienstes,
 - b) Dienstzweige, deren Tätigkeit sich ohne weiteres aus den Dienstbezeichnungen und Laufbahnbestimmungen ergibt (z B Zugbegleitdienst, Rangierdienst, Weichen- und Stellwerksdienst, Ladedienst, Rotten- und Leitungsaufsichtsdienst, Bahnwärter- und Bahnhofsschaffnerdienst, Wagenuntersuchungsdienst, Lokdienst).Für die Bewertung und Eingruppierung der Arbeitsplätze dieser Dienstzweige ist die Tarifgruppeneinteilung für Angestellte maßgebend.
6. Die den technischen und nichttechnischen Kontrolleuren nach ihren Dienstanweisungen zugewiesenen Tätigkeiten sind im Verzeichnis nicht aufgeführt und bewertet worden, da diese Arbeitsplätze in der Regel als A 1-Arbeitsplatz zu bewerten sind. Das gleiche gilt für die Arbeitsplätze der Betriebsingenieure und der Verkehrskontrolleure bei den Reichsbahnämtern. Arbeitsplätze von geringerer Bedeutung sind mit A 2 zu bewerten. Die Tätigkeiten der technischen und nichttechnischen

Kontrolleure sowie Betriebsingenieure und Verkehrskontrolleure bei den Reichsbahnämtern sind als A 1-Arbeitsplätze zu bewerten.

7. Die Arbeitsplätze der Prüfer bei den Prüfungsämtern gelten in der Regel als A 1-Arbeitsplätze, wenn nicht im Einzelfall ihre Bewertung als A 2-Arbeitsplätze in Frage kommt.

8. Im Verzeichnis nicht enthaltene Tätigkeiten sind wie andere vergleichbare zu bewerten. Im Zweifel ist die Entscheidung der Generaldirektion einzuholen.

9. In Anweisung der unter Ziff 1 festgelegten Grundsätze ist beispielsweise zu bewerten:

ein Arbeitsanteil, der zu 40% mit A 1-Tätigkeiten
zu 30% mit A 2-Tätigkeiten
zu 30% mit A 3-Tätigkeiten
ausgelastet ist, als A 2-Arbeitsplatz,

ein Arbeitsanteil, der zu 50% mit A 2-Tätigkeiten
zu 40% mit A 3-Tätigkeiten
zu 10% mit B 1-Tätigkeiten
ausgelastet ist, als A 3-Arbeitsplatz,

ein Arbeitsanteil, der zu 10% mit A 3-Tätigkeiten
zu 40% mit B 1-Tätigkeiten
zu 30% mit B 2-Tätigkeiten
zu 20% mit B 3-Tätigkeiten
ausgelastet ist, als B 2-Arbeitsplatz,

ein Arbeitsanteil, der zu 10% mit B 2-Tätigkeiten
zu 40% mit B 3-Tätigkeiten
zu 50% mit C 1-Tätigkeiten
ausgelastet ist, als C 1-Arbeitsplatz.

Ein Arbeitsanteil, dem 60% A 1-Tätigkeiten
30% A 2-Tätigkeiten
10% A 3-Tätigkeiten

zugewiesen sind, ist nur als A 2-Arbeitsplatz zu bewerten, da für die Bewertung als A 1-Arbeitsplatz mindestens 75% A 1-Tätigkeiten erforderlich sind (siehe Ziff 1, letzter Satz).

Verzeichnis der C 2-Tätigkeiten,
die bei allen Dienststellen usw anfallen können

Lfd Nr	Tätigkeit
1	Führen des Krankenbuches
2	Ausstellen der Krankenscheine und Aufstellen der monatlichen Nachweisung
3	Überwachung der Rückgabe der Arbeitsunfähigkeitsmeldungen
4	Ausstellen und Abschließen der Krankengeldscheine
5	Ausfertigen von Zahnersatzanträgen
6	An- und Abmelden der Kleiderkassenmitglieder
7	Meldung der Personalveränderungen für die Personalkartei
8	Ausstellen von Personalausweisen
9	Führen der Urlaubs- und Freifahrnachweise
10	Anfordern und Ausgeben der gebührenfreien Monatskarten
11	Anfordern, Verwalten und Ausgeben von Verbandstoffen
12	Anfordern, Verwalten von Handtüchern und Bettwäsche
13	Anfordern und Verwalten der bahnseitig bereitgestellten Getränke
14	Verteilen der Deck- und Berichtigungsblätter für Dienstvorschriften
15	Verteilen von Fahrplandrucksachen
16	Aufstellen und Führen von Listen, Verzeichnissen, Nachweisungen und Übersichten
17	Bestellen der Berufskleidung
18	Schreibaarbeiten nach Anleitung
19	Fernsprechbedienung bei einfachen Verhältnissen
20	Aufnehmen und Abgeben von einfachen Meldungen

**Verzeichnis der C 1-Tätigkeiten,
die bei allen Dienststellen usw anfallen können**

Lfd Nr	Tätigkeit
1	Übernahme der einzubehaltenden Beträge aus den Hebelisten in die Lohn- liste
2	Nachrechner
3	Anfordern und Ausstellen von Fahrscheinen
4	Einbessern, Berichtigen und Ergänzen von Dienstvorschriften, Fahr- plänen usw
5	Führen von einfachen Karteien
6	Einfacher Schriftwechsel, der gewisse Kenntnisse der Vorschriften erfordert
7	Aufstellen der Rechnungen über Fernsprechgebühren
8	Anfordern von Drucksachen, Dienstvorschriften, Schreib-, Zeichen- und Betriebsstoffen
9	Ausstellen der Arbeitsbescheinigungen für Lebensmittelzuteilungen. Ver- teilen der Zusatzkarten
10	Personalienberichte

Verzeichnis der B 3-Tätigkeiten,
die bei allen Dienststellen usw anfallen können

Lfd Nr	Tätigkeit
1	Zeitlohnrechnung
2	Führen des Tagewerksbuches
3	Bearbeitung und Ausstellung von Dienstbescheinigungen
4	Führen der Akten (auch Personalpapiere und Arbeitsbücher), soweit sie nicht von den Sachbearbeitern geführt werden
5	Karteiführung, die Erfahrung und besondere Kenntnisse der Vorschriften voraussetzt (ohne Personalkartei)
6	Anfertigung von Zeichnungen einfacher Art
7	Schriftwechsel mit der SVK und den Bahnärzten
8	Anfordern und Verwalten der Schutzkleidung
9	Schriftwechsel, wenn zu seiner Erledigung die Kenntnis von Vorschriften und Bestimmungen notwendig ist
10	Hilfeleistung bei der Bearbeitung von Personalangelegenheiten

**Verzeichnis der B 2-Tätigkeiten,
die bei allen Dienststellen usw anfallen können**

Lfd Nr	Tätigkeit
1	Leistungslohnrechnung, Prämien
2	Statistische Arbeiten, die Erfahrung und besonder: Kenntnis der Vor- schriften voraussetzen
3	Anfertigen von Zeichnungen schwieriger Art
4	Anfertigen von einfachen Entwürfen

**Verzeichnis der B 1-Tätigkeiten,
die bei allen Dienststellen usw anfallen können**

Lfd Nr	Tätigkeit
1	Feststellen der Tagewerksbücher und des Lohnrechnungswerkes mit und ohne Zeitlohn
2	Feststellen der Rechnungsbelege

Bahnhof (Abzweig- und Blockstelle, Haltestelle und Haltepunkt)

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen					
		Ia	Ib	II	IIIa	IIIb	IV
	Dienststellenvorsteher	A 1	A 2	A 3	B 1	B 2	B 3
	bei einfachen Verhältnissen .	—	—	—	—	—	C 1
	Vertreter	A 2	A 3	B 1	—	—	—
	Bahnbürodienst						
1	Betriebsangelegenheiten						
	1. Kraft	A 3	—	—	—	—	—
	2. Kraft	B 3	—	—	—	—	—
2	Fahrmeister	B 1	B 1	—	—	—	—
	Hilfskraft	B 3	B 3	—	—	—	—
3	Personalangelegenheiten (mit mehr als 500 Arbeits- kräften)	A 3	—	—	—	—	—
	sonst	B 1	—	—	—	—	—
4	Arbeitsvorbereitung						
	1. Kraft	B 1	—	—	—	—	—
	2. Kraft	B 2	—	—	—	—	—
5	Stoff- und Gerätoverwaltung .	B 2	B 3	—	—	—	—
	Bahnbetriebsdienst (einschl Abzweig- und Block- stellen)						
6	Betriebsüberwacher	A 3	B 1	—	—	—	—
7	Fahrdienstleiter*)						
	auf Bahnhöfen	B 1	B 1	B 2	B 2	B 3	B 3
	bei einfachen Verhältnissen .	—	—	—	B 3	C 1	C 1
	auf Abzweigstellen	B 2	—	—	—	—	—
	auf Abzweigstellen bei ein- fachen Verhältnissen ...	B 3	—	—	—	—	—
	auf Blockstellen Weichenwärter	—	—	—	—	—	—

Die Bewertung der Fahrdienstleiter und der Aufsicht gilt für Regelfälle. Wenn in Einzelfällen der Dienst von geringerer Bedeutung und die Regelbewertung nicht gerechtfertigt ist, so sind solche Arbeitsplätze ohne Rücksicht auf die Rangklasse des Bahnhofs besonders zu bewerten. (B 2—C 1)

*) Beim Vorliegen besonders schwieriger betrieblicher Verhältnisse kann in Ausnahmefällen mit Zustimmung der Reichsbahndirektion für Fahrdienstleiter auf Dienststellen der Rangklassen II und III und für die Aufsicht auf Dienststellen der Rangklassen Ib, II und III eine höhere als die vorgesehene Bewertung erfolgen.

Noch Bahnhof (Abzweig- und Blockstelle, Haltestelle und Haltepunkt)

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen					
		Ia	Ib	II	IIIa	IIIb	IV
8	Aufsicht*)						
	auf Bahnhöfen						
	— aussch S-Bahn —	B 1	B 2	B 2	B 3	C 1	—
	bei einfachen Verhältnissen.	B 2	B 3	B 3	—	—	—
		u B 3					
	Bahnsteigaufsicht im S-Bahn-						
	Verkehr bei schwierigen Ver-						
	hältnissen	B 3	—	—	—	—	—
	bei einfachen Verhältnissen.	C 1	—	—	—	—	—
9	Zugmeldedienst	C 1	—	—	—	—	—
10	Telegrafen- und Fern-						
	schreiberdienst	C 1	C 1	—	—	—	—
	Fernsprechbediener						
11	Lautsprecheransage						
	Bahnhofschaffner	—	—	—	—	—	—
12	Haltepunkte und Halte-						
	stellen						
	Haltepunktwärter	C 2	—	—	—	—	—
	bei schwierigen Verhältnissen	C 1	—	—	—	—	—

*) Anmerkung: Siehe Seite 135.

**Güterabfertigung, Fahrkartenausgabe,
Gepäckabfertigung auf Bahnhöfen mit vereinigttem Dienst**

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen					
		Ia	Ib	II	IIIa	IIIb	IV
1	Leiter des Verkehrsdienstes ..	A 3	A 3	B 1	—	—	—

Die sonstigen auf den Bahnhöfen mit vereinigttem Dienst vorkommenden Tätigkeiten sind sinngemäß nach den für die selbständigen Verkehrsdienststellen (siehe nachstehend) gegebenen Richtlinien oder nach den Verzeichnissen der Tätigkeiten, die bei allen Dienststellen anfallen können, zu bewerten, wobei Ziff 1 und 2 in Verbindung mit Ziff 9 der Vorbemerkungen zu beachten sind.

Fahrkartenausgabe, Gepäck- und Expresgutabfertigung

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen				
		Ia		Ib		II
		ver- einigte Fahr- karten- ausgabe und Gepäck- ab- ferti- gung und selb- ständige Fahr- karten- ausgabe	selb- ständige Gepäck- ab- ferti- gung	ver- einigte Fahr- karten- ausgabe und Gepäck- ab- ferti- gung und selb- ständige Fahr- karten- ausgabe	selb- ständige Gepäck- ab- ferti- gung	
	Dienststellenvorsteher	A 1	A 1	A 2	A 2	A 3
	Vertreter	A 2	A 2	A 3	A 3	—
1	Personalangelegenheiten	B 1	B 1	B 1	B 1	—
2	Arbeitsvorbereitung	B 1	B 1	B 1	B 1	B 2
3	Leitung der Abfertigungskasse	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1
4	Ermittlung	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1
5	Rechnungslegung, Abrechnung für Verkauf von Fahrkarten in den Zü- gen, Fahrgelderstattung	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
6	Auskunft	B 2	B 3	B 3	B 3	B 3
7	Schalterdienst					
	Fernverkehr					
	Schalterdruckmaschinen	B 3	—	B 3	—	B 3
	Verkaufsschränke	B 3	—	B 3	—	B 3
	Auslandsschalter	B 2	—	B 2	—	B 2
	Nah-, Vorort- und Berliner S-Bahn- verkehr	C 1	—	C 1	—	C 1
8	Gepäck- und Expresgutshalter	B 3	B 3	B 3	B 3	B 3
9	Fahrkartensortierung, Berichtigungen der Fahrpreistafeln, Anfordern der Fahrkarten und Pappen für den Handbestand, Prüfen der gelieferten Fahrkarten, Füllen der Fahrkarten- automaten und dazugehörige Rech- nungsarbeiten, Ordnen, Zählen, Zu- sammenstellen und Abliefern der Schalter- und Automateinnahmen, Verkauf von Kursbüchern und Vor-	C 1	C 1	C 1	C 1	C 1

138
Noch Fahrkartenausgabe, Gepäck- und Expressgutabfertigung

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen				
		Ia		Ib		II
		ver- einigte Fahr- karten- ausgabe und Gepäck- ab- ferti- gung und selb- ständige Fahr- karten- ausgabe	selb- ständige Gepäck- ab- ferti- gung	ver- einigte Fahr- karten- ausgabe und Gepäck- ab- ferti- gung und selb- ständige Fahr- karten- ausgabe	selb- ständige Gepäck- ab- ferti- gung	
Noch 9	drucken, Zusammenstellen und Ab- stimmen der Selbstprüfungen, Sta- tistik für Schalterdrucker mit Sor- tenzählern, Ausgeben und Ver- rechnung der gebührenfreien Monats- karten, Ausfertigung der Zahlkarten für die durch Postscheck zu überwei- senden Fahrgelderstattungen, Reise- gepäckversicherungen, Verkauf der Wertmarken und Versicherungs- scheine, Vorbereiten der Unterlagen für die Gepäck- und Expressgut- rechnung	C 1	C 1	C 1	C 1	C 1
	Anlegen der für den Schalterdienst not- wendigen Bücher und Hefte, Ver- einigen der eingelieferten Gepäck- empfangsscheine mit den Begleit- scheinen, Einordnen und Sortieren der Gepäckscheine und Expressgut- karten nach Versandbahnhöfen und Kontrollbezirken, Heraussuchen der bei Unregelmäßigkeiten notwendigen Gepäckscheine und Expressgutkarten an die VK, Führen der Bücher und Karteien im Ermittlungsdienst	C 1	C 1	C 1	C 1	C 1
	Ausgeben der Zulassungskarten					
10	Stoff- und Geräteverwaltung	B 2	B 2	B 3	B 3	—

Güterabfertigung

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
	Dienststellenvorsteher	A 1	A 2	A 3
	Vertreter	A 2	A 3	---
1	Personalangelegenheiten, Arbeits- vorbereitung	B 1	B 1	B 2
1a	Stoff- u. Geräteverwaltung	B 2	B 3	---
2	Leitung des Versandes und Emp- fanges	A 3	A 3	---
3	Bühnenleiter	A 3	B 1	Ldm
4	Leitung der Güterkasse	A 3	B 1	B 1
5	Hilfskraft in der Güterkasse, Schriftwechsel, Hinterlegungs- buch, Zahlungen	B 3	B 3	B 3
6	Ermittlungs- und Entschädigungs- dienst, Zollabfertigung	B 1	B 1	B 1
7	2. Kraft in der Ermittlung und Zollabfertigung	B 2	B 3	---
8	Internationaler Verkehr, Frachten- berechnung, Frachtenprüfung und Rechnungslegung	B 1	B 1	B 1
9	Inlands-Frachtenberechnung, Frachtbriefschlußprüfung, Rech- nungslegung, Kartieren der Auslandsseadungen	B 2	B 2	B 2
10	Monatsabschlüsse, Auskunft, Än- derungsaufträge	B 1	B 1	B 1
11	Frachtstundung	B 1	B 1	B 1
12	Unbestellbarkeitsmeldungen, nach- trägliche Verfügungen, Emp- fängeranweisungen, Ablicfe- rungsnachweise, unanbringliche Güter, Freibetragsrechnungen, Freibetragsbuch-, Nachnahme- buch- und Tagesabschlüsse ...	B 2	B 2	B 2
13	Spediteur- und Rollfuhrangelegen- heiten	B 1	B 1	B 1
14	Sperrverzeichnisse	C 1	C 1	C 1
15	Aufstellen und Weiterführen der Tarif- und Abfertigungsbehefle	C 1	C 1	C 1
16	Schalterdienst, Frachtbriefvorprü- fung, Versendschalter und Emp- fangsschalter	B 3	B 3	B 3

Noch Güterabfertigung

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
17	Zugabfertigung	Ldseh	Ldseh	Ldseh
18	Anlegen der Versand- und Empfangsbücher und Nachweise, Eintragen der Frachtbriefe in die Versand- und Empfangsbücher und Nachweise, Ausfertigung der Verrechnungskarten (Schalter- und Rollkarten), Benachrichtigung der Empfänger, Fertigen der Tagesauszüge, Führen der Nachnahme- und Freibetragsnachweise, Ausfertigen von Nachnahme-Freibetragsnachweisen, Ausfertigen von Nachnahme-Begleitscheinen, Führen der Verrechnungskarten über fehlende Güter, Führen des Versandbuches für den Dienstgutverkehr, Eintragen der Dienstgutfrachtbriefe in die Dienstgutempfangsnachweise, Rechnungslegung über Dienstgutendungen, Auftragszettel für die Ladestraße und den Bahnhof, Aufenthalt-nachweise für fremde Wagen, Heraussuchen der zu verfolgenden Wagen aus den Wagenzetteln, Sortieren der Wagenzettel, Ausfertigen der Fehl- und Überzähligmitteilungen, Ausfertigen der Erledigungsmeldungen, Führen der Bücher und Karteien im Ermittlungsdienst, Führen des Verzeichnisses der zur Verrechnung abgegebenen Frachtbriefe, Sammeln der Begleitscheine und Vereinigen mit den Nachsendescheinen	C 1	C 1	C 1
19	Kraftverkehrsstelle (Leitung) Innerer und äußerer Wagendienst	B 1	—	—
20	Leitung des Wagendienstes gemäß Güterwagenvorschrift, Wagendienstbuch, Schriftwechsel, Kontrollgänge	A 3	A 3	—

Noch Güterabfertigung

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
21	Wagenmelde- und Wagenbestell- bücher, Verladeplan- und Wa- genstellungsnachweise, Ver- kehrslage-, Bedarfs-, Stell- und Ausfallmeldung, wagentienst- liche Behandlung und Abferti- gungen sowjetischer Transporte, Meldung über den Stand so- wjetischer Transporte	B 2	B 2	B 2
22	Wagenumlaufsüberwachung, frist- gemäße Be- und Entladung, Wagenüberwachungsblatt bei schwierigen Verhältnissen	B 2	B 2	B 2
23	Aufnahme und Abgabe von wagen- dienstlichen Meldungen sonst Ladeschaffner	C 1	C 1	C 1
24	Wiegen von Güterwagen, Wagen- kontrollbücher, Wagenstand- geldrechnungen, Stillstands- nachweise, Nachsende- und Be- gleitscheine, Wagenbestands- aufnahme, Wagenein- und -ab- gangsbücher, Verbleib der Wa- gen Ladeschaffner Do-Meldungen			
25	Aufnahme der Do- und A-Mel- dungen von zugeteilten Dienst- stellen, Zusammenstellung, Ab- stimmung und Weitergabe an die Verkehrsüberwachung bzw. Uvst, Auskünfte	C 1	C 1	C 1
26	Aufnahme der leeren und beladenen Wagen für die Do-Mel- dung und Bahnhofskonten Ladeschaffner			

Bahnhofskasse

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
1	Dienststellenvorsteher	A 1	A 2	A 3
2	Vertreter	A 2	A 3	—
3	Kassenschalter und Belegs- anrechnung	B 1	B 1	—
4	Bestellung, Verwaltung, Versand und Verkauf von verkäuflichen Drucksachen, Dienstvorschriften und Tarifen	B 3	B 3	B 3

Verkehrskontrolle I

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Leiter.....	A 1
2	Gruppenleiter einer Geschäftsgruppe.....	A 2
3	Prüfung des Rechnungswerks von Fahrkartenausgaben und Gepäckabfertigungen.....	B 1
4	Prüfung besonders schwieriger und umfangreicher DER-Ausgabestellen.....	B 1
5	Prüfen der Verkaufsnachweise von Schaltordruckmaschinen..	B 3
6	Arbeiten an Rechenmaschinen.....	C 1
7	Abrechnungen	
	a) mit fremden Verwaltungen:	
	Prüfung und Feststellung des Rechnungswerks in den Wechsel- und Auslandsverkehren sowie Aufstellung der Verkaufsnachweisung und Anteilzuschreibung.....	A 3
	Einzichung der Anteile für Fahrgelderstattungen von fremden Verwaltungen und Nachprüfung der von fremden Verwaltungen einziehenden Anteile aus Fahrgelderstattungen ...	A 3
	b) gestundeter Fahrgelder:	
	Zentrale Abrechnung über gestundete Fahrgelder für Sonderwagen und Sonderzüge, die auf Veranlassung der GDR gefahren worden sind (nur RBD Berlin).....	A 2
8	Kostenrechnung über gestundete Fahrgelder für sonstige Sonderzüge und Sonderwagen.....	A 3
9	Zentrale Abrechnung von gestundeten Fahrgeldern.....	A 3
10	Nachweis über gestundete Fahrgelder und vierteljährliches Abstimmen mit den in den Hauptzusammenstellungen des Personen- und Gepäckverkehrs abgesetzten Beträgen.....	B 1
11	Abrechnung der gestundeten Fahrgelder für die einzelnen Stundungsnehmer.....	A 3
12	Prüfung und Abrechnung des Schlafwagenverkehrs.....	B 1
13	Sortieren und Auslegen von Fahrkarten, Gepäck- und Expresgutscheinen.....	C 1
	Buchungswesen	
14	Wichtige Arbeiten der Buchungsgruppe:	
	Wirtschaftseinnahmen nach DV 215/VIII, Beiträge zu den Finanzberichten und Voranschlägen, Rohcinnahmenachweis, Verkehrsabschluß für den Binnenverkehr, Verkehrseinnahmesoll, Beförderungssteuer und Ausgleich mit der Vereinsabrechnungsstelle.....	A 2
15	Aufstellung der Sollnachweise.....	B 2

Noch Verkehrskontrolle I

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
	Personenverkehrsstatistik	
16	Zentrale Bearbeitung bei der VK I Berlin:	
	a) Eine führende Rate	A 2
	b) Druckfertiges Erstellen der Statistiken des Personenverkehrs für den Reichsbahnbereich und Liefern der druckfertigen Beiträge über den Personenverkehr für den Geschäftsbericht	B 1
	c) Aufstellen der Karteiblätter 80 und 81	B 1
	d) Aufstellen der Stufenstatistik	A 3
	Statistische Arbeiten aller VK I	
17	a) Abschließende statistische Arbeiten	A 3
	b) Stufenstatistik	B 1
	c) Aufstellen der Unterlagen für die Statistik	B 2

Verkehrskontrolle II

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Leiter	A 1
2	Gruppenleiter einer Geschäftsgruppe	A 2
Verkehrsbearbeitung		
3	Abschlußarbeiten im Auslandsverkehr bei den Gemeinschaftskontrollen, Bearbeitung der Abrechnungsvorschriften	A 2
4	Verkehrsbearbeitung einschl Abrechnung im Auslandsverkehr bei den Gemeinschaftskontrollen	A 3
5	Bearbeitung des Auslandsverkehrs bei den Heimatskontrollen	B 1
6	Verkehrsbearbeitung im Reichsbahn-Güterverkehr	B 2
	bei schwierigen Verhältnissen (große Versandbahnhöfe mit mannigfaltigem Ladungsverkehr)	B 1
7	Verkehrsbearbeitung im Reichsbahn-Kohlenverkehr sowie im Reichsbahn-Tier- und -Leichenverkehr	B 2
8	Verkehrsbearbeitung im Abgangsbuchverfahren	B 2
9	Verkehrsbearbeitung im Kraftwagenverkehr	B 2
	bei schwierigen Verhältnissen (in Bezirken mit starkem Kraftwagenverkehr)	B 1
10	Verkehrsbearbeitung im Milchverkehr	B 2
11	Dienstgutabrechnung	B 2
12	Nebengebührenprüfung	B 2
Frachtenprüfung		
13	Frachtenprüfer	A 3
	bei schwierigen Verhältnissen (große Versandbahnhöfe mit umfangreichem und mannigfaltigem Ladungsverkehr)	A 2
14	Frachtenprüfung im Abgangsbuchverfahren, im Tierverkehr und im Kohlenverkehr	B 1
15	Frachtenprüfung im Auslandsverkehr bei den Gemeinschaftskontrollen	A 2
Frachterstattung		
16	Frachterstattung	A 3
17	Frachterstattung im Auslandsverkehr bei den Gemeinschaftskontrollen	A 2

Noch Verkehrskontrolle II

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
Buchungswesen		
18	Abwicklung des Roheinnahmekontos; Wirtschaftseinnahmen, Verkehrseinnahmen, Beförderungssteuer, Ausgleich mit der Vereinsabrechnung.....	A 2
19	Sollfeststellung, buchmäßige Behandlung der Änderungsaufträge, Prüfung der Verzeichnisse der erledigten Änderungsaufträge	B 1
Güterverkehrsstatistik		
a) Zentrale Bearbeitung bei der VK II Berlin		
20	Eine führende Rate	A 2
21	Erstellen der Statistiken des Güterverkehrs für den Reichsbahnbereich und Liefern der druckfertigen Beiträge über den Güterverkehr für den Geschäftsbericht usw	A 3
22	Erstellen der Statistischen Mitteilungen	A 3
23	Aufstellen und Drucklegen der Statistik der Verkehrsleistungen nach Tarifen	A 3
24	Druckfertiges Aufstellen der Stufenstatistik.....	A 3
25	Prüfen und Berichtigen der Lochbehalte für das Kohlenlochkartenverfahren; Auswerten des Kohlenlochkartenverfahrens für die Güterbewegungsstatistik und die Statistik der Verkehrsleistungen nach Tarifen; Weiterentwickeln und Neuausgabe der für die Bearbeitung des Kohlenlochkartenverfahrens erforderlichen Verzeichnisse (z B Kohlenversandbahnhöfe, Tarife und Lochkartennummern)	A 3
26	Vorprüfen der von den anderen Kontrollen gelieferten Unterlagen, Führen der für die vorbereitenden Arbeiten notwendigen Nachweise und Übersichten	B 2
b) Statistische Arbeiten aller Verkehrskontrollen II		
27	Abschließende statistische Arbeiten	A 3
	Eine führende Rate	A 2
28	Aufstellen der Druckbogen über den Inlandversand für die Güterbewegungsstatistik	B 1
29	Stufenstatistik	B 1
30	Aufstellen der Statistischen Nachweise G 1, G 2, G 3, G 5 ..	B 2
31	Sonstige Arbeiten der Güterverkehrsstatistik, Prüfung und Bearbeitung der von den Güterabfertigungen gelieferten Unterlagen	B 3
32	Verrechnungsbestätigungen	C 1

Bahnmeistereien

(Streckenbahnmeisterei, Signalmeisterei, Fernmeldemeisterei, Hochbau-
meisterei, Brückenmeisterei, Bauzüge)

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
	Dienststellenvorsteher	A 1	A 2	A 3
	Vertreter	A 2	A 3	—
1	Technische Hilfskräfte — einschl für Arbeitsvorbereitung —			
	1. Kraft	B 1	B 2	B 2
	weitere Kräfte	B 2	B 3	—
2	Rechnungs- und Schreibdienst			
	1. Kraft	B 1	B 1	B 2
3	Stoff- und Geräteverwaltung	B 2	B 2	B 3

**Bahnbetriebswerke, Bahnbetriebswagenwerke und S-Bahn-
Betriebswerke**

Rate	Tätigkeit	Bw		Bww		Bw S-Bahn	
		I a	I b	I a	I b	I a	I b
	Betriebsleiter	Gr 11	A 1	Gr 11	A 1	Gr 11	A 1
	AV-Gruppe						
AV	Gruppenleiter und DVV	A 1	A 2	A 1	A 2	A 1	A 2
AV 1	Normenbüro	A 2	A 2	A 2	A 2	A 2	A 2
AV 1.1	„	A 3	B 1	A 3	B 1	A 3	B 1
	Weitere Kräfte: B 1—B 2 (6—7)	—	—	—	—	—	—
AV 2	Arbeitsaufnahme	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1
	Weitere Kräfte: B 2 (6)	—	—	—	—	—	—
AV 3	Materialbereitstellung	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1
	Weitere Kräfte: B 2 (6)	—	—	—	—	—	—
AV 4	Planung, Statistik, Betriebswirtschaft, Arbeitseinsatz, Wettbewerbe	A 2	A 2	A 2	A 2	A 2	A 2
	Weitere Kräfte: B 1—B 2 (6—7)	—	—	—	—	—	—
AV 5	Unterhaltung der baulichen und maschinellen Anlagen	A 2	A 3	A 2	A 3	A 2	A 3
	Weitere Kräfte: B 1—B 2 (6—7)	—	—	—	—	—	—
AV 10	Schreibkräfte: B 3—C 2 (3—5)	—	—	—	—	—	—
	B-Gruppe						
B	Gruppenleiter	A 2	A 2	A 2	A 2	A 2	A 2
B 1	Dienstverteiler	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1
B 2	Lokdienstleiter und S-Bahn-Dienstleiter	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1
	(Beim Vorliegen besonders schwieriger betrieblicher Verhältnisse ist der Lok- dienstleiter und der S-Bahn-Dienstleiter in die Gehaltsgruppe 8 einzustufen.)						
B 2.1	Lokdienst-Außenleiter	B 2	B 2	—	—	—	—
B 5	Karteiführer	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
B 5.1	Karteiführer	B 3	B 3	B 3	B 3	B 3	B 3
B 6	Lokfahrrmeister und Triebwagen- fahrrmeister	A 3	A 3	—	—	A 3	A 3

**Noch Bahnbetriebswerke, Bahnbetriebswagenwerke und S-Bahn-
Betriebswerke**

Rate	Tätigkeit	Bw		Bww		Bw S-Bahn	
		I a	I b	I a	I b	I a	I b
B 7	Wagenbedienstdienst: Oberwagenwerkmeister Wagenwerkmeister Wagenmeister						
B 10	Schreibkräfte in der Lokleitung .	B 3	B 3	—	—	—	—
	Sonstige Schreibkräfte: B 3—C 2 (3—5)	—	—	—	—	—	—
M 01	Meisterei für Unterhaltung	Owm	Wm	Owm	Wm	Owm	Wm
01.1	„ „ „	Wm	Wm	Wm	Wm	Wm	Wm
	Meisterei für Kraftwagenhalle . .	Owm	Owm	—	—	—	—
	Meisterei für Ölgasanstalt	Wm	Wm	Wm	Wm	—	—
M 04	Meisterei für Ausbildung	Owm	Owm	Owm	Owm	Owm	Owm
M 05	Meisterei der B-Gruppe (Lok und Wagen)	Owm	Owm	Owm	Wm	Owm	Wm
05.1	„ „ „	Wm	Wm	Wm	Wf	Wm	Wf
05.2	„ „ „	Wf	Wf	—	—	Wf	Wf
	W - Gruppe						
W	Gruppenleiter	A 2	A 2	A 2	A 2	A 2	A 2
W 1	Überwachung der Lok-, Trieb- wagen- und Wagenausbesserung .	Owm	Owm	Owm	Owm	Owm	Owm
W 2	„ „	Owm	Owm	Owm	Owm	Owm	Owm
W 3	Hilfskräfte	Wf	Wf	Wf	Wf	Wf	Wf
W 4	Gruppenleiter für Räumzüge . .	A 3	A 3	—	—	—	—
W 10	Schreibkräfte: B 3—C 2 (3—5)	—	—	—	—	—	—
M 10	Meisterei für Lokausbesserung . .	Owm	Owm	—	—	—	—
M 10.1	Meisterei für Triebwagen- ausbesserung	—	—	—	—	Owm	Owm
10.2	Weitere Kräfte: Wm und Wf						
M 11	Meisterei für Räumzüge Wm und Wf						
M 15	Meisterei für Wagenausbesserung	Owm	Owm	Owm	Owm	Owm	Owm
15.1	Weitere Kräfte: Wm und Wf						

10*

Noch Bahnbetriebswerke, Bahnbetriebswagenwerke und S-Bahn-
 Betriebswerke

Rate	Tätigkeit	Bw		Baw		Bw S-Bahn	
		Ia	Ib	Ia	Ib	Ia	Ib
	V-Gruppe						
V	Gruppenleiter — zugleich Betriebsbuchhalter —	A 2	A 2	A 2	A 2	A 2	A 2
V 1	Personalsachbearbeiter und Kassenverwalter	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1
V 2	Sozialangelegenheiten	B 3	B 3	B 3	B 3	B 3	B 3
V 5	Betriebsabrechner	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1
V 6	Lohnrechner, Leistungslohn	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
6.1	Lohnrechner, Zeitlohn	B 3	B 3	B 3	B 3	B 3	B 3
6.2	Nachrechner	C 1	C 1	—	—	—	—
V 7	Lohnrechnungsprüfer	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1	B 1
V 8	Stoff- und Geräteverwaltung ...	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
V 9	Lageraufsicht	Lga u Lgm	Lga u Lgm	Lga u Lgm	Lga u Lgm	Lga u Lgm	Lga u Lgm
V 10	Schreibkräfte der V-Gruppe B 3—C 2	—	—	—	—	—	—

S - Bahnwerk Markgrafendamm

Lfd Nr	Tätigkeit	Dienststelle der Rangklasse 1b
	Dienststellenvorsteher	A 2
	Vertreter, zugleich technische Aufsichtskraft.....	A 3
	A. Technischer Dienst	
1	Aufsichtsdienst	A 3
	Anfertigung von technischen Zeichnungen	
	a) schwieriger Art	B 2
	b) einfacher Art	B 3
	Arbeitsvorbereitung	
	1. Kraft	B 2
	weitere Kräfte	B 3
2	Ausbesserung und Neubau	
	a) besonders schwierige und verantwortungsvolle Tätigkeiten bei der Unterhaltung, Neubau und Reparatur in den An- lagen der Bahnstromversorgung.....	Owm
	b) Beaufsichtigung größerer und wichtigerer Arbeiten bei der Unterhaltung, Neubau und Reparatur in den Anlagen der Bahnstromversorgung	Wm
	c) Beaufsichtigung der Arbeiten bei der Unterhaltung, Neubau und Reparatur in den Anlagen der Bahnstromversorgung	Wf
	B. Nichttechnischer Dienst	
3	Personalangelegenheiten.....	B 1
	Geräte und Stoffverwaltung.....	Lgaufs

Kraftwagenbetriebswerk

Rate	Tätigkeit	Bewertung
	Leiter der Dienststelle	A 1
	AV- Gruppe	
AV	Gruppenleiter und DVV	A 2
AV 1	Normenbüro.....	A 3
AV 1 ¹	Normenbüro.....	B 1
AV 2	Arbeitsaufnahme	B 2
AV 3	—	—
AV 4	Planung, Statistik, Betriebswirtschaft, Arbeitseinsatz, Wett- bewerbe	A 3
AV 5	Überwachung der Unterhaltung der baulichen und maschinellen Anlagen, Brandschutz, Unfallverhütung	Owm
AV 6	Überwachung der Fahrzeuge mit Reparaturen im Ein- und Ausgang	C 1
AV 7	—	—
AV 8	Fahr- und Garagenmeister	Wm
AV 9	Karteiführer (Fahrtberichte, Erfassung der km-Leistungen, Betriebsstoffverbrauch, Abrechnung)	B 2
AV 10	Schreibkräfte	B 3 bis C 2
M 01	Meisterei für Unterhaltung und Betrieb der Anlagen	Wm
M 03	Meisterei für Straßenroller (Culemeyer), Durchführung von Schwerlastfahrten	Wm
M 05	Meisterei für Kraftfahrzeugbetriebsdienst (Kraftfahrzeug- betriebsdienst, Kraftfahrzeugpersonal, Tank, Garagen usw)	Wm

Noch Kraftwagenbetriebswerk

Rate	Tätigkeit	Bewertung
W-Gruppe		
Kraftfahrzeug-Ausbesserung		
W 1	Gruppenleiter, Überwachung der Kraftfahrzeug-Ausbesserung	A 2
W 2	Überwachung der Motorenausbesserung und Sonderfahrzeuge	Owm
W 10	Schreibkräfte	B 3 bis C 2
M 10	Meisterei für LKW und Kleinlok	Wm
M 11	Meisterei für PKW	Wm
M 15	Meisterei für die Motorenausbesserung und Sonderfahrzeuge .	Wm
V-Gruppe		
V 1	Oberbuchhalter	A 2
V 2	Finanzbuchhalter	A 3
V 3	Betriebsabrechner	B 1
V 4	Betriebsbuchhalter	B 1
V 5	Leistungsabrechner	B 2
V 6	Werkkasse, Lohnzahlungen und Feststellerarbeiten	B 1
V 7	Einkäufer	B 1
V 8	Personalangelegenheiten	B 1
V 9	Sozialangelegenheiten	B 3
V 10	Lohnrechner — Leistungslohn	B 2
V 11	Lohnrechner — Zeitlohn	B 3
V 12	Lohnrechnungsprüfer	B 1
V 13	Stoff- und Geräteverwaltung	B 2
V 14	Lagerbuchhaltung	B 3
V 15	Lageraufsicht	Lgm
V 16	Schreibkräfte	B 3 bis C 2

Starkstrommeisterei

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
	Dienststellenvorsteher	A 1	A 2	A 3
	Vertreter	A 2	A 3	—
	A. Technischer Dienst			
1	Gruppenleiter	A 3	B 1	Owm
	bei kleinen Gruppen Owm	—	—	—
	Technische Hilfskräfte	B 3	—	—
	Arbeitsvorbereitung			
	1. Kraft	B 1	B 2	B 2
	weitere Kräfte	B 2 bis C 2	—	—
2	Ausbesserung			
	a) Oberwerkmeister, besonders schwierige und verantwortungs- volle Tätigkeiten, z B in großen Umspannstellen, Krafterzeu- gungsanlagen, größeren elektr und masch Anlagen (Verlade- brücken, Bekohlungs- und Kom- pressoranlagen usw)	Owm	Owm	Owm
	b) Werkmeister, Beaufsichtigen größerer und wichtiger Arbei- ten an den starkstromtechn Anlagen, Unterhaltung und Fristarbeiten an Fahrzeugen ..	Wm	Wm	Wm
	c) Werkführer, Beaufsichtigen der Unterhaltungsarbeiten an den starkstromtechn Beleuchtungs- anlagen, Motoren, Aufzügen, elektr Apparaten, Verwaltung des Werkstoff- und Ersatzteil- lagers, der Werkzeuge und Ge- räte	Wf	Wf	Wf

Starkstromwerkstatt Berlin

Lfd Nr	Tätigkeit	Dienststellen der Rangklasse Ib
	Dienststellenvorsteher	A 2
	Vertreter, zugleich Leiter der Motoren- und Mechanikerwerkstatt	A 3
	A. Technischer Dienst	
1	Aufsicht über Instandsetzung und Umbau elektrischer Maschinen und Geräte bzw Instandsetzung und Umbau von Hochspannungsanlagen und Umspannstationen	A 3
	Arbeitsvorbereitung	
	1. Kraft	B 2
	weitere Kräfte	B 3 bis C 1
2	Ausbesserung und Neubau	
	a) Besonders schwierige und verantwortungsvolle Tätigkeiten bei der Unterhaltung und Reparatur der Hoch- und Niederspannungsanlagen, Aufsicht über mehrere Arbeitsgruppen sowie sämtliche elektrische Maschinen und Geräte	Owm
	b) Beaufsichtigung größerer wichtiger Arbeiten an Hochspannungs- und Starkstromanlagen, elektrischen Maschinen	Wm
	c) Beaufsichtigung der Unterhaltungsanlagen an den starkstromtechnischen Anlagen, Motoren, elektrischen Apparaten usw.	Wf
	B. Nichttechnischer Dienst	
3	Personalbearbeiter	B 2
	Geräte- und Stoffverwaltung	Lgm

Fahrleitungsmeisterei

Lfd Nr	Tätigkeit	Dienststellen der Rangklasse I b
	Dienststellenvorsteher	A 2
	Vertreter	A 3
	A. Technischer Dienst	
1	Aufsicht über die Schalt- und Unterwerke, über die Strom- schienenkolonnen	A 3
	Anfertigung von technischen Zeichnungen	
	a) schwieriger Art	B 2
	b) einfacher Art	B 3
	Arbeitsvorbereitung	
	1. Kraft	B 2
	weitere Kräfte	B 3 bis C 1
2	Betrieb und Behandlung elektrischer Anlagen, Unterhaltung elektrischer Anlagen	
	a) Besonders schwierige und verantwortungsvolle Tätigkeiten in Schaltwerken der Bahnstromversorgungsanlagen	Owm
	b) Beaufsichtigung größerer und wichtiger Arbeiten an den starkstromtechnischen Anlagen in Schalt- und Unterwerken und Stromschienenanlagen der Bahnstromversorgung	Wm
	c) Beaufsichtigung der Unterhaltungsarbeiten in den Schalt- und Unterwerken und Stromschienenanlagen der Bahn- stromversorgung	Wf
	B. Nichttechnischer Dienst	
3	Gruppenleitung A	
	Allgemeine Verwaltungs- und Personalangelegenheiten	B 1
	Personalangelegenheiten	
	2. Kraft	B 2
	Geräte- und Stoffverwaltung	Lgaufs

Wirtschaftsbereiche SFW

		Wirtschaftsbereiche SFW		
		Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3
		Berlin Dresden	Erfurt Halle Magdeburg Schwerin	Cottbus Greifswald
	Tätigkeit	Bewertung		
	Betriebsleiter	Gr 12	Gr 11	Gr 11
AV	Gruppenleiter und DVV	A 1	A 1	A 1
AV 1	Normenbüro	A 2	A 3	A 3
	weitere Kräfte	B 1	B 2	B 2
AV 2	Arbeitsaufnahme	A 3	A 3	B 1
	weitere Kräfte	B 2	B 2	B 2
AV 3	Materialbereitstellung	B 1	B 1	B 1
	weitere Kräfte	B 2	B 2	B 2
AV 4	Statistik, Arbeitskräfteeinsatz, Wettbewerb	A 2	A 2	A 3
	weitere Kräfte	B 1	B 2	B 2
AV 5	Unterhaltung und Betrieb der ei- genen Anlagen	A 3	B 1	B 1
	weitere Kräfte	B 1	B 2	B 2
Plw	Planung, Betriebswirtschaft	A 1	A 1	A 2
	weitere Kräfte	B 1	B 2	B 2
S	Gruppenleiter Signalbau	A 1	A 1	A 2
	Werkstattleiter Sigw	Oswm	Oswm	Oswm
	weitere Kräfte	Wm, Wf	Wm, Wf	Wm, Wf
F	Gruppenleiter Fernmeldebau	A 1	A 1	A 2
	Werkstattleiter Fw	Otwm	Otwm	Otwm
	weitere Kräfte	Wm, Wf	Wm, Wf	Wm, Wf
	Montageleiter F und S	A 2	A 3	A 3
	weitere Kräfte	Owm	Owm	Owm
		Wm, Wf	Wm, Wf	Wm, Wf
A	Gruppenleiter Ausbildung	A 2	A 2	A 3
	Ausbildungsmeister	Owm	Owm	Owm
	weitere Kräfte	Wm, Wf	Wm, Wf	Wm, Wf

Noch Wirtschaftsbereiche SFW

	Tätigkeit	Bewertung		
V	Gruppenleiter und Oberbuchhalter	Gr 11	A 1	A 1
	Finanzbuchhalter	A 2	A 2	A 3
	Montierer	B 1	B 1	B 1
	weitere Kräfte in der Finanzbuchhaltung	B 2 bis B 3	B 2 bis B 3	B 2 bis B 3
	Personalsachbearbeiter	A 3	B 1	B 1
	Kassenverwalter	A 3	B 1	B 1
	Betriebsabrechner	B 1	B 1	B 1
	weitere Kräfte	B 2	B 2	B 2
	Lohnrechner Leistungslohn	B 2	B 2	B 2
	Lohnrechner Zeitlohn	B 3	B 3	B 3
	Lohnrechnungsprüfer	B 1	B 1	B 1
	Material- und Geräteverwaltung einschl Buchhaltung	B 2	B 2	B 2
	Lageraufsicht	Lgn u Lga	Lgn u Lga	Lgn u Lga
	Schreibkräfte	B 3 bis C 2	B 3 bis C 2	B 3 bis C 2

Direktionshauptlager

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Leiter	A 1
2	Vertreter des Dienststellenleiters, gleichzeitig Gruppenleiter .	A 2
3	Normensachbearbeiter	B 1
4	Personalsachbearbeiter	B 1
5	Lohnrechner im Leistungslohn	B 2
6	Lohnrechner im Zeitlohn	B 3
7	Lohnrechnungsprüfer und Feststeller	B 1
8	Sozialangelegenheiten	B 3
9	Schreibkräfte	B 3 bis C 2
10	Gruppenleiter in folgenden Lagern: für Werk- und Ersatzstoffe, für Betriebsstoffe, für Drucksachen, für Werkzeuge und Geräte, für Starkstromstoffe, für Schutzkleidung, für Baustoffe	A 3
11	Lagerverwalter für die vorgenannten Lager Nachprüfung der Verlangzetteln, Führung des Eingangs- buches, Überprüfung der angelieferten Stoffe nach Menge und Gewicht sowie auf Beschaffenheit, Überwachung der Belieferung der Verbrauchsstellen nach den Verteilerplänen, Überwachung der Einhaltung der Vorschriften über die Lagerung der feuergefährlichen Stoffe	B 2
12	Transportleiter Beschaffung und Planung der Transportmittel, Überwachung der Be- und Entladearbeiten, Beschaffung und Erledigung der Warenbegleitscheine und Frachtbriefe, Führung der Wagenkartei, der Dienstgutwagen und des Wagenkontroll- buches	B 2
13	Führung der Lagerkartei und Prüfung der Lagerbestände, Bearbeitung der Ein- und Ausgänge, Lagerung der Stoffe und Geräte, Beaufsichtigung und Einteilung der Kräfte, Überwachung der rechtzeitigen Be- und Entladung von Wagen	Lgm u Lga
Lagerbuchhaltung		
1	Leiter	A 3
	Aufsicht über die gesamte Lagerbuchhaltung, Verbuchung der Ein- und Ausgangsrechnungen, Schriftwechsel mit Liefer- firmen, Abstimmung der Konten mit der Finanzbuchhaltung	
2	Buchung der Verlangzetteln nach Wirtschaftsbereichen, Ab- stimmungsarbeiten der Ein- und Ausgangsbücher mit den Rechnungen, kontenmäßige Abrechnung mit der Finanzbuch- haltung	B 1
3	Weitere Buchhaltungskräfte, wie Kontenführer	B 2 u B 3

Oberbaustofflager mit Oberbaugerätelager (Baustofflager)

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
	Dienststellenvorsteher	A 1	A 2	A 3
	Vertreter	A 2	A 3	B 1
1	Überwachen der Schweißarbeiten (Schweißingenieur) A 3	—	—	—
2	Personalangelegenheiten, Arbeits- vorbereitung B 1	—	—	—
3	Anforderung von Oberbaustoffen und dergleichen B 1	—	—	—
4	Ausscheidung der Altstoffe nach Verwendungsgruppen, Aussor- tierung der aufarbeitungsfähigen Oberbaustoffe Rtm	—	—	—
5	Abnahme von Geräten und Werk- zeugen, Überwachung des Ein- und Ausganges der Geräte und Werkzeuge, Einrichtung der Bauzüge B 1	—	—	—
6	Buchführung über den Stoff- und Gerätebestand sowie die Um- arbeitung der Stoffe	B 1	B 1	B 2
7	Beschaffung und Abrechnung der Lieferung von Stoffen, Geräten, Werkzeugen und Maschinen, Kostennachweise über das Um- arbeiten von Oberbaustoffen ..	B 1	B 1	B 2
8	Verwaltung der Betriebs-, Werk- und Baustoffe sowie der Schutz- kleider B 2	—	—	—
9	Beihilfe beim Versand und Emp- fang von Wagenladungen und Stückgütern C 1	—	—	—

Bahngärtnerei

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Dienststellenleitung	B 1
2	Vertreter des Dienststellenleiters	B 2
3	Personalangelegenheiten, Lohnrechnung, Geräte und Stoffe ..	B 3

Hochbaumeisterei (Neubau)

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
1	Leiter (Bauingenieur)	A 1	A 2	A 3
2	Technischer Innen- und Außendienst (Bauingenieur), Kostenanschläge, Bauaufsicht	A 2	A 3	A 3
3	Bauführer	A 3	A 3	B 1
4	Nichttechnischer Dienst Wirtschaftsführung	A 3	A 3	B 1
5	Personalangelegenheiten und Lohnrechnung	B 1	B 1	B 2
6	Lagerverwaltung	Lgm	Lgm	Lgm
7	Sonstige Büroarbeiten (Schreibkraft)	C 1	C 1	C 1

Eisenbahnausbesserungszug

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
1	Dienststellenleitung	—	—	A 3
2	Vertretung	—	—	B 1
3	Arbeitsvorbereitung	—	—	B 2
4	Personalangelegenheiten	—	—	B 2
5	Geräte- und Stoffverwaltung	—	—	Lgaufs
6	Verpflegung und Sozialangelegenheiten	—	—	C 1

Oberbau-Werkstatt

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
1	Dienststellenvorsteher	—	—	A 3
2	Vertreter des Dienststellenvorstehers und Aufsicht der Schweißkolonnen.....	—	—	Wf
3	Personalangelegenheiten	—	—	B 2
4	Geräte- und Stoffwirtschaft	—	—	C 1

Schwellenlager
(mit Sägebetrieb, Tränkanstalt, Schwellenaufplattung und Altschwellenaufarbeitung)

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
	Dienststellenvorsteher	A 1	A 2	A 3
	Vertreter	A 2	A 3	B 1
1	Übernahme und Überwachung der Abnahme von Rundholz und fertigen Schwellen, Regelung der Holzanfuhr, Überwachung des Holzeingangs und der Rundholz- und Schwellenlagerung ..	A 3	A 3	B 1
	A. Technische Hilfskräfte			
2	Unterhaltung der maschinellen Anlagen	Owm	Owm	—
	B. Nichttechnischer Dienst			
3	Personalangelegenheiten, Arbeitsvorbereitung	B 1	B 1	B 2
4	Überwachung der Schwellenbearbeitung, der Schwellentränkung, der Schwellenaufplattung, der Altschwellenaufarbeitung, Leitung der Holzlagerung und des Sägebetriebes, Überwachung des Versandes	Rtm	Rtm	Rtm
5	Versand und Abgabe von Schwellen, Schwellensätzen und der hölzernen Baustoffe Lgm	—	—	—
6	Beihilfe beim Versand und Empfang	C 1	C 1	C 1
7	Buchführung über den Stoffbestand und die Umarbeitung, Bestandsmeldungen	B 1	B 1	B 2
8	Bestellung und Abrechnung der Lieferung von Stoffen, Kostenachweise	B 1	B 1	B 2
9	Verwaltung der Stoffe, Geräte und der Schutzkleidung	B 2	B 2	B 3

Weichenlager

Lfd Nr	Tätigkeit	bei Dienststellen der Rangklassen		
		Ia	Ib	II
	Dienststellenvorsteher	A 1	A 2	A 3
	Vertreter	A 2	A 3	B 1
1	Prüfung und Abnahme von Weichen und Weichenteilen .. A 3	—	—	—
2	Anforderung von Oberbaustoffen, Ausscheidung der zerlegten Altweichenteile nach Verwendungsgruppen, Weichenaufarbeitung, Überwachung der Schweißarbeiten	A 3	—	—
3	Personalangelegenheiten, Arbeitsvorbereitung	B 1	—	—
4	Übersichten über den Bestand und Versand fertiger Weichen, der Bau- und Leihweichen	B 3	—	—
5	Plansammlung, Planberichtigung.	B 3	—	—
6	Buchführung über den Stoffbestand, die Stoffbewegung, die Umarbeitung der Stoffe und Aufarbeitung der Stoffe und Aufarbeitung der Weichen und Weichenteile, Bestandsmeldungen	B 1	—	—
7	Bestellung und Abrechnung der Lieferung von Stoffen, Weichen und Weichenteilen, Kostennachweise über die Aufarbeitung der Weichen und Weichenteile....	B 1	—	—
8	Verwaltung der Stoffe, Geräte und der Schutzkleider	B 2	—	—
9	Beihilfe beim Versand und Empfang	C 1	—	—

Reichsbahnschule

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Leiter von Schulen mit ständigen zentralen Lehrgängen ...	A 1
	Leiter von Schulen mit bezirklichen Lehrgängen	A 2
2	Lehrer für A- und B-Dienst	A 2
	Lehrer für einfachen Dienst.....	A 3
	Lehrer für Gesellschaftswissenschaft	A 2
3	Personalangelegenheiten.....	B 1
4	Verwalter der Lehrmittel	B 2
5	Belegung der Schule, Raumverteilung.....	B 2
6	Haus- und Geräteverwaltung.....	B 3
7	Hilfskräfte im Büro	C 1

Betriebliche Sozialeinrichtungen

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Leiter	A 1
2	Verwaltung	
	Buchhalter	A 3
	Fürsorgerin für Kinder	B 1
	Personalsachbearbeiter	B 1
	Sachbearbeiter für Heime	B 1
	Lohnrechnung, Bearbeitung von Unfällen	B 2
	Sachbearbeiter für Alters- und Waisenheim	B 1
	Lagerverwalter (Kassenabrechnung)	B 2
3	Waisenhort	
	Heimleiterin	A 3
	Kindergärtnerin	B 2 u B 3
	Wirtschaftsleiterin	B 2
	Geräte- und Wäscheverwalterin	B 3
	Kindergartenhelferin	C 2
4	Altersheim	
	Heimleiterin	B 1
	Geräte- und Wäscheverwalterin	B 3
	Schwester	C 2
5	Erholungsheime	
	Heimleiterin (mit selbständiger Wirtschaftsführung)	A 2
	andere	A 3
	Wirtschaftsleiterin	B 2 u B 3
	Hausmeister (mit handwerklicher Tätigkeit)	C 1
6	Kinderheim	
	Heimleiter	A 3
	Wirtschaftsleiterin	B 2 u B 3
	Kindergärtnerin	B 3
	Hausmeister	C 1
	Kindergartenhelferin	C 2
7	Kindertagesstätten	
	Leiterin	B 2
8	Kinderwochenstätten	
	Leiterin	B 1
	Schwester	C 2

Betriebsküchen

	Tätigkeit	Bewertung
1	Küchenleiter: in Großküchen mit über 1000 Essenteilnehmern in Küchen von 601--1000 Essenteilnehmern in Küchen von 301--600 Essenteilnehmern in Küchen von 101--300 Essenteilnehmern in kleinen Küchen bis zu 100 Essenteilnehmern	A 3 B 1 B 2 B 3 C 1
2	Lager- und Wirtschaftsführung in Großküchen bei gleichzeitiger Vertretung des Küchenleiters	B 1
3	Kassen- und Rechnungsführung in Großküchen	B 1
4	Verpflegungsangelegenheiten und Abrechnung mit dem Ernährungsamt in Großküchen	B 2
5	Lohn-, Personal- und Sozialangelegenheiten in Großküchen ...	B 2

Reichsbahndruckerei

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Leiter der größeren Druckereien mit Nebenbetrieben in Berlin, Dresden, Erfurt und Halle der übrigen Druckereien	A 2 A 3
2	Überwachung des Druckereibetriebes a) bei den großen Druckereien b) bei den übrigen Druckereien	Owm Wm
3	Umdruck von Buch- zum Flachdruck, Raumeinteilung der Druckstücke, Materialverwaltung, Instandhaltung der Druckmaschinen	Wf
4	Lithographische Arbeiten	Wf

Fahrkartenverwaltung und Fahrkartendruckerei

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Leitung der Fahrkartenverwaltung und -druckereien, Anfordern und Verwalten der Wirtschaftsmittel, Bestellen der Betriebs- und Werkstoffe sowie der Ausstattungsgegenstände, Wirtschaftlichkeitsberechnungen	A 2
2	Geschäftsführung in der Angelegenheit aller AEG-Fahrkartendrucker	A 2
3	Geschäftsführung der Schalterdruckvorschriften (nur bei der RBD Berlin).....	A 3
4	Beschaffung aller Schaltereinrichtungen	A 3
5	Laufende Unterhaltung aller Schalterdruckmaschinen und Beschaffung von Druckplatten und Druckwalzen, Beschaffung und Unterhaltung der Fahrkartenselbstgeber	A 3
6	Beschaffung von Geräten und Stoffen, Verwaltung der Spezialgeräte für den Druckereibetrieb	B 1
7	Führung der Grundbücher und Prüfung der Lieferlisten, Übertragen der Anforderung in die Karteikarten	B 1
8	Nachprüfen der Prüfungsverhandlungen nach Kaprü	B 1
9	Fahrkartenbestellungen von Bahnhöfen der DER-Stellen für Auslandsfahrten.....	B 1
10	Fahrkartenbestellungen von Bahnhöfen und DER-Stellen für Personenfahrkarten, Zeitkarten aller Art, Wertmarken, Gepäckmarken, Zeitkarten für Schifffahrt, Fahrradkarten und Fahrradaufbewahrungskarten, Beförderungsscheine, Prüfung der Höchstnummern in den Fahrkartenbestandsnachweisungen	B 2
11	Aufsicht des technischen Dienstes der Fahrkartendruckerei, Führung der Auftragsbücher für den Druck der nicht in Edmonsonscher Form hergestellten Fahrausweise, Abnahme und Prüfung aller Druckstoffe auf ihre Verwendbarkeit ..	Owm
12	Verteilung der Arbeiten und Nachprüfen auf ihre Richtigkeit, Unterweisung des Druckerpersonals im Gebrauch der Maschinen, Anleitung der Setzer und Drucker und Lesen der Korrekturabzüge	Wm
13	Verwaltung und Verausgabung der Handwerkzeuge und der Betriebsstoffe, Führung des Tagewerksbuches, Verwaltung des Lagers für Papier, Karton und Pappen	Wf
14	Führung der Schlossereiwerkstatt (nur bei RBD Berlin), Überwachung des Maschinenparkes und Ergänzung von Ersatzteilen, Unterhaltung der Maschinen und Beseitigung von Störungen	Wf

Lochkartenstelle

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Leitung der Lochkartenstelle..... Entwerfen der Lochkarten, Aufstellen der Sortier- und Tabellier- pläne	A 2
2	Arbeitseinteilung und Einführung der Locher, Sortierer und Tabellierer in ihre Arbeit	A 3
3	Leistungsstatistik der Lochkartenbetriebe.....	A 3
4	Auswerter	B 1
5	1. Tabellierer	B 1
6	2. Tabellierer und Powerstabellierer	B 2
7	Lochkartenprüfer, Vorprüfer	B 3
8	Locher	C 1
9	Sortierer	B 3
10	Verwaltung der gelochten Karten	C 1

Bezirkskleiderkasse

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Leitung und allgemeine Angelegenheiten der Bezirkskleider- kasse und der Schutzkleiderverwaltung, Vertragsangelegen- heiten bei der Beschaffung von Dienstkleidung, Schutz- kleidung und Schutzstücken Bei den RBE'en mit über 20 000 beitragspflichtigen Beschäf- tigten	A 1
	sonst.....	A 2
2	Genehmigung der Abgabe von Schutzkleidung, Stoffen und Alt- stoffen einschl des Rechnungsdienstes, Stoffbestands- und Bedarfsmeldung	B 1
3	Buchführung der Bezirkskleiderkasse	A 3
4	Bearbeitung der Verlang- und Empfangsscheine und Bestellung der Dienstkleider bei den Vertragsschneidern	B 2
	Führung der Mitgliederkonten für die Reichsbahnkleiderkasse, Abstimmung auf Lieferlisten, Beitragslisten und Mitglieder- konten, Bearbeitung der Veränderungsanzeigen	auf je 3 Sach- bearb ein B 1-Posten, in jedem Be- zirk jedoch mind ein B 1-Posten
5	Stoffabrechnungen mit den Vertragsschneidern, Führung der Stoffnachweise, Aufstellung der Stoffrechnung, Lagerverwal- tung.....	B 1

Deutsches Ausgleichsamt

Tätigkeit		Bewertung
Leiter des Amtes		A 1
Abteilung I: Technische Geräte, Textilien, Lebensmittel und Fertigwaren	Leiter	A 3
	Abstimmer	B 2 bis C 1
Abteilung II: Öle und Fette, Wagenladungen, Wagen-decken, Bezirksausgleichsstelle	Leiter	A 3
	Abstimmer	B 1, B 3
Abteilung III: Reisegepäck, Möbel und Fahrzeuge, Auswertungsstelle für Ersatzausgleiche	Leiter	A 3
	Abstimmer	B 3
Abteilung IV: Roheisen, Maschinen aller Art, Motor-räder, Fahrräder	Leiter	A 3
	Abstimmer	B 2, B 3
Abteilung V: Prüfdienst	1. Bearbeiter	A 3
	2. Bearbeiter	B 2

Tätigkeitsverzeichnis

für die

Arbeitsplatzbewertung

bei der

Deutschen Reichsbahn

Abchnitt II:

Reichsbahnämter, Reichsbahnausbesserungswerke usw

	Seite
1. Reichsbahnamt	172
2. Reichsbahnneubauamt	178
3. Reichsbahnvermessungsamt	178
4. Wirtschaftsbereiche für Bahnbetriebswerke, S-Bahn-Betriebswerke, Bahn- betriebswagenwerke	180
5. Reichsbahnamt S-Bahn	181
6. Reichsbahnausbesserungswerk	182
7. Chemisches Versuchsamt	187

Reichsbahnamt

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
Betrieb, Reiseverkehr und Güterverkehr		
1	Abteilungsleiter Betrieb.....	A 1
2	Abteilungsleiter Reiseverkehr	A 2
3	Abteilungsleiter Güterverkehr	A 1
4	Allgemeine Betriebsangelegenheiten 1. Kraft	A 2
	2. Kraft	A 3
5	Ingenieur für den Betriebsdienst	A 2
6	Wanderlehrer für Betrieb	A 3
Zugleitung		
7	Leiter der Zugleitung bei Bezirken mit besonders schwierigen Betriebsverhältnissen	A 2
	sonst	A 3
8	Zugleiter (Dispatcher)	A 3
9	Zugüberwacher	B 1
10	Meldedienst	C 1
11	Allgemeine Verkehrsangelegenheiten	A 2
12	Tarif- und Abfertigungsangelegenheiten des Personen-, Gepäck- und Expreßgutverkehrs	A 2
13	Besondere Angelegenheiten für den Beförderungsdienst im Per- sonen-, Gepäck- und Expreßgutverkehr	A 2
14	Fahrgelderstattung, Fahrgeldhinterziehung, Unregelmäßigkeit aus dem Reiseverkehr	B 1
15	Allgemeine und besondere Angelegenheiten im Reise- und Güter- zugfahrplan	A 3
16	Zugrevisoren.....	B 2
17	Tarif- und Abfertigungsangelegenheiten im Güterverkehr.....	A 2
18	Güterbeförderungsangelegenheiten	A 2
19	Güterwagendienst allgemein.....	A 2
	im besonderen	A 3
20	Entschädigungsangelegenheiten	A 3
	Hilfsarbeiten und Vorarbeiten hierzu	B 1
21	Verkehrskontrolleure	A 1 bis A 2
	Kontrolle des Abfertigungs- und Beförderungsdienstes, Prüfung der Frachten und der Verrechnungsunterlagen bei den großen Reichsbahnämtern, 1. Kraft	A 1
	sonst	A 2
	Kassenprüfungen	A 2

Noch Reichsbahnamt

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
	Verkehrsüberwachung und Wagenunterverteilungsstelle	
22	Leiter der Verkehrsüberwachung bei schwierigen Verhältnissen	A 3
	sonst	B 1
23	Verkehrsüberwacher bei besonders schwierigen Verhältnissen	B 1
	sonst	B 2
24	Wagenausgleich, Meldungen über Wagenbestand und Wagen- abrechnung	B 1
25	Do-Melder	B 2
26	Wagenüberwacher und -verteiler	B 3
27	Wanderlehrer für den Verkehr	A 3
	Maschinentechnik	
1	Abteilungsleiter	A 1
2	Allgemeine maschinentechnische Angelegenheiten	A 2
3	Angelegenheiten des Lokbetriebsdienstes	A 2
4	Angelegenheiten des technischen Wagendienstes	A 3
5	Angelegenheiten der betriebsmaschinentechnischen Anlagen ..	A 3
6	Bearbeitung der Unregelmäßigkeiten aus dem Lokbetriebsdienst bei den großen Reichsbahnämtern	A 3
	sonst	B 1
7	Betriebsingenieur für Überwachung des gesamten Lok- und Wagendienstes bei den großen Reichsbahnämtern mit be- sonders schwierigen Lokbetriebsverhältnissen, 1. Kraft	A 1
	sonst	A 2
8	Abnahmedienst für Lok und Wagen	A 3
	<hr/>	
9	Lokdienstleiter	A 3
10	Loküberwacher in schwierigen Lokdienstleitungen	B 1
	sonst	B 2
11	Melddienst	C 1

Noch Reichsbahnamt

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
Bau, Sicherungs- und Fernmeldewesen		
1	Allgemeine Bauangelegenheiten	A 2
2	Angelegenheiten der Unterhaltung und Erneuerung des Oberbaues und Brückenbaues	A 2
	für Hochbauangelegenheiten	A 3
3	Allgemeine Investitionsangelegenheiten	A 2
	Mittelüberwachung	A 3
4	Hilfs- und Vorarbeiten in den Investitionsangelegenheiten	B 2
5	Zeichenarbeiten und Pläne	B 2
6	Sachbearbeiter für Sicherungs- und Fernmeldeanlagen	A 3
7	Betriebsingenieur	
	a) Überprüfung der Betriebssicherheit des Oberbaues und der Brücken	A 1
	b) Überprüfung der Sicherungs- und Fernmeldeanlagen	A 1
8	Brandschutzangelegenheiten	A 3
Planung und Finanzen		
1	Abteilungsleiter	A 2
2	Allgemeine Angelegenheiten und zusammenfassende Planung aller Dienstzweige	A 2
3	Planungsangelegenheiten im einzelnen für Betrieb einschl. fahrttechnischen Plan, für Verkehr einschl. Güterstrom, für den Betriebsmaschinendienst einschl. Fahrzeug-erhaltung, für Bau, für Materialbedarf, Finanzen und Personalbedarf	A 3
4	Allgemeine und besondere statistische Angelegenheiten, Auswertung der statistischen Ergebnisse für die Planung	B 1
5	Überwachung und Einkaltung des Finanzplanes, wirtschaftliche Ausnutzung der bereitgestellten Wirtschaftsmittel ..	A 2
6	Führung der Wirtschaftsbücher	A 3
7	Belegwesen und Leistungsabrechnung, Prüfungsbemerkungen	A 3

Gruppe Bahnanlagen — bautechnischer Dienst im Reichsbahnamt

	Wirtschaftsbereiche		
	Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3
	Aue Dresden Halle Leipzig Magdeburg	Berlin 1 Berlin 3 Berlin 4 Berlin 5 Berlin 7 Chemnitz Cottbus Erfurt Nordhausen Riesa Rostock Schwerin Senftenberg Weißenfels Wittenberg Zwickau	Bautzen Berlin 2 Berlin 6 * Eberswalde Eisenach Güstrow Neustrelitz Pasewalk Saalfeld Stendal Stralsund Torgau Wittenberge Gera Altenburg Aschers- leben Halberstadt
Tätigkeit	Bewertung		
Leiter der Gruppe Bahnanlagen.	Gr 11	Gr 11	Gr 11
Oberbuchhalter	Gr 11	A 1	A 1
Finanzbuchhalter	A 2	A 3	A 3
Kontierer	B 1	B 1	B 1
weitere Kräfte in der Finanzbuch- haltung (wie z B Kontenführen).	B 2 bis B 3	B 2 bis B 3	B 2 bis B 3
Kassenverwalter	B 1	B 1	B 1
Betriebswirtschaft Planung, Be- triebspläne	A 2	A 2	A 2
Betriebsabrechner	B 1	B 1	B 1
Leistungsabrechner	B 2	B 2	B 2
Bauaufsicht für Großbauten und Sonderaufgaben	A 2	A 2	A 2
Lohnrechner Leistungslohn	B 2	B 2	B 2
Lohnrechner Zeitlohn	B 3	B 3	B 3
Lohnrechnungsprüfer	B 1	B 1	B 1
Material- und Geräteverwaltung einschl Buchhaltung	B 2	B 2	B 2

*) Weitere Arbeitsplätze aus dem Abschnitt Bau und Investitionen entnehmen.

Noch Reichsbahnamt

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
Personal, Arbeit und Lohn		
1	Abteilungsleiter	A 1
2	Allgemeine Personalangelegenheiten	A 2
3	Personalangelegenheiten (Personaldisposition) der Beschäftigten im Monatslohn	A 3
	für Beschäftigte im Stundenlohn	B 1
4	Angelegenheiten des Lohn- und Tarifwesens	A 3
5	Allgemeine Betriebswirtschaftsangelegenheiten im Zusammenhang mit Leistung und Lohn	A 2
6	Arbeitsrechtsangelegenheiten, Arbeitsordnung, Urlaubsangelegenheiten, Entschädigungen und Vergütungen	A 3
7	Leitung des Arbeitsvorbereitungsbüros	A 2
8	Sachbearbeitung in der Arbeitsvorbereitung für Betrieb, Verkehr, Betriebsmaschinendienst, Bau	A 3
9	Wettbewerbs- und Aktivistenangelegenheiten	A 3
10	Vorschlagswesen	A 2
11	Laufbahnangelegenheiten, Befähigungs- und Tauglichkeitsvorschriften	A 3
12	Lohnstatistik	B 2

Noch Reichsbahnamt

Lfd. Nr	Tätigkeit	Bewertung
Materialversorgung, Verwaltung und Soziales		
1	Abteilungsleiter Materialversorgung	A 2
2	Abteilungsleiter Verwaltung und Soziales	A 2
3	Allgemeine Angelegenheiten der Materialversorgung	A 2
4	Bewirtschaftung von Werk- und Betriebsstoffen einschl Kohlen	A 3
5	Bewirtschaftung für Ersatzstücke, Geräte, Schreib- und Zeichenstoffe, Alt- und Abfallstoffe	B 1
6	Geräteprüfungen, Durchführung der Lagerkontrollen im gesamten Amtsbezirk	B 1
7	Bewirtschaftung der Oberbaustoffe, Stoffe für elektrische Anlagen, Sicherungs- und Fernmeldestoffe	A 3
8	Mittelbewirtschaftung in der Materialversorgung	B 1
9	Kohle- und Stoffmeldungen	B 2
10	Allgemeine Verwaltungsangelegenheiten, Organisation und Angelegenheiten des inneren Geschäftsbetriebs beim Reichsbahnamt	A 8
11	Angelegenheiten der Grundverwaltung, 1. Kraft	A 8
	2. Kraft	B 1
12	Bearbeitung der persönlichen Angelegenheiten der beim Reichsbahnamt im Verwaltungsdienst Beschäftigten (Lohnrechnung, Ausweise, Krankenscheine, Freifahrtscheine usw.)	B 2 bis C 1
13	Allgemeine Sozialangelegenheiten, Wohnungsfürsorge, Schwerbeschädigtenfürsorge, Unfallverhütung und Arbeitsschutz	B 1

Reichsbahnneubauamt

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Technischer Innen- und Außendienst*)	A 2 bis B 2*)
2	Verwaltung und Berichtigung der Pläne	B 2
3	Oberbaustoff- und Baustoffangelegenheiten	B 2
4	Nichttechnischer Dienst	A 3 bis B 2*)

*) Die Tätigkeiten eines Neubauamtes richten sich nach den Aufgaben, für die es eingesetzt ist. Die Bewertung der Arbeitsplätze ist daher von Fall zu Fall je nach der Schwierigkeit der anfallenden Arbeiten vorzunehmen.

Reichsbahnvermessungsamt

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	a) Feststellung der Grenzen einschl der Wiederherstellung der alten Messungslinien	A 2 oder A 3
	b) Aufnahme der Grenzverhandlungen	
	c) Untersuchung der zum Anschluß für die Einmessung geeigneten Punkte	
	d) Herstellung von Grenzen, ohne Verbindung mit Fortschreibungsmessungen	
	Eine führende Rate	A 1
2	Sonstige örtliche Vermessungsarbeiten, also die Vermessung und die eigentliche Aufmessung	A 2 oder A 3
3	Stückvermessung bei Neumessungen	B 1
4	Aufstellung und Fortführung des Liegenschaftsbuches und des Grundbesitzverzeichnisses	A 2
5	Büromäßige Bearbeitung der Fortschreibungsmessungen für das Liegenschaftskataster	A 3 oder B 1
6	Prüfung und Berichtigung der bei den Dienststellen geführten Rechtsverzeichnisse und Grundeigentumspläne, Aufstellung von Vermessungsregistern und Grunderwerbsverzeichnissen, Anfertigung von Kartenauszügen aus den Unterlagen der Regierungen und Katasterämter, Anfertigung von Auflassungsunterlagen, Beschaffung von Enteignungsunterlagen	A 3
	in einfachen Fällen	B 1
7	Feineinwägungen	A 1

Noch Reichsbahnvermessungsamt

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
8	Messungen und Ausarbeitung der Absteckpläne für Neu- und Umbauten sowie für die Verbesserung der Linienführung und den Einbau von Weichen in besonders schwierigen Fällen	A 2 oder A 3 A 1
9	Ausarbeitung der Absteckpläne und Absteckung einzelner Bauwerke	A 2 oder A 3
10	Aufmessung mittlerer und großer Bahnhöfe	A 3
11	Polygenisierung großer Bahnhöfe und Anschlußmessungen an die Landesaufnahme	A 1
12	Aufmessung von Bahnanlagen auf freier Strecke und kleinen Bahnhofsanlagen	B 1
13	a) Absteckung und Überprüfung der Gleisfestpunkte in schwierigen Fällen in einfachen Fällen b) Anfertigung von Absteckübersichten, Berichtigung der Verzeichnisse der Geraden und Krümmungen c) Beihilfe.....	A 2 A 3 A 3 B 2
14	Beschaffung der geodätischen Instrumente nach Anweisung...	B 2
15	Anfertigung von Plänen, Planberichtigungen und Berechnung . schwieriger Art	B 2 B 1
16	Verwaltung der Pläne	B 2

**Wirtschaftsbereiche für Bahnbetriebswerke, S-Bahnbetriebswerke,
Bahnbetriebswagenwerke**

	Tätigkeit	Bewertung
1. Groß-Berlin	Oberbuchhalter	Gr 12
Aue	Finanzbuchhalter Sonstige Buchhaltungskräfte (Konten- führer) entsprechend ihren Tätigkeiten	A 1 B 1 bis B 3
Dresden		
Halle		
Leipzig		
Magdeburg		
2. S-Bahn	Oberbuchhalter Finanzbuchhalter Sonstige Buchhaltungskräfte (Konten- führer) entsprechend ihren Tätigkeiten	Gr 11 A 2 B 1 bis B 3
Berlin 4		
Berlin 7		
Chemnitz		
Cottbus		
Erfurt		
Nordhausen		
Riesa		
Rostock		
Schwerin		
Senftenberg		
Weißenfels		
Wittenberg		
Zwickau		
3. Altenburg (Thüringen)	Oberbuchhalter Finanzbuchhalter Sonstige Buchhaltungskräfte (Konten- führer) entsprechend ihren Tätigkeiten	A 1 A 3 B 1 bis B 3
Aschersleben		
Eberswalde		
Eisenach		
Gera		
Güstrow		
Halberstadt		
Nbw Greifswald		
Neustrelitz		
Pasewalk		
Saalfeld		
Stendal		
Stralsund		
Torgau		
Wittenberge		

Reichsbahnamt — S-Bahn

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
Abteilung I Elektrische Zugförderung		
1	Abteilungsleiter	A 2
2	Betriebsingenieur I	A 2
3	Unterhaltung Triebwagenzüge	A 3
4	Betriebsunregelmäßigkeiten	A 3
5	Betriebsangelegenheiten der Triebwagen	A 3
6	Dienstpläne für Zugrevisoren	B 1
Abteilung II Bahnstromversorgung		
7	Abteilungsleiter	A 1
8	Betriebsingenieur II	A 2
9	Unterhaltung der Schalt- und Unterwerke	A 2
10	Unterhaltung der Stromschienen und Kabel	A 2
11	Unterhaltung der baulichen Anlagen	A 3
12	Bahnstromabrechnung	B 1
13	Technische Zeichnungen	B 2
Abteilung III Licht und Kraft		
14	Abteilungsleiter	A 1
15	Betriebsingenieur III	A 2
16	Aufstellen von Entwürfen für Licht- und Kraftanlagen	A 3
17	Unterhaltung der Licht- und Kraftanlagen	A 3
18	Stromabrechnung	A 3
19	Stromkontingentierung	A 3
Abteilung IV Planung, Finanzen, Personal, Arbeit und Lohn		
20	Abteilungsleiter	A 1
21	Planung und Bau von Schaltern und Gleichrichtern	A 2
22	Planung und Bau von Stromschienen und Kabelanlagen	A 2
23	Entwürfe von Schaltplänen für Triebwagenzüge	A 3
24	Planung und Entwurf von Licht- und Kraftanlagen	A 2
25	Leistungslohnangelegenheiten	B 2
26	Finanzdienst	A 3
27	Personalangelegenheiten der Beschäftigten im Monatslohn	A 3
	der Beschäftigten im Stundenlohn	B 1
Abteilung V Verwaltung, Stoffwirtschaft, Soziales		
28	Abteilungsleiter	A 2
29	Soziales, Freizeit, Unfallangelegenheiten	B 2
30	Verteilung, Stoffe und Geräte	B 2

Reichsbahnausbesserungswerk

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Sicherheitsingenieur in den Reichsbahnausbesserungswerken mit schwierigen Produktionsverhältnissen	A 2
	mit einfachen Produktionsverhältnissen	A 3
2	Brandschutzleiter	A 3
Prüfwesen		
1	Prüfingenieur und Leiter der Prüfteilung.....	A 1
2	Prüfingenieure für Lok	A 2
3	Prüfingenieure für Kessel.....	A 2
4	Prüfingenieure für Wagen	A 2
5	Leiter des Materialprüfraumes	A 3
6	Metallurge im Materialprüfraum	B 1
7	Prüfmeister für Lok- und Kesselschmiede	B 1
8	Prüfmeister in der ZAN	B 2
9	Prüfmeister in der Fahrzeugabrechnung, Kostenvoranschläge, Statistik	B 2
Arbeitsvorbereitung		
1	Leiter des Arbeitsvorbereitungsbüros	A 1
2	Entwicklung und Auswertung der Arbeitsnormen	A 2
	weitere Kräfte für die Entwicklung und Auswertung der Arbeitsnormen nach ihrer Wertigkeit siehe Punkt 8 zu den Vorbemerkungen des Tätigkeitsverzeichnisses und vergleichbare Tätigkeiten in der AV-Gruppe der Bw'e und Bw'z	
3	Arbeitsvoraufnehmer	B 1
	Voraufnahme zur Feststellung des allgemeinen Arbeitsumfanges zu kompl. Objekten, Kenntnis der Preiskalkulation, Aufstellen von Voranschlägen kompl. Objekte, Leitung und Anweisung mehrerer Arbeitsaufnehmer für bestimmte Arbeitsgebiete nach LON- oder TAN-Gruppen	
1	Arbeitsaufnehmer	B 2
	Aufnahme an Objekten von bestimmten Arbeitsgebieten, entsprechend der LON- oder TAN-Gruppen, Aufstellen von Arbeits- und Stoßlisten, Ausstellen von Tausch-, Verlang- und Lohnzetteln für nichtplanmäßige Arbeit, Kenntnis der Lohnkalkulation für das eigene Arbeitsgebiet	
5	Auftragsvorbereitung	B 1
6	Terminplanung und Bereitstellung der auszubessernden Lok und Schadwagen	A 3

Noch Reichsbahnausbesserungswerk

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
7	Arbeitskräfteverteilung (Arbeitseinsatzingenieur) in Werken über 1200 Mann	A 2
	in Werken unter 1200 Mann	A 3
8	Arbeitsplanung	A 2
9	Vorschlagswesen und Wettbewerbe	A 3
10	Werkstoffbereitstellung und Eigenanfertigung	B 1
Planung		
1	Planung der Gesamtarbeit in technischer und wirtschaftlicher Beziehung	A 2
2	Werkwirtschaftsingenieur	A 2
3	Werk- und Arbeitsorganisation, Plankontrolle	B 1
4	Produktionswirtschaftskontrolle	B 1
5	Entwurf, Konstruktion und Vorschriftenwesen	A 2
Lok- und Wagenabteilung		
1	Abteilungsleiter	A 1
2	Betriebsingenieur für Arbeitsablauf	A 2
3	Betriebsingenieur für Fertigung	A 2
4	Untriebsmeister	B 2
Kesselabteilung		
1	Abteilungsleiter	A 1
2	Betriebsingenieur für Kessel	A 2
3	Betriebsingenieur für Fertigung	A 2
4	Werksschweißingenieur	A 2
Zubringerabteilung		
1	Abteilungsleiter	A 1
2	Betriebsingenieur für Schmiede, Gießerei und Dreherei	A 2
3	Betriebsingenieur für Aufarbeitung	A 2
Betriebsabteilung		
1	Abteilungsleiter	A 1
2	Werkingenieur für Erhaltung der Maschinen, Werkzeuge und Vorrichtungen	A 2
3	Werkingenieur für Kraft, Energie und Wärme und für Erhal- tung der Anlagen	A 2
4	Werkingenieur für Unterhaltung der baulichen Anlagen	A 3
5	Werkingenieur für das gesamte Förderwesen	A 3

Noch Reichsbahnausbesserungswerk

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
Finanzabteilung		
1	Finanzbuchhalter	A 3
2	Betriebsbuchhaltung	A 3
3	Stoffbuchhaltung	A 3
4	Lohnbuchhaltung	
	in Werken über 1200 Mann.....	A 3
	in Werken unter 1200 Mann.....	B 1
5	Betriebsabrechner	A 3
6	Lohnrechnungsprüfung.....	B 1
7	Lohnrechner — Leistungslohn.....	B 2
8	Lohnrechner — Zeitlohn	B 3
Personalabteilung		
1	Leiter.....	A 1
2	Personalwesen	
	in Werken über 1200 Mann.....	A 2
	in Werken unter 1200 Mann.....	A 3
3	Sozialangelegenheiten	B 2
4	Werkkasse	A 3
5	Entwicklungskartell bei den RAW'en:	
	Stendal, „Einheit“ Leipzig, Halle, Meiningen, „7. Oktober“ Zwickau, „Wilhelm Pieck“ Chemnitz, Brandenburg-West	A 2
	Wittenberge, Magdeburg, Halberstadt, Dessau, Dölitzsch, Eberswalde, Jena, Gotha, Dresden, Cottbus, Bln-Schöne- weide, Bln-Warschauer Straße	A 3
	Blankenburg, Potsdam	B 1
	Malchin, Schlauroth	B 2
Ausbildungsabteilung		
1	Leiter	A 1
Stoffabteilung		
1	Abteilungsleiter	A 1
2	Stoffingenieur.....	A 3
3	Lagerverwalter für Ersatz- und Tauschstücke, Geräte und Werkzeuge	A 3

Noch Reichsbahnausbesserungswerk

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
4	Lagerverwalter für Werk-, Betriebs-, Bau- und elektrische Stoffe	A 3
5	Leiter des Einkaufs	A 2
6	Einkäufer	A 3
7	Stoffabnahme	B 2
8	Leiter der Lagerbuchhaltung in Werken über 1200 Mann	A 3
	in Werken unter 1200 Mann	B 1
9	Führung der Lieferkartei, Abwicklung der Verträge	B 1
10	Lagerrechnungen	B 2
11	Gerätebuchungen	B 2
12	Bedarfsanmeldung für Stoffe, Stoffausgleich	B 2
13	Überwachung der Altstoffwirtschaft	B 2
Meisterelen		
1	Meisterei für die Erhaltung der Maschinen und maschinenartigen Anlagen	Owm
2	Meisterei für Motorenwerkstatt	Owm
3	Meisterei für Rahmenvermessung und -bearbeitung der Lokomotiven	Owm
4	Lehrlingsmeister	Owm
5	Meisterei für Aufbaugruppen von Lokomotiven und Triebwagen	Wm
6	Meisterei für Kesselschmieden	Wm
7	Meisterei für große Drehereien	Wm
8	Meisterei für große Lackierereien	Wm
9	Meisterei für große Stellmachereien	Wm
10	Meisterei für große Schmieden	Wm
11	Meisterei für Abbaugruppen	Wm
12	Betreiben der Energieanlagen	Wm
13	Betreiben der Energieanlagen bei eigener Stromerzeugung ..	Owm

Noch Reichsbahnausbesserungswerk

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
Sonstige Kräfte		
1	Schreibkräfte	B 3 bis C 2
2	Schwierige technische Zeichnungen	B 1
3	Einfache technische Zeichnungen	B 2
4	Arbeitshygiene und Arbeitsschutz.....	A 3
5	Technische Hilfskräfte.....	B 1 bis B 3
6	Lichtpauser	B 2
7	Überwachungsbeauftragte in den VEB'en	A 3
8	Küchenleiter mit über 1000 Essenteilnehmern.....	A 3
	Küchenleiter mit unter 1000 Essenteilnehmern.....	B 1
9	Wirtschaftsführung und -kasse in der Betriebsküche	B 1
10	Leiter der Versandstelle	B 3
Zentrales Vorrichtungskonstruktionsbüro im RAW Brandenburg-West		
1	Leiter..... Gehaltsgruppe 11 Konstruktionsgruppe für Vorrichtungen	
2	Konstrukteur	A 1
3	Teilkonstrukteur	A 2
	Konstruktionsgruppe für Meßgeräte, Lehren und Werkzeuge	
4	Konstrukteur	A 1
5	Teilkonstrukteur	A 2
6	Technische Zeichner mit schwierigen Arbeiten ...	B 1
7	Technische Zeichner mit einfachen Arbeiten	B 2
8	Planeiverwalter und Lichtpauser	B 2

Chemisches Versuchsamt

Ifd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Allgemeine Verwaltungs- und Personalangelegenheiten einschl Mittelbewirtschaftung und Wirtschaftsbücher	A 3
2	Gerätebeschaffung, Geräteverwaltung, Stoffausgabe, Hausverwaltung	B 2
3	Registratur (Eingang der Anträge und Proben, Ausgang der chemischen Gutachten)	B 3
4	Laboratoriumsleiter (Hilfschemiker), die in der Lage sind, Untersuchungsergebnisse gutachtlich auszuwerten und die ein Laboratorium leiten	A 3
	Laboratoriumsleiter wie vor bei Leitung von mindestens 2 Laboratorien	A 2
	Laboratoriumsleiter wie vor in Stellen von besonderer Bedeutung, die selbständig Gütertarif-, Güterbeschädigungs- und Güterbeförderungsfragen bearbeiten	A 1
5	Chemisch-technische Laboranten (Analytiker), die mindestens in zwei Arbeitsgebieten (z B Rotguß und Weißmetall) die Arbeiten selbständig ausführen und nach den Richtlinien beurteilen können und gleichzeitig die Arbeitsgruppen beaufsichtigen	B 1
	Chemisch-technische Laboranten wie vor, jedoch für ein Arbeitsgebiet	B 2
6	Laboratoriumsgehilfen für wichtigere analytische Arbeiten ..	B 3
	desgl für einfache analytische Arbeiten	C 1

Tätigkeitsverzeichnis

für die

Bewertung der Arbeitsplätze

bei der

Deutschen Reichsbahn

Abschnitt III:

Reichsbahndirektion

	Seite
1 Betrieb — mit Oberzugleitung	189
2 Reiseverkehr und Güterverkehr	190
3 Maschinentechnik — mit technischer Oberzugleitung	198
4 Bau — Allgemeines	202
mit Gruppen Brücken	203
Hochbau	206
Oberbau	207
Investitionen	208
5 Sicherungs- und Fernmeldewesen	209
6 Planung und Statistik	210
7 Materialversorgung und -einkauf	211
8 Finanzen — mit Hauptkasse	212
9 Arbeit und Lohn	214
10 Recht und Verwaltung	215
11 Soziales	218
12 Schulung	219
13 Personal	220

Vorbemerkung:

Die Tätigkeiten auf Arbeitsplätzen, die höher als A 1 zu bewerten sind (Dezernenten, Abteilungsleiter usw), sind im Verzeichnis nicht aufgeführt. Für die Bewertung dieser Arbeitsplätze ist die Tarifgruppeneinteilung maßgebend.

— 189 —

Betrieb

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Bearbeitung der Betriebsvorschriften und der grundlegenden Gesetzesbestimmungen sowie schwieriger allgemeiner Betriebsangelegenheiten	A 1
2	Grundsätzliche Arbeiten und Planung und Betriebsführung für neue Betriebsanlagen	A 2
3	Betriebliche Bearbeitung der Entwürfe von Bahnhöfen und Strecken	A 2
4	Betriebliche Angelegenheiten der Privatanschlußbahnen und Gleisanschlüsse	A 2
5	Anhang zu den Fahrdienstvorschriften (AzFV), Sammlung betrieblicher Vorschriften (SbV)	A 2
6	Bau- und Betriebsanweisungen, La, Baubetriebspläne	A 2
7	Unregelmäßigkeiten im Betrieb, Fahrtberichte	A 3
	Bearbeitung der Fahrtberichte und Verfolgung von Unregelmäßigkeiten	B 1
	Vorbereitende Arbeiten in der Fahrtberichtsstelle	C 1
8	Unfallmeldewesen, Arzt- und Gerätewagen, Probearmierungen, Rettungswesen und Betriebsunfälle	A 2
9	Betriebsunfallstatistik, Unfallursachenstatistik	B 1
10	Entlastungsmaßnahmen für bedrängte Bahnhöfe	A 2
11	Streckenbelastungspläne	A 3
12	Rangiertechnik und Rangierpläne	A 2
13	Prüfung und Auswertung der Überwachungsblätter der Zü.	B 1
14	Bahnpostangelegenheiten	A 3
15	Bahnpolizeiliche Angelegenheiten aus dem Betrieb	A 3
Oberzugleitung		
1	Leiter	A 1
2	übrige Kräfte, 1. Kraft je Schicht	A 2
	2. Kraft je Schicht	B 1
3	Meldedienst	C 1

Reiseverkehr und Güterverkehr

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
A. Fahrpläne und Personenwagendienst		
1	Je ein Hauptsachbearbeiter im Güterzug- und Reisezugfahrplan	A 1
2	Gestaltung des Reisezug- und Güterzugfahrplans.....	A 2
3	Ausarbeitung der Bild- und Buchfahrpläne	A 2
4	Anfertigen der Beiblätter und schwieriger bildlicher Darstellungen	B 1
5	Zeichnerische Darstellung des Bildfahrplans einschl. Berichtigungen, Anfertigung bildlicher Darstellungen	B 2
6	Vorbereitung der Unterlagen und Berichte für die Fahrplanbesprechungen und Auswertung der Niederschriften.....	A 3
7	Anträge und Beschwerden in Fahrplanangelegenheiten	A 3
8	Verteilung der Fahrplandrucksachen, Ausrüstung der Dienststellen	C 1
9	Aufstellung der Dienstpläne für Zugbegleiter	
	1. Kraft	A 2
	2. Kraft	A 3
	weitere Kräfte	B 1
	Zeichnerische Hilfeleistung	B 3
10	Güterzugbildungsvorschriften nebst Anhang	A 2
11	Verwendung und wirtschaftliche Ausnutzung der Güterzuggepäckwagen	B 1
12	Mitwirkung bei Aufstellung der Beförderungspläne und bei Festlegung der Leitungswege	A 2
13	Wagenübergangspläne	A 2
14	Reichsgüterkursbuch und Internationales Güterkursbuch	A 2
15	Auswertung der Belastungsnachweise, Ausgangs- und Zelaufschreibungen im Güterverkehr	A 3
16	Umlaufpläne für Großraumwagen	B 1
17	Fahrplan für Kraftomnibuslinien	A 3
18	Reisen nach Sondervorschriften	A 2
19	Wartezeiten der Reisezüge	A 3
20	Zugkilometer und Zugkosten im Reiseverkehr	A 3
21	Vorbereitung zur Zählung der Reisenden	B 2
22	Anhangfahrplan, Ankunft- und Abfahrtsateln, Bahnhofsverzeichnisse für Kursbuch und Taschenfahrplan	B 2

Noch Reiseverkehr und Güterverkehr

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
23	Mitropa- und ISG-Angelegenheiten	A 2
24	Beistellung von Wagen mit Expreßgut, Eilgut, Vieh und dergleichen in Reisezügen	B 1
25	Freihalten von Abteilen für besondere Zwecke, Einzeltransporte	B 2
26	Postangelegenheiten einschl Postwagenumläufe	A 3
27	Briefbeutelbeförderung	B 2
28	Allgemeine Angelegenheiten des Personenwagendienstes, PWV, VPÜ/RIC	A 2
29	Anhang zu den Zugbildungsplänen A und B und Nachweisung über Bestand und Verwendung der Personenwagen	A 3
30	Laufende Ermittlung von Bestand und Bedarf an Personenwagen und Personenwagenmeldung	B 1
31	Wagenkalender	B 3
32	Wagenausgleich	A 3
33	Mietsberechnung	B 1
B. Verkehr allgemein		
1	Allgemeine und grundsätzliche Fragen, Verkehrsüberwachung	A 1
2	Deutscher Eisenbahn-Verkehrsverband, Geschäftsführung in den Ausschüssen	A 1
3	Tarifordnung, Wirtschaftlichkeitsberechnungen, Angelegenheiten des örtlichen Ladedienstes, Verfolgung von Unregelmäßigkeiten aus dem Ladedienst, Privatgleisanschlüsse in verkehrlicher Hinsicht, Abfertigung von Zollgutladungen und Stückgutbeförderung auf Privatgleisanschlüssen, monatliche Verkehrsberichte	A 2
4	Beförderung von Expreßgut, Eil- und Frachtstückgut, Kleinvieh, Milch, Eil- und Frachtgutwagenladungen, Lade- und Leitungsvorschriften, Beförderungsbücher	A 2
5	Verfolgung von Unregelmäßigkeiten und Beschwerden aus dem Abfertigungs- und Beförderungs- und Ermittlungsdienst....	A 3
6	Beförderungspläne für bestimmte Ladungen, Lademaßüberschreitungen, Angelegenheiten des Zugabfertigungsdienstes, Beschaffung und Verteilung der Tierkäfige	A 3
7	Gepäckträgergemeinschaft, Gepäckversicherung	A 3
8	Privattelegrammverkehr	A 3
9	Allgemeine Angelegenheiten des Freifahrwesens	A 3

Noch Reiseverkehr und Güterverkehr

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
10	Verkehrsaufschreibungen über den Stückgut- und Ladungsverkehr, Statistiken für den Güterverkehr.....	B 2
11	Deutscher Eisenbahn-Verkehrsverband, Verbandsübereinkommen, Kundmachungen Nr 3—6, 11, 12, 15, 17	
	Allgemeine Angelegenheiten aus diesen Fachgebieten	A 2
	Einzelbearbeitung mit Ausnahme von Eisenbahnzoll.....	A 3
	Eisenbahnzoll	A 2
12	Verpackung der Stückgüter, Einheitsverpackungen.....	A 3
13	Bahnagenturen	A 3
14	Güternebenstellen, Erweiterung und Einschränkung des Verkehrs auf Bahnhöfen in verkehrlicher Hinsicht	A 2
15	Leistungsnachweis im Abfertigungs- und Ladedienst	B 2
16	Prüfung der Frachtbriefvordrucke, Frachtbriefstempel	B 3
17	Gebührenabrechnung mit den Druckereien für Übernahme des Frachtbriefstempels	B 2
18	Amtliches Bahnhofsverzeichnis, alphabetisches Ortsverzeichnis	B 2
19	Ablieferungs- und Beförderungshindernisse, Mahn- und Klageverfahren hieraus	A 2
20	Pfändungen und Arreste von Ansprüchen gegen die Reichsbahn aus dem Frachtvertrag, Rechtsstreite aus Ansprüchen gegen die Reichsbahn	A 2
21	Verwertung überzähliger Güter aller Art.....	B 1
22	Nebengebühren, Frachtzuschläge	A 3
23	Dienstgutbeförderung	A 3
24	Güterkraftverkehr: Allgemeine Angelegenheiten einschl Kraftverkehrsvorrichtungen sowie frachtrechtliche und tarifliche Bestimmungen für den Güterkraftverkehr, Einrichtungen von Kraftverkehren, Abschluß von Beschäftigungsverträgen, Leitung der Kvl	A 2
25	Einzelbearbeitung im Kraftwagen-, Stückgut- und Ladungsverkehr, Beförderungsbuch 7.....	B 1
26	Abrechnung der an die Unternehmer zu zahlenden Beschäftigungsvergütungen und der Abfertigungvergütungen für Kraftwagenspediteure.....	B 1
27	Prüfung der Fahrtberichte im Güterkraftverkehr, Leistungsmittelungen, Unregelmäßigkeiten	B 1
28	Verkehr mit Straßenroller (Culemeyer)	B 1

Noch Reiseverkehr und Güterverkehr

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
29	Bahnamtliche Rollfuhr, Bahnspedition einschl Auftragsspediteure und Fuhrunternehmer, Sammelgutverkehr.....	A 2
	Hilfeleistung	B 2
30	Verkehrswerbung.....	A 2
31	a) Entschädigungsanträge wegen Verlust, Beschädigung, Minderung und Lieferfristüberschreitung bei Gepäck, Expreßgut, Eil- und Frachtgut, lebenden Tieren und Milch Entschädigungsanträge (auch Sachschäden) aus dem Reiseverkehr und dem Gepäckträgerdienst	A 2 A 3
	b) Schadenersatzforderung für Schäden aus dem Verkehrsdienst, die vor Abschluß und nach Beendigung des Frachtvertrages entstanden sind	A 2
	c) Ersatzansprüche bei Beschädigung von Privatwagen und privateigenen Wagendecken	A 3
32	Abrechnung der Entschädigungsbeträge mit fremden Bahnen	B 2
33	Angelegenheiten des Verkehrsausschusses, Beobachtung und Auswertung der Rechtsprechung.....	A 2
34	Diebstahlsbekämpfung, Zusammenarbeit mit der Polizei.....	A 2
C. Personenverkehr		
1	Innerdeutsche Tarife: Deutscher Eisenbahn-, Personen- und Gepäcktarif Teil I und II, Expreßguttarife	A 2
2	Nordseebäderverkehr, Ostseebäderverkehr.....	A 3
3	S-Bahn-Verkehr.....	A 2
4	Internationaler Verkehr	A 1
5	Hilfeleistung bei den Tarifarbeiten.....	B 1
6	Geschäftsführung für TVA II	A 3
7	Deutscher Eisenbahn-Verkehrsverband: Kundmachungen 1, 2, 9, 13	A 2
	Allgemeine Fragen und Einzelbearbeitung aus diesen Fachgebieten.....	A 3
	Kundmachungen 10, 14, 16.....	
	Allgemeine Fragen und Einzelbearbeitung aus diesen Fachgebieten.....	A 3
8	Angelegenheiten der Mitropa	A 3

Noch Reiseverkehr und Güterverkehr

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
9	Schlafwagen	A 3
10	Beförderungssteuer im Personen- und Gepäckverkehr	B 1
11	Währungsangelegenheiten und Abrechnung im Personen- und Gepäckverkehr	B 1
12	Abrechnung der Tarifdruckkosten mit fremden Verwaltungen, Kursbuch-Tarifteil, Sammlung und Berichtigung der Tarife	B 2
13	Verein Mitteleuropäischer Eisenbahnverwaltungen — Personen- verkehrsausschuß	A 2
	Internationales Transportkomitee	A 2
	Internationaler Eisenbahnverband	A 2
14	Schiffahrtstarife	A 2
15	Rückvergütungen von Fahrgeld, Gepäck- und Expreßgutfracht, Gepäckfracht- und Expreßgutfrachthinterziehungen	A 3
	Fahrgeldhinterziehung	B 1
16	Knotenpunktnachweisungen, Entfernungszeiger, Anstoßtafeln für den Personenverkehr, Bahnhofsentfernungstafeln, Ent- fernungstafeln für den Expreßgutverkehr, wahlweise Be- nutzung von Strecken	A 3
17	Umwegkartenverzeichnis	B 1
18	Kraftwagenpersonenverkehr der Reichsbahn	A 3
19	Durchgehende Abfertigung zwischen der Reichsbahn und der Reichspost	A 2
20	Errichtung und Aufhebungen von Personenhaltepunkten (tarif- liche Vorarbeiten)	A 2
21	Fahrkartenverkauf auf Dienstvertrag	B 1
22	Reisebüros und andere Reiseunternehmungen	A 2
23	Sonderzüge, Werbefahrten	A 3
D. Güterverkehr		
1	Deutscher Eisenbahn-Gütertarif Teil I:	
	a) Geschäftsführung	A 1
	b) Fortbildung, Anträge auf Änderung und deren Bearbeitung	A 2
	c) Hauptsachbearbeiter bei den Mitgliedsdirektionen der TK	A 1
2	Deutscher Eisenbahn-Tiertarif Teil I und II:	
	a) Geschäftsführung	A 1
	b) Fortbildung und Änderung und deren Bearbeitung	A 2

Noch Reiseverkehr und Güterverkehr

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
3	Deutscher Eisenbahn-Gütertarif Teil II:	
	a) Geschäftsführung für das Tarifheft B (Entfernungen).....	A 2
	b) Geschäftsführung für die Tarifhefte A, D, E und F.....	A 2
	c) Anträge auf Fortbildung usw zu a) und b).....	A 3
	d) Geschäftsführung für das Tarifheft H sowie Anträge auf Fortbildung, Änderung und deren Bearbeitung	A 3
	e) Ausnahmetarife, innerdeutsche:	
	1. Geschäftsführung für die allgemeinen Bestimmungen der AT des Heftes C in Verbindung mit einer großen Anzahl Einzelgeschäftsführungen	A 1
	2. Geschäftsführung im Fachausschuß A in Verbindung mit Geschäftsführung im DETT	A 1
	3. Geschäftsführung im Fachausschuß B Seehafentarife...	A 1
	4. Allgemeine Geschäftsführung für Kohlentarife	A 1
	5. Hauptsachbearbeiter bei von der GDR bestimmten RBD'en mit tarifarisch besonders schwierigen wirtschaftlichen Verhältnissen und besonders schwieriger Geschäftsführung für innerdeutsche Ausnahmetarife	A 1
	6. Anträge auf Fortbildung, Änderung und deren Bearbeitung von innerdeutschen Ausnahmetarifen	A 2
4	Frachtbegünstigung für öffentliche Verwaltungen und Wohlfahrtszwecke, Anträge auf Einführung, Fortbildung und deren Bearbeitung	A 2
5	Tarife für Auslandsverkehr	A 2
6	Reichs-Kraftwagentarif sowie Fragen der tariflichen und frachtrechtlichen Regelung der Reichsbahn-Kraftwagen und des gewerblichen Güterverkehrs mit Kraftfahrzeugen	A 2
7	Prüfung des Bedürfnisses und Erfolgsberechnung für neue Bahnlinien in tariflicher Hinsicht	A 2
8	Frachterstattungs- und Frachtnachforderung und die hieraus entstehenden Prozesse	A 2
	Mitarbeit bei den Erstattungsanträgen	B 1
9	Behälterverkehr	A 3
10	Allgemeine verkehrsstatistische Angelegenheiten und ihre Auswertung	A 3
11	Hilfeleistung bei den Tarifarbeiten.....	B 1
12	Geschäftsführung des Tarif- und Verkehrsanzeigers I nebst Anhang und III	B 1

Noch Reiseverkehr und Güterverkehr

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
13	Hilfeleistung bei der Herausgabe des Tarif- und Verkehrs- anzeigers	B 3
14	Aufstellung der Druckvorlagen zu den neu herauszugebenden Tarifen	B 2
15	Durchführung von Änderungen und Ergänzungen der Darstel- lungen zu den Gütertarifen Teil I und II	B 2
16	Aufstellung der Verteilungspläne für Tarife	B 2
17	Unterlagen für die monatlichen Verkehrsberichte.....	B 3
E. Güterwagendienst		
1	Überwachung des Wagendienstes, Güterwagenvorschriften I und Ausführungsbestimmungen hierzu, Angelegenheiten des Güterwagenverkehrsausschusses	A 1
2	Angelegenheiten der Wagen besonderer Bauart (Kühlwagen, Großgüterwagen, Selbstentladewagen, Kübelwagen usw.)...	A 2
	Privatgüterwagen und Kranwagen	A 3
3	Deutscher Eisenbahn-Verkehrsverband Kundmachungen 7 und 8 Allgemeine Angelegenheiten aus diesen Fachgebieten	A 2
	Einzelbearbeitung	A 3
4	Vermieten von Reichsbahngüterwagen, Heimatwagen	A 2
5	Wagenstandgeldangelegenheiten	A 2
6	Angelegenheiten der VWÜ, RIV und der Güterwagenvor- schriften II und III	A 2
7	Verwendung der fremden Wagen und Lademittel einschl Prüfung der Aufenthaltsnachweise für Fremdwagen	A 3
8	Wagendienstliche Angelegenheiten im Dienstgutverkehr	B 1
9	Behälterverkehr	A 3
10	Ladefristen (auch in Anschlüssen)	A 3
11	Nachforschung nach fehlenden Lademitteln und Wagenbestand- teilen	B 2
12	Wagenverteilung, Verteilung von Lademitteln und Behältern, Prüfung und Zusammenstellung der Wagenstellungsnachweise 1. Kraft	A 2
	weitere Kräfte	A 3
13	Zuteilung von Arbeitswagen an Baustellen	B 1
14	Monatliche Verkehrsübersicht über den Wagendienst.....	A 3

Noch Reiseverkehr und Güterverkehr

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
15	Suchen von Wagen, Verteilung von Wagendecken, Hilfs- leitungsrohren	B 1
16	Zusammenstellung der Nebenmeldungen, Verteilungsbeihilfe..	B 2
17	Überwachung des Abgangs und Eingangs der Leerwagenzüge	B 1
18	Führung des Wagendienstbuches	B 2
F. Auskunft für Güterverkehr		
1	Allgemeine Angelegenheiten des Auskunftsdienstes, insbesondere Anwendung von Tarifen und Auslegung der Tarifbestim- mungen	A 2
2	Auskünfte im Internationalen Güter- und Expressgutverkehr..	A 3
3	Auskünfte über den innerdeutschen Verkehr einschl Ein-, Aus- und Durchfuhr	A 3
4	Überwachung des Eingangs aller zum Auskunftsdienst benö- tigten Tarife und Dienstvorschriften, Einbessern der Inter- nationalen Tarife	B 2
5	Leitung des Tarifverkaufs und Erledigung des hiermit ver- bundener Schriftwechsels	B 1
6	Anforderung, Verwaltung und Abrechnung aller verkäuflichen Tarifdrucksachen	B 2
7	Tarifversand für regelmäßige Bezieher einschl Abrechnungen und Erledigungen des hiermit verbundenen Schriftwechsels	B 2
8	Verkauf von Tarifen	B 3

Maschinentechnik

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Regelung des Lokomotiv- und Triebwagendienstes	A 2
2	Dienst- und Ruhezeiten, Nachprüfung der Dienstpläne	A 3
3	Verteilung der Lokomotiven an die Bw, Austausch mit anderen RBD'en, Lokomotivausgleich	A 2
4	Ermittlung des Bedarfs an neuen Schienen- und Straßen- fahrzeugen	A 3
5	Verwendungsnachweis der Fahrzeuge	B 1
6	Bearbeitung von Unfällen	A 2
7	Verfolgen von Unregelmäßigkeiten im Lokomotiv-, Wagen-, Triebwagen- und Kraftwagendienst	A 3
8	Fahrbeschränkung für Lokomotiven nach SbV oder LVT	A 3
9	Aufstellung des Verzeichnisses der von dem Lokomotiv- und Triebwagenpersonal befahrenen Strecken mit zugehörigen La-Karten	B 1
10	Festsetzung der Schadgruppe und Regelung der Zuführung der Fahrzeuge zum RAW	A 3
11	Überwachung des Ausbesserungsbestandes der Fahrzeuge	A 3
12	Nachweisung der Lokomotiv- und Triebwagenleistungen sowie Nachweisung und Verfolgung des Verbrauchs an Brenn- und Schmierstoffen	B 1
13	Überwachung und Festsetzung der kilometrischen Solleinstellungen der Lokomotiven	A 2
14	Ausbesserungskosten der Lokomotiven	A 3
15	Auswertung der Wirtschaftlichkeitsübersichten	A 3
16	Berechtigungskarten zur Mitfahrt auf Lokomotiven und Trieb- wagen oder im Gepäck- und Kraftwagen	B 2
17	Beförderung von fremden Lokomotiven und Triebwagen mit eigener Kraft, Einziehung der Kosten	B 1
18	Abrechnung der Beschädigungen an Fahrzeugen durch Dritte und Einziehung der Kosten	B 1
19	Ausmusterung und Verkauf von Fahrzeugen	A 3
20	Verleihung von Fahrzeugen	A 3
21	Fahrzeitenberechnung:	
	a) Aufsicht, allgemeine und grundsätzliche Angelegenheiten, Aufstellung der Vorspannbehele, Berechnung der Zugförder- kosten	A 2
	b) Berechnung der Fahrzeiten und Aufstellung der Fahrzeiten- tafeln	B 1

Noch Maschinentchnik

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
22	Bauart, Ausrüstung, Unterbringung, Pflege und Unterhaltung der Fahrzeuge und ihrer Einrichtungen	A 2
23	Herrichtung von Bahndienstwagen und Bahnhofswagen.....	A 3
24	Arbeitspläne für die Reinigung der Reisezüge	B 1
25	Verwaltung und Betrieb der Entseuchungsanstalten	A 3
26	Wagenuntersuchungsdienst, Schmierer der Züge	A 3
27	Bewirtschaftung der Bremskupplungen und Hilfsleistungen, Heizkupplungen und Heizleitungen sowie der Bergbremswagen, Heizkesselwagen und der Kranwagen über 10 t Tragfähigkeit	A 3
28	Beförderung von außergewöhnlichen Fahrzeugen und Gegenständen mit Laderaumüberschreitungen und von Schwerfahrzeugen	A 3
29	Achsdruck- und Maximalradstandsverzeichnis	A 3
30	Umlaufpläne der Gaskesselwagen	B 2
31	Eichungswagen, Umlaufpläne, Berechnung der Gebühren.....	B 2
32	Unterhaltung von Behältern für den Güterverkehr	B 1
33	Schadwagenverteilung	A 3
34	Angelegenheiten der Privatgüterwagen	A 3
35	Überwachung der Untersuchungsfristen für Privatgüterwagen	B 2
36	Technische Angelegenheiten der Post- und Mitropawagen	A 3
37	Werkstättenstatistik (W. 20. 6.)	B 1
38	Monatslokomotiv- und Triebwagennachweis	B 2
39	Werkstättendienst	A 2
40	Ermittlung des Bedarfs an Geräten und Stoffen	B 1
41	Überwachung der Gewährfrist, Inanspruchnahme der Haftpflicht	B 1
42	Technische und sonstige Vorschriften und Dienstanweisungen	A 2
43	Versuche: a) mit Neuerungen und neuen Einrichtungen	A 2
	b) mit Werk- und Betriebsstoffen	A 3
44	Verwertung verfügbarer Gegenstände und Maschinen	A 3
45	Mitbenutzung der Heizungsanlagen durch Dritte, Festsetzung der Heizkosten	B 1
46	Gesamtplanung von Betriebswerken im Rahmen großer Neu- oder Umgestaltungen von Bahnanlagen	A 1

Noch Maschinentechnik

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
17	Entwurf von einzelnen Betriebswerken	A 2
18	Einzelentwürfe für den Betriebs- und Werkstattenteil der Betriebswerke, Betriebswagenwerke und Kraftwagenbetriebswerke, für Tankanlagen, Stofflager, Wasch- und Entseuchungsanstalten sowie Umbau und Erweiterung bestehender Anlagen	A 2
	in einfachen Fällen	A 3
19	Entwurf, Berechnung, Bau, Ergänzung, Unterhaltung und Betrieb von ortsfesten wärme- und energietechnischen Anlagen, Wasserversorgungs- und Wasseraufbereitungsanlagen einschl Beschaffung der maschinellen und elektrischen Einrichtungen	A 2
	in einfachen Fällen	A 3
50	Planung und Beschaffung der maschinellen Einrichtungen der Werkstätten, Fahrzeugbehandlungsanlagen, Stofflager, Wasch- und Entseuchungsanstalten sowie der Bahnhöfe, Güterschuppen und Gepäckabfertigungen	A 2
	in einfachen Fällen	A 3
51	Entwurf und Beschaffung der Wasser-, Gas- und Luftleitungen sowie der Wasserkräne	A 3
52	Aufstellung der Kostenanschläge für die Einzelbauvorhaben ..	A 3
53	Aufstellung der Gesamtkostenanschläge	A 2
54	Aufstellung der betrieblichen Unterlagen für die Entwurfsbearbeitung der Lokomotiv-, Wagen-, Triebwagen- und Kraftwagenbehandlungsanlagen	A 2
55	Abrechnung mit anderen Stellen der Reichsbahn	B 1
56	Allgemeine Angelegenheiten des Starkstromwesens	A 2
57	Entwürfe, Kostenanschläge, Ausschreibungen und Verträge für Starkstromanlagen	A 2
	in einfachen Fällen	A 3
58	Entwerfen von Schalt- und Verlegungsplänen für elektrische Leitungsanlagen, einfache Berechnungen für elektrische Anlagen	A 3
59	Stromlieferungsverträge	A 2
60	Prüfung, Genehmigung und Überwachung der Kreuzungen der Bahnanlagen durch fremde Starkstrom-, Gas- und Wasserleitungen	A 2
61	Planung und Entwurf einschl Wirtschaftlichkeitsberechnung von Kraft-, Umformer-, Stromrichter-, Unterwerken und Umspannwerken der elektrischen Zugförderung und von größeren Heizkraftwerken	A 1
	desgl von elektrischen Licht- und Kraftanlagen, Fern- und Fahrleitungen und von Fernheizanlagen	A 2

Noch Maschinentechnik

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
62	Entwurf von Einzelteilen für Kraft-, Umformer-, Stromrichter-, Unterwerken und Umspannwerken der elektrischen Zugförderung und für Heizkraftwerke in einfachen Fällen	A 2 A 3
63	Bau, Unterhaltung und Änderung von Kraft-, Umformer-, Stromrichter- und Unter- und Umspannwerken, von Fernleitungsanlagen, Hochspannungskabelnetzen, Fahrleitungsanlagen einschl Stromschienenanlagen und Speiseleitungsnetzen	A 2
64	Fernsteueranlagen, Relais- und Netzschutzanlagen a) Planen b) Unterhaltung und Änderung	A 1 A 2 A 2
65	Aufstellung von Plänen für Strecken- und Speiseschaltungen	A 1
66	Kürzschluß- und Erdschluß-, Erdstrom- und Korrosionsangelegenheiten	A 1
67	Fernsprech- und Rundfunkstörungen durch Bahnstrom	A 3
68	Verfolgung und Auswertung von Starkstromstörungen	A 1
69	Verfolgung und Auswertung schwierig zu ergründender Hochspannungsstörungen	A 1
70	Überwachung und Betrieb der elektrischen Zugförderungsanlagen	A 1
71	Aufstellen der Vierteljahres- und Jahresberichte für elektrische Zugförderung	A 3
72	Anlagenstatistik	B 1
73	Maschinen- und elektrotechnische Angelegenheiten des Bevollmächtigten für Bahnaufsicht	A 2
74	Angelegenheiten der Privatanschlußbahnen und Privatgleisanschlüsse	A 2
75	Beschaffung, Anmietung und Vermietung von motorisierten Fahrzeugen und ihren Anhängern	A 3
76	Zulassung der Straßenfahrzeuge (Kraftfahrzeuge und Elektrokarren) und Bearbeitung der Kraftfahrzeugbriefe und Betriebsbücher	B 1
77	Schiffs- und Fährschiffsbetrieb	A 2
78	Bauart, Ausrüstung, Pflege und Unterhaltung der Schiffe und Fährschiffe	A 2
Technische Oberzugleitung		
1	Aufsicht	A 2
2	Übrige Kräfte 1. Kraft je Schicht 2. Kraft je Schicht	A 3 B 1
3	Meldedienst	C 1

Bau

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
A. Allgemeines		
1	Grundsätzliche und allgemeine bautechnische Angelegenheiten bei der Planung und Durchführung von Bauvorhaben	A 1
2	Neue Bauverfahren	A 1
3	Allgemeine Verbindungsangelegenheiten	A 2
4	Angelegenheiten der Landesplanung	A 2
5	Ausnahmen von der BO und den Oberbauvorschriften	A 2
6	Bedarfsermittlung	A 3
7	Kontingentangelegenheiten	A 3
8	Angelegenheiten der Feuer- und Schneeschutzanlagen	A 3
9	Schädlingsbekämpfung	A 3
10	Brunnenverzeichnis, Wasseruntersuchungen	B 1
11	Geschäftsberichte, Abschnitt Bauwesen	B 1
12	Verwaltung der bautechnischen Pläne	B 1
13	Angelegenheiten der Bahnhofs- und Streckengeräte	B 1
14	Verwaltung der Lichtbildstelle	B 1
15	Bautechnische Angelegenheiten des Bevollmächtigten für Bahnaufsicht	A 2
16	Privatanschlußbahnen und Privatan-schlußgleise in bautechnischer Beziehung	A 2
17	Bautechnische Angelegenheiten für die Anlage neuer und die Erweiterung oder Erneuerung vorhandener Reichsbahnausbesserungswerke	A 2
18	Angelegenheiten der Bahnbewachung und der Sicherung der Wegübergänge durch Schranken, Blinklicht usw.	A 2
19	Angelegenheiten des Finanzplanes	A 2
20	Beschädigungen des Bahnkörpers und der Kunstbauten durch Senkungen (auch Bergsenkungsschäden), Rutschungen, Überschwemmungen u a	A 1
21	Entschädigungsansprüche aus dem Nachbarrecht in technischer Beziehung einschl der Grundwassersenkungsschäden	A 2
22	Vorarbeiten für Neu- und Umbauten, Untersuchung verschiedener Ausführungsmöglichkeiten in bezug auf die Baudurchführung und die Baukosten	A 1

Noch Bau

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
23	Entwurfsarbeiten: a) Bearbeitung schwieriger und umfangreicher Entwürfe, die eine langjährige und große Erfahrung und umfangreiche Kenntnisse auf dem Gebiete des Eisenbahn- und Ingenieurbaus erfordern b) Bearbeitung schwieriger Entwürfe c) Bearbeitung einfacher Entwürfe	A 1 A 2 A 3
24	Anfertigung von technischen Zeichnungen: a) schwieriger Art b) einfacher Art	B 1 B 2
25	Aufstellung von Voranschlägen, Kostenanschlägen, Oberbaubedarfsberechnungen und Ausschreibungsunterlagen zu den vorgenannten Entwurfsarbeiten	A 1
26	Landpolizeiliche Begutachtungen, Planfeststellungen	A 2
27	Prüfung von Angeboten, Aufstellung und Abwicklung von Bauverträgen in einfachen Fällen	A 2 A 3
28	Sonstige Angelegenheiten der Durchführung von Bauten, soweit sie in den einzelnen bautechnischen Dezernaten behandelt werden, einschl der Bauschäden und Bauunfälle ... in einfachen Fällen	A 2 A 3
B. Gruppe Brücken		
1	Baugrunduntersuchungen, Festlegung der zweckmäßigen Gründungsart	A 2
2	Aufstellung und Prüfung von Festigkeitsberechnungen für Brücken- und Ingenieurhochbauten auch für maschinelle Anlagen, wie Drehscheiben, Schiebebühnen, Gleiswagen, Baugrubenaussteifungen usw: a) schwierigster Art (z B mehrfach statische unbestimmte Systeme) b) bei schwieriger Art (z B statisch bestimmte und einfach statisch unbestimmte Systeme) c) einfacher Art	A 1 A 2 A 3
3	Aufstellung und Prüfung von Ausführungs- und Werkzeichnungen: a) schwieriger Art b) einfacher Art	A 2 A 3

Noch Bau

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
4	Nachrechnen bestehender Brücken für die neuen Lastenzüge der Reichsbahn, Ermittlung von Fahrbeschränkungen von Lokomotiven, Schwerlastwagen und Sonderfahrzeugen mit Rücksicht auf die Tragfähigkeit der Brücken, Transport von Schwerlastfahrzeugen über reichsbahneigene Straßenbrücken, Unterlagen für das Achsdruckverzeichnis, Streckeneinteilung mit Rücksicht auf die Tragfähigkeit der Brücken	A 2
5	Entwurfsarbeiten und bauliche Durchbildung der Einzelheiten von Brücken- und Ingenieurhochbauten:	
	a) schwieriger Art	A 2
	b) einfacher Art	A 3
6	Aufstellung und Prüfung von Massen-, Gewichts- und Anstrichflächenberechnungen	A 3
7	Anfertigungen von technischen Zeichnungen:	
	a) schwieriger Art	B 1
	b) einfacher Art	B 2
8	Durchführung von Belastungsproben und von statischen Spannungs- und Durchbiegungsmessungen an Brücken, Auswertung der Ergebnisse	A 2
9	Durchführung von dynamischen Messungen an Brücken von Erschütterungs- und Geräuschemessungen, Auswertung der Ergebnisse	A 1
10	Allgemeine Angelegenheiten des Brücken- und Ingenieurhochbaus	A 2
11	Überwachung der Bauarbeiten auf Baustellen in schwierigen Einzelfällen, in denen besondere Kenntnisse der Statik nötig sind	A 2
12	Allgemeine Angelegenheiten auf dem Gebiete des Schweißens von Stahlwerkbauten, Prüfung der Werkzeichnungen aller geschweißten Bauwerke auf schweißgerechte bauliche Durchbildung der Einzelheiten, Aufstellung und Prüfung von Schweißplänen für Bauwerke	A 1
13	Überwachung der Schweißarbeiten bei Stahlbauanstalten und auf den Baustellen, Prüfung der Schweißarbeiten nach dem Röntgen- und elektromagnetischen Verfahren und durch Oberflächenuntersuchungen, Auswertung der Untersuchungen	A 1
14	Durchführung der regelmäßigen Sonderprüfungen aller geschweißten Brücken- und Ingenieurhochbauten und Prüfungen dieser Bauten vor Ablauf der Gewährfristen	A 2
15	Überwachung der Ausbildung der Schweißer bei den Bahnmeistereien und Unterhaltung der bahneigenen Schweißgeräte	A 2

Noch Bau

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
16	Verwaltung der Röntgenfilme und -pläne	B 2
17	Allgemeine Angelegenheiten der Abdichtung von Bauwerken, Erforschung von Schadensfällen	A 2
18	Vorschläge für die bauliche Durchbildung von Einzelheiten von Brücken und Ingenieurhochbauten auf Grund der bei den Prüfungen gemachten Erfahrungen	A 2
19	Beseitigung von Mängeln an Bauwerken durch bahneigene Brückenschlosser, Erteilung der Arbeitsaufträge und Überwachung dieser Arbeiten	A 3
20	Allgemeine Fragen des Rostschutzes von Stahlbauwerken, örtliche Prüfung der Regel- und Versuchsanstriche bei Stahlbauwerken	A 2
21	Auswahl, Anforderung der Rostschutzfarben für Stahlbauwerke und Verteilung an die Ämter	B 1
22	Beurteilung von Vorentwürfen für neue Brückenbauten, die von Dritten über oder unter Reichsbahngleisen geplant werden. Auskunft über Einzelheiten solcher Bauwerke	A 2
23	Baustoff- und Werkabnahmen von Stahlbauwerken bei Stahlbauanstalten	A 2
24	Bestimmungen über die Benutzung von Kranwagen bei Brückenbauten	A 2
25	Verwaltung und leihweise Überlassung der bahneigenen Behelfsbrücken, der verfügbaren Stahlteile und Verwertung von ausgebauten Stahltragwerken	A 3
26	Ablösung der Unterhaltungslasten von Eisenbahn- und Straßenbrücken	A 2
27	Technische Fragen und Weiterentwicklung der Schwellenbefestigung auf Brücken und der Rauchschutzdecken ...	A 3
28	Bedarfsermittlung von Brückenbelägen	B 1
29	Prüfung von Vorschlägen und Erfindungen auf dem Gebiete des Brücken- und Ingenieurhochbaues	A 2
30	Statistik der Brückenbauwerke und Ingenieurhochbauten ...	B 1
31	Angelegenheiten des Finanzplanes	A 2
32	Aufstellung von Entwurfsheften, Kostenanschlägen und Leistungsverzeichnissen: a) schwieriger Art	A 2
	b) einfacher Art	A 3
33	Ausschreibung und Vergabung von Bauten an Unternehmer, Aufstellung und Abwicklung der Verträge, Richtpässe für Stahl- und massive Bauten	A 2

Noch Bau

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
34	Kontingentsangelegenheiten	A 3
35	Verwaltung der Brücken-, Hallen-, Dach-, Gewölbe- und Tunnelbücher	B 2
36	Verwaltung der Bauwerkszeichnungen von Brücken, Gewölben, Tunneln und Hallen (Planei)	B 2
37	Aufstellung von Gutachten und Auskunftserteilung über Baustoffe, Überwachung der vorschriftsmäßigen Verwendung der Baustoffe auf den Baustellen	A 2
C. Gruppe Hochbau		
1	Entwurf und Planung von Hochbauten mit innerem Ausbau: a) schwierigster Art	A 1
	b) schwieriger Art	A 2
	c) einfacher Art	A 3
2	Überarbeitung von Entwürfen zu Brücken- und Ingenieurbauten in architektonischer Hinsicht	A 2
3	Angelegenheiten der Landesplanung	A 2
4	Ausführungspläne	A 3
5	Kostenvoranschläge, Kostenanschläge und Leistungsverzeichnisse: a) schwieriger Art	A 2
	b) einfacher Art	A 3
6	Massenberechnungen	B 1
	in besonders schwierigen Fällen	A 3
7	Festigkeitsberechnungen der Hochbauten	A 3
8	Maßaufnahmen von Hochbauten einschl Gelände	B 2
	in schwierigen Fällen	B 1
9	Schätzung von Hochbauten, deren Zubehör und Erstellen von Gutachten	A 2
10	Finanzplan	A 2
11	Allgemeine hochbautechnische Angelegenheiten, Preisbildung, hochbautechnische Vorschriften, Baupreisprüfungen	A 2
12	Bauliche Unterhaltung	A 2
13	Bauanträge Dritter und widerrufliche Anlagen auf Bahngrund in hochbautechnischer Hinsicht	A 3
14	Verfolgung und Auswertung hochbautechnischer Neuerungen, Prüfung und Einführung neuer Baustoffe, Wärme-, Kälte-, Schall- und Erschütterungsdämpfung	A 2
15	Allgemeine Angelegenheiten des hochbautechnischen Verbindungswesens und des Bauhandwerks	A 2

207
Noch Bau

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
16	Brandschutzangelegenheiten	A 2
	1. Kraft	A 3
	2. Kraft	
17	Prüfung von Angeboten und Vergebung von Bauarbeiten, Auf- stellung und Abwicklung von Bauverträgen	A 2
	in einfachen Fällen	A 3
18	Baupolizeiliche Angelegenheiten	A 2
19	Kontingentangelegenheiten	A 3
20	Planung und Überwachung von Niederdruck- und Warm- wasserheizungen	A 2
21	Planung und Überwachung von Belüftungs- und Kühlanlagen	A 2
22	Siedlungs- und Baugenossenschaftswesen in hochbautechnischer Beziehung	A 2
23	Aushangswesen an und in Hochbauten, künstlerische Beurteilung von Aushängen und Plakaten	A 2
24	Hochbaustatistik	B 2
25	Anfertigung von Architekturmodellen einfacher Art	B 1
Gruppe Oberbau		
1	Bearbeitung schwieriger Angelegenheiten auf dem Gebiete der Oberbautechnik, Oberbauversuche, Oberbauwirtschaft und Oberbaugeräte	A 2
	bei umfangreichen Gleisanlagen und schwierigen Verhältnissen im Oberbau	A 1
2	Allgemeine Oberbauangelegenheiten, Vorschriften und Dienst- anweisungen	A 2
3	Gleistechnische Bearbeitung der Entwürfe von Bahnhöfen und Bahnlinien, Linien- und Planungsverbesserungen, Entwürfe schwieriger Gleisspurpläne	A 1
4	Erhebungen für die Einteilung und Bewertung der Baln- meistereien	A 2
5	Prüfung der Kostenanschläge, der Leistungsverzeichnisse und der Angebote in oberbautechnischer Beziehung, Angelegen- heiten des Verbindungswesens und der Preisbildung	A 2
6	Gleisvermarkung, Gleis-Weichenhöhenpläne, Geschwindigkeits- wegelinien, Gleisabstände, Lichtraum	A 2
7	Bearbeiten des Gebietes „Oberbau“ bei Erstellen a) der Übersicht über die Verwendbarkeit der Lokomotiven und Triebwagen	A 2
	b) der Übersicht über die Befahrbarkeit der Strecken	A 2
	c) der Abschnitte 12, 14 und 21 des AzFV	A 2
8	Oberbautechnische Angelegenheiten des Bevollmächtigten für Bahnaufsicht	A 2

Noch Bau

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
9	Oberbautechnische Angelegenheiten der Privatanschlußbahnen und Privatgleisanschlüsse	A 2
10	Vorstreckpläne, Ermittlung der Ausgleichs- und Übergangsschienen, der Leit- und Schutzschienen, der Schienenauszugsvorrichtungen als Grundlage für die Stoffbestellung	A 3
11	Unkrautvertilgung auf dem Bahnkörper	B 1
12	Anfertigung der Beschaffungskissen für Neu- und Altschienen, Führen der Weichenbücher	B 1
13	Oberbaustatistik	B 1
14	Bildliche Darstellung des Oberbaues, Hilfeleistung bei Aufstellung und Abwicklung des Oberbauprogrammes	B 2
15	Finanzplan	A 2
16	Kontingentangelegenheiten	A 3
17	Voranschlag für die Beschaffung von Oberbaugeräten, wirtschaftlicher und vorschriftsmäßiger Einsatz der Geräte	A 3
18	Oberbauprogramm für die Unterhaltung, Auswechslung und Erneuerung der Gleise und Weichen	A 2
19	Verfügung über alte brauchbare und neue Oberbau- und Bettungstoffe und Weichen	A 2
20	Bedarfsermittlung von Gleisbettungstoffen	A 3
21	Auf- und Umbauarbeiten alter Oberbaustoffe und Weichen	A 2
22	Zusammenstellung der aufgearbeiteten Weichen nach Mengen und Werten, Berechnung des Gewichtsumschlages für die Lager sowie für die Signal- und Telegraphenwerkstätten	B 1
Gruppe Investitionen		
1	Allgemeine Angelegenheiten der Bauinvestitionen, zusammenfassende Investitionsplanung	A 1
2	Verkehr mit der Investitionsbank und den Investitionsträgern	A 2
3	Investitionsanlagenbearbeitung im einzelnen (für Oberbau, Hochbau, Brückenbau usw), 1. Kraft	A 2
	weitere Kräfte	A 3
4	Bearbeitung der Gesamtkostenanschläge, Gesamtbauprogramme und Mittelbedarfsfeststellungen, Zusammenfassung, Überprüfung und Ausgleich des bei den einzelnen Dezernenten und Ämtern aufkommenden Mittelbedarfs, 1. Kraft	A 1
	weitere Kräfte für die Bearbeitung von Einzelaufgaben	A 2
5	Monatliche und vierteljährliche Berichterstattung sowie Zusammenstellung und Auswertung der Baustandberichte	B 1

Sicherungs- und Fernmeldewesen

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Bearbeitung allgemeiner Angelegenheiten des Sicherungs- und Fernmeldewesens	A 1
2	Bearbeitung und Entwurf von Sicherungs- und Fernmeldeanlagen	A 2
3	Bearbeitung und Entwurf besonders schwieriger Ausführungen im Sicherungs- und Fernmeldewesen	A 1
4	Aufstellung von Entwurfsheften, Kostenanschlägen und Leistungsverzeichnissen für Sicherungs- und Fernmeldeanlagen	
	a) schwieriger Art	A 2
	b) einfacher Art	A 3
5	Sicherungstechnische Angelegenheiten des Bevollmächtigten für Bahnaufsicht	A 2
6	Vorschriften des Sicherungs- und Fernmeldewesens	A 2
7	Angelegenheiten der Signal- und Telegraphenwerkstätten und der Signal- und Fernmeldemeistereien	A 2
8	Technische Fragen des Freileitungsbaues und der Absicherung von Sicherungs- und Fernmeldeanlagen	A 2
9	Kontingentangelegenheiten	A 3
10	Überwachung, Verteilung und Unterhaltung von Rundfunkempfängern und Gemeinschaftsempfangsanlagen	B 1
11	Unregelmäßigkeiten im Fernmeldebetrieb	A 2
12	Postangelegenheiten grundsätzlicher Art in fernmeldetechnischer Hinsicht	A 3
13	Postmicleitungen, Postfernsprechanschlüsse	E 1
14	Aufstellung der Fernsprechverzeichnisse	B 1
15	Finanzplan	A 3
16	Auswertung von Statistiken	B 1

Planung und Statistik

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Zusammenfassende Planung aller Dienstzweige, Abstimmung aller Vorhaben nach den verfügbaren Mitteln, Erfüllungsberichte	A 1
2	Betriebsplanung allgemein, fahrtechnischer Plan und alle damit im Zusammenhang stehenden Angelegenheiten	A 2
3	Verkehrsplanung allgemein, Güterstromplan usw und alle damit im Zusammenhang stehenden Angelegenheiten	A 2
4	Maschinentechnische Planung allgemein, Planung im Betriebsmaschinendienst und in der Fahrzeugerhaltung	A 2
5	Bauplanung allgemein, sowie Plan für Fahrzeugbehandlungsanlagen, Bahnstrecken, Hochbauten, Fernmelde- und Sicherungsanlagen	A 2
6	Materialbedarfs- und Richtsatzplanung	A 2
7	Arbeitskräfteplanung, Abstimmung der Finanz- und Arbeitskräftepläne mit Produktionsplänen	A 2
8	Transportplanung, Plankontrolle, Ermittlung des Wagenbedarfs	A 2
9	Allgemeine Angelegenheiten der Statistik	A 2
10	Auswertung der statistischen Ergebnisse für die Erfordernisse der Planung und Lenkung im Betrieb, Verkehrs- und Finanzdienst	A 3
11	Auswertung der statistischen Ergebnisse für die Planung und Lenkung für den maschinentechnischen Dienst sowie für das Bau-, Sicherungs- und Fernmeldewesen	A 3
12	Lohnstatistik	B 1
13	Hilfskraft für den statistischen Dienst, statistische Übersichten, graphische Darstellungen usw	B 1

Materialversorgung und -einkauf

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Grundsätzliche Fragen des Einkaufs und der Bewirtschaftung von Stoffen, Maschinen, Ersatzteilen und Geräten, der Abwicklung des Beschaffungsplanes sowie der Sonderprogramme (einschl Voranschlag zum Beschaffungsplan), Einleitung der Jahresabschlußarbeiten	A 1
2	Baustoffprüfung, Normenuntersuchungen von Bau- und Abdichtungsstoffen, Eignungsprüfungen von Baustoffen nach den Vorschriften der Reichsbahn	A 2
3	Beschaffung von Stoffen, Maschinen usw. Bei Gebieten, die besondere Fachkenntnisse erfordern	A 3 A 2
4	Abnahme von Stoffen, Maschinen usw. Bei Gebieten, die besondere Fachkenntnisse erfordern	A 3 A 2
5	Beschaffung von Geräten	A 3
6	Hilfeleistung bei der Beschaffung	B 2
7	Prüfung der Bedarfsmeldungen	B 1
8	Feststellen von Angeboten	B 2
9	Mittelbewirtschaftung und Mittelüberwachung, 1. Kraft... weitere Kräfte	A 2*) A 3
10	Vertragsabwicklung, Prüfung der Abrechnungsunterlagen, Rechnungsanweisung, Feststellung der Belege	A 3
11	Buchung und Rechnungsunterlegung, 1. Kraft	A 2*) A 3
12	Buchungslegung der Vorratskonten (Monatsabschlüsse, Monatszusammenstellungen, Jahresabrechnungen)	A 3
13	Lagerprüfung, Geräteprüfungen	A 3
14	Prüfung und Feststellung der Lagerberichte, Führung der Stoffnummernkarten und Tagebücher	B 2
15	Behandlung der durch Lagerprüfung festgestellten Mehr- und Minderbestände sowie der Abschreibungen und Verluste	A 3
16	Fertigen der Belastungsscheine und Gutschriften	B 2
17	Kohlenbewirtschaftung, 1. Kraft	A 2
	weitere Kräfte	B 1
	Hilfskräfte	C 1 bis C 2

*) Nur bei großen Reichsbahndirektionen mit zentralem Einkauf

Finanzen

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
Hauptbuchhaltung		
1	Leiter der Finanzbuchhaltung	A 1
2	Finanzbuchhalter	A 2
3	Finanzbuchhalter für die Sachgebiete: Energie, zentrale Beschaffung, Heime und Besatzungsmacht	A 3
4	Kontenführer	B 2 bis B 3
Materialbuchhaltung		
1	Hauptsachbearbeiter für Materialabrechnung, allgemeine Angelegenheiten und Organisation	A 2
2	Prüfungen und Kontrolle der Lagerbuchhaltung	
	a) für große Lager	A 2
	b) für kleine Lager	A 3
3	Abrechnung der Baustoffe	A 2
4	Abrechnung der Betriebsstoffe, Chemikalien und sonstige	A 3
5	Abrechnung der Werk- und Ersatzstücke, Monatskontrolle der Bestandskonten für Oberbaustoffe	A 2
6	Abrechnung der Drucksachen, Dienst- und Schutzkleidung ..	A 3
7	Abrechnung der Stoffe für elektrische Anlagen, Geräte und Werkzeuge	A 3
8	Abrechnung der Verträge	A 2
Finanzkontrolle		
1	Finanzkontrolleure für: Betrieb und Verkehr Bau-, Fernmelde- und Sicherheitsdienst Betriebsmaschinendienst Anlage- und Investbuchhaltung Materialbuchhaltung Einnahmen S-Bahn	A 1
2	Bearbeitung von Kontrollberichten	B 1

Noch Recht und Verwaltung

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
25	Angelegenheiten des Bevollmächtigten für Bahnaufsicht.....	A 2
26	Gemeinschaftsverhältnisse mit ausländischen Bahnen.....	A 2
27	Privatgleisanschlüsse	A 3
28	Rechnungswerk (Stammnachweisungen, Hebelisten, Einnahme- und Ausgabeanweisungen)	B 2
29	Allgemeine Angelegenheiten der Grundsteuern und sonstiger mit dem Grundeigentum verbundener öffentlicher Abgaben	A 3
30	Steuererklärungen und Prüfung der Veranlagungsbescheide einschl Streitverfahren.....	A 2
31	Anträge auf Wertfortschreibung	B 1
32	Rechtsangelegenheiten des Verdingungswesens (einschl der preisrechtlichen Bestimmungen)	A 2

Soziales

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Allgemeine Angelegenheiten des Sozialwesens und der Sozialversicherung	A 2
2	Allgemeine Arbeitsschutzangelegenheiten, Unfallverhütung bei großen Reichsbahndirektionen, 1. Kraft	A 2
	sonst	A 3
	Personalunfallstatistik	B 1
3	Versicherungsangelegenheiten, Beitragswesen im einzelnen....	B 1
4	Fertigung und Prüfung der Beitragszusammenstellungen, Arbeitgeberanteile	B 2
5	Bahnarztwesen, allgemeine Angelegenheiten der Gesundheitsfürsorge, betriebliche Sozialeinrichtungen, 1. Kraft.....	A 2
	sonst	A 3
6	Allgemeine Angelegenheiten der Wohnungsfürsorge, 1. Kraft..	A 2
	2. Kraft.....	A 3
7	Allgemeine Verpflegungsangelegenheiten	A 3
8	Lebensmittelkartenangelegenheiten, Lebensmittelkarteneinstufungen	B 1
9	Berufsfürsorge, Angelegenheiten der Schwerbeschädigten	A 3
10	Allgemeine Kulturangelegenheiten	A 1 bis A 2

Schulung

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Allgemeine und grundsätzliche Angelegenheiten betr Ausbildung und Schulung	A 2
2	Allgemeine Unterrichtsangelegenheiten, Angelegenheiten der Reichsbahnschulen, Einrichtung von Lehrgängen usw, Aufstellen von Lehrplänen, Überwachung des Dienstunterrichts bei den Rb-Ämtern	A 2
3	Prüfung der Dienstunterrichtspläne, Unterrichtsstatistik, Beschaffung von Unterrichtshilfsmitteln und Lehrbüchern, Hilfeleistung bei lfd Nr 1 und 2	B 1
4	Bewirtschaftung der Schulmittel	B 1
5	Sportangelegenheiten	A 3

Personal

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Allgemeine Personalangelegenheiten, Personalien der leitenden Angestellten	A 1
2	Pfändungen und Abtretungen	B 1
3	Gerichtliche Strafverfahren	A 2
4	Angelegenheiten der Entwicklung der einzelnen Berufsgruppen Hilfskraft	A 3 B 1
5	Personalangelegenheiten der Angestellten des A- und B-Dienstes einschl der Personaldisposition	A 2
6	Personalangelegenheiten der Angestellten des einfachen Dienstes	A 3
7	Angelegenheiten der Nachwuchskräfte	A 2
8	Freistellung zu Lehrgängen und zur Übernahme von Ämtern, Erstattung von Gutachten	A 3
9	Dienstunfälle der Angestellten, Rechtsstreitigkeiten	A 3
10	Leitung einer zentralen Aktenstelle	B 1
	Entwicklungskartei	
	1. Kraft	A 2
	Weitere Kräfte	B 1 bis B 3

Noch Finanzen

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
Kasse		
1	Allgemeine Angelegenheiten des Rechnungs- und Kassenwesens	A 1
2	Vereinsabrechnungen, Kassensicherung, Abrechnung der Bahnhofskassen, Bargeldanforderung	A 2
3	1. Kassierer: (Führung der Kassenbücher, Kassenabschlüsse, Kassenanweisungen, Bankauszüge und Schecküberwachung)	A 2
4	2. Kassierer: (Prüfung der Zahlungsbelege, Postscheckverkehr, Geldbedarf der Bahnhofskassen).....	A 3
5	Bargeldmeldungen und Bargeldbestand	B 3
Betriebswirtschaft		
1	Hauptsachbearbeiter für Betriebsabrechnung und Analysen in der Betriebsabrechnung: in den EW Bww und den Wagenteilen der Bw einschl Kbw im Betriebs- und Verkehrsdienst in allen Baudienststellen einschl Sicherungs- und Fernmeldedienst	A 1
2	Betriebswirtschaftliche Überprüfung des Personaleinsatzes, Kohlenverbrauchsübersichten	A 3
3	Auswertung der Statistik mit schriftlichen Nebenarbeiten	B 2
Abrechnungsstelle für Fremdwagen bei der RBD Berlin		
1	Allgemeine Angelegenheiten der Abrechnung im Transitverkehr DDR—UDSSR Überwachung der gesamten Abrechnungsarbeiten	A 2
2	Abrechnung der Güterwagen des Übergangs Frankfurt/O einschl Rechnungsaufstellung	B 1
3	Abrechnung der Güterwagen des Übergangs Guben	B 1
4	Abrechnung der Güterwagen des Übergangs Küstrin und aller Reiszugwagen	B 1

Arbeit und Lohn

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
1	Allgemeine Angelegenheiten des Lohn- und Tarifwesens, Überwachung der Durchführung und Auslegung des Tarifvertrages	A 1
2	Arbeitsrecht, Arbeitsgerichtsangelegenheiten, Auswertung des Urteils, Gewerkschaftsangelegenheiten, Arbeitsordnung	A 2
3	Lohn- und Tarifangelegenheiten, Lehrlingswesen	A 3
4	Lohnsteuerangelegenheiten, Urlaubsangelegenheiten, Aktivistenbewegung, Wettbewerbe, Prämienwesen, Lohnzulagen, Belohnungen, Geldpreise für nützliche Erfindungen	A 2
5	Vorschlagwesen	A 2
6	Prämien für Zeitlöhner, Meister, Ingenieure und Techniker nach dem RKV	A 3
7	Allgemeine Angelegenheiten der Reisekosten, Umzugskosten, Trennungsentschädigungen, Montageabkommen	A 3
8	Arbeitsorganisation, Arbeitsnormen, Leistungslohn, 1. Kraft . weitere Kräfte	A 1 A 2 bis A 3
	Hilfskräfte	B 1 bis C 2
9	Örtliche Lohnkontrollen, Unterweisung der Lohnrechner	A 3
10	Arbeitskräftelenkung: Überwachung der Arbeitszeitbestimmungen nach dem Gesetz der Arbeit, Überprüfung der Dienstpläne aller Dienstzweige	A 2
11	Bewertung der Dienststellen und Arbeitsplätze	A 1

Recht und Verwaltung

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
	Allgemeine Verwaltungsangelegenheiten und innerer Geschäftsbetrieb	
1	Bürodienstleiter der RBD, Angelegenheiten des inneren Geschäftsbetriebes	A 1
2	Allgemeine Verwaltungsangelegenheiten	A 2
3	Organisationsangelegenheiten	A 2
4	Verwaltung und Beschaffung der Bücher und Zeitschriften	B 1
5	Leitung der Pressestelle, allgemeine Angelegenheiten, Auskünfte an die Presse, Pressenotizen, Einrichtung und Verwaltung des Presse- und Bildarchivs, Ausstellungen, Mitteilungsblatt	A 2
	Hilfskraft	B 2
6	Feststellung und Anweisung der Rechnungen über Reisekosten, Tage- und Beschäftigungsgelder für die Beschäftigten der RBD	B 1
7	Leitung der Eingangs- und Absendestelle	B 1
8	Leitung des Archivs	B 1
9	Hausverwaltung	B 2
10	Anforderung und Verwaltung der Geräte für die Geschäftsgebäude der RBD, Beschaffung und Verwaltung der Stempel	B 1
11	Auszeichnung der Geschäftssachen, Auszeichnung der Verfügungen	B 1

216
Noch Recht und Verwaltung

Lfd Nr	Tätigkeit	Bewertung
	Grundverwaltung	
1	Grundsätzliche Angelegenheiten des Liegenschafts- und Bau- rechtes	A 1
2	Allgemeine Rechtsbeziehungen zu anderen Behörden und öffent- lich rechtlichen Körperschaften	A 2
3	Rechtsangelegenheiten einschl Haftpflicht	A 2
4	Grunderwerb und Grundveräußerung	A 2
5	Bauerlaubnisse	A 3
6	Baupolizeisachen	A 2
7	Raumplanung, Wirtschafts- und Bebauungspläne, Fluchtlinien	A 2
8	Rechtsfragen bei Neu- und Umbauten	A 2
9	Siedlungen (Auflagen durch die Beschlußbehörden)	A 2
10	Heranziehung zu Anliegerbeiträgen	A 3
11	Miet- und Pachtangelegenheiten in einfachen Fällen (z B Post- fernsprecher und dergl)	B 1
12	Entmietungen (Mieterschutz, Entschädigungen)	A 3
13	Verwaltung von Abrisshäusern	B 1
14	Konkurs- und Pfändungssachen	A 3
15	Automaten	B 1
16	Gestattungen in schwierigen Fällen (z B Fenster- und Tür- rechte, Überbauten, Notweg, umfangreiche Leitungsverle- gungen)	A 2
	in einfachen Fällen	A 3
17	Einwirkung des Bahnbaues und Bahnbetriebes auf Nachbar- grundstücke einschl Grundwassersenkungen	A 3
18	Rechtsstreitigkeiten hieraus und schwierige Einzelfälle	A 2
19	Wege-, Wasser-, Berg- und Nachbarrecht	A 2
20	Jagdpacht- und Fischereiangelegenheiten	B 1
21	Reklame und Aushänge	B 1
22	Angelegenheiten des Eisenbahnpost-, Zoll- und Telegraphenweg- netzes	A 2
23	Verpachtung gewerblicher Betriebe	A 3
24	Allgemeine Angelegenheiten der gewerblichen Nebenbetriebe und der Gewerbeaufsicht sowie Ertrag-berechnungen, Bilanz- und Wirtschaftsprüfungen gewerblicher Betriebe	A 2

CLASSIFICATION

SECRET

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

25X1A

REPORT NO.

CD NO.

INFORMATION REPORT

COUNTRY Germany (Russian Zone)

DATE DISTR. 30 Nov. 1951

SUBJECT Import Requirements for 1952 to 1955 for the
Machine Construction Industry

NO. OF PAGES

25X1A

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED
DO NOT DETACH

NO. OF ENCLS. (LISTED BELOW)

0 4127

SUPPLEMENT TO
REPORT NO.

25X1X

The attached material is forwarded to you for retention.

ILLEGIB

RETURN TO RECORDS CENTER
IMMEDIATELY AFTER USE
100-100000-001

CLASSIFICATION

SECRET

DISTRIBUTION

STATE

NAVY

NSRB

ARMY

AIR

ONE

25X1

SECRET

THIS IS AN ENCLOSURE
DO NOT DETACH

Auszug aus den Importen für
und VVEB 1952-54. Einzel
Fertigung in der DDR

BEST COPY

Available

H.V. Schwermasch. Bau

S c h a l t g e r ä t e - P l a n

Für nachfolgende Maschinen und Apparate sind bisher die Schaltgeräte importiert worden. Die aufgeführten Maschinen und Apparate sollen künftig in der DDR gefertigt werden, wenn die notwendigen Schaltgeräte ebenfalls zu erstellen sind.

Switchgear
Bezeichnung der Erzeugnisse:

Bedarfsstrich:

Fördermasch.-Motoren
 1300 kW, Gleichstrom
 (Leonhard-Schaltung)

Buntmetall

Kraftwerk Turbogenerator
 750 kW

Buntmetall

Kompl.Antrieb m. Umformer
 Satz f.d. Grobblechstrasse

Kirchmöser

Schaltanlagen f.
 Koepe-Fördermaschine.
 Motorleistung 1300 kW
 f. Leonhard-Schaltung

Buntmetall

Fliehkraftschalter
 100-115 % Auslösung

Buntmetall

Bremslüfter, Fabr.
 Siemens-Schuckert,
 Type TS 2614 nach Mosblatt
 3 TS 66-1308 a

Hannig

Ersatzteile für Demag-Zug 2 t
 kpl. Getrieb. einschl. elektr.
 Ausrüstung

Gus Elektro-Stahlbau
 Leipzig-West

Gewinde-Schleifmaschine
 "Einheitstyp"
 Fabrikat Ländner

Deutsche Nilos-Werke
 Berlin-Weißensee

SHulenradialbohrmaschine
 HK 86 Fabrik. Herr. Kolb, Köln

Deutsche Nilos-Werke
 Berlin-Weißensee

Schlitz- und Nutenfräsmaschine
 mit schwingender Spindel
 Bauart Forst-Göling
 Type PSN Nutenbreite bis 36 mm-
 N-Länge bis 750 mm Tiefe 80 mm

WMW Werkzeugmaschinenfabrik
 Aschersleben VEB

Lappmaschine LNH 1

Wirlaggen r. Freunoth

Zweiständer-Langhobelmaschine kpl.m.Reserviergetr. Motore usw Tisch 3500x8-10000 lg.Durchgang 4000x3500 Durchzugskraft etwa 15000 kg	HKM GÖrlitzer Maschinenbau VVB
Karussell-Drehbank 5000 Planscheiben \varnothing	dto.
Karussell-Drehbank 8500 Planscheiben \varnothing	dto.
Horiz.-Bohrwerk 250 Spindelbewegung 5m horiz. 3 m vert. Tisch zu ebener Erde 5500 x 8000	dto.
Außenschleifmaschine 500 x 4000 <i>Surface grinding mach.</i>	Abus Maschinenfabrik Dessau
Fischenschleifmaschine 600 x 3000	dto.
Kegelradhobelmaschine <i>planer BEVEL-GEAR PLANNER CK</i> gr.Teilkreis- \varnothing bei Übersetzung 1:1 1250 mm gr.Teilkreis- \varnothing bei Ueber- setzung 1:8 1600 mm. gr.Zahnbreite 300 mm. kl.Hub 70 mm gr.Modul mm 30. gr. Übersetzungsverh. 1:8 Bohrung der Werkstückspindel 150 \varnothing . Arbeitsgeschwindigkeit 16. Vorschübe 24 Hauptmotorleistung (1500 U/min.) 10 PS	Abus Kranbau Eberswalde
Horiz. Bohrwerk	Abus Förderanlagenbau Köthen
Räderaufziehpressen 500 t	dto.
Stirnflächenfräsmaschine Fräskopf- \varnothing 1000 mm Fräslänge ca. 3000 mm	Abus Leipziger Stahlbau und Verzinkerei
Hinterdrehbank 1500 mm Spitzenlänge 350 Sp.H.	Abus Förderanlagen Leipzig
Nabzapfen-Drehwerk für Kurbelwellen- höhe von Dieselmotoren. Großkompr. u.Pumpen Lichter Drehrg.- \varnothing 1250 mm. gr.Werkstückgewicht ca. 12.000 kg	VVB HKM
Nockenwellen-Drehbänke 200 Sp.H. 2000 Drehlg. für Motornockenwellen Gr.Werkstückgew. 50 kg	dto.

Außenrundscheifmasch. 350 Sp.H. 4000 Schleiflg. zum Schleifen von Kurbelwellen, Nockenwellen und Zylinderaufbüchsen f. Dieselmotor.. Gr.Kompr. u. Pumpen Max. Werkstück- gew. 3000 kg.	VVB R K M
Kurbelwellenschleifmasch. z. Schleifen von Kurbelwellen f. Dieselmotor.. Dampfmasch.. Gr.Kompr. Pumpen Sp.H. 800. Sp. Weite 8000 mm. Max. Gew. 8000 kg	dto.
Universal-Radial-Bohrmaschine BU 2500 verstellb. 360° der Bohrspindel 300 mm gr. Abstand v. Mit. Bohrspindel b. Mit. Säule 2500 ganze Höhe der Maschine. 360° der Säule 460 Gewicht 10500 kg, Bohrtiefe 550 mm Kraftbedarf f. Hauptantr. 8 PS	Abus Kranten Eberswalde
Ersatzteile f. DIMAG-Kompressor RA 085 Nr. 2280 RA 038 " 6821	VVB - KWA - W
Feindrehbank (System Roley) bis 250 Umlauf	VVB - BANAR
Drehbank. Spitzenhöhe 300 mm Drehlänge 2m. u. herausnehmab. Wagenst.	Fortuna-Werk Suhl
Heller-Universal-Kaltkreissäge. Modell USH 630, m. allseit. schwenkb. Sägekopf 700 + 900 mm Kreissäge- blatt-Ø	Großarmaturenwerk
Kaltnutternpresse f. M10-M12 (KMP I Peltzer u. Ehlers Krefeld)	TEWA Schraubenfabrik Finstorwalde
Automat. Stumpfschweißmaschine f. Ketten 8-13 Glied-Ø	Ketten- und Nagelwerke Weissenfels
Automat. Stumpfschweißmaschine f. Ketten 6-12 Glied-Ø	dto.
Keilnutenziehmaschine Einständer-Langhobelmasch. Tischgr. 1500x4500 mm	VVB-Textima, Chemnitz
Einständer-Langhobelmasch. Tischbr. 1500x5000 Außenrundscheif- masch. 4000 mm Schleiflänge Präzisions-Flächenschleifmasch. Maxos 2000 mm Schleiflänge	dto.
Lufthammer 50 kg Biegegewicht	dto.

- 4 -

Feinstdrehbänke 350 mm Drehlg., Drehstrommotor 220/380 V	Textina Maschinenwerk Sasfeld
Antriebspumpen für hydraulische Kunstharzpressen 60 to. Fabrikat Bussmann, München	VVB-IFA Leipzig
Doppelentnahme-Kond.-Turbine ca. 3500 kW mit Generator einschl. Kühlwasser und Kondenzpumpe einschl. Umspanner	Optik Jenser Glas werk Schott & Gen.
Spitzenlose Schleifmaschine. Multimat Hahn & Kolb Stuttgart	Optik VVB
Dieselmotor mit Generator 170 PS n=1000/pro Min. 125 KVA 380 V	Werft Wismar
Speisewasserregler	dto.
Rauchmeldeanlage	Warno-Werft
Kunststoffmischer Type ZK 13 Fabrikat Werner & Pfleiderer Stuttgart	VVB IFA Leipzig
Feinvakuumpumpe mit einfach-, vierfach, zwölffach-Schaltung von Firma Leybold, Köln	RFT BGM und RFT Erfurt
Gaskompressor zum Verdichten von Leuchtgas, Type Selas Berlin SE 10	RFT Erfurt
Klima-Anlage, Automatic Metznauer und Jung, Elberfeld	Wanderer Continental VVB Optik Jena
Kreislaufkompassanlage	Warno-Werft
Schiffswellenumkehr-Fernzeiganlage (vermutlich RFT)	Warno-Werft
Niederspannungsschaltgeräte Niederspannungsrelais für Hochfrequenzgenerator- anlage Type 1500-2000-1000 200 KVA	Gus Elektrostahlwerk Leipzig -West Walzlagerfabrik Freureuth
Christenmotor Biersdorf/Schweiz Type ADKE 13.1 V380/220 A 065/10	
dto. Type ADKA 18 Sterndreieck 380 2,6/3,2	dto.
Bittermotor Type AD 3 AK 2,8 3,8 PS 220/380 V	dto.

Hochvoltmotor 6 kV 3000 kW
~~Werkzeugmaschinen~~

Abus Schwermaschinenbau Witten

Hochfrequenzhandbohrmaschine bis
25 mm

Abus Kranbau Schwerwalde

Regelmotor Gleichstrom über
10-100 kW

VVB Tektina Chemnitz

Kraftschalter, Leonhard-Schaltung

dto.

Punktschweißmaschine

Ifa-Werk Schönebeck

Schnellbohrmaschinen 12000-
18000 Umdrehungen, Motor :
380/660 V

RFT VVB

Motor 0,2 kW 1400 Umdr.
75% regelbar Spannung und Strom-
art je nach Netzanschluß des
Kunden

Optik VVB

Gekapselte Endschalter
SSW-Type IM 320 für 380 V
4 Amp. für die Selbststeuerung der
Maschinengruppe A ~~Werkzeugmaschinen~~

Carl Zeiss, Jena

~~Werkzeugmaschinen~~

Drehtrennschalter 50 kV
Type R 290 / 60 / 600

dto.

Handwritten signature

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

16.3.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2311130 Metallkreislaugblätter 33 Feinges. DIN 135 40x1,5 x 13	Stah.	280 340	300 900	320 960	340 1.020	VVB IPA									1
2	2311130 dto. 40x1,2 x 13	"	280 770	300 810	320 864	340 916	" "									2
3	4231130 40x1,7 x 13	"	280 910	300 925	320 1.043	340 1.102	" "									3
4	60 x 1,0 x 16	"	8 30	10 38	12 45	14 53	" "									4
5	60 x 2,0 x 16	"	8 44	10 49	12 59	14 69	" "									5
6	60 x 3,0 x 16	"	8 48	10 59	12 71	14 83	" "									6
7	70 x 2,0 x 22	"	80 640	80 640	100 800	100 800	" "									7
8	80 x 2,0 x 16	"	8 54	10 57	12 66	14 94	" "									8
9	80 x 3,0 x 16	"	8 64	10 80	12 96	14 112	" "									9
10	80 x 3,5 x 22	"	70 560	70 560	80 640	80 640	" "									10
11	100 x 1,5 x 22	"	508 4.264	590 4.580	1112 9.196	1214 9.912	" "									11
12	100 x 2,0 x 22	"	8 73	10 91	12 110	14 127	" "									12
13	100 x 2,5 x 22	"	88 725	90 746	112 927	114 948	" "									13
14	100 x 3,0 x 22	"	158 1.692	160 1.714	182 1.986	194 2.160	" "									14
15	100 x 4,0 x 22	"	8 104	10 130	12 156	14 182	" "									15
16	125 x 2,0 x 22	"	70 560	70 560	80 640	80 640	" "									16
17	150 x 2,5 x 32	"	8 159	10 198	12 238	14 277	" "									17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfstäger HV:
Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1.Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

16.4.1951
(Tag)

Formblatt 303
Seiten-Nr. 2
Blätter insgesamt 1
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
2111130	Metallkreissegeblätter SS Feinges. DIN 135 150x4,0 x 32	Stück	8	10	12	14	VVB 13A									1
	200x3,0 x 32	"	211	264	326	370	"									2
2	200 x 5,0 x 32	"	8	10	12	14	"									3
3	250 x 2,5 x 40	"	384	418	502	586	"									4
4		"	8	10	12	14	"									5
5		"	335	418	502	586	"									6
6		"	105	132	159	185	"									7
7		"	12	15	18	21	"									8
8		"	720	900	900	900	"									9
9	dto. SS grobges. DIN 136 30 x 1,1 x 40	"	105	125	145	165	"									10
10	150 x 2,0 x 32	"	630	750	870	990	"									11
11		"	55	75	95	115	"									12
12		"	1.045	1.425	1.805	2.185	"									13
13	Segmentkreissegeblätter 310 mm 4,5 brt. 5 Z.	"	10	10	12	13	"									14
14	dto. 490 5,6 brt. 6 Z.	"	550	550	660	720	"									15
15	dto. 510 - 560 1110-120 6 mm brt., 6 Z.	"	5	5	6	6	"									16
16		"	440	440	530	530	"									17
17		"	8	10	12	14	"									18
18		"	1.864	1.580	1.896	2.212	"									19
2311140	Metallhandsägeblätter doppelseitig SS 300 x 16 x 0,8	"	790	850	950	1000	"									20
14	300 x 25 x 0,8	"	341	365	410	500	"									21
15		"	650	750	850	950	"									22
16		"	325	375	425	475	"									23
17	Ma chinensägeblätter Wolfr. leg. 350 x 30 x 1,5 8 Z.	"	40	50	50	70	"									24
18	SS 375 x 30 x 1,5 8 Z.	"	100	125	125	175	"									25
19		"	250	350	380	380	"									26
20		"	1.000	1.300	1.500	1.500	"									27
21		"	40	40	40	50	"									28
22		"	90	120	120	150	"									29
23		"	130	130	150	150	"									30
24		"	780	780	900	900	"									31
25	SS 425 x 30 x 2,0, 6 Z.	"	470	510	680	1020	"									32
26		"	2.520	2.520	3.840	6.340	"									33

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) _____ (verantwortlicher Bearbeiter) _____																
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Blätter insgesamt

16.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2311140	Ma chinesägeblätter Walfräsg. SS 500 x 40 x 2,5,6 z.	Stck.	15 63	18 61	22 99	25 115	VVB I								
2	2317140	Kreissägeblätter f. Hols 380 mm Ø	"	1 9	1 9	1 9	1 9	"								
3	400 Ø	"	1 11	1 11	1 11	1 11	"									
4	2317160	Bandsägeblätter f.Holz 25 mm brt.	m	23 20	23 20	23 20	23 20	"								
5	3911600	Kugelhalterringe Star Nr.16 Fr	Stck.	137000 6.440	137000 6.440	137000 6.440	137000 6.440	"								
6	Star Nr. 33 Fr	"	272000 16.048	272000 16.048	272000 16.048	272000 16.048	"									
7	Star Nr. 23 Fr	"	200 9.000	200 9.000	200 9.000	240 10.800	"									
8	K 40 Fr	"	3200 135	4000 168	4000 168	4000 168	"									
9	Star Nr. 40 Fr	"	570000 36.175	590000 36.905	950000 39.265	940000 38.730	"									
10	(alte Bes. H DIN 79226)															
11	Kugelhalterringe F 2 (alte Bes. F DIN 79226)	"	350000 16.450	370000 17.390	410000 19.270	420000 19.740	"									
12	Stahlkugeln 5/32"	"	5136000 21.571	5160000 21.672	5370000 22.654	5580000 23.436	"									
13	dto. 3/16"	"	4400000 37.000	5400000 45.3 3	5800000 48.667	6000000 50.334	"									
14	dto. 1/8"	"	21160000 88.809	21160000 88.167	22540000 93.917	23000000 95.833	"									
15	2211249	Bogenverzahnungsmaschinen	"	-	2 150.000	-	-	Werk Horch Zwickau	-	ja	-	-	-			
16	2211296	Werkzeugschliffmaschine	"	-	1 15.000	-	-	"	-	-	-	-	ja			
17	2311140	Metallkreissägebl. SS bis 100 mm Ø 1 mm st.	"	25 200	40 320	50 400	60 480	"								
18	dto. " " 1,5 mm st.	"	50 450	75 675	100 900	125 1.125	"									

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 4

Blätter insgesamt 14

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

16.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2311140 Metallkreissägebl. 85 bis 100 mm, 2 mm st.	Stück.	30 300	45 450	60 600	75 750	Werk Herch Zeichau									
2	dto. 3 mm st.	"	15 180	23 276	30 360	40 480	"	"	"							
3	dto. 4-5 mm st.	"	15 240	23 368	30 480	40 640	"	"	"							
4	his 150 mm Ø, 2 mm st.	"	15 289	23 477	30 570	35 665	"	"	"							
5	dto. 3 mm st.	"	20 480	30 720	40 960	50 1.200	"	"	"							
6	dto. 4 mm st.	"	30 900	40 1.200	40 1.200	40 1.200	"	"	"							
7	dto. 5 mm st.	"	12 360	18 540	24 720	30 900	"	"	"							
8	dto. 6 mm st.	"	4 160	6 240	8 320	9 360	"	"	"							
9	dto. 175 x 5 mm st.	"	20 900	30 1.350	40 1.600	45 2.025	"	"	"							
10	dto. 175 x 6 mm st.	"	10 486	10 486	10 486	10 486	"	"	"							
11	dto. 200 x 2 mm st.	"	20 676	30 1.010	40 1.352	50 1.690	"	"	"							
12	dto. 200 x 3 mm st.	"	80 3.344	120 5.016	160 6.688	180 7.524	"	"	"							
13	dto. 300 x 3 mm st.	"	12 1.094,40	18 1.642	24 2.189	30 2.736	"	"	"							
14	2311140 Segment-Sägeblätter 425 mm Ø m. Higley- Antrieb 88 8 Z. pr. Segment	"	8 810	12 1.224	16 1.632	18 1.836	"	"	"							
15	dto. jed. 610 mm Ø 12 Z. pr. Segment	"	16 2.612	24 3.768	32 5.224	36 5.652	"	"	"							
16	Masch. Sägeblätter 88 300-400 mm lg.	"	1000 5.620	1500 8.430	2000 11.240	2300 13.113	"	"	"							
17	dto. 400-500 mm lg.	"	700 5.964	1200 10.225	1500 12.780	1700 14.485	"	"	"							
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

16.8.1951

Formblatt 303

Seiten-Nr. 5

Blätter insgesamt 14

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
1	2311140 Maschinenbaublätter SS 500-600 mm lg.	Stck	500	750	10.000	11.000	VVA Schwermaschinenbau									
2	Handelsgelbblätter 12	"	5.000	7.500	10.000	11.000										
3	4612130a Paßfeder DIN 6885 B 4 x 4 x 16	DM	2.700	6000	6000	6000										
4	dto. B 6 x 4 x 25	"	283	414	619	776										
5	dto. B 8 x 5 x 22	"	269	473	707	887										
6	dto. A 8 x 5 x 28	"	199	398	537	603										
7	dto. A 8 x 5 x 40	"	584	876	1.183	1.139										
8	dto. B 8 x 5 x 40	"	328	492	664	746										
9	dto. B 10 x 6 x 25	"	279	418	565	634										
10	dto. B 12 x 8 x 75	"	340	597	892	1.118										
11	Scheibenfeder DIN 6888 3 x 5	"	798	1.168	1.745	2.187										
12	6 x 9	"	44	131	195	245										
13	8 x 11	"	336	504	680	764										
14	8 x 11	"	360	540	729	819										
15	4612130a Paßfeder DIN 6885 A 8 x 7 x 25	Stck	1200	-	-	-	VVA Schlepperwerk Brandenburg									
16	A 10 x 8 x 40	"	94	-	-	-										
17	A 10 x 6 x 63	"	1300	-	-	-										
18	A 12 x 8 x 60	"	196	-	-	-										
19	A 16 x 10 x 50	"	600	-	-	-										
20	A 16 x 10 x 70	"	86	-	-	-										
21	A 18 x 11 x 55	"	500	-	-	-										
22	A 12 x 1	"	82	-	-	-										
23	Agerringe DIN 4 91	"	500	-	-	-										
24			132	-	-	-										

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	1
1																	2
2																	3
3																	4
4																	5
5																	6
6																	7
7																	8
8																	9
9																	10
10																	11
11																	12
12																	13
13																	14
14																	15
15																	16
16																	17
17																	18
18																	19
19																	20
20																	21
21																	22
22																	23
23																	24
24																	

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfssträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 6

Blätter insgesamt 11

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

16.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen-einheit *)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
2211210	Revolverdrehbänke (mittler Art.) mit einem Durchlass ab 60 mm bis 120 mm zum Bearbeiten von Teilen bis 15 kg Gewicht.	Stk.	40.000	40.000	40.000	40.000	IFA Schlepperwerk Brandenburg			-	ja	-	-			
2211239	Gr. 2-bew. 3 seit. Starrfräsmaschine f. 400er Messerköpfe Abm. d. Maschinenmantels 600x2000 mm, zur gleichz. Bearb. v. 2-3 Seiten eines Gütegeh. im Gew. v. 160 kg	"	-	25.000	-	-	"	"	"	-	ja	-	-	Klingelnberg - Fräsmaschine		
	Klingelnberg Spiralverzahnungsmaschine Type AFK 201, z. Herst. v. Kegelrädern und Ritzeln bis Mod. 8 f. Schlep-er	"	-	-	40.000	-	"	"	"	-	ja	-	-	Klingelnberg - Verzahnungsmaschine		
5817990	Härteprüfer f. Brinell u. Rockwell Type Rietz Mod. 2 1c	"	4.000	-	-	-	"	"	"	-	-	-	ja	Härteprüfer		
2211241	Zahnradstoßmaschine Sys. Lorenz o.ellow f. die Bearb. v. Zahnradern bis Mod. 5	"	-	-	32.000	-	"	"	"	-	-	-	ja	Zahnradstoßmaschine		
2311120	1k. Fräser f. Klingelnbergverzahnung (Teilerad a. Hochleistungsschnellstahl, Zahnform III, Eingriffswinkel 17 1/2°, Mod. norm 4,5 g 50 b Modul 4,5	"	8.288	11.971	13.813	39.596	"	"	"	"	"	"	"			
	dto. rechte Fräser	"	2.765	4.608	5.436	6.452	"	"	"	"	"	"	"	1. Pos. 8.		
	1k. Fräser f. Klingelnbergverzahnung (Riemenscheibenantrieb aus Hochleistungsschnellstahl, Zahnform I, Eingriffswinkel 20°, Mod. norm 3 g 36 a Modul 3	"	1.550	2.325	3.100	3.875	"	"	"	"	"	"	"			

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formular 000

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Schweißmaschinenbau

16.9.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
2311120	recht. Fräser Klingelberg- Stk. 1		1	1	3	4	IFA Schleper erwerk Brandenburg									
1	Vorzahnung (Klanscheibe- antrieb aus Hochleistungs- hochallstahl, Zahnform 1, An- griffswinkel 20°, Werknorm B-g 36 a Modul 3		775	775	2325	3100										
2																
3																
2311130	Kreissägen f. Met. (f. Stk. je 10		je 10	je 15	je 20	je 25	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
4	Prismasägen		820	1.230	1.640	2.050										
5	100x2, 100x2,5, 100x3, 100x4,															
6	100x5	"	5	7	10	12	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
7			150	210	300	360										
8	125 x 2, 125 x 3,	"	je 10	je 15	je 20	je 25	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
9			540	810	1.080	1.350										
10	125 x 6	"	5	7	10	12	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
11			130	12	260	312										
12	150 x 3, 150x4, 175x3, 175x4, 200x4,	"	je 10	je 15	je 20	je 25	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
13			2.700	4.050	5.400	6.750										
14	200x5	"	5	7	10	12	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
15			400	560	800	960										
16	Kreissägen f. Metall (f. Hüllersäge)	"	5	7	10	12	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
17	500 #		1.500	2.100	3.000	3.600										
18	Kreissägen f. Metall (f. Hüllersäge) 700 #	"	5	7	10	12	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
19			2.000	2.800	4.000	4.800										
20	4to. 550 #	"	10	15	20	25	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
21			2.750	4.125	5.500	6.875										
22	Metallsägeblätter f. Hüllersägen 300 lg. (dopp.)	"	2000	3000	4000	5000	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
23			600	900	1.200	1.500										
24	Metallsägeblätter f. Maschinensägen 425 lg.	"	1000	1500	2500	2500	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
25			7.000	10.500	17.500	17.500										
26	4to. 600 lg.	"	600	900	1350	1500	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
27			1.350	2.025	3.037	3.375										
28	starrdrehbank f. Ventile fr h # 300, Spitzenweite 1000	"	1	-	1	-	Phononen Zittau									
29			20.000	-	20.000	-										
30	221499 Elektro-Karvenschere 4to. 2 mm	"	2	3	1	2										
31			1.600	3.400	600	1.600										

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 8

Blätter insgesamt 14

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

17.6.1954 (Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen-einheit *)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2211210 Revolverdrehbank 830	Stck.	1	1	-	-	Phänomen Zittau			-	ja	-	-			1
2	2211121 4-spdl. Stangenautom. 40	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			2
3	2211229 1-spdl. Stangenautom. 57	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			3
4	dto. 108	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			4
5	2211325 Radialbohrmaschine 60	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			5
6	2211329 Tieflochbohrmaschine 15	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			6
7	2211332 Horiz. Fräsmaschine Tisch 450x2000	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			7
8	2211360 Gewindeschneidmaschine bis M 24	"	1	1	-	-	"	"		-	-	-	ja			8
9	dto. bis M 32	"	1	1	-	-	"	"		-	-	-	ja			9
10	2211261 Gelenkarm-Gewindeschneidmasch. bis M 24	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			10
11	2211261 Zahnradhobelmaschine Haag Zürich 38-45	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			11
12	Gr./Kl. Rad 450/20 mm	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			12
13	Gr./Kl. Hobbreite 120 mm	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			13
14	Gr./Kl. Modul 6.00/1.00	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			14
15	Gr./Kl. 3thnezahl 250/3	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			15
16	Tisch 360 mm	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			16
17	Gr./Kl. Stößelhoh 145/0	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			17
18	Stößelhoh/min. 33.5/210	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			18
19	2211261 Krummaschine Kf-30, 3r. Wehlg. 1750 mm, Zugbel.	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			19
20	30.000 kg Planscheibe	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			20
21	Aussens 470 mm, Planscheibe	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			21
22	Bohrungs 70 mm	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			22
23	2212101 Hartpresse, Hydraul. HK 500/Arbeitsdruck 2260 kg Arbeitsbereich 500x130 mm	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			23
24	Fabrikat: Klinge Inberg	"	1	1	-	-	"	"		-	ja	-	-			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 9

Blätter insgesamt 14

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

16.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
2311130	Kreissägeblätter DIN 135 Stck.	23	27	31	34	34	IFA Liebertwolkwitz									
	Gr. (Masch) 60x0,5		96.60	11.40	130.20	142.60										
2	dto. 60 x 1,0	"	35	40	47	50	"	"								
			147.00	168.00	197.40	210.00										
3	dto. 100 x 1,0	"	23	27	31	34	"	"								
			184.00	216.00	248.00	272.00										
4	dto. 100 x 1,5	"	23	27	31	34	"	"								
			193.20	218.40	260.40	285.60										
5	dto. 100 x 2,0	"	23	27	31	34	"	"								
			211.60	248.40	285.20	312.80										
6	dto. 150 x 3,0	"	23	27	31	34	"	"								
			506.00	594.00	682.00	743.00										
7	dto. 450 x 6,0	"	6	7	8	8	"	"								
	20 Segmente je 5 Z. pr. Bohrung 80 mm		1080.00	1260.00	1440.00	1440.00										
2311130	Kreissägeblätter SS	"	7	8	9	10	"	"								
	(Masch) 50x6,0		1.470	1.680	1.830	2.100										
11	dto. 600 x 6,0	"	3	4	5	5	"	"								
	20 Segmente je 5 Z. pr. Bohrung 80 mm		690	920	1.150	1.150										
12	dto. 120x3x27	"	12	13	16	17	"	"								
			101	196	241	256										
12211241	Zanradauto3maschine bis	"	X	1	1	1	IFA Werk DKW									
	1001 4			19.000	18.500	18.000										
2311130	Kreissägeblätter f. Met.	TDM	ca. 400				"	"								
	DIN 135/136 SS von 40		3,-				"	"								
17	Ø		1000				"	"								
182311140	Metall-Lagersägeblätter	TDM	1,2				"	"								
	davon Handmetallsägebl.						"	"								
19	so. pels. v. zahn CV-SS						"	"								
	300 mm lg.						"	"								
20	Handmetallsägebl. CV-SS400		ca. 700				"	"								
	mm lg. x 30 brt.	TDM	ca. 2,8				"	"								
21	Handmetallsägebl. CV-SS 500		ca. 300				"	"								
	mm lg. x 40 brt. TDM		ca. 1,5				"	"								
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung		Mengen- einheit														
				d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schleifmaschinenbau

17.3.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 10

Blätter insgesamt 1

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
2311140	Metallbandsägeblätter E x 0,65 je 90 mm	TDM	01.90 08.0.07				IFA WERK DRW									
	dto. 6 x 0,65	"	01.90 08.0.07				"	"	"							
2211210	Revolver-Lochbank Durchl. Stck. 18 Ø mm	"			1 8.000		"	"	"				ja			
	dto. 25 Ø	"		1 18.000		1 10.000	"	"	"				ja			
	dto. 36 Ø	"		1 12.000			"	"	"				ja			
	dto. 48 Ø	"		1 15.000	1 15.000		"	"	"				ja			
	dto. 63 Ø	"	1 23.000				"	"	"				ja			
	dto. 90 Ø	"			1 28.000	1 28.000	"	"	"				ja			
2211257	Gew. Fräsmaschine 115 Ø	"				1 28.000	"	"	"				ja			
2211324	Rad-Bohrmaschine MK 3	"		1 28.000			"	"	"				ja			
2211325	dt. MK 4	"	1 25.000			1 25.000	"	"	"				ja			
2211360	Gew. Schneidmaschine bis M 20	"	3.500				"	"	"				ja			
2311130	Kreissägebl. f. Metall Segmentbandsägeblätter 630x5 ... 6 DIN 8576	Stck.	780	780	936	1.092	Schleifwerk Nordhausen									
	Segmente 630 x 5 DIN 8576 "	"	135 715	135 715	170 901	190 1.007	"		"							
	dto. 425 ... 750 x 5 ... 6 n. Bed.	"	300 1.680	300 1.680	400 2.240	420 2.252	"		"							
	Metallkreissägeblätter 60x16 DIN 136 S8	"	25 100	25 100	35 140	35 140	"		"							
	dto. 60 x 1,5 x 16 DIN 136 S8	"	25 118	25 118	35 163	35 165	"		"							
	dto. 50 x 2 x 22 " 136 S8	"	13 39	13 99	16 122	18 177	"		"							
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 11

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

17.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Metalldreiecksgebläster 100x1x22 DIN 136 SS	Stk.	75 600	75 600	100 800	105 840	Schlepperwerk	Nordhausen VVB								
2	dto. 100x1,5x22 DIN 136 SS	"	25 230	25 230	35 322	35 322	"	"	"							
3	dto. 100x2x22 DIN 136 SS	"	13 133	13 133	16 164	18 184	"	"	"							
4	dto. 125x1,5x27 DIN 136 SS	"	65 793	65 793	80 976	90 1.098	"	"	"							
5	dto. 150x2x32 DIN 136 SS	"	6 114	6 114	8 152	9 171	"	"	"							
6	dto. 150x3x32 DIN 136 SS	"	6 144	6 144	8 192	9 216	"	"	"							
7	dto. 150x4x32 " 136 SS	"	6 174	6 174	8 232	9 261	"	"	"							
8	const. Metallerzeugnisse Paßfedern A 6x4x20 DIN 6805	Stk.	5000 462	5000 462	6500 600	700 648	"	"	"							
9	dto. A 5 x 5 x 15	"	5300 553	5300 558	6900 720	7450 780	"	"	"							
10	dto. A 8 x 5 x 32	"	15000 2.190	15000 2.190	19500 2.950	21000 3.060	"	"	"							
11	dto. A 10 x 6 x 25	"	5000 500	15000 1.500	19500 1.950	21000 2.100	"	"	"							
12	dto. A 10 x 6 x 40	"	5000 520	5000 520	6500 275	7000 725	"	"	"							
13	dto. A 10 x 6 x 50	"	5000 550	5000 550	6500 1.180	7000 1.190	"	"	"							
14	dto. A 6 x 7 x 3 2	"	5250 525	5270 527	6800 680	7350 735	"	"	"							
15	dto. A 12 x 8 x 25	"	5250 662	5270 663	6800 857	7350 930	"	"	"							
16	dto. A 12 x 8 x 40	"	5000 940	5000 940	6500 1.220	7000 1.315	"	"	"							
17	dto. A 12 x 8 x 50	"	5450 2.760	5500 2.780	7050 2.870	7600 3.140	"	"	"							
18	dto. A 22 x 14 x 80	"	5000 2.500	5000 2.500	6500 3.250	7000 3.500	"	"	"							
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermetallmaschinenbau

17.9.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 12

Blätter insgesamt 14

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
4099000	1. Abfederer A 5 x 5 x 40 Stk. DIN 6835			20000 3.000	26000 3.900	28000 4.200	Schlepperwerk Nordhausen									
2	to. A 5 x 5 x 30 DIN 6835			15000 2.180	19500 2.840	21000 3.060	Schlepperwerk Nordhausen									
3	to. A 12 x 8 x 45 "		1250 275	1250 275	1625 330	1750 385	"									
4	to. A 12 x 8 x 70 "		1250 310	1250 310	1625 403	1750 434	"									
6	2211221 Einspindel-Futter-Auto- Stk. 36 x 200-380 mm Dreh "			1 25.000	1 25.000	1 25.000	IFA Werk Chemnitz				ja	-	-			
7	to. 52 x 320-500 mm Dreh "			1 25.000	1 25.000	"	"				ja	-	-			
9	Fräseautomaten 6 Spdl. " 25-50 mm Werkst.-Durchl.			1 30.000	"	"	"				ja	-	-			
10	Fräseautomaten 6 Spdl. " 25-50 mm Werkst.-Durchl.			"	"	1 30.000	"				ja	-	-			
12	Reißerautomaten (Syst. Klingelnberg) 40-65 mm Werkst.-D.			2 50.000	"	"	"				-	-	ja			
13	2211241 Zahnradfräsmaschine bis Modul 5			1 35.000	1 35.000	"	"				-	-	ja			
14	2211242 Abwühlfräsmaschine (Syst. Klingelnberg) AFK 153 bis Modul 5, f. Tellerräder		69.500		69.500	"	"				ja?	-	-			
16	2211250 Abwühlfräsmaschine (Syst. Klingelnberg) AFK 151 bis Modul 5		68.700		"	"	"				ja?	-	-			
17	2211242 Zahnradfräsmaschine (Syst. Klingelnberg) AFK 151 bis Modul 5						"				ja?	-	-			
18	2211290 Kopierfräsmaschine (Syst. Klingelnberg) AFK 62 bis Modul 5						"				ja?	-	-			
19	2211290 Zahnradfräsmaschine (Syst. Klingelnberg) AFK 62 bis Modul 5						"				ja?	-	-			
20	2211290 Zahnradfräsmaschine (Syst. Klingelnberg) AFK 62 bis Modul 5						"				ja?	-	-			
21	2211290 Zahnradfräsmaschine (Syst. Klingelnberg) AFK 62 bis Modul 5						"				ja?	-	-			
22	2211290 Zahnradfräsmaschine (Syst. Klingelnberg) AFK 62 bis Modul 5						"				ja?	-	-			
23	2211290 Zahnradfräsmaschine (Syst. Klingelnberg) AFK 62 bis Modul 5						"				ja?	-	-			
24	2211290 Zahnradfräsmaschine (Syst. Klingelnberg) AFK 62 bis Modul 5						"				ja?	-	-			

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)																
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 13

Blätter insgesamt 14

Erzeugungsgebiet der HV: chemisch. Holz

17. 1953
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
1	2211297 Zahnradschneidmaschine Stab- (System einberg) mit 62 mm für Mitteln-Teile, rad	1	29.000				17A Werk Chemnitz			-	ja	-	-	6		1
2	2211299 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			2
3	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			3
4	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			4
5	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			5
6	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			6
7	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			7
8	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			8
9	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			9
10	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			10
11	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			11
12	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			12
13	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			13
14	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			14
15	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			15
16	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			16
17	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			17
18	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			18
19	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			19
20	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			20
21	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			21
22	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			22
23	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			23
24	2311120 Hochdruckschleifmaschine bis 800 mm Schleiflänge	1	28.000				" "			-	ja	-	-			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfssträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 14

Blätter insgesamt 14

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

17.9.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
2311130	Kreislaufgebläse f. Metall 610 mm	TDH	10 3,-	12 3,6	15 4,5	18 5,4	LOWA Norden									
2	Kreislaufgebläse f. Metall 200 mm 1/2 stk.	"	60 1,8	74 2,22	87 2,61	110 3,3	"									
2211341	Ohlersäge 610-630 mm Blattgröße	Stück	1 13.000				LOWA Grlitz									
2212120	Bolzpresse/Vinspresse bis 60 mm 250 t	"		1 40.000			"				ja					
213110	Lufthammer 750/1000 kg	"	1 40.000				"				ja					
2215100	Bohrbiegemaschine bis 2,5"	"	1 8.000				"									
2311130	Segmentkreislaufgebläse 425 mm Bohrung 4-6 passend auf Irmischer Masch. mit Antriebsflücherm n-System Higley	"	30 3.900	30 3.900	35 4.550	40 5.200	"									
12	Ersatzsegmente hierzu	"	200 1.000	200 1.000	200 1.000	200 1.000	"									
13	Segmentkreislaufgebläse 610 mm Bohrung 5-6 Bohrung 80 mm Nebenflücherm 4/20/190	"	5 2.000	5 2.000	6 2.400	7 2.800	"									
14	Ersatzsegmente hierzu	"	50 400	50 400	50 400	50 400	"									
16	Segmentkreislaufgebläse 350 mm Bohrung 40 mm 5 mm stark 5 Zähnepro sement	"	5 500	5 500	7 700	8 800	"									
18	Ersatzsegmente hierzu	"	50 250	50 250	50 250	50 250	"									
20	Metallkreislaufgebläse 200 x 1,5 x 32	"	10 300	10 300	10 300	10 300	"									
21	Metallkreislaufgebläse 250 x 4 x 40	"	5 350	5 350	5 350	5 350	"									
22	Metallkreislaufgebläse 250 x 6 x 40	"	5 500	5 500	5 500	5 500	"									
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Palmer, John

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

17.8.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 15

Blätter insgesamt 15

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2211239 Vierspindelständer-Steck- maschine Tischgr. Art. 2000 mm Länge 3000 mm, zwischen den Lagerstützen 2000 mm zwischen 2 senkrechten 2200 mm, Spindelständer, 2 senkrecht 2 waagrecht Arbeitspindel ø 160 mm Leistung je Spindel 8.10 KW Spindeldrehzahl 200 U/min Waren-Nr. 32135650	1		ca. 275.000			LOMA Dr. Hulsberg			-	ja	-	-			
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8	2311130 Segmentkreissegeblätter Stek. 710 ø	20	5.730	7.162	8.595	11.160										
9	Segmentkreissegeblätter "	10		10	10	10										
10	M. Higley Minahme Zähnezahl 72,425 ø	1.439	1.439	1.439	1.439	1.439										
11	2311140 Maschinensegeblätter f. Met. 58 350 mm lg.	2500	3500	4500	6000											
12		11.250	15.750	20.250	27.000											
13	cto. 400 mm lg	500	600	700	900											
14	Bandsagen f. Feilmaschine	3.000	3.600	4.200	5.400											
15		10	10	10	10											
16	Blechrichtwalse s. Richten	50	50	50	50											
17	v. Blechen bis 35 mm Dicke Blechabmessungen 1200x1200 5 mm Walzenbreite Max 1500 mm		350.000													
18	2311140 Handsegeblätter, doppels.	1000	1500	2000	800											
19		400	600	800	1.200											
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarsträger HV:

Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

17. August 1951
(Tag)

Famula
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr. Plan-P. Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2311110 Spezialbohrer	Stück	50	50	50	50	3-3-T Röhrenwerk									
2	0,35 mm Ø SS		-1,20	-1,20	-1,20	-1,20	Bestand - VEB									
3	0,40 " "	"	50	60	70	90	"	"								
4	0,50 " "	"	50	60	70	90	"	"								
5	0,55 " "	"	20	20	20	30	"	"								
6	0,60 " "	"	50	60	70	90	"	"								
7	0,70 " "	"	50	60	70	90	"	"								
8	0,80 " "	"	50	60	70	90	"	"								
9	0,90 " "	"	50	60	70	90	"	"								
10	0,95 " "	"	50	60	70	90	"	"								
11	1,00 " "	"	50	60	70	90	"	"								
12	2311120 Schlitzfräser "Dick"	Stück					"	"								
13	16 mm Bohrer 60 mm Außen-Ø "		5	5	5	5	"	"								
14	0,3 feinverzahnt SS	"	3	3	3	3	"	"								
15	0,4 " "	"	3	3	3	3	"	"								
16	0,5 " "	"	3	3	3	3	"	"								
17	0,6 " "	"	3	3	3	3	"	"								
18	0,8 " "	"	3	3	3	3	"	"								
19	0,9 " "	"	3	3	3	3	"	"								
20	1,0 " "	"	3	3	3	3	"	"								
21	2311990 Innendrehstäbe-Schnell-/Satz		3	2	2	2	"	"								
22	arb. Stahl f. kleine Boh- rung von 5mm aufwärts SS		15,-	15,-	15,-	15,-										
23	dto. Innengewindestähle- Schnellarb. Stahl f. kleine Bohr.v. 5mm aufwärts SS	"	1	1	1	1	"	"								
24			20,-	20,-	20,-	20,-										

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 2

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

17. August 1951
(Tag)

Pamula
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2212152 Hydr. Kunsthautpressen Fabr. Busmann, München Vertr. Mahr Kolb, 2.60- 100 to Druckleistung	Stück	24000.-	24000.-	16000.-	16000.-	VVB	K A Leipzig								
2																
3	Antriebspumpen f. Hydr. Kunsthautpr. 60 t, Fabr. Busmann, München,	"	3000.-	3000.-	3000.-	3000.-	"	"	"							
4																
5																
6	2399000 Stahlbuchsen 48, 3/36, 9mm Ø 72 mm lg. aus Spezial- stahl f. Spezialvorrichtg. d. Stahlwerke Schmitt & Clemens, Bergheim	"	48.-	72.-			"	"	"				ja			
7																
8	Kalandervalse Auß. 6450 mm Arb. Br. 980 mm dte. n. Spezialzapfen	"	1460.-								ja					
9																
10																
11	2215100 Drahtunspinnersch. 6-fach Fabr. Busmann	"	6500.-	6500.-			VVB Transformations- u. Röntgenwerk Dresden (VVB)				ja					
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfs-träger HV:

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 6

Feinmechanik-Optik

Erzeugungsgebiet der HV: Schweremaschinenbau

16.8.51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auslage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfs-träger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	211711e Doppelentnahme-Kond- Turbine ca. 3500 kW 20 atü 400°C n=3000 mit Generator einseil. Kühlwasser u. Kondens- rumpfen einseil. Um- spanner	Stück	-	1 600000.-	-	-	Optik Jenaer Glaswerk Schott & Gen.			-	ja	-	-	6		
2																
3																
4																
5	211812e Verteilerrohrleitung Ø 1,25 m Längsrand: MAN, in Gustavsburg		19,3 m 17 000.-				Carl Zeiss, Jena			-	-	-	ja	Wenn DDR Material möglich ist, dann kann		
6																
7	Hangrohrleitung, unter 300°, 1,9m Lw für 8 atü Betriebsdruck, für den Turbine- bzw. Pumpen- betrieb, mit 3 Fern- gesteuerten, beiderseits dichtenden Drossel- klappen mit Gummi- schlauchdichtung, mit Ausbaustopfbuchsen		-	97 m 190000.-	50000.-	-	Carl Zeiss, Jena			-	-	-	ja			
8																
9																
10																
11																
12																
13	2211111 Fräsenhinterdrehbänk Fabrikat Safag	Stück	-	1 12,0			VVB Mechanik-Dresden			-	ja	-	-			
14																
15	Gewindebohrer-Leit- spindelbänk Safag	Stück	-	-	1 3,5		VVB Mechanik-Dresden			-	ja	-	-			
16																
17	Feinstdrehbänke bis 250 mm Umlauf Ø	Stück	1 0,5	2 1,0	1 0,5	2 1,0	VVB Mechanik-Dresden			-	ja	-	-			
18																
19	221121e Revolverdrehbänk Boley Re 25 Durch- laß 25 mm	Stück	10 70,-	-	-	-	VVB Mechanik-Dresden			-	-	-	ja			
20																
21	Revolverdrehbänk Skoda oder Gildemeis- ter Ø 36 mm	Stück														
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag) _____ (verantwortlicher Bearbeiter) _____

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

Feinmechanik-Optik

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Innenbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 2
Blätter insgesamt 6

Erzeugungsgebiet der HV: Schermaschinenbau

16.8.51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
22.11.210	Revolverdrehbank Skoda oder Gillemeister bis \varnothing 47 mm	Stk	2	2	2	2	Carl Zeiss, Jena									
2	" \varnothing 47 mm	Stk	36000,-	36000,-	36000,-	36000,-										
3	" \varnothing 60 mm	Stk	1	1	1	1										
4	" \varnothing 36 mm	Stk	22000,-	22000,-	22000,-	22000,-										
5	" \varnothing 47 mm	Stk	40	7	1	1										
6	" \varnothing 52 mm	Stk	18000,-	115500,-	18000,-	18000,-										
7	" \varnothing 82	Stk	1	1	1	1										
8	" \varnothing 82	Stk	1	1	1	1										
22.11.221	Drehautomat p 7, Sten- g mitreißend 7 mm	Stk	-	-	-	1	VVB Mechanik-Dresden									
22.11.229	Revolverdrehbank, Index bezw. Skoda bis \varnothing 12 mm	Stk	-	-	1	1	Carl Zeiss, Jena									
11	bis \varnothing 24 mm	Stk	-	-	18000,-	18000,-										
12	bis \varnothing 24 mm	Stk	-	-	3	2										
13	bis \varnothing 24 mm	Stk	-	-	75000,-	50000,-										
22.11.229	Schraubautomat Fabr. Lombert	Stk	-	150000,-	120000,-	90000,-	VVB Mechanik-Dresden									
15	Langdrehautomat Tornos H 10	Stk	4	2	2	3,0										
16	Einzelautomat Fabr. Lombert	Stk	9,8	4,9	4,9	4,9										
17	Materialdurchlass 10 mm Fabr. Tornos Typ H-10	Stk	58,45	16,15	32,3	16,15										
18	do. Materialdurchlass 12 mm	Stk	-	1	-	1										
19	(Sonst.) Drehautomaten Materialdurchlass 12 mm	Stk	1	16,15	1	16,15										
20	(Sonst.) Drehautomaten Materialdurchlass 12 mm	Stk	18,-	18,-	18,-	18,-										
21	(Sonst.) Drehautomaten Materialdurchlass 12 mm	Stk	1	1	1	1										
22.11.229	Drehautomat (Sonst.) Tornos-Autom. 2-82	Stk	20,-	20,-	40,-	40,-	Mechanik Astra-Werke VEB									
23	10 mm Materialdurchlass	Stk	-	34000,-	-	-										
24	17 mm Materialdurchlass	Stk	-	-	-	-										

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt J03

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN IS UNCLASSIFIED

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Feinmechanik-Optik

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. 3
Blätter insgesamt 6

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

16.8.51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Enw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	P	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
22 11 229	Formos-Automaten M25	Stück.	-	1 25000.-	-	-	Zeiss-Ikon, Dresden			-	Ja	-	-	Ja		
2	Index-Automaten M 25		-	1 20000.-	-	-				-	Ja	-	-	Ja		
)	Index-Automaten M 36		-	1 20000.-	-	-				-	Ja	-	-	Ja		
22 11 232	Horizontal-Präzisions- maschinen Handkreisfräsmaschinen, Tischgröße ca 200 x 800	Stück	2 10600.-	2 10600.-	1 5500.-	1 5500.-	Mechanik Astra-Werke			-	-	-	Ja			
5	Universal-Fräsmaschi- nen Halbautomatische Präzisionsmaschinen Tisch- größe ca 200x800	Stück	2 11000.-	1 5500.-	-	1 5500.-	Mechanik Astra-Werke			-	-	-	Ja			
22 11 233	Universal-Fräsmaschi- nen Halbautomatische Präzisionsmaschinen Tisch- größe ca 200x800	Stück	2 11000.-	1 5500.-	-	1 5500.-	Mechanik Astra-Werke			-	-	-	Ja			
22 11 242	Abwärtsschleifmaschine Fabr. Mikron Nr. 79	Stück	-	1 5,5	-	-	VVB Mechanik-Dresden			-	Ja	-	-			
22 11 249	Zahnradschleifpresse 120-150 t Tisch-Fabr. Weingarten, Weingarten	Stück	-	-	1 60000.-	-	Carl Zeiss, Jena			-	Ja	-	-			
22 11 251	Lehrstuhlwerk Fabr. Hausor	Stück	-	-	1 12,0	-	VVB Mechanik-Dresden			-	-	-	Ja			
22 11 294	Spitzenlose Schleifma- schine I "Ultimat I" gröster zu schleifen- der Ø 100 mm, Kl. 100 a. schleif. Ø 2mm, Teile für Mikrofertigung, Teile f. Stichmarken- fertigung Gewicht: 3100 kg Verkauf: Behn & Kolb, Stuttgart	Stück	1				Optik VVB			-	-	-	Ja			
22 11 299	Gewindeschleifmaschi- ne Kl. zu schleifen, 2mm gröster a. schleif. Ø 200 mm, größte Gewinde- länge 250 mm, für Ge- winde-Kontrollenrechenlo- ren u. -den dazugehörigen Einstell-Laternen Gewicht 2000 kg. Hersteller Horbert Lind- ner, Berlin	Stück	1				Optik VVB			-	Ja	-	-			

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit																	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Feinmechanik-Optik

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 4

Blätter insgesamt 6

Erzeugungsgebiet der HV: Zahnmaschinenbau

16.8.51

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
22 11 299	Kursscol-Flachenschleif- maschine F 1 E 300 Herten-Berlin-Karlsruhe Felds	Stk.	-	-	-	1 15000.-	Carl Zeiss, Jena			-	-	-	Ja			1
2																2
22 11 359	Anbohrerapparat für Bohrleistungen 400 mm bis 3" Abgang	Stk.	-	1 1000.-	-	-	Schott & Gen., Jena			-	Ja	-	-			3
4																4
22 11 360	Rohrgewinde-Schneide- maschine für 1-4"	Stk.	-	1 4500.-	-	-	Schott & Gen., Jena			-	-	-	Ja			5
22 12 112	Schneidstellbohrer Essent- pressen 30 t Maschi- nenfabrik Weingarten, Weingarten	Stk.	-	1 10000.-	-	1 10000.-	Carl Zeiss, Jena			-	Ja	-	-			6
7																7
8																8
9																9
22 13 110	Elektr. angetriebener Lichtprüfhammer 80 kg Baugewicht	Stk.	-	1 6000.-	-	-	Schott & Gen., Jena									10
11																11
22 99 000	Gewindewalzenmaschinen, Groß	Stk.	-	2 12000.-	-	-	Carl Zeiss, Jena			-	-	-	Ja			12
22 11 360	Gewindeschneidmaschi- nen Gewinde-Ultramet m. autom. Vorschub für Gewinde E 2 bis E 6	Stk.	1 3000.-	1 3500.-	1 3000.-	1 3500.-	Mechanik Astrowerke VEB			-	-	-	Ja			13
14																14
15																15
22 13 130	Nietmaschinen Hammer- nietmasch. bis 10 mm Nietdurchm.	Stk.	1 1200.-	-	-	-	Mechanik Astrowerke VEB			-	Ja	-	-			16
16																16
17																17
22 11 240	Universal Misch- und Zerkleinerungsmaschine 20 Type I K.E. 1 m, Vakuum Einrichtung	Stk.	1 30500.-	-	-	-	Schott & Gen., Jena									18
19																19
35 32 000	Maschinen f. Vergrößer- ung d. Gewindeschleif- kapazität, Linien-Bohr- lin oder Schleifbohr, 20- rich	Stk.	-	-	2 60000.-	2 60000.-	Zeiss, Jena			-	-	-	Ja			20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Feinmechanik-Optik

* Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 5

Blätter insgesamt 6

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik-Optik

16.3.51

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auslage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
39 15 000	Getriebe stufenlos, re- gulierbar, Antriebsdreh- zahl 950 Upm, 3,5 Pa bei max Drehzahl ein- schliessl. Sicherheits- kupplung (375-62 Ab- trieb, IV Type RB30)	Stück	25 14675.-	28 16436.-	30 18884.-	38 22306.-	Optik VVB			-	ja	-	-	6		
39 15 000	Getriebe, stufenlos, re- gulierbar, Antriebsdreh- zahl 950 Upm, max 0,12-0,05 Pa Abtriebsdrehzahl zwischen 375 u. 62 Upm einschl. Sicherheits- kupplung, (IV Type RB30)	Stück	12 5124.-	14 5976.-	16 6832.-	20 8540.-	Optik VVB			-	ja	-	-	6		
47 15 000	Schmiede- und Gewerke- stücke aus Stahl C 15 Hohlbohrer für Grenzre- chenbohrer Nr. 100 Größe 1-7, gut und Ausgleich	Stück to	2 2200.-	2,4 2660.-	2,7 3000.-	3,3 3630.-	Optik VVB			-	-	-	ja	prüfen!		
4 15 200	Schmiedeeiserne Rie- penrohre 1" f. Heiz- register	qm	1000 5000.-	-	-	-	Carl Zeiss, Jena			-	-	-	ja	-		
58 89 300	Fräser, profilenschleif- schneidende	Stk.	-	1 6,0			VVB Mechanik Dresden			-	-	-	ja			
26 16 000	Ersetzteile f. Hebe- u. Transportausrüstungen wie: Hängelräder 200- 400 mm f. Spez. Fraktions- teile f. Bolzani Record- hebezeuge, Lasthaken f. verschied. Tragfähigkeiten Seilführungsringe f. DM u. SFB-Elektrostöße	-	3500.-				Carl Zeiss, Jena			-	-	-	ja	prüfen!		
22 11242	Abwälzfräsmaschinen für Kegelräder m. Länge- richtung nach evolventen- förmigen Kurven	St.			1 20,0	1 20,0	VVB Mechanik Dresden			-	-	-	ja	4		

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfstäger HV:
Feinmechanik-Optik

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R000800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. 186
Blätter insgesamt 6

Erzeugungsgebiet der HV:

Handwritten signature

16.8.51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
44 14 000	Sauerstoff-Flaschen- batterie a. wechseln, Betrieb von je 2-3 St. Flaschenschiffen n. allen Abwehr u. 2 Stk. Druckminderer- toren	St.	1 1450,-				Carl Zeiss, Jena				ja			<i>Handwritten signature</i>		1
2																2
3																3
4																4
5	Vasorstoff-Flaschen- batterie, sonst wie vor	St.	1 1450,-				Carl Zeiss, Jena				ja			<i>Handwritten signature</i>	-1-	5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R000800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Alt. Maximal

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schmelzer Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 6

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

14.8.1951
(Tag)

Treptow
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
2314990	Sonst. Druckluftwerkz. u. Ersatzteile f. vorh. Böhler- Preßluftk. Kolben	Stück	50 3000,-	30 1000,-	30 1000,-	30 1000,-	Elektro- Guss Stahlwerk Leipzig- West VVB			-	ja	ja	-		C	1
2	dto. Zylinder	Stück	50 3000,-	30 1000,-	30 1000,-	30 1000,-	dto.			-	ja	ja	-		C	2
4	dto. Steuerschieber	Stück	50 3000,-	30 1000,-	30 1000,-	30 1000,-	dto.			-	ja	ja	-		C	3
5	Reduzier-Ventil (Druckminderer) f. Sauerstoff 150 Atü auf 20 Atü	Stück	1 150,-	-	-	-	dto.			-	ja	ja	-		C	4
6																5
7																6
8																7
9																8
10	4412130 Gliederketten	to	0,5 450,-	0,6 550,-	1,2 1100,-	1,2 1100,-	dto.			-	-	ja	-			9
11																10
12	4811200 Gelenkketten	to	0,1 1000,-	0,1 1000,-	0,1 1000,-	0,1 1000,-	dto.			-	-	ja	-			11
13																12
14	4951300 Eisengabeln, Koksgabeln	Stück	30 150,-	30 150,-	30 150,-	30 150,-	dto.			-	ja	ja	-			13
15																14
16	2311130 Segmente u. Schnell- stahlsäbne zur Reparatur v. Kalkreissägen	Stück	300 900,-	300 900,-	-	-	Elektro- Guss Metallgusswerk Leipzig VVB			-	ja	ja	-			15
17																16
18	2299000 Biegsame Wellen mit Anschluß u. Handstück. z. Gussputzen von Leichtmetall	Stück	Import 50 2500,-	40 2000,-	-	-	dto.	AS		-	-	-	-	ja	C	17
19																18
20	Pa. Schmidt & Wetzels, Maulerenn	to	3 2000,-	-	-	-	dto.									19
21																20
22	4811100 Gliederketten (Schiffsketten)									-	ja	ja	-			21
23	Fabr. H. Koch, Wickede Ruhr															22
24																23

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schwermaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1.Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2.Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. **2**

Blätter insgesamt 6

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

14.8.1951
(199)

.....
 (verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsräger			Fabrikatorische Voraussetzungen							
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklig. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition				
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D				
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
4811200	Gelenkketten (Rollenketten) Fabr. Wippermann, Hagen	to	0,04 1000,-	-	-	-	Metallgusswerk Leipzig				-	-	-	ja			
4822300	Blankschweißdraht für Autogen 3 mm Ø	to	150	150	150	150	Gus. Flaschenfabrik Bebitz				-	-	-	ja			
	dto. 4 mm Ø	to	200	200	200	200	dto.				-	-	-	ja			
	dto. 5 mm Ø	to	250	250	250	250	dto.				-	-	-	ja			
2318000	Dreibackenpreßluftfutterstok 500 mm Ø		2	-	1	-	dto.				-	-	-	ja			
3285762	Nutenfräswerkzeuge Ø 5-36 für Schlitz- u. Nutenfräsm. bis 36 mm Nutenbreite	Satz Satz	1 2000,-	-	-	-	Werkzeugmaschinenfabrik Aschersleben				-	-	-	ja			
99-000	Zentrierspanner von 10-30 wie oben	Stok	2 340,-	-	-	-	dto.			}	-	ja	ja	-			
		Stok	2 820,-	-	-	-	dto.										
3219360	Zentrierspannervon 50-150 wie oben						dto.				-	ja	ja	-	C		
2311990	Kegelräder Hobelstähle für Kegelraderhobel. bis Modul 10	Satz	15 1000,-	-	-	-	dto.				-	ja	ja	-	C		
	Schlagscheerenmesser für Beizelschere (Hungari)	Satz	2 800,-	2 800,-	2 800,-	2 800,-	Abus Kranbau Eberswalde				-	ja	ja	-	C		
	Ersatzsegmente für Kaltkreissägen	Stok	100 1000,-	100 1000,-	100 1000,-	100 1000,-	dto.				-	-	-	ja			

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 3

Blätter insgesamt 6

Erzeugungsgebiet der HV: Minenbau

11.11.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM d	Menge Wert DM e	Menge Wert DM f	Menge Wert DM g				A	B	C	D	p	q	r
1	2 - 3 m bis 20 to	to	2	2	-	-	Abus									
2	2 - 3 m bis 20 to	to	0,4	0,4	-	-	Förderanlagenbau			-	ja	ja	-			
3	dto. 2 - 3 m bis 20 to	to	2	2	-	-	Küchen VVB			-	ja	ja	-			
4	dto. 2 - 3 m bis 10 to	to	10	5	5	-	dto.			-	ja	ja	-			
5	dto. 2 - 3 m bis 10 to	to	1,5	0,75	0,75	-	dto.			-	ja	ja	-			
6	dto. 2 - 3 m bis 5 to	to	10	5	5	-	dto.			-	-	ja	ja			
7	dto. 2 - 3 m bis 5 to	to	1,2	0,6	0,6	-	dto.			-	-	ja	ja			
8	dto. 2 - 3 m bis 3 to	to	10	5	5	-	dto.			-	-	ja	ja			
9	dto. 2 - 3 m bis 3 to	to	0,9	0,45	0,45	-	dto.			-	-	ja	ja			
10	dto. 2 - 3 m bis 2 to	to	10	5	5	-	dto.			-	-	ja	ja			
11	dto. 2 - 3 m bis 2 to	to	0,7	0,35	0,35	-	dto.			-	-	ja	ja			
12	Stahlschleifen m.	to	20	10	5	5	dto.			-	-	-	ja			
13	2 Kauschen bis zu 30 t		0,6	0,3	0,3	0,3	dto.			-	-	-	ja			
14	1,5 - 6 m lg.						dto.			-	-	-	-			
15	Sandstrahlgebläse	Stk	1	-	-	-	dto.			-	-	-	ja			
16	12,0						dto.			-	-	-	ja			
17	Univ. Küchenmasch.	Stk	1	sur 1951			dto.			-	ja	ja	-			
18	0,2						dto.			-	ja	ja	-			
19	Wasserschneidemaschine	Stk	1	-	-	-	dto.			-	ja	-	-			
20	Polycor		6,5				dto.			-	ja	-	-			
21	Glühofen (Gas)	Stk	1	-	-	-	dto.			-	ja	-	-			
22	3000 x 1250 x 1000		30,0				dto.			-	ja	-	-			
23							dto.			-	ja	-	-			
24							dto.			-	ja	-	-			

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 300

Seiten-Nr. 4

Blätter insgesamt 6

Erzeugungsgebiet der HV: Allg. Maschinen- u. Schmiedewerk

14.8.1952 (Tsg)

Tz. 100 (verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwickl. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition	p	q	r
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
1	Brennmaschine Polisecc	Stek	1 6500,-				Abw. Förderanlagenbau Küthen VEB			ja			ja			
2																
3	Glühofen 0,5 x 0,5 x 0,5	Stek	1 6000,-	-	-	-	dto.				ja		-			
4																
5	Glühofen 0,6 x 0,5	Stek	1 3000,-	-	-	-	dto.				ja		-			
6																
7	Komb. Abricht- u. Diktier-	Stek	-	-	1	-	dto.				-	-	for			
8	maschinelle				3000,-											
9	Brechalerbank	Stek	-	1	-	-	dto.				-	-	ja			
10	250 Sp.N. 1600 Drehlg.			2000,-												
11	Maschinenwerkzeuge wie:	DM	10000,-	3000,-	4000,-	2000,-	dto.				-	-	ja			
12	Dreh- u. Passenstühle,															
13	Bohrer, Fräser, Gewindebohr.															
14	u. Spezialwerkzeuge															
15	Richtplatte 1500 x 3000	Stek	1 3500,-	-	-	-	dto.				-	-	ja			
16																
17	elektr. Pressl. Handschleif-	Stek	2 800,-	1 400,-	1 400,-	1 400,-	dto.						entw. elektr. u. d. Pers. i			
18	maschine 125 g															
19																
20	Pressluft-Hämmer	Stek	2 400,-	1 200,-	-	-	dto.				-	ja	ja	-		
21																
22	Pressl. Ge. enthaltend	Stek	2 600,-	1 300,-	2 600,-	1 300,-	dto.				-	ja	ja	-		
23	10 - 26															
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

ATB 2554

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)													
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Schermaschine abau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: allgemeiner Maschinenbau

14.2.1951
(Tag)

verantwortlicher Bearbeiter

Formblatt 303

Seiten-Nr. 5

Blätter insgesamt 6

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Fressl.-Schliffsteine u.	DM	500,-	500,-	300,-	200,-	Abus für den Maschinenbau									
2	Kupplungen						Küthen VVB									
3	Anbohrer mit Steck	Stück	1	-	1	-	dto.									
4			600,-		600,-											
5	Schmiedefeuer	Stück	1	-	-	-	dto.									
6			1500,-													
7	Autog. Brenner u. Armat	Stück	1	1	1	-	dto.									
8			400,-	400,-	400,-											
9	Handbrennmaschine	Stück	1				dto.									
10	Booster		1200,-													
11	4411000 Ellipse-Schweißgeräte	Stück	1	1	-	-	VVB E K M									
12	zum Schweißen von		70000,-	70000,-												
13	Kesseltrömm. bis 100 mm															
14	Wandstärke															
15	kompl. allem Zubehör															
16	2312000 Dir. Trapez-Gewindebohr.	DM	2000,-	-	-	-	dto.									
17	2715000 Wandstrahlgebläse	Stück	1	-	-	-	VVB ABUS									
18	Drehtisch 2000 mm ø		25000,-													
19	2115200 Heizkessel f. Gasfeuergr.	Stück	1	-	-	-	Wälzlagerfabrik Frankfurt									
20			7600,-													
21	150000 koal/h															
22	2399000 Schnellstahl-Abstreifer	Stück	360	360	360	360	dto.									
23	180 35 x 5 x 240		4320,-	4320,-	4320,-	4320,-										

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Scheitern und Scheitern

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Blätter insgesamt 6

14.8.1951
(Tag)

Dr. Loh
(verantwortlicher Bearbeiter)

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeine Maschinenbau

16. 8. 51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
23120 0	Präz.-Mühl. belahren						VVB IDA									
2	120 mm 1/10 mm Tig.n.Tra.Stek.		30 450	30 450	40 600	40 600				-	ja	ja	-			1
3	Belahen 250 mm	"	40 500	50 640	100 1.200	120 1.560	"	"		-	ja	ja	-			2
4	dtol 160 mm	"	10 200	10 200	20 400	20 400	"	"		-	ja	ja	-			3
5																4
6213 00	Lochschereen-o.Stift															5
7	f. Karosserie-Klemer	"	20 200	20 200	20 200	20 200	"	"		-	ja	ja	-			6
8215 00	Werkstat. Feilen															7
9	11 x 2 x 95-1,3 mm	"	100 140	100 140	125 185	125 185	"	"		-	-	ja	-			8
10	Werkstat. Feilen															9
11	250 mm, flach, flachst. halbrd. Nib 1 und 2	"	200 600	200 600	250 1.000	250 1.000	"	"								10
12	300 mm, vierkt., dreikt. Nib 1 und 2	"	200 610	200 610	250 945	250 945	"	"								11
13																12
14	200 mm halbrd., rad. dreikt., vierkt. Nib 2	"	400 700	400 700	450 700	500 875	"	"		-	-	-	ja			13
15																14
16	Substratraspel 400 mm	"	250 1.000	250 1.000	250 1.000	250 1.000	"	"								15
17																16
1850 00	Strichmaschinenmaßein															17
19	6-lager Stg.	Stek.	25.000 1.000	25.000 1.000	30.000 1.200	30.000 1.200	"	"		-	ja	ja	-	-		18
20412190	Größleistungsbandgriffe															19
21	f. Schweiß- und anverw.															20
22412190	Größleistungsbandgriffe	Stek.	1 235	1 235	2 470	3 600	"	"								21
23	Größleistungsbandgriffe															22
24																23

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag) _____ (verantwortlicher Bearbeiter) _____

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 2

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

16. 9. 1971
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Wagenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengen-einheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	*			A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Stahldraht über 100 kg Festigkeit															
2	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 2,5 mm	t	1	1	1	1	VVB	IFA		-	-	ja	-	-		
3	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
4	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
5	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
6	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
7	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
8	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
9	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
10	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
11	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
12	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
13	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
14	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
15	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
16	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
17	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
18	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
19	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
20	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
21	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
22	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
23	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		
24	Stahldraht f. 100 kg St. 37.12 gezogen in Lingen 2,5 mm	"	7,8	7,8	7,8	7,8	"	"		-	-	ja	-	-		

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Form¹

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 1

Erzeugungsgebiet der HV:

10. (Tag) 1955

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	402201 Speichendraht in Ringen															
2	... ca. 100 kg. Festigkeit:															
3	1.50 blattgerogen oder															
4	leicht vorzu fert															
5	4,5 mm + 0,05	t	16	24	28	28	VVB	FA								
6	4,5 mm + 0,05	"	7,2	1,8	12,0	17,1	"	"		-	-	ju	-	-		
7	4,5 mm + 0,05	"	44	66	76	36	"	"		-	-	ju	-	-		
8	22		33	38	43											
9	Federstahldraht V DIN															
10	1,25 mm versinkt	"	19,0	17	15,0	13,0	"	"								
11	1,5 mm	"	10	10	11,0	11,0	"	"								
12	0,5 mm	"	0,0	0,0	0,0	0,0	"	"								
13	4,25 mm	"	10,0	17	20	14	"	"								
14	5,5 mm	"	6,0	7,0	7,5	7,9	"	"								
15	5,5 mm	"	29,1	35,0	23,1	20,7	"	"				ju	-	-		
16	6,0 mm	"	21,0	23,3	23,3	20	"	"								
17	7,0 mm	"	10,3	19,1	20,5	22,0	"	"								
18	9,0 mm	"	4,5	4,5	4,9	5,5	"	"								
19	Federstahldraht f. Spann-															
20	Federstahldraht in															
21	Ring 2,5 mm	"	19,0	15,0	15,0	15,0	"	"								
22	19431-300 Senkbohrschrauben															
23	5x40	"	0,10	0,10	0,10	0,10	"	"								
24	5x55	"	0,10	0,10	0,10	0,10	"	"				ju	-	-		
25	5x60	"	0,10	0,10	0,10	0,10	"	"								
26			0,40	0,40	0,40	0,40	"	"								
27			1,20	1,20	1,20	1,20	"	"								

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengen-einheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr.
Blätter insgesamt

Fahrzeugbau

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Automobilbau (Tag) (verantwortlicher Beauftragter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
43193	Lenkstockbolzen 6x40	t	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	VVB	IFA								C
	6x45	"	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	"	"								
	6x50	"	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	"	"								
	6x55	"	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	"	"								
	6x60	"	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	"	"								
	6x70	"	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	0,500 1,300	"	"								
43194	Federstange DIN 127-B 5	"	0,010 0,060	0,010 0,060	0,010 0,060	0,010 0,060	"	"								
	B5	"	0,010 0,060	0,010 0,060	0,010 0,060	0,010 0,060	"	"								
	B10	"	0,010 0,060	0,010 0,060	0,010 0,060	0,010 0,060	"	"								
	B8	"	0,010 0,060	0,010 0,060	0,010 0,060	0,010 0,060	"	"								
43195	Lenkstockbolzen 6x50 mm lg.	Stück	300 1200	200 800	100 400	100 400	Werk	Werk								
	doppels. Lenkstock- bolzen aus massiver Alu. 6x11 mm	Stück	50 125	70 175	90 225	120 300	"	"								C
	6x11 mm	"	50 125	70 175	90 225	120 300	"	"								

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 5

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: allgemein "Maschinenbau" 12. 9. 1951 (Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM										
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	10. 6. 13. Rohmaterial - Stöck-															
2	ge 1. 1. 1. aus massiven															
3	10. 6. 13. Rohmaterial - Stöck-	Stück.	50	70	90	100										
4	10. 6. 13. Rohmaterial - Stöck-		150	210	270	300										
5	dto. 17 x 19 mm	"	50	70	90	100										
6	dto. 14 x 17 mm	"	245	343	441	490										
7	dto. 14 x 17 mm	"	50	70	90	100										
8	dto. 19 x 22 mm	"	205	287	369	410										
9	dto. 20 x 24 mm	"	50	70	90	100										
10	dto. 20 x 24 mm	"	280	392	504	560										
11	dto. 20 x 27 mm	"	50	70	90	100										
12	dto. 27 x 30 mm	"	300	420	540	600										
13	dto. 27 x 30 mm	"	50	70	90	100										
14	dto. 30 x 36 mm	"	400	560	720	800										
15	donpels, Ringgeschloß															
16	flach aus Chrom-Vanad-	"	50	70	90	100										
17	flach nach DIN 8 x 10 mm	"	85	119	153	170										
18	dto. 9 x 11 mm	"	50	70	90	100										
19	dto. 11 x 14 mm	"	92	126	160	180										
20	dto. 11 x 14 mm	"	50	70	90	100										
21	dto. 14 x 17 mm	"	102	135	170	200										
22	dto. 14 x 17 mm	"	50	70	90	100										
23	dto. 17 x 19 mm	"	145	203	261	290										
24	dto. 17 x 19 mm	"	50	70	90	100										
			165	231	297	330										

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 6

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. 9. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	doppels. gekr. Ring- seil aus massiven Chrom-Vand. -st. nach DIN 19 x 22 (-flach)	Stück.	50 100	70 252	90 200	100 360	Werk Forch									
2	dto. 22 x 24 mm	"	50 215	70 501	90 247	100 450	"	"								
3	dto. 24 x 27 mm	"	50 225	70 309	90 421	100 470	"	"								
4	dto. 27 x 32 mm	"	50 295	70 413	90 531	100 590	"	"								
5	dto. 30 x 36 mm	"	50 315	70 441	90 567	100 630	"	"								
6	doppels. gekr. Ring- seil aus Chrom-Vand. - st. nach DIN 8 x 10	Stück.	50 140	70 196	90 252	100 280	"	"								
7	dto. 9 x 11 mm	"	50 147	70 206	90 265	100 295	"	"								
8	dto. 11 x 14 mm	"	50 155	70 217	90 279	100 310	"	"								
9	dto. 14 x 17 mm	"	50 170	70 238	90 306	100 340	"	"								
10	dto. 17 x 19 mm	"	50 192	70 269	90 346	100 395	"	"								
11	dto. 19 x 22 mm	"	50 225	70 315	90 405	100 450	"	"								
12	dto. 22 x 24 mm	"	50 232	70 321	90 413	100 465	"	"								
13	dto. 24 x 27 mm	"	50 295	70 413	90 531	100 590	"	"								
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

6.8.
30.8.

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 7

Blätter insgesamt 66

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenaufbau

17. 8. 1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflege Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1231300	doppels. gekr. Ring- schlüssel aus Viron-Vand.- Mat. nach DIN 22 x 32 mm Stah		50	70	90	100	Werk: Korsch									
2			455	637	719	910										
3	dtol 20 x 36 mm	"	50	70	90	100	"	"								
4			532	745	953	1065										
5	So gekr. Ince DIN 421 18 x 1,2	DM	3739,20	5209,95	8216,40	10368,90	"	"								
6	20 x 1,2	"	1883	2613	3976	4986	"	"								
7	30 x 1,75	"	940	1379	1381	2090	"	"								
8	40 x 1,75	"	1440	2125	2993	3820	"	"								
9	5 gekr. Ince DIN 472 40 x 1,75	"	17936	24936	39412	49737	"	"								
10	47 x 1,75	"	19276	24387	21698	2664	"	"								
11																
12																
13	Federstange 3 4 Federst nr. 210 127	kg.	32,400	51,840	64,800	72,--	"	"								
14			36,---	54,---	68,6---	78,--										
15	3 5 DIN 127	"	36,---	54,---	75,6	82,800	"	"								
16			179,---	268,---	375,98	411,72										
17	3 6 DIN 127	"	745,407	1111,007	1390,265	1736,799	"	"								
18			1894,20	2807,70	3511,53	3909,---										
19	3 8 " "	"	1645,200	2416,--	3075,--	3437,--	"	"								
20			2031,--	3019,--	3812,--	4285,--										
21	3 10 " "	"	1271,---	2010,35	2767,199	3275,000	"	"								
22			2000,--	3000,--	3800,--	4200,--										
23	31 " "	"	2381,560	3170,600	4000,800	4519,000	"	"								
24			2912,20	4420,--	5650,93	6322,5										

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 3

Blätter insgesamt 66

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. 9. 1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM										
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	4818900 Federringe D14 Federstahl	kg.	240,40	260,60	510,050	579,950	Werk Nord									
2	ph. Div 127		37	450	637	712										
3	B 16 DIN 127	"	1185,05	1652,300	2316,000	2740,000	"									
4	B 20 Federstahl C 20,5	"	1504	2080	2796	3731										
5	DIN 74361	"	903,--	1323,--	1976,--	2280,--	"									
6	C 20,5 DIN 74361	"	1020	1570	2041	2355										
7	C 20,5 DIN 74361	"	3534,--	5376,--	7257,600	8153,600	"					ja				
8	Feder Scheiben A 4 DIN	"	9244	14016	91922	94158										
9	137 ph. Federst.	"	2,810	3,500	4,000	5,320	"									
10	B 9 DIN 127	"	40	43	67	73										
11	B 10 " "	"	216,--	305,900	450,720	511,320	"									
12	B 13 " "	"	780	1008	1407	1551										
13	B 14 " "	"	71,400	254,600	346,400	408,600	"						ja			
14	B 14 " "	"	376	540	759	1010										
15	4399900 Seegeringe DIN 471	Stück	27,918	34,122	43,031	53,266	"									
16	A 12 x 1	"	24,9	42	59	65										
17	A 13 x 1,2	"	700	100	120	130	Seegerwerk Brandenburg									
18	A 18 x 1,2	"	20	3	3	4										
19	A 25 x 1,2	"	5000	2700	2000	2000	"									
20	A 30 x 1,2	"	195	30	110	110										
21	A 35 x 1,2	"	2000	1000	100	100	"									
22	A 40 x 1,2	"	109	7	3	2						ja				
23	A 50 x 1,2	"	1000	-	-	-	"									
24	J 45 x 1,25 DIN 472	"	100	-	-	-	"									
25	J 50 x 2	"	2400	-	-	-	"									
26	L 52	"	1072	216	246	207										

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fabrikat

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemein

17.3.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 9

Blätter insgesamt 66

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
14010100	Sechskantschrauben M 10 x 100 mm	kg.	324,6 1022	181,4 205	205,6 646	216,4 699	Sechskantschrauben									
2																
3	" M 6 x 100 mm	"	101,1 704	25,5 170	31,6 220	37,9 264				-	-	-	ja	-		
4																
4318900	Raderringe DIN 127	"	0,9 9	0,36 33	0,35 37	0,37 36										
5																
6	A 5	"	0,36 2,3	-	-	-										
7																
8	A 6	"	20,84 75	2,50 9	2,32 11	4,155 15										
9	A 8	"	15,0 135	0,60 23	1,20 27	14,00 41										
10																
11	A 10	"	200,4 130	20,24 75	22,70 42	25,00 74				-	-	ja	-	-		
12																
13	A 12	"	114,0 237	15,20 23	19,10 24	22,00 41										
14																
15	A 14	"	120,2 192	6,01 13	12,00 19	18,03 29										
16																
17	A 16	"	125,7 217	17,32 29	26,73 45	35,00 58										
18																
19	A 18	"	26,2 40	2,62 4	3,24 8	7,00 12										
20																
21	Sechskantschrauben M 10 x 100 mm (Chrom-Vanadium)	"	100 120	75 205	140 330	105 425				-	-	-	ja			
22																
23	14/15, 16/17, 18/19, 20/21	"	10 100	105 1370	300 164	375 2299										
24																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

12. 3. 1951
(Tag)

Blätter insgesamt

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303
11
Seiten-Nr.
Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau, 17. 8. 1951
(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM										
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Seilen u. d. Rastseile Flachseilen (Bastard) 8"	Stück	50 1,00	75 150	100 200	125 250	Schleppwerk Brandenburg									
2	10", 12"	"	150 300	225 450	300 600	375 750	"	"	"							
3	14"	"	100 200	150 300	225 450	250 500	"	"	"							
4	16"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
5	Flachseilen (schlicht) 5"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
6	3"	"	100 200	150 300	225 450	250 500	"	"	"							
7	10"	"	200 400	300 600	450 900	500 1000	"	"	"							
8	14", 16"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
9	Flachseilen (Bastard) 3", 10", 12"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
10	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
11	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
12	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
13	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
14	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
15	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
16	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
17	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
18	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
19	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
20	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
21	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
22	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
23	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							
24	3"	"	50 100	75 150	100 200	125 250	"	"	"							

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 12

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. 8. 1951

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition	p	q	r
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
1	Dreikantfeilen (schlicht) 6", 8"	Stück.	20 30	30 120	40 160	50 200	Schiffswerk Brandenburg									
2																
3	10"	"	50 200	75 300	100 400	125 500		"	"							
4	12"	"	20 70	30 105	40 140	50 175		"	"							
5	14"	"	10 40	15 60	20 80	25 100		"	"							
6	Vierkantfeilen (Bastard) 6", 8"	"	10 35	15 52	20 70	25 87		"	"							
7																
8	10", 12"	"	20 100	30 150	40 200	50 250		"	"							
9																
10	Vierkantfeilen (schlicht) 6", 8"	"	20 80	30 120	40 160	50 200		"	"				ja			
11																
12	10"	"	10 40	15 60	20 80	25 100		"	"							
13																
14	Halbrundfeilen (Bastard) 6"	"	20 40	30 60	40 80	50 100		"	"							
15																
16	8", 10"	"	50 250	75 375	100 500	125 625		"	"							
17																
18	12"	"	20 100	30 150	40 200	50 250		"	"							
19																
20	14"	"	10 65	15 97	20 130	25 162		"	"							
21																
22	Halbrundfeilen (schlicht) 6"	"	30 60	45 90	60 120	75 150		"	"							
23																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 13

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. 8. 1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Halbprofilen (schlicht)	Stück	50	75	100	125	Werkzeugbau Dresden									
2	6"		120	180	240	300										
3	8", 10"	"	200	300	400	500		"	"							
4	12"	"	100	150	200	250		"	"							
5	14"	"	630	945	1260	1575		"	"							
6	16"	"	50	75	100	125		"	"							
7	18"	"	420	630	840	1050		"	"							
8	Rundprofilen (kastard)	"	20	30	40	50		"	"							
9	6", 8"	"	75	112	150	187		"	"							
10	10"	"	50	75	100	125		"	"							
11	12"	"	150	225	300	375		"	"							
12	14"	"	10	15	20	25		"	"							
13	16"	"	100	150	200	250		"	"							
14	Rundprofilen (schlicht)	"	20	30	40	50		"	"							
15	6", 8"	"	90	135	180	225		"	"							
16	10"	"	30	45	60	75		"	"							
17	12"	"	120	180	240	300		"	"							
18	14"	"	20	30	40	50		"	"							
19	16"	"	100	150	200	250		"	"							
20	18"	"	10	15	20	25		"	"							
21	20"	"	70	105	140	175		"	"							
22	22"	"						"	"							
23	24"	"						"	"							
24	26"	"						"	"							

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formular 006

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 14

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: allgemeiner Maschinenbau

17. 9. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	32814109 60 x 1 x 16	Stck.	85 105	35 147	45 189	45 189	Werk: Thimmon Zittau									
2		"	85 112	35 157	45 200	45 200	"	"	"							
3	60 x 1,5 x 16	"	85 112	35 157	45 200	45 200	"	"	"							
4	60 x 2 x 16	"	85 122	35 171	45 220	45 220	"	"	"							
5		"	85 122	35 171	45 220	45 220	"	"	"							
6	80 x 1 x 16	"	15 90	25 150	35 210	35 210	"	"	"							
7	80 x 1,5 x 16	"	15 93	25 155	35 217	35 217	"	"	"							
8		"	15 93	25 155	35 217	35 217	"	"	"							
9	80 x 2 x 16	"	15 142	25 179	35 230	35 230	"	"	"							
10	80 x 2,5 x 16	"	15 111	25 185	35 259	35 259	"	"	"							
11		"	15 111	25 185	35 259	35 259	"	"	"							
12	2311130 100 x 1 x 22	"	40 390	55 440	65 520	65 520	"	"	"							
13		"	40 390	55 440	65 520	65 520	"	"	"							
14	100 x 1,5 x 22	"	40 396	55 462	65 546	65 546	"	"	"							
15		"	40 396	55 462	65 546	65 546	"	"	"							
16	100 x 2 x 22	"	45 414	60 512	70 644	70 644	"	"	"							
17		"	45 414	60 512	70 644	70 644	"	"	"							
18	100 x 2,5 x 22	"	45 439	60 612	70 714	70 714	"	"	"							
19		"	45 439	60 612	70 714	70 714	"	"	"							
20	100 x 3 x 22	"	45 495	60 660	70 770	70 770	"	"	"							
21		"	45 495	60 660	70 770	70 770	"	"	"							
22	125 x 1,5 x 27	"	45 513	60 642	70 793	70 793	"	"	"							
23		"	45 513	60 642	70 793	70 793	"	"	"							
24	125 x 2 x 27	"	45 540	60 732	70 854	70 854	"	"	"							
25		"	45 540	60 732	70 854	70 854	"	"	"							
26	125 x 3 x 27	"	45 667	60 975	70 1122	70 1122	"	"	"							
27		"	45 667	60 975	70 1122	70 1122	"	"	"							

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)															
Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit													
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q
1															1
2															2
3															3
4															4
5															5
6															6
7															7
8															8
9															9
10															10
11															11
12															12
13															13
14															14
15															15
16															16
17															17
18															18
19															19
20															20
21															21
22															22
23															23
24															24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 15

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgäuer Maschinenbau

17.3.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
2311130	Schlitzfräser 190 x 3 x 32	Stück	25 550	35 770	45 990	45 990	Werk Phänomen Zittau									
1																
2	Metallkreissäge m. mittl. Sägeblatt, u. Keilnut DIN 136	"	45 302	60 270	70 315	70 315	"	"	"							
3	60 x 1 x 16	"														
4	60 x 1,4 x 22	"	12 59	18 83	20 96	20 96	"	"	"							
5	60 x 1,5 x 16	"	45 220	60 294	70 343	70 343	"	"	"							
6	60 x 2 x 16	"	45 243	60 324	70 378	70 378	"	"	"							
7	60 x 3 x 16	"	45 301	60 402	70 469	70 469	"	"	"							
8	80 x 1 x 22	"	45 297	60 396	70 468	70 468	"	"	"							
9	80 x 1,5 x 22	"	45 324	60 432	70 504	70 504	"	"	"				ja			
10	80 x 2 x 22	"	45 351	60 468	70 546	70 546	"	"	"							
11	80 x 3 x 22	"	45 414	60 552	70 644	70 644	"	"	"							
12	100 x 1 x 22	"	45 378	60 504	70 593	70 593	"	"	"							
13	100 x 1,5 x 22	"	45 414	60 552	70 644	70 644	"	"	"							
14	100 x 2 x 22	"	45 450	60 600	70 700	70 700	"	"	"							
15	100 x 2,5 x 22	"	45 495	60 660	70 770	70 770	"	"	"							
16	100 x 3 x 22	"	45 549	60 726	70 854	70 854	"	"	"							
17	100 x 4 x 27	"	225 5.510	440 5.036	515 7.994	35 7.994	"	"	"							
18	120 x 3 x 32	"	25 400	35 560	45 720	45 720	"	"	"							
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
 Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
 Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. 16

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17.9.1951
 (Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen							
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition				
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D				
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
311130	Metallkloppstangen mittl. Zahnst. lung u. Nocken DIN 136 125 x 1,5 x 27	Stück	45 549	60 732	70 854	70 854	Werk Ph. nomen	Zitten									1
2	125 x 2 x 27	"	30 366	45 554	55 666	55 666	"	"	"								2
3	125 x 3 x 7	"	30 430	45 554	55 666	55 666	"	"	"								3
4	125 x 0,7 x 27	"	15 217	25 302	30 362	30 362	"	"	"								4
5	150 x 1,5 x 32	"	30 570	45 554	55 666	55 666	"	"	"								5
6	150 x 2 x 32	"	30 600	45 554	55 666	55 666	"	"	"								6
7	150 x 3 x 32	"	30 696	45 554	55 666	55 666	"	"	"								7
8	150 x 4 x 32	"	30 810	45 554	55 666	55 666	"	"	"								8
9	200 x 2 x 32	"	30 1.140	45 554	55 666	55 666	"	"	"								9
10	200 x 3 x 32	"	30 1.290	45 554	55 666	55 666	"	"	"								10
11	200 x 4 x 32	"	30 1.560	45 554	55 666	55 666	"	"	"								11
12	200 x 5 x 32	"	30 1.800	45 554	55 666	55 666	"	"	"								12
13	250 x 4 x 32	"	7 581	10 830	15 1.245	15 1.245	"	"	"								13
14	300 x 3 x 40	"	7 770	10 1.100	15 1.650	15 1.650	"	"	"								14
15	311140	Normaleitige Hochleistungs- Handgebläse 35-300 mm	990 1.890	1350 2.335	1620 2.402	1620 2.402	"	"	"								15
16	Diamant-Lappscheiben Kunstharzbdg. norm. 100 (90 - 40 mm) 100x22x20/80x13	"	8 1.440	12 2.160	15 2.700	15 2.700	"	"	"								16
17	eins.																17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)																	(verantwortlicher Bearbeiter)
Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
	</																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17.8.1953
(18g)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2313000	Werkzeugschneidmesser 200 mm	Stück	15	25	30	30	Werkzeugschneidmesser 200 mm								
2	dto. 300 mm	"	15	25	30	30	"	"	"	-	ja	-	-			
3	dto. 400 mm	"	51	85	102	102	"	"	"	-	-	-	-			
4	Werkzeugschneidmesser 200 mm	"	15	25	30	30	"	"	"	-	-	-	ja			
5	Werkzeugschneidmesser 200 mm	"	72	110	144	144	"	"	"	-	-	-	-			
6	Schwedenrohrschneidmesser 2 mm	"	30	45	60	60	"	"	"	-	-	-	-			
7	dto. 3 mm	"	79	106	139	139	"	"	"	-	-	-	-			
8	dto. 4 mm	"	6	9	12	12	"	"	"	-	-	-	-			
9	Handlochblechschere	"	6	9	12	12	"	"	"	-	-	-	-			
10	Handlochblechschere rechts-schneidend 250 mm	"	69	103	138	138	"	"	"	-	-	-	-			
11	Handlochblechschere links-schneidend 250 mm	"	6	9	12	12	"	"	"	-	-	-	-			
12	Ziehklänge, rechteckig 150x75 mm	Stück	10	15	20	20	"	"	"	-	-	-	-			
13	0,5 bis 1,4 sortiert	"	70	105	140	140	"	"	"	-	-	-	-			
14	Zweirohrig Schrägkugellager 35,08 X	Stück	3500	4150	6500	6000	"	"	"	-	-	-	-			
15	Handlochblechschere	"	79.530	100.015	156.650	144.500	"	"	"	-	-	-	-			
16	Handlochblechschere	"	3.300	4150	6500	6000	"	"	"	-	-	-	-			
17	Handlochblechschere	"	31.000	48.010	61.100	56.400	"	"	"	-	-	-	-			
18	Handlochblechschere	"	3200	4900	6000	6000	"	"	"	-	-	-	-			
19	Handlochblechschere	"	89.472	91.090	111.540	111.540	"	"	"	-	-	-	-			
20	Handlochblechschere	"	59.488				"	"	"	-	-	-	-			
21	Handlochblechschere	"	1600	2050	3000	3000	"	"	"	-	-	-	-			
22	Handlochblechschere	"	127.290	194.297	238.650	238.650	"	"	"	-	-	-	-			
23	Handlochblechschere	"	3200	4900	6000	6000	"	"	"	-	-	-	-			
24	Handlochblechschere	"	31.858	47.711	58.422	58.422	"	"	"	-	-	-	-			

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)																
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

13

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. 9. 1971
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	G-Fl.-Schrauben M 12 x 1,5 x 30 B 960,10 K	Stück	3,1 14.400	3,1 14.400	3,1 14.400	3,1 14.400	Werk	Hammer	Zittau	-	ja	-	-	-		
2																
3	170527a/Fed.St.Br. 1,5/instek.		5.200 2.920	5.520 1.232	1.760 676	220 88	"	"	"							
4	dto. 180555a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	2.640 847	4.400 1.408	5.280 1.682	8.000 2.816	"	"	"							
5	dto. 180556a/Fed.St.Br. 2,5/ 2066	"	2.640 847	4.400 1.408	5.280 1.682	8.000 2.816	"	"	"							
6	dto. 170527a/Fed.St.Br. 1,5/ 2076	"	17.600 6.743	17.600 6.743	17.600 6.743	17.600 6.743	"	"	"							
7	dto. 180555a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"	ja	-	-	-	-		
8	dto. 180556a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
9	dto. 180555a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
10	dto. 180556a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
11	dto. 180555a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
12	dto. 180556a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
13	dto. 170527a/Fed.St.Br. 1,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
14	dto. 180555a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
15	dto. 180556a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
16	dto. 170527a/Fed.St.Br. 1,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
17	dto. 180555a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
18	dto. 180556a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
19	dto. 170527a/Fed.St.Br. 1,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
20	dto. 180555a/Fed.St.Br. 2,5/ 2076	"	8.000 2.816	22.000 7.440	29.200 9.575	29.200 9.575	"	"	"							
21	Geod. Doppelringgeschliffel in 3 Stufen B-32 (10 teilig) Satz	Stück	150 9.160	225 13.240	270 14.632	270 14.632	"	"	"			ja	-			
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Fahrzeugbau

17. 2. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 19

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Lehrstühle dto. 3-32 12teilig	Satz	150 10.860	205 16.290	270 19.548	270 19.548	Werk	hiesig	411	-	-	ja	-			
2	Lehrstühle dto. 3-32 12teilig	Satz	10 100	20 200	30 300	30 300	"	"	"	-	ja	ja	-			
3	Ausbauwerkzeuge in Sätzen	Satz	10 810	15 1.215	20 1.620	20 1.620	"	"	"	-	ja	ja	-			
4	Lehrschneider 630 mm	Stck.	10 122	10 122	15 183	15 183	"	"	"	-	ja	-	ja			
5	Lehrstuhl 21 mm	"	5 155	8 248	10 310	10 310	"	"	"	-	-	-	ja			
6	Lehrstuhl 45 mm	"	5 254	5 392	5 392	5 392	"	"	"	-	-	-	ja			
7	Lehrstuhl 21 mm	"	5 160	10 160	10 320	10 320	"	"	"	-	-	-	ja			
8	dto. 30 mm	"	5 75	5 175	10 350	10 350	"	"	"	-	-	-	ja			
9	Lehrstuhl 6 mm ver- stellb. m. 3 Grundobel- nissen 13 u. 25 mm breit	"	5 560	5 560	5 560	5 560	"	"	"	-	-	-	ja			
10	Schraubfeilen B 3 160x1 halbr. 11-8324	"	69 110	80 128	94 150	101 162	IPA	Liebertzsch		-	-	-	ja			
11	dto. 200x1	"	81 130	94 150	110 176	108 169	"	"		-	-	-	ja			
12	dto. 250x1	"	40 74	54 86	63 101	67 107	"	"		-	-	-	ja			
13	dto. 215x1	"	35 56	40 64	47 75	50 80	"	"		-	-	-	ja			
14	dto. 160x1 Sturzf., flach	"	22 147	107 202	126 202	13 214	"	"		-	-	-	ja			
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 20

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgauer Maschinenbau

17. 9. 1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM										
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
2315000	Schraubbefest. st.-fl. DIN 9341 200 x 1	Stück.	92 147	107 171	126 201	134 214	IPA Liebertswitz									
2	dto. 250 x 1	"	46 74	54 86	63 101	67 107	"	"								
3	dto. 315 x 1	"	115 184	134 214	157 251	160 269	"	"								
4	dto. 375 x 1	"	175 277	201 322	236 378	252 403	"	"								
5	dto. 450 x 1	"	23 37	27 41	31 50	34 54	"	"								
6	Schraubbefest. vkt. DIN 9347 3 160 x 1	"	58 93	67 107	79 126	84 134	"	"								
7	dto. 3 200 x 1	"	58 93	67 107	79 126	84 134	"	"								
8	dto. 3 250 x 1	"	46 74	54 86	63 101	67 107	"	"								
9	dto. 3 315 x 1	"	115 184	134 214	157 251	160 269	"	"								
10	dto. 3 375 x 1	"	175 277	201 322	236 378	252 403	"	"								
11	dto. 3 450 x 1	"	23 37	27 41	31 50	34 54	"	"								
12	Schraubbefest. vkt. DIN 9347 3 160 x 1	"	58 93	67 107	79 126	84 134	"	"								
13	dto. 3 200 x 1	"	58 93	67 107	79 126	84 134	"	"								
14	dto. 3 250 x 1	"	46 74	54 86	63 101	67 107	"	"								
15	dto. 3 315 x 1	"	115 184	134 214	157 251	160 269	"	"								
16	dto. 3 375 x 1	"	175 277	201 322	236 378	252 403	"	"								
17	dto. 3 450 x 1	"	23 37	27 41	31 50	34 54	"	"								
18	Schraubbefest. vkt. DIN 9347 3 160 x 1	"	58 93	67 107	79 126	84 134	"	"								
19	dto. 3 200 x 1	"	58 93	67 107	79 126	84 134	"	"								
20	dto. 3 250 x 1	"	46 74	54 86	63 101	67 107	"	"								
21	dto. 3 315 x 1	"	115 184	134 214	157 251	160 269	"	"								
22	dto. 3 375 x 1	"	175 277	201 322	236 378	252 403	"	"								
23	dto. 3 450 x 1	"	23 37	27 41	31 50	34 54	"	"								
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																12
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. 8. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 21

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen							
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition				
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM								A	B	C	D
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1	Schrauffeilen rund DIN 8330 A 280 x 1	Stck.	60 110	81 120	94 150	101 162	IFA	Liebertsdorf									
2	dto. 250 x 1	"	46 74	54 86	63 101	67 107	"	"									
3	dto. 315 x 1	"	35 56	40 64	47 75	50 80	"	"									
4	Schrauffeilen rund DIN 8330 B 160 x 3	"	345 552	402 624	471 754	504 806	"	"									
5	dto. 200 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
6	dto. 250 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
7	dto. 315 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
8	dto. 200 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
9	dto. 250 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
10	dto. 315 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
11	dto. 200 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
12	dto. 250 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
13	dto. 315 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
14	dto. 200 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
15	dto. 250 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
16	dto. 315 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
17	dto. 200 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
18	dto. 250 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
19	dto. 315 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
20	dto. 200 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
21	dto. 250 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
22	dto. 315 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
23	dto. 200 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									
24	dto. 250 x 3	"	283 461	335 536	393 629	420 672	"	"									

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

A 11 B 23 264

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) _____ (verantwortlicher Bearbeiter) _____																
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. 8. 1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 22

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Sechseckteile dreiekt. DIN 8335 375 x 3	Stck.	50 93	67 107	79 126	84 134	IFA Liebertowitz									
2	dto. ab.-fl. DIN 8331 100 x 3	"	345 552	402 643	421 754	504 806	"	"								
3	dto. 210 x 3	"	230 368	268 429	314 502	336 533	"	"								
4	dto. 250 x 3	"	230 368	268 429	314 502	336 533	"	"								
5	dto. 215 x 3	"	230 368	268 429	314 502	336 533	"	"								
6	Sechseckteile halbr. DIN 8334 160 x 3	"	414 662	402 771	565 904	605 968	"	"								
7	dto. 210 x 3	"	230 462	335 536	393 629	420 672	"	"								
8	dto. 250 x 3	"	230 461	335 536	393 629	420 672	"	"								
9	dto. 315 x 3	"	230 461	335 536	393 629	420 672	"	"								
10	2315000 Div. Rollen Freibrantrollen 3-3-4"	"	ca. 150 ca. 150				IFA Werk Bitterfeld									
11	Messerrollen 3-7"	"	ca. 50 ca. 100				"	"	"							
12	Reinigerrollen 3-5"	"	ca. 50 ca. 50				"	"	"							
13	Halbrundrollen 3-4"	"	ca. 50 ca. 60				"	"	"							
14	Schwerrollen 3-7"	"	ca. 50 ca. 100				"	"	"							
15	Spezialrollen 3-7"	"	ca. 50 ca. 30				"	"	"							
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengen-einheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 23

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Alle anderen Maschinen

10. 8. 1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	geg. Importeure Stahl, S G DIN 267	kg.	9.000 ca. 193				ITA WPK		TD 250.000							
2	dto. DIN 931 4 x 12	kg.	1.500 ca. 32				"	"	"							
3	dto. " 931 4 x 10	"	9.000 ca. 193				"	"	"							
4	dto. " 931 5 x 15	"	1.500 ca. 32				"	"	"							
5	dto. " 931 5 x 22	"	1.100 ca. 24				"	"	"							
6	dto. " 931 5 x 50	"	1.500 ca. 45				"	"	"							
7	dto. " 931 6 x 10	"	1.100 ca. 26				"	"	"							
8	dto. " 931 6 x 12	"	9.000 ca. 216				"	"	"							
9	dto. " 931 6 x 15	"	15.000 ca. 345				"	"	"							
10	dto. " 931 6 x 18	"	15.000 ca. 345				"	"	"							
11	dto. " 931 6 x 20	"	5.900 ca. 136				"	"	"							
12	dto. " 931 6 x 22	"	31.600 ca. 695				"	"	"							
13	dto. " 931 6 x 25	"	15.000 ca. 337				"	"	"							
14	dto. " 931 6 x 28	"	2.000 ca. 53				"	"	"							
15	dto. " 931 6 x 30	"	3.000 ca. 67				"	"	"							
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 24

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Mikromotor

10. 3. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auffage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	43134-111 931 116 x 35	kg.	1.500 ca. 24				ITA Wert DM	VVB	Geschoffu							1
2	dto. DIN 931 116 x 40	"	23.500 ca. 760				"	"	"	"						2
3	dto. " 931 116 x 45	"	21.100 ca. 691				"	"	"	"						3
4	dto. " 931 116 x 50	"	15.000 ca. 450				"	"	"	"						4
5	dto. " 931 116 x 52	"	8.000 ca. 285				"	"	"	"						5
6	dto. " 931 116 x 55	"	10.400 ca. 320				"	"	"	"						6
7	dto. " 931 116 x 65	"	5.000 ca. 90				"	"	"	"						7
8	dto. " 931 117 x 25	"	8.000 ca. 285				"	"	"	"						8
9	dto. " 931 117 x 30	"	5.000 ca. 16				"	"	"	"						9
10	dto. " 931 117 x 75	"	8.000 ca. 890				"	"	"	"						10
11	dto. " 931 118 x 10	"	1.500 ca. 75				"	"	"	"						11
12	dto. " 931 118 x 20	"	500 ca. 24				"	"	"	"						12
13	dto. " 931 118 x 30	"	17.000 ca. 561				"	"	"	"						13
14	dto. " 931 118 x 25	"	5.000 ca. 160				"	"	"	"						14
15	dto. " 931 118 x 10	"	1.500 ca. 54				"	"	"	"						15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 25

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Maschinenbau

10. 3. 1961
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
4918400	Sechskantschrauben	Stück	4.500 ca. 168				IFA Werk Bism. VVB Maschinenbau									
1	" 931 1 8 x 40	"	1.500 ca. 54				"	"	"	"						1
2	" 931 1 8 x 60	"	1.500 ca. 60				"	"	"	"						2
3	" 931 1 8 x 75	"	1.500 ca. 60				"	"	"	"						3
4	" 931 1 8 x 85	"	3.000 ca. 300				"	"	"	"						4
5	" 931 1 10 x 25	"	1.500 ca. 75				"	"	"	"						5
6	" 931 1 10 x 40	"	6.000 ca. 1012				"	"	"	"						6
7	" 931 1 10 x 90	"	1.500 ca. 255				"	"	"	"						7
8	" 933 1 6 x 10	"	5.900				"	"	"	"						8
9	" 933 1 6 x 12	"	89.000 ca. 2120				"	"	"	"						9
10	" 933 1 6 x 15	"	72.000 ca. 1674				"	"	"	"						10
11	" 933 1 6 x 20	"	35.800 ca. 821				"	"	"	"						11
12	" 933 1 6 x 25	"	35.600 ca. 801				"	"	"	"						12
13	" 933 1 6 x 1 x 6	"	1.100 ca. 35				"	"	"	"						13
14	" 933 1 6 x 10	"	1.100 ca. 35				"	"	"	"						14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 26

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeines Fahrzeugbau

10. 3. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
4310400	Sechskantschraube DIN 933 M 8 x 15	kg.	70.700 ca. 1506				IFA Motor- und Fahrzeugbau									1
2	" 933 M 8 x 18	"	2.500 ca. 121				" "	" "	" "							2
3	" 933 M 8 x 25	"	5.900 ca. 320				" "	" "	" "							3
4	" 933 M 8 x 35	"	1.500 ca. 54				" "	" "	" "							4
5	" 933 M 8 x 50	"	20.800 ca. 946				" "	" "	" "							5
6	" 933 M 10 x 15	"	1.500 ca. 164				" "	" "	" "							6
7	" 933 M 10 x 25	"	1.500 ca. 72				" "	" "	" "							7
8	" 933 M 10 x 35	"	1.500 ca. 76				" "	" "	" "							8
9	" 933 M 12 x 1,5 x 1,0	"	4.000 ca. 770				" "	" "	" "							9
10	" 933 M 14 x 1,5 x 2,0	"	500 ca. 81				" "	" "	" "							10
11	Stiftschraube sämtl. 8 G DIN 267															11
12	Stiftschraube DIN 933 M 8 x 15	kg.	1.000 ca. 69				" "	" "	" "							12
13	Stiftschraube DIN 933 M 8 x 20	"	3.000 ca. 208				" "	" "	" "							13
14	Stiftschraube DIN 933 M 10 x 25	"	3.200 ca. 299				" "	" "	" "							14
15	Stiftschraube DIN 933 M 10 x 35	"	2.200 ca. 216				" "	" "	" "							15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 27
Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeines Maschinengewerbe

10. 6. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflege- Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Stiftschraube samtl. G 9						IFA Werk 111 VVB Zuercher									
2	Stiftschra. DIN 939 4 10 x 60	kg.	4.400 ca. 435				" "	" "	" "							
3	Sto. DIN 939 10 x 65	"	1.000 ca. 113				" "	" "	" "							
4	Sto. " 940 6 x 55	"	1.500 ca. 125				" "	" "	" "							
5	Sto. " 940 6 x 55	"	1.500 ca. 125				" "	" "	" "							
6	Sto. " 940 6 x 65	"	9.000 ca. 610				" "	" "	" "							
7	Sto. " 940 6 x 115	"	6.000 ca. 752				" "	" "	" "							
8	Sto. " 940 8 x 45	"	2.000 ca. 174				" "	" "	" "							
9	Sto. " 940 8 x 50	"	6.000 ca. 523				" "	" "	" "							
10	Sto. " 940 8 x 80	"	500 ca. 50				" "	" "	" "							
11	Sto. " 940 10 x 30	"	500 ca. 60				" "	" "	" "							
12	Sto. " 940 10 x 35	"	500 ca. 60				" "	" "	" "							
13	Sto. " 14 x 1,5 x 28 DIN 931		4.000 ca. 1.086				" "	" "	" "							
14	Sto. " 6 x 120 Kr. 592	"	25.600 ca. 4.521				" "	" "	" "							
15	Sto. " 20 x 1,2 DIN 471	Stück.	5000 30.160				" "	" "	" "							
16	Sto. " 471 32 x 1,3	"	1500 17.700				" "	" "	" "							
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 28

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Automobil- u. Lastkraftwagenbau

10. 2. 1961

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflege Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger				Fabrikatorische Voraussetzungen							
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)				Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition				
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	j	k	l	m	n	o				
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	
13900	Soegerringe DIN 471 35 x 1,5	Stück	1500 205				IPA Netz DIN VDE 471											
	" 471 50 x 1,75	"	500 76				" "	" "	" "	" "								
	" 471 13 x 1	"	1500 47				" "	" "	" "	" "								
	" 472 10 x 1	"	4400 246				" "	" "	" "	" "	-	-	ja	-	-			
	" 472 35 x 1,5	"	500 63				" "	" "	" "	" "								
	" 472 36 x 1,5	"	1500 211				" "	" "	" "	" "								
	" 472 37 x 1,5	"	500 73				" "	" "	" "	" "								
	" 472 40 x 1,75	"	1500 263				" "	" "	" "	" "								
	" 472 47 x 1,75	"	4500 1.306				" "	" "	" "	" "								
4313900	Perriago DIN 127 B 4,5	"	46100 94				" "	" "	" "	" "								
	" " 127 B 5,5	"	70400 170				" "	" "	" "	" "								
	" " 127 B 7,5	"	15400 46				" "	" "	" "	" "	-	-	ja	-	-			
	" " 127 B 6	"	265900 638				" "	" "	" "	" "								
	" " 127 B 3,5	"	128000 277				" "	" "	" "	" "								
	" " 127 B 10,5	"	25600 141				" "	" "	" "	" "								

Approved For Release 2004/07/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeine Fahrzeugbau

10. 9. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 29

Blätter insgesamt

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
4818900	Federriinge DIN 127 B12 Stck.	21100	116				IFA Werk IMV VEB Lechitz									
1																
2	" " " 127	"	890				"	"	"							
3	B12 Stck	"	49									ja				
4	dto. DIN 127 B 14	"	3000				"	"	"							
5	dto. " 127 B 16	"	1500				"	"	"							
6			13													
7231500	Flachfeilen 100mm Niebl	"	50	50	50	50	IFA Werk IMV VEB Lechitz									
8	dto. 100mm " 2	"	25	25	25	25	"	"	"							
9			14	14	14	14										
10	dto. 100mm " 3	"	50	50	50	50	"	"	"							
11			20	20	20	20										
12	dto. 150mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							
13			40	40	40	40										
14	dto. 150mm " 2	"	25	25	25	25	"	"	"							
15			20	20	20	20							ja			
16	dto. 150mm " 3	"	50	50	50	50	"	"	"							
17			40	40	40	40										
18	dto. 200mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							
19			65	65	65	65										
20	dto. 200mm " 2	"	25	25	25	25	"	"	"							
21			32	32	32	32										
22	dto. 250mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							
23			85	85	85	85										
24	dto. 250mm " 2	"	25	25	25	25	"	"	"							
			42	42	42	42										

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Formblatt 303

Seiten-Nr. 80

Blätter insgesamt

10. 3. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

[illegible]

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

12. 8. 1951
(Tag)

Formblatt 303
Seiten-Nr. 31
Blätter insgesamt

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflege Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklt. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2315-000 Wellen 150 mm Nib 3	Stück	50 40	50 40	50 40	50 40	IFA Wert Güterbeob.									
2	dto. 200 mm " 1	"	50 65	50 65	50 65	50 65	" "	"								
3	dto. 200 mm " 2	"	25 32	25 32	25 32	25 32	" "	"								
4	dto. 200 mm " 3	"	50 65	50 65	50 65	50 65	" "	"								
5	dto. 250 mm " 1	"	50 65	50 65	50 65	50 65	" "	"								
6	dto. 250 mm " 2	"	25 42	25 42	25 42	25 42	" "	"								
7	dto. 250 mm " 3	"	50 65	50 65	50 65	50 65	" "	"								
8	dto. 300 mm " 1	"	50 117	50 117	50 117	50 117	" "	"		-	-	-	70			
9	dto. 300 mm " 2	"	25 59	25 59	25 59	25 59	" "	"								
10	dto. 300 mm " 3	"	50 117	50 117	50 117	50 117	" "	"								
11	dto. 350 mm " 1	"	50 182	50 182	50 182	50 182	" "	"								
12	dto. 350 mm " 2	"	25 91	25 91	25 91	25 91	" "	"								
13	dto. 350 mm " 3	"	50 182	50 182	50 182	50 182	" "	"								
14	dto. 400 mm " 1	"	25 153	25 153	25 153	25 153	" "	"								
15	dto. 400 mm " 2	"	15 76	15 76	15 76	15 76	" "	"								

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

18. 8. 1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Seiten-Nr. 32

Blätter insgesamt

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Werkzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

18. 9. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 33

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	231500	Stück	50 117	50 117	50 117	50 117	IMA	Werk	Sechseck							
2	Stück	1	50 182	50 182	50 182	50 182	"	"	"							
3	Stück	2	25 51	25 51	25 51	25 51	"	"	"							
4	Stück	2	50 182	50 182	50 182	50 182	"	"	"							
5	Freischnitt	1	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
6	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
7	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
8	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
9	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
10	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
11	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
12	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
13	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
14	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
15	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
16	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
17	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
18	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
19	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
20	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
21	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
22	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
23	Stück	2	50 23	50 23	50 23	50 23	"	"	"							
24																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Page 2 of 3

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

12. 3. 1951
(Tag)

Blätter insgesamt

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsfräger			Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r	
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition				
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D				
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o				
151	Flachblech 250 mm breit Stb. 300 mm " 1	Stk.	50 51	50 51	50 51	50 51	ITA Wern	cordesbeck		}							
	Stb. 300 mm " 1	"	50 51	50 51	50 51	50 51	"	"	"								
	Stb. 300 mm " 2	"	50 51	50 51	50 51	50 51	"	"	"								
	Stb. 300 mm " 3	"	50 51	50 51	50 51	50 51	"	"	"								
	Stb. 350 mm " 1	"	50 51	50 51	50 51	50 51	"	"	"								
	Stb. 350 mm " 2	"	50 51	50 51	50 51	50 51	"	"	"								
	Stb. 350 mm " 3	"	50 51	50 51	50 51	50 51	"	"	"								
	Stb. 400 mm " 1	"	153 153	153 153	153 153	153 153	"	"	"								
	Stb. 400 mm " 2	"	153 153	153 153	153 153	153 153	"	"	"					ja			
	Plattenteile 100 mm " 1	"	30 17	30 17	30 17	30 17	"	"	"								
	Stb. 100 mm " 2	"	30 17	30 17	30 17	30 17	"	"	"								
	Stb. 100 mm " 3	"	30 17	30 17	30 17	30 17	"	"	"								
	Stb. 150 mm " 1	"	50 40	50 40	50 40	50 40	"	"	"								
	Stb. 150 mm " 2	"	50 40	50 40	50 40	50 40	"	"	"								
	Stb. 150 mm " 3	"	50 40	50 40	50 40	50 40	"	"	"								

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Ausgang aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. 35
Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV:

10. 1. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM d	Menge Wert DM e	Menge Wert DM f	Menge Wert DM g				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
1	Stek. 200 mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							1
2	Stek. 200 mm " 2	"	50	50	50	50	"	"	"							2
3	Stek. 200 mm " 3	"	50	50	50	50	"	"	"							3
4	Stek. 200 mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							4
5	Stek. 200 mm " 2	"	50	50	50	50	"	"	"							5
6	Stek. 200 mm " 3	"	50	50	50	50	"	"	"							6
7	Stek. 200 mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							7
8	Stek. 200 mm " 2	"	50	50	50	50	"	"	"							8
9	Stek. 200 mm " 3	"	50	50	50	50	"	"	"							9
10	Stek. 200 mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							10
11	Stek. 200 mm " 2	"	50	50	50	50	"	"	"							11
12	Stek. 200 mm " 3	"	50	50	50	50	"	"	"							12
13	Stek. 200 mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							13
14	Stek. 200 mm " 2	"	50	50	50	50	"	"	"							14
15	Stek. 200 mm " 3	"	50	50	50	50	"	"	"							15
16	Stek. 200 mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							16
17	Stek. 200 mm " 2	"	50	50	50	50	"	"	"							17
18	Stek. 200 mm " 3	"	50	50	50	50	"	"	"							18
19	Stek. 200 mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							19
20	Stek. 200 mm " 2	"	50	50	50	50	"	"	"							20
21	Stek. 200 mm " 3	"	50	50	50	50	"	"	"							21
22	Stek. 200 mm " 1	"	50	50	50	50	"	"	"							22
23	Stek. 200 mm " 2	"	50	50	50	50	"	"	"							23
24	Stek. 200 mm " 3	"	50	50	50	50	"	"	"							24

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)														(verantwortlicher Bearbeiter)		
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Landesplanung

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeine Maschinbau

19. 9. 1961
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 36

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Flansche, 100 150 mm Hob 1	Stück	50 40	50 40	50 40	50 40	174	174	174							1
2	dto. 150 mm " 2	"	30 24	30 24	30 24	30 24	"	"	"							2
3	dto. 150 mm " 3	"	50 40	50 40	50 40	50 40	"	"	"							3
4	dto. 200 mm " 1	"	50 65	50 65	50 65	50 65	"	"	"							4
5	dto. 200 mm " 2	"	30 29	30 29	30 29	30 29	"	"	"							5
6	dto. 200 mm " 3	"	50 65	50 65	50 65	50 65	"	"	"							6
7	Flansche, 100 150 mm Hob 2	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							7
8	dto. 250 mm " 2	"	20 16	20 16	20 16	20 16	"	"	"							8
9	Flansche, 100 150 mm Hob 3	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							9
10	Flansche, 100 150 mm Hob 4	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							10
11	Flansche, 100 150 mm Hob 5	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							11
12	Flansche, 100 150 mm Hob 6	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							12
13	Flansche, 100 150 mm Hob 7	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							13
14	Flansche, 100 150 mm Hob 8	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							14
15	Flansche, 100 150 mm Hob 9	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							15
16	Flansche, 100 150 mm Hob 10	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							16
17	Flansche, 100 150 mm Hob 11	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							17
18	Flansche, 100 150 mm Hob 12	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							18
19	Flansche, 100 150 mm Hob 13	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							19
20	Flansche, 100 150 mm Hob 14	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							20
21	Flansche, 100 150 mm Hob 15	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							21
22	Flansche, 100 150 mm Hob 16	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							22
23	Flansche, 100 150 mm Hob 17	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							23
24	Flansche, 100 150 mm Hob 18	"	20 13	20 13	20 13	20 13	"	"	"							24

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Werkzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenaufbau

19. 6. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 37

Blätter insgesamt

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen							
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition				
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D				
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
328794	Fräsdor. ringe 48 Ø x 32 x 0,5	Stck.	100 20	100 20	100 20	100 20	IPA Werk Schönbeck										
	dto. 48 Ø x 32 x 0,5	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 60 Ø x 40 x 0,01	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 60 Ø x 40 x 0,05	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 60 Ø x 40 x 0,05	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 60 Ø x 40 x 0,1	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 60 Ø x 40 x 0,3	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 60 Ø x 40 x 0,5	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 70 Ø x 50 x 0,01	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 70 Ø x 50 x 0,05	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 70 Ø x 50 x 0,1	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 70 Ø x 50 x 0,3	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	dto. 70 Ø x 50 x 0,5	"	100 20	100 20	100 20	100 20	"	"	"								
	Alubrand-Flanschrauben M 10 x 12	"	250 250	250 250	250 250	250 250	"	"	"								
7.125 7.125 Approved for Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4																	

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 38

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgäuer Alpen

16. 8. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

[illegible]

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Erzeugnisse

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Werkzeugmaschinenfabrik

10. 8. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 30

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2511.00 Gew. Schleifmaschine, 100 mm, Satz	Stück	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210							
2	dto. " 1/4 "	"	0,210	0,210	0,210	0,210										
3	dto. " 1/2 "	"	0,210	0,210	0,210	0,210										
4	dto. " 1 "	"	0,210	0,210	0,210	0,210										
5	dto. " 1 1/2 "	"	0,210	0,210	0,210	0,210										
6	Drilllinge A 8 Ø x 100	Stück	150	150	200	200										
7	Drill 4964 SS od. R 53	"	2,500	2,500	2,500	2,500										
8	dto. 10 x 100	"	150	150	200	200										
9	dto. 12 x 100	"	433	433	550	550										
10	dto. 16 x 100	"	200	200	250	250										
11	dto. 20 x 200	"	100	100	150	150										
12	dto. 20 x 200	"	200	200	400	400										
13	dto. B 6 Wkt. x 100	"	1,250	1,250	2,000	2,000										
14	dto. B 3 " x 100	"	300	300	350	350										
15	dto. 10 " x 100	"	1,273	1,273	1,463	1,463										
16	dto. 12 " x 100	"	500	500	600	600										
17	dto. 16 " x 100	"	2,960	2,960	3,700	3,700										
18	dto. 20 " x 100	"	100	100	150	150										
19	dto. 20 " x 100	"	2,000	2,000	2,000	2,000										
20	dto. 20 " x 100	"	400	400	500	500										
21	dto. 20 " x 100	"	2,960	2,960	3,700	3,700										
22	dto. 20 " x 100	"	100	100	150	150										
23	dto. 20 " x 100	"	2,000	2,000	2,000	2,000										
24																

(Tag)																(verantwortlicher Bearbeiter)
Nr.	Bezeichnung	Mengen-einheit														
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

11.8.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

12. 3. 1951
(Tag)

Blätter insgesamt

(verantwortlicher Bearbeiter)

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 42

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV:

10. 2. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2313000 Einfach-Schraubenschl.	Stück.	20	10	10	5	Schlepperwerk "o-d-r"									
	12		45	23	23	12										
2	dto. 14	"	50	30	30	15										
3	113		68	68	68	34										
4	dto. 17	"	50	30	30	15										
	15		81	81	81	41										
5	dto. 19	"	50	15	15	10										
	81		41	41	41	27										
7	2313000 Schlosser- u. Montagewerk- zeuge, Minif.-Schraubenschl.	Stück.	30	15	15	10										
8	Fabrik. Bolzer 22		116	58	58	32										
	116		20	10	10	10										
9	dto. 24	"	77	39	39	50										
10	dto. 27	"	10	5	5	-										
	65		33	33	33	-										
12	dto. 30	"	10	5	5	-										
	90		45	45	45	-										
14	dto. 32	"	10	5	5	-										
	124		60	60	60	-										
15	Stückschl. (T-Schlüsschl.)	"	5	5	5	5										
16	Fabrik. Bolzer 14		35	35	35	35										
17	dto. 17	"	5	5	5	5										
	45		45	45	45	45										
18	dto. 19	"	5	5	5	5										
	40		40	40	40	40										
19	dto. 22	"	5	5	5	5										
	66		66	66	66	66										
20	dto. 24	"	5	-	5	5										
	60		60	60	60	60										
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus dem Importbedarfsplan der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 43

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Automobilmaschinenbau

20. 3. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

20. 3. 1951 (Tag)																	(verantwortlicher Bearbeiter)	
Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen								
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition					
			Menge Wert DM d	Menge Wert DM e	Menge Wert DM f	Menge Wert DM g	h	i	k					l	A	B	C	D
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r		
2313000	Forstschlitten, gerad- förmig, 7-fach, Holzbo- den, 6 x 7	Stk.	20 64	10 32	5 16	5 16	Schleppwerk "Gardabon"											
1	dto.	8 x 10	20 64	10 32	5 16	5 16	"	"	"									
2	dto.	9 x 11	50 160	20 64	15 48	10 32	"	"	"									
3	dto.	12 x 14	100 320	40 128	20 64	10 32	"	"	"									
4	dto.	17 x 19	100 320	40 128	20 64	10 32	"	"	"									
5	dto.	22 x 24	100 320	40 128	20 64	10 32	"	"	"									
6	dto.	27 x 32	50 160	20 64	15 48	10 32	"	"	"									
7	dto.	30 x 36	50 160	20 64	15 48	10 32	"	"	"									
8	Forstschlitten, gerad- förmig, 7-fach, Holzbo- den, 6 x 7	Stk.	20 64	10 32	5 16	5 16	"	"	"									
9	dto.	8 x 10	20 64	10 32	5 16	5 16	"	"	"									
10	dto.	9 x 11	50 160	20 64	15 48	10 32	"	"	"									
11	dto.	12 x 14	100 320	40 128	20 64	10 32	"	"	"									
12	dto.	17 x 19	100 320	40 128	20 64	10 32	"	"	"									
13	dto.	22 x 24	100 320	40 128	20 64	10 32	"	"	"									
14	dto.	27 x 32	50 160	20 64	15 48	10 32	"	"	"									
15	dto.	30 x 36	50 160	20 64	15 48	10 32	"	"	"									
16	Forstschlitten, gerad- förmig, 7-fach, Holzbo- den, 6 x 7	Stk.	20 64	10 32	5 16	5 16	"	"	"									
17	dto.	8 x 10	20 64	10 32	5 16	5 16	"	"	"									
18	dto.	9 x 11	50 160	20 64	15 48	10 32	"	"	"									
19	dto.	12 x 14	100 320	40 128	20 64	10 32	"	"	"									
20	dto.	17 x 19	100 320	40 128	20 64	10 32	"	"	"									
21	dto.	22 x 24	100 320	40 128	20 64	10 32	"	"	"									
22	dto.	27 x 32	50 160	20 64	15 48	10 32	"	"	"									
23	dto.	30 x 36	50 160	20 64	15 48	10 32	"	"	"									
24	Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4																	

22
23

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	1
1																	2
2																	3
3																	4
4																	5
5																	6
6																	7
7																	8
8																	9
9																	10
10																	11
11																	12
12																	13
13																	14
14																	15
15																	16
16																	17
17																	18
18																	19
19																	20
20																	21
21																	22
22																	23
23																	24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

22. 8. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 04

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
23130	Winkel-Ringschl. Gerade	Stück	50	30	15	5	Schlagwerk Nordhausen									
1	Fabrik. Bolzer G.V.		450	270	135	45										
2	27 x 32															
3	dto. 30 x 36		20	10	5	5										
4			250	125	63	63										
5	Schlosser- u. Montagewerk- zeuge, Fabrik. Bolzer		20	10	10	10										
6	Recht. - Stiftschl.		10	7	7	7										
7	5 DIN 911 G.V.		20	10	10	10										
8	6 " " " "		16	8	8	8										
9	8 " " " "		20	10	10	10										
10	10 " " " "		20	10	10	10										
11	12 " " " "		26	13	13	13										
12	14 " " " "		10	5	5	5										
13	16 " " " "		19	10	10	10										
14	18 " " " "		10	5	5	5										
15	20 " " " "		29	15	15	15										
16	22 " " " "		10	5	5	5										
17	24 " " " "		45	22	22	22										
18	26 " " " "															
19	28 " " " "															
20	30 " " " "															
21	32 " " " "															
22	34 " " " "															
23	36 " " " "															
24	38 " " " "															

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

22. 9. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 45

Blätter insgesamt

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Polster u. Kissen, Flach- stoff-Teile B 160 x 1 DIN 8371	Stück	60 35	60 35	60 35	60 35	Se 10p	Se 10p	Se 10p							1
2	dto. 200 x 1 " " "	"	250 360	250 360	250 360	250 360	"	"	"							2
3	dto. 315 x 1 " " "	"	250 375	250 375	250 375	250 375	"	"	"							3
4	dto. 160 x 3 " " "	"	60 44	60 44	60 44	60 44	"	"	"							4
5	dto. 200 x 3 " " "	"	350 610	350 610	350 610	350 610	"	"	"							5
6	dto. 315 x 3 " " "	"	400 1.300	400 1.300	400 1.300	400 1.300	"	"	"							6
7	Polster u. Kissen, Flach- stoff-Teile B 250 x 2 DIN 8371	"	10 20	10 20	10 20	10 20	"	"	"	-	-	-	ja			7
8	Polster u. Kissen, Flach- stoff-Teile A 160 x 1 DIN 8371	"	60 28	60 28	60 28	60 28	"	"	"							8
9	dto. 200 x 1 " " "	"	200 134	200 134	200 134	200 134	"	"	"							9
10	dto. 315 x 1 " " "	"	200 260	200 260	200 260	200 260	"	"	"							10
11	dto. 160 x 3 " " "	"	60 36	60 36	60 36	60 36	"	"	"							11
12	dto. 200 x 3 " " "	"	200 172	200 172	200 172	200 172	"	"	"							12
13	dto. 315 x 3 " " "	"	200 320	200 320	200 320	200 320	"	"	"							13
14	Polster u. Kissen, Flach- stoff-Teile C 160 x 2 DIN 8371	"	50 27	50 27	50 27	50 27	"	"	"							14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)													
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 46

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Automobilbau

20. 3. 1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auslage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Halbbr.-Teile A 275 x 3 DIN 8334	Stück	50 150	50 150	50 150	50 150	Sc	le	por	ark						
2	Halbbr.-Teile B 160 x 1 DIN 8334	"	60 35	60 35	60 35	60 35	"	"	"							
3	dto. 200 x 1 " "	"	200 150	200 150	200 150	200 150	"	"	"							
4	dto. 315 x 1 " "	"	250 375	250 375	250 375	250 375	"	"	"							
5	dto. 160 x 3 " "	"	60 36	60 36	60 36	60 36	"	"	"							
6	dto. 200 x 3 " "	"	200 172	200 172	200 172	200 172	"	"	"							
7	dto. 315 x 3 " "	"	250 413	250 413	250 413	250 413	"	"	"							
8	Halbbr.-Teile B 250 x 2 DIN 8334	"	10 14	10 14	10 14	10 14	"	"	"							
9	Vierkant-Teile A 452 x 0 DIN 8337	"	50 360	50 360	50 360	50 360	"	"	"							
10	Vierkant-Teile C 160 x 1 DIN 8337	"	200 92	200 92	200 92	200 92	"	"	"							
11	dto. 200 x 1 " "	"	200 134	200 134	200 134	200 134	"	"	"							
12	dto. 315 x 1 " "	"	200 260	200 260	200 260	200 260	"	"	"							
13	dto. 160 x 3 " "	"	200 113	200 113	200 113	200 113	"	"	"							
14	dto. 200 x 3 " "	"	200 172	200 172	200 172	200 172	"	"	"							
15	dto. 315 x 3 " "	"	200 360	200 360	200 360	200 360	"	"	"							
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

23
24

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Hand in abau

20. 8. 1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2315000 Rund Peile B 160 x 1 DIN 8338	3063	400 228	400 228	400 228	400 228	Schlepperwerk	Nordhausen								
2	dto. 200 x 1 " "	"	400 318	400 318	400 318	400 318	"	"	"							
3	dto. 315 x 1 " "	"	400 600	400 600	400 600	400 600	"	"	"							
4	dto. 160 x 3 " "	"	400 288	400 288	400 288	400 288	"	"	"				ja			
5	dto. 200 x 3 " "	"	400 204	400 204	400 204	400 204	"	"	"							
6	dto. 315 x 3 " "	"	400 760	400 760	400 760	400 760	"	"	"							
7	Runddraht B 250 x 2 DIN 8338	"	10 14	10 14	10 14	10 14	"	"	"				ja			
8	Wormer Peile A 160 x 1 " 8339	"	200 274	200 274	200 274	200 274	"	"	"							
9	dto. 250 x 1 " "	"	200 440	200 440	200 440	200 440	"	"	"							
10	dto. 160 x 3 " "	"	200 308	200 308	200 308	200 308	"	"	"							
11	dto. 250 x 3 " "	"	200 520	200 520	200 520	200 520	"	"	"			ja	ja			
12	Handelpeile A 100 x 1 " 8342	"	60 21	60 21	60 21	60 21	"	"	"							
13	dto. 100 x 1 " "	"	60 21	60 21	60 21	60 21	"	"	"							
14	dto. 100 x 1 " "	"	60 21	60 21	60 21	60 21	"	"	"							
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit																	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formular 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV:

Tag: 1951

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2315-000 Nadeifeile	Stück	60	60	60	60	Schleppseilwerk Nordhausen									
2	D 100 x 1 DIN 9340		21	21	21	21										
3	dto. E 100 x 1 " "		60	60	60	60										
4	dto. F 100 x 1 " "		21	21	21	21										
5	dto. G 100 x 1 " "		60	60	60	60										
6	dto. H 100 x 1 " "		21	21	21	21										
7	dto. I 100 x 1 " "		60	60	60	60										
8	dto. J 100 x 1 " "		21	21	21	21										
9	dto. K 100 x 1 " "		60	60	60	60										
10	dto. L 100 x 1 " "		21	21	21	21										
11	dto. M 100 x 1 " "		60	60	60	60										
12	dto. N 100 x 1 " "		21	21	21	21										
13	dto. O 100 x 1 " "		60	60	60	60										
14	dto. A 100 x 3 " "		21	21	21	21										
15	dto. B 100 x 3 " "		60	60	60	60										
16	dto. C 100 x 3 " "		21	21	21	21										
17	dto. D 100 x 3 " "		60	60	60	60										
18	dto. E 100 x 3 " "		21	21	21	21										
19	dto. F 100 x 3 " "		60	60	60	60										
20	dto. G 100 x 3 " "		21	21	21	21										
21	dto. H 100 x 3 " "		60	60	60	60										
22	dto. I 100 x 3 " "		21	21	21	21										
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 49

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV:

29.8.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen							
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition				
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D				
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
0215000	Modellofelle H 100 x 3 DIN 8548	Stck.	60	60	60	60	Schleppergewindebohrer										
2	dto. H 100 x 3 " "	"	21	21	21	21	"	"	"								2
3	dto. H 100 x 3 " "	"	21	21	21	21	"	"	"								3
4	dto. H 100 x 3 " "	"	60	60	60	60	"	"	"								4
5	Schuhmacherapparat 3 DIN 8548	"	20	20	20	20	"	"	"								5
6	Mühlensägefeile 200 x 3	"	25	25	25	25	"	"	"								6
7	dto. 215 x 3	"	25	25	25	25	"	"	"								7
8	dto. 215 x 3	"	42	42	42	42	"	"	"								8
9	018000 Drehfutter Fomardt, Handspannfutter	"	1	1	-	1	"	"	"								9
10	420 Ø	"	1.500	750	-	750	"	"	"								10
11	dto. 490 Ø	"	1	1	-	1	"	"	"								11
12	1.000	"	1.000	1.000	-	1.000	"	"	"								12
13	Sonstige Erzeugnisse d. sonstige Beilefmittel	"					"	"	"								13
14	drafotherm-Lämpse oib. 125 Ø x 20 Bohr.Körnung	"	5	5	5	5	"	"	"								14
15	100 Sil-Garb.	"	200	200	200	200	"	"	"								15
16	125 Ø x 20 Bohr.Körnung	"	5	5	5	5	"	"	"								16
17	200 Sil-Garb.	"	200	200	200	200	"	"	"								17
18	drafotherm-Lämpabtrieb. Körnung 130	"	5	5	5	5	"	"	"								18
19	" 200	"	5	5	5	5	"	"	"								19
20	drafotherm-Lämp-Beleu- Körnung 500 Sil-Garb.	"	5	5	5	5	"	"	"								20
21		"	50	50	50	50	"	"	"								21
22		"	5	5	5	5	"	"	"								22
23		"	50	50	50	50	"	"	"								23
24																	24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 50

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20. 8. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Sonstige Erzeugnisse f. spez. Industrie															1
2	Sonstige Schleifmittel															2
3	Trichter-Edelstahl- Körnung 750 ölhaltig	Ruben	50	50	50	50										3
4	" 1000 "	"	50	50	50	50	"	"	"							4
5	" 1500 "	"	50	50	50	50	"	"	"			ja				5
6	" 2000 "	"	50	50	50	50	"	"	"							6
7	" 2500 "	"	50	50	50	50	"	"	"							7
8	11100 Gliederketteng															8
9	a) Kalibrierte Ketten f. Roboz.															9
10	a) Handketten 5 1/8 18,8 mm kg.		15	15	-	-	"	"	"				ja			10
11	" 6 1/8 "	"	22	22	-	-	"	"	"				ja			11
12	b) Lastketten 7 1/8 22 mm	"	30	30	-	-	"	"	"				ja			12
13	" 1 1/2 16/36 mm	"	80	80	-	-	"	"	"			ja				13
14	" 1 1/2 17/45 mm	"	100	100	-	-	"	"	"			ja				14
15	c) Kalibrierte Ketten															15
16	a) Handketten 1 1/2 16/36 mm		80	-	30	-	"	"	"			ja				16
17	" 2 1/2 36/67 mm		150	-	150	-	"	"	"			ja				17
18	31400 Tragteile f. Hebezeuge															18
19	Tragteile f. Hebezeuge															19
20	Tragteile f. Hebezeuge															20
21	Tragteile f. Hebezeuge															21
22	Tragteile f. Hebezeuge															22
23	Tragteile f. Hebezeuge															23
24	Tragteile f. Hebezeuge															24

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20. 8. 1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 51

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Blackschreiben Sechsk. Schrb. M 10 DIN 934 5 S	Stück	10700 272	10000 272	13940 352	15050 380	Schleperwerk		Jordhausen							
2	Zylinderschrb. AN 4x3 DIN 94 5 S	"	5230 37	5270 38	6030 113	7330 122	"	"	"							
3	" 1x12 DIN 94 5 S	"	35000 630	35000 630	45500 815	49000 880	"	"	"							
4	" AN 4x20 " " 5 S	"	20000 445	20000 445	26000 580	28000 625	"	"	"							
5	" AN 4 x30 " " 5 S	"	5000 200	5000 200	6500 260	7000 280	"	"	"							
6	Sechsk. Nutt. M 20x1,5 DIN 934 5 S	"	121500 15.300	123200 15.500	165400 19.100	170000 20.600	"	"	"							
7	dto. M 22x1,5 DIN 934 5 S	"	30000 3.890	30000 3.890	39000 5.060	42000 5.440	"	"	"							
8	dto. M 24x1,5 DIN 934 5 S	"	100000 14.900	110170 16.500	143180 21.400	154200 23.700	"	"	"							
9	Kronennutter M 20x 1,5 DIN 935 5 S	"	- 13.300	81300 17.000	105900 17.000	113600 18.200	"	"	"							
10	dto. M 24x1,5 DIN 935 5 S	"	31450 6.290	31650 6.350	40850 8.170	44050 8.810	"	"	"							
11	Sechsk. Mutter M 22 x1,5 DIN 936 5 S	"	5000 720	5000 720	6500 940	7000 1.010	"	"	"							
12	dto. M 24 x 1,5 DIN 936 5 S	"	36740 4.960	38580 5.200	42010 5.680	46415 6.280	"	"	"							
13	dto. M 26 x 1,5 DIN 936 5 S	"	5230 1.320	5270 1.330	6030 1.720	7335 1.850	"	"	"							
14	dto. M 30 x 1,5 DIN 936 5 S	"	10000 3.385	20200 6.840	26200 8.900	28200 9.600	"	"	"							
15	Kronennutter M 24 x1,5 DIN 937 5 S	"	20000 3.168	45400 7.230	59000 9.400	63500 10.100	"	"	"							
16	dto. M 30 x 1,5 DIN 937 5 S	"	10000 2.100	10000 2.100	13000 2.100	14000 2.100	"	"	"							
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

EDR Bedarfsträger HV.

Abrechnung des Bedarfs für den Zeitraum 1.1.1952 bis 31.12.1955
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DER vorgesehen

Seite: 52
Blätter:

Fahrzeugbau

Erzeugungsgebiet der HV:

All. anderer Maschinenbau

20.8.1951

Auf. Nr.	Bezeichnung	M.S.	B e d a r f				Bedarfsträger
			1952 Menge Wert	1953 Menge Wert	1954 Menge Wert	1955 Menge Wert	
4818400	Stiftschrauben F. Zylk. M 14 x 1,5 DIN 960 5 S.	"	42000 20.500	42200 20.600	54500 26.600	53800 26.600	"
	Ab. 2-422 102-577	"	60150 32.300	60600 32.600	38500 40.500	95500 45.500	"
4818400	Sechskantschrauben M 12 x 1, 5 x 18 DIN 960 5 S.	"	20000 1.580	20000 1.580	26000 2.060	28000 2.220	"
	dto. M 12 x 1, 5 x 25 DIN 960 5 S.	"	85300 13.000	85300 13.000	110800 16.900	119400 18.200	"
	dto. M 12 x 1, 5 x 30 DIN 960 5 S.	"	30300 4.820	30300 4.820	39350 6.240	42400 6.750	"
	dto. M 12 x 1, 5 x 35 DIN 960 5 S.	"	30000 4.640	30000 4.640	39000 6.290	42000 6.760	"
	dto. M 12 x 1, 5 x 45 DIN 960 5 S.	"	10250 1.760	10300 1.770	13350 2.280	14400 2.480	"
	dto. M 12 x 1, 5 x 50 DIN 960 5 S.	"	5000 892	5000 892	6500 1.160	7000 1.250	"
	dto. M 12 x 1, 5 x 60 DIN 960 5 S.	"	20000 3.660	20000 3.660	26000 5.020	28000 5.410	"
	dto. M 12 x 1, 5 x 70 DIN 960 5 S.	"	10000 3.040	10000 3.040	13000 3.960	14000 4.260	"
	dto. M 14 x 1, 5 x 35a DIN 960 5 S.	"	31400 15.450	31600 15.550	40800 20.000	44000 21.600	"
	dto. M 16 x 1, 5 x 20 DIN 960 5 S.	"	10000 2.306	10000 2.306	13000 3.000	14000 3.230	"
	dto. M 16 x 1, 5 x 40 DIN 960 5 S.	"	20000 4.090	20000 4.090	26000 5.320	28000 5.730	"
	dto. M 16 x 1, 5 x 45 DIN 960 5 S.	"	80000 19.100	80000 19.100	104000 24.800	112000 26.700	"
	dto. M 16 x 1, 5 x 55 DIN 960 5 S.	"	60000 16.300	60000 16.300	78000 21.100	84000 22.300	"
	dto. M 20 x 1, 5 x 50 DIN 960 5 S.	"	40000 24.000	40000 24.000	52000 31.200	56000 33.600	"
	dto. M 20 x 1, 5 x 55 DIN 960 5 S.	"	60000 31.500	60000 31.500	78000 41.100	84000 41.100	"

Verwendungsgebiet der HV-Alloye: Bauelemente 20.1.1951

Auftr. Nr.	Bezeichnung	M.B.	Bedarf				Verwendungsgebiet
			1952 Menge Wert	1953 Menge Wert	1954 Menge Wert	1955 Menge Wert	
401000	Seilerring B 24 DIN 127	Stk	100000 16.600	100000 16.600	130000 17.500	140000 21.100	"
401000	Seilring 6 x 3 DIN 74260	"	75000 600	75000 600	87500 700	105000 840	"
	Sto. 5 x 20	"	-	30000 4.200	54000 5.450	102000 5.900	"
402100	Stahldraht 0,5 Ø DIN 177 St. geglätt	Rg	5,2 4	5,2 4	6,7 5	7,2 5	"
	Sto. 2,5 Ø	"	69,0 25	69,0 25	90,0 33	97,0 35	"
	gedogener Draht unter 100 kg Festigkeit						
	Stahldraht 1 mm Ø DIN 177 St. geglätt	"	40,0	40,0	45,0	50,0	"
	Sto. 2 mm Ø	"	250,0	250,0	330,0	350,0	"
	Sto. 3 mm Ø	"	60,0	60,0	80,0	85,0	"
	Sto. 4 mm Ø	"	50,0	50,0	65,0	70,0	"
	Sto. 5 mm Ø	"	50,0	50,0	65,0	70,0	"
403000	Seilring 25 x 1,2 DIN 471	Stk	5000 304	5000 304	6500 394	7000 424	"
	Sto. 35 x 1,5	"	5000 960	5000 960	6500 1.240	7000 1.340	"
	Sto. 35 x 1,5 DIN 472	"	41850 4.250	42100 4.300	54350 5.530	58650 6.030	"
	Sto. 45 x 1,75 DIN 471	"	6250 2.190	6250 2.190	8125 2.840	8750 3.060	"
	Sto. 50 x 2	"	10000 3.760	10000 3.760	13000 4.900	14000 5.280	"
	Sto. 52 x 2 DIN 472	"	5000 2.000	5000 2.000	6500 2.630	7000 2.800	"
	Sto. 60 x 2 DIN 471	"	1250 560	1250 560	1625 750	1750 785	"
	Sto. 85 x 3 DIN 472	"	5000 4.720	5000 4.720	6500 6.150	7000 6.620	"
	Sto. 110 x 4 DIN 472	"	5000 4.950	5000 4.950	6500 6.240	7000 6.140	"

DIN Bedarfsträger HV.
Fahrzeugbau

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und FVB 1952-1955
 Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
 geordnet ist.

Seite: 13

Erzeugungsgebiet der HV.: Allgemeiner Maschinenbau

20.3.1951

Auftr. Nr.	Bezeichnung	W.E.	Bedarf				Bedarfsänderung
			1952 Menge Wert	1953 Menge Wert	1954 Menge Wert	1955 Menge Wert	
4-1-100	Nachschweißschrauben M 20 x 1, 5 x 1000 DIN 960, 5 S.	Stück	-	10000 7.150	13200 9.500	14200 10.000	
	Sto. M 22 x 1, 5x95 DIN 960, 5 S.	"	10000 7.260	10000 7.260	17000 9.420	14000 10.150	"
	Sto. M 22 x 1, 5 x 75 DIN 960, 5 S.	"	20000 17.700	20000 17.700	26000 23.000	28000 24.800	"
	Flügelmutter M 8 DIN 315 4 D	"	5000 400	5000 400	6500 520	7000 760	"
	Sechskantschrauben M 14 x 1, 5 x 60 DIN 960 2G	"	62850 32.800	63200 33.000	81600 42.600	88100 46.000	"
	Sto. M 14 x 1, 5 x 70 DIN 960, 2G	"	5000 3.610	5000 3.610	6500 4.700	7000 5.060	"
	Sto. M 24 x 1, 5 x 45a DIN 960, 5 S.	"	30000 59.500	30000 59.500	104000 90.020	112000 97.200	"
4-1-900	Federring B 3, 127 DIN	"	20500 256	20600 260	26700 335	28000 360	"
	Sto. B 4, DIN 127	"	70800 910	70300 911	9200 1.1700	99100 1.270	"
	Sto. B 5, DIN 127	"	95500 1.620	95600 1.622	124200 2.100	133800 2.280	"
	Sto. B 6, " "	"	160380 4.000	222100 5.500	287300 7.200	319900 8.000	"
	Sto. B 8, " "	"	332900 11.300	324500 11.310	419200 14.600	452300 15.800	"
	Sto. B 10 " "	"	1114200 50.500	1177500 53.500	1526600 59.500	1645200 77.000	"
	Sto. B 12 " "	"	205500 13.200	320500 19.000	416700 24.800	448800 26.600	"
	Sto. B 14 " "	"	62850 5.650	63200 5.700	81600 7.350	88100 7.950	"
	Sto. B 16 " "	"	249300 33.500	250500 34.500	298000 40.100	326000 43.900	"
	Sto. B 20 " "	"	30000 6.500	30000 6.500	33000 7.200	42000 9.000	"

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der DDR und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 55

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20.3.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	23111990 Schrauben- und Mutter- satz 136	Stück	1	1	1	1	IFA Chemnitz									
2	grobgez. bis 100	"	10	10	10	10										
3	dto. bis 200	"	1	1	1	2	"	"		-	-	ja	-			
4	dto. über 200	"	29	29	29	58	"	"								
5	23111990 Automaten-Brochlinge, HBS, rund 16 Ø	"	3	3	3	4	"	"								
6	dto. rund 20 Ø	"	150	150	150	200	"	"								
7	dto. vierkant 8 Ø	"	45	75	80	80	"	"								
8	dto. " 12 Ø	"	650	1.050	1.120	1.120	"	"								
9	dto. " 16 Ø	"	45	75	80	80	"	"								
10	dto. " 20 Ø	"	355	1.475	1.520	1.520	"	"								
11	Flach 10 x 16	"	45	75	80	80	"	"								
12	" 12 x 20	"	270	450	480	480	"	"								
13	" 16 x 25	"	60	90	100	100	"	"								
14	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	600	990	1.080	1.080	"	"								
15	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	60	90	100	100	"	"								
16	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	60	90	100	100	"	"								
17	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	60	90	100	100	"	"								
18	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	60	90	100	100	"	"								
19	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	60	90	100	100	"	"								
20	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	60	90	100	100	"	"								
21	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	60	90	100	100	"	"								
22	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	60	90	100	100	"	"								
23	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	60	90	100	100	"	"								
24	23111990 Masch.-Gewindebohrer bis 776, f. Klein- u. gewöhnliche normal bis CM 10	"	60	90	100	100	"	"								

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20.8.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 56

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2311998 Normalgewindebohrer DIN 376, f. Alu u. ge- schliff. Planken normal bis CM 4	Stück	10 40	18 72	20 80	12 48	IPA Chemnitz									
2																
3	dto. bis CM 20	"	50 600	60 720	70 840	70 840	"	"								
4	dto. über CM 20	"	90 1.620	130 2.340	150 2.700	160 2.880	"	"								
5																
6	dto. mit 2 kurzen Anschmitt von CM 6 - CM 10	"	400 3.000	550 4.125	750 5.475	840 6.300	"	"								
7	" CM 10- CM 24	"	160 2.400	220 3.300	300 4.500	350 5.250	"	"								
8																
9	dto. für Stahl und Guß normal bis CM 4	"	10 35	20 70	20 70	15 55	"	"								
10	bis CM 10	"	800 4.800	1200 8.200	1400 8.400	1300 7.800	"	"								
11	bis CM 20	"	80 900	150 1.500	200 2.000	220 2.200	"	"								
12																
13	über CM 20	"	15 182	20 260	22 308	20 260	"	"								
14	dto. mit kurzem Anschmitt von CM 6 - CM 10	"	320 2.240	560 3.920	530 3.710	540 3.780	"	"								
15	bis CM 20	"	60 840	100 1.400	130 1.820	130 1.820	"	"								
16																
17	2315000 Normalsteilen Hieb I-III von 4 - 16"	"														
18	Grundteilen	"	70 130	140 266	140 266	140 266	"	"								
19	Flachteilen	"	380 695	450 855	450 855	450 855	"	"								
20																
21	Vierkantteilen	"	70 132	130 244	130 244	130 244	"	"								
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

ATTB 2836

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fertigungsbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20. .1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 57

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	h	i	k	Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition	p	q	r
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g				l	m	n	o			
1	2315000 Mitrundfeilen	Stück	180 219	240 293	240 293	240 293	IFA Chemnitz			-	-	-	ja			1
2	Werkzeugschneidfeilen	"	25 43	25 43	25 43	25 43	"	"		-	-	-	ja			2
3	8" x 120 lang									-	-	-	ja			3
4	Schleissfeilen 4"	Satz	6 162	6 162	6 162	6 216	"	"		-	ja	ja	-			4
5	Riffelfeilen F 101x102	Stück	45 54	65 78	85 102	90 108	"	"		-	ja	ja	-			5
6	8" x 120 lang									-	-	-	-			6
7	Schwertfeilen-Flachst.	"	12 329	12 329	12 329	12 329	"	"		-	-	ja	-			7
8	Werkzeugschneidfeilen 160x180 lg.	"	130 361	300 570	320 608	340 646	"	"		-	ja	ja	-			8
9	M 3-4	"	30 54	30 54	30 54	30 54	"	"		-	ja	ja	-			9
10	Werkzeugschneidfeilen	"	30 54	30 54	30 54	30 54	"	"		-	ja	ja	-			10
11	104811200 Schlenknetten	"	1000 13.300	-	-	-	"	"		-	ja	ja	-			11
12	1318400 Inbusschrauben DIN 912 M 8 x 30 8G	T "	60 16.080	88 23.600	120 32.000	140 38.000	"	"		-	-	-	-			12
13	Werkzeugschneidfeilen 101 x 102	Stück	70 5.250	105 9.000	105 9.000	105 9.000	"	"		-	-	-	-			13
14	IN 931 M 10 x 28 8G	"	60 14.400	130 25.000	130 25.000	130 25.000	"	"		-	-	-	-			14
15	IN 931 M 10 x 75 10K	"	60 15.200	130 25.000	130 25.000	130 25.000	"	"		-	-	-	-			15
16	IN 931 M 10 x 90 10K	"	60 15.200	130 25.000	130 25.000	130 25.000	"	"		-	-	-	-			16
17	IN 931 M 10 x 85 8G	"	5 615	-	-	-	"	"		-	-	ja	-			17
18	IN 931 M 10 x 95 8G	"	5 670	-	-	-	"	"		-	-	-	-			18
19	IN 931 M 10 x 100 8G	"	40 8.000	125 13.000	125 13.000	125 13.000	"	"		-	-	-	-			19
20	IN 960 M 12 x 1,5 x 90 8G	"	10 1.210	16 3.000	16 3.000	24 4.000	"	"		-	-	-	-			20
21	IN 960 M 12 x 1,5 x 140 8G	"	10 2.600	12 4.000	12 4.000	15 5.000	"	"		-	-	-	-			21
22																22
23																23
24																24

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 58

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
4818400	Motorsechrauben n.Z. 600-02,04 10 K.	2-Stück	5	-	-	-	Ifa Chemnitz									
1	n.Z. 600-03,04,10 K	"	5	-	-	-	"	"								
2	6-kt.Schrauben n.Z. 900-03,07-45,10 K	"	150	235	235	235	"	"								
3	4818900	"	18,150	31,000	31,000	31,000	"	"								
4	Federringe DIN 127 B 6	"	70	105	105	105	"	"								
5	DIN 127 B 7	"	210	300	300	300	"	"								
6	DIN 127 B 8	"	40	-	-	-	"	"								
7	DIN 127 B 10	"	160	-	-	-	"	"								
8	DIN 127 B 12	"	400	500	600	800	"	"								
9	DIN 127 B 14	"	1.600	2.000	2.500	3.500	"	"								
10	DIN 137 A 8	"	35	45	55	55	"	"								
11	DIN 137 B 8	"	210	300	350	350	"	"								
12	DIN 137 B 10	"	35	45	50	50	"	"								
13	DIN 137 B 12	"	245	300	350	350	"	"								
14	DIN 137 B 14	"	30	55	55	90	"	"								
15	Federschrauben DIN 127 B 6	"	270	500	500	800	"	"								
16	DIN 137 A 8	"	200	650	650	650	"	"								
17	DIN 137 B 8	"	3.000	5.000	5.000	5.000	"	"								
18	DIN 137 B 10	"	80	100	150	170	"	"								
19	DIN 137 B 12	"	1.600	2.000	2.500	3.500	"	"								
20	DIN 137 B 14	"	450	700	750	750	"	"								
21	DIN 137 B 16	"	9.000	15.000	15.000	15.000	"	"								
22	DIN 137 B 18	"	300	400	400	600	"	"								
23	DIN 137 B 20	"	7.500	10.000	10.000	15.000	"	"								
24	DIN 137 B 22	"	20	21	21	25	"	"								
25	DIN 471, 12 x 1	"	960	1.000	1.000	1.500	"	"								
26	DIN 471, 20 x 1,2	"	10	12	12	14	"	"								
27	DIN 471, 25 x 1,2	"	870	1.000	1.000	1.500	"	"								
28	DIN 471, 40 x 1,75	"	30	40	40	40	"	"								
29	DIN 471, 40 x 1,75	"	3.810	6.000	6.000	6.000	"	"								
30	DIN 471, 40 x 1,75	"	10	14	14	14	"	"								
31	DIN 471, 40 x 1,75	"	2.750	4.000	4.000	4.000	"	"								
32																
33																
34																
35																
36																
37																
38																
39																
40																
41																
42																
43																
44																
45																
46																
47																
48																
49																
50																
51																
52																
53																
54																
55																
56																
57																
58																
59																
60																
61																
62																
63																
64																
65																
66																
67																
68																
69																
70																
71																
72																
73																
74																
75																
76																
77																
78																
79																
80																
81																
82																
83																
84																
85																
86																
87																
88																
89																
90																
91																
92																
93																
94																
95																
96																
97																
98																
99																
100																

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. 59

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20.8.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
4899000	Seegerringe DIN 472, 52 x 2	1-Stück	10 4.000	15 6.000	15 6.000	20 8.000	IPA Chemnitz									
1																
2	DIN 472 60 x 2,5	"	10 5.600	15 8.400	15 8.400	15 8.400										
3	4326000 Poliermaschine 2.Holz- (Steingesser)	Stück	-	1 6.000	-	-	Lowa Görlitz									
4	4811000 Kranketten verschiedene Abmessungen	"	205 13.050	205 13.050	105 6.550	136 8.750										
5	4818900 Schrauben u. Nieten aus Stahl Federringe DIN 127 Mat. Federstahl	"	3000 4	3000 4	3200 4	3200 4	Lowa Bautzen									
7	A 3	"	3000 4	3000 4	3200 4	3200 4										
8	A 4	"	3000 4	3000 4	3200 4	3200 4										
9	A 5	"	30000 48	30000 48	32000 51	32000 51										
10	A 6	"	30000 68	30000 68	32000 72	32000 72										
11	A 8	"	25000 75	25000 75	26000 79	26000 79										
12	A 10	"	50000 210	55000 231	60000 282	65000 273										
14	A 12	"	60000 342	70000 399	80000 456	90000 513										
15	A 14	"	30000 255	30000 255	35000 298	40000 340										
16	A 16	"	10000 124	10000 124	12000 148	12000 149										
17	A 20	"	25000 530	30000 645	40000 860	50000 1.075										
18	A 24	"	8000 272	10000 340	12000 408	14000 476										
19	A 27	"	8000 296	10000 370	12000 444	14000 513										
20	VA Kant-I-schneiden	"	600 15	800 20	1000 25	1200 30										
21	11,5															
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

ATIB 23264

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20.8.1951

(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 6a

Blätter insgesamt

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
4318900	Vierkant-I-Scheiben DIN 435, St. 00	Stück	600	800	1000	1200	Lowa, Bautzen									
1	14		23	30	36	46										1
2	18	"	1000	1000	1200	1200	"	"								2
3	23	"	66	66	79	79	"	"								3
4	27	"	2000	2500	3000	4000	"	"								4
5	27	"	192	240	268	384	"	"								5
6	27	"	4000	5000	7000	8000	"	"								6
7	27	"	604	830	1.162	1.328	"	"								7
8	Vierkant- U Scheiben DIN 434, St. 00	"	3000	4000	5000	6000	"	"								8
9	14	"	96	128	160	192	"	"								9
10	18	"	1000	1000	1200	1200	"	"								10
11	23	"	50	50	60	60	"	"								11
12	27	"	4000	5000	6000	8000	"	"								12
13	27	"	312	390	460	624	"	"								13
14	27	"	5000	6000	7000	8000	"	"								14
15	27	"	560	672	784	896	"	"								15
16	4100500	Einwecksenkholzschrauben	"													
17	DIN 95 St. 00	"	12000	12000	12000	12600	"	"								16
18	3 x 7	"	32	32	33	33	"	"								17
19	5x60	"	3000	3000	3200	3200	"	"								18
20	5x70	"	33	33	36	36	"	"								19
21	5x70	"	30000	30000	32000	32000	"	"								20
22	5x70	"	385	385	411	411	"	"								21
23	Einwecksenkholzschrauben	"														
24	DIN 95 St. 00	"	2000	2000	2800	2800	"	"								22
25	1,7 x 7	"	5	5	7	7	"	"								23
26	2,1 x 10	"	1000	1000	1400	1400	"	"								24
27	2,7 x 10	"	2	2	3	3	"	"								25
28	2,7 x 10	"	2000	2000	2800	2800	"	"								26
29	5 x 50	"	5	5	7	7	"	"								27
30	5 x 50	"	8000	8000	8500	8500	"	"								28
31	5 x 30	"	39	39	54	54	"	"								29
32	5 x 30	"	2000	2000	2800	2800	"	"								30
33	5 x 30	"	40	40	55	55	"	"								31
34																32

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 61

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20.3.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
4818300	50 Holzschrauben 2 x 7	Stück	4000 10	4000 10	5000 12	5000 12	Lewa	Leutasen								
1	2 x 7	"	2000 5	2000 5	2000 5	2000 5	"	"								
2	2 x 20	"	2000 5	2000 5	2000 5	2000 5	"	"								
3	2,4 x 15	"	8000 20	8000 20	8500 21	8500 21	"	"								
4	2,4 x 20	"	8000 22	8000 22	8500 23	8500 23	"	"								
5	2,7 x 15	"	2000 5	2000 5	2000 5	2000 5	"	"								
6	5 x 55	"	10000 105	10000 105	11000 115	11000 115	"	"								
7	5 x 60	"	16000 178	16000 178	17000 189	17000 189	"	"								
8	6 x 55	"	8000 114	8000 114	8500 121	8500 121	"	"								
9	6 x 60	"	25000 390	25000 390	27000 422	27000 422	"	"								
10	6 x 80	"	5000 97	5000 97	5400 109	5400 109	"	"								
11	6 x 90	"	3000 64	3000 64	3200 69	3200 69	"	"								
12	6 x 100	"	5000 115	5000 115	5500 130	5500 130	"	"								
13	6,5 x 80	"	10000 226	10000 226	12000 271	12000 271	"	"								
14	8 x 30	"	7000 102	7000 102	7500 109	7500 109	"	"								
15	8 x 50	"	15000 323	15000 323	16000 344	16000 344	"	"								
16	8 x 100	"	6000 208	6000 208	6200 215	6200 215	"	"								
17	8 x 120	"	3000 125	3000 125	3200 133	3200 133	"	"								
18	8 x 140	"	3000 146	3000 146	3200 156	3200 156	"	"								
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfssträger HV:
Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 62

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau 20.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auf- lage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2411170 Hitzebest.Einsatzstüpe Stück 300 x 300		32 3200	32 3200	32 3200	32 3200	IFA Werk Frano VEB, Hainichen/Sa.									
2	4302250200 Nussstücken, hitzebest. "		32 3200	32 3200	32 3200	32 3200	"	"	"							
3	dto. 330 x 250 x 200 "		32 3200	32 3200	32 3200	32 3200	"	"	"		ja	ja				
4	Salzbad-Tiegel 50x50 "		6 5400	6 5400	6 5400	6 5400	"	"	"							
5	4821000 Nieten über 10 mm Ø	t	12				LOWA VVB Wildau									
6	4818900 Schrauben u. Muttern	t	15				"	"								
7	Holzschrauben	t	0,5				"	"					ja			
8	4818100 Flachrund-Blechschrauben DIN 7508 B 6x60	t	0,13 618	0,2 927	0,22 1080	0,33 1545	LOWA Waggonbau Tordau									
9	Benk-Blechschr. DIN 7509 B 3x10	t	0,05 181	0,07 302	0,1 362	0,15 563	"	"	"							
10	dto. B 3x15	t	0,003 105	0,005 168	0,007 210	0,01 315	"	"	"							
11	dto. B 3,5x25	t	0,012 209	0,02 348	0,024 418	0,038 640	"	"	"							
12	dto. A 4x25	t	0,06 810	0,1 1350	0,12 1620	0,18 2430	"	"	"							
13	dto. A 5x30	t	0,6 5034	0,85 8098	1,- 9498	1,35 1315	"	"	"							
14	dto. A 5x35	t	0,02 190	0,35 304	0,4 380	0,6 510	"	"	"							

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:
Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 63

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau 20.8.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Senk-Blöschschrauben DIN 7509 A 5 x 25	t	0,2 193	0,3 2895	0,32 2315	0,5 3475	LOWA	Nagelbau	Werden							
2	Zylinder-Blöschschrb. DIN 7510 A 4 x 10	t	0,05 860	0,07 1180	0,08 1400	0,12 195	"	"	"							
3	dto. B 4 x 10	t	0,01 172	0,015 260	0,017 321	0,028 495	"	"	"							
4	Linse senk-Blöschschrb. DIN 7511 B 3 x 15	t	0,017 455	0,03 730	0,035 910	0,06 1460	"	"	"							
5	dto. A 3 x 30	t	0,005 1520	0,009 2170	0,011 2610	0,14 3475	"	"	"							
6	dto. B 3,5 x 12	t	0,025 605	0,04 1010	0,05 1215	0,72 1820	"	"	"							
7	dto. A 3,5 x 25	t	0,02 300	0,028 450	0,03 500	0,045 750	"	"	"							
8	dto. A 4 x 10	t	0,006 110	0,009 180	0,012 220	0,018 330	"	"	"							
9	dto. B 4 x 10	t	0,06 1290	0,09 2650	0,1 2150	0,25 3230	"	"	"							
10	dto. B 4 x 20	t	0,13 1960	0,18 2700	0,21 3190	0,3 4420	"	"	"							
11	dto. A 4 x 25	t	0,1 1350	0,16 2050	0,18 2300	0,25 3240	"	"	"							
12	Halb-rund-Blöschschrb. DIN 7512 B 3 x 15	t	0,01 220	0,014 330	0,015 365	0,023 550	"	"	"							
13	dto. A 4 x 10	t	0,01 150	0,013 215	0,016 260	0,024 390	"	"	"							
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)																
Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20.8.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr.

64
Blätter insgesamt

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	4818100 Halbrund-Holzschr., DIN 7512 B 4 x 20	t	0,003 56	0,005 75	0,007 100	0,009 125	LONA Waggonbau Werdau									
2	dto. A 5 x 50	t	0,045 510	0,065 440	0,075 530	0,12 800	"	"	"							
3	4818300 Senk-Holzschräuben DIN 97 2 x 15	t	0,012 116	0,022 202	0,25 251	0,36 360	"	"	"							
4	dto. 6 x 60	t	0,045 134	0,077 235	0,088 268	0,13 402	"	"	"							
5	Sechskant-Holzschr., DIN 571 12 x 160	t	0,9 784	0,9 784	1,- 882	1,2 980	"	"	"							
6	Senk-Holzschräuben DIN 97 5 x 60	t	0,85 2310	0,85 2310	1,- 275	1,2 3150	"	"	"							
7	dto. 5 x 65	t	0,1 276	0,1 276	0,12 322	0,14 366	"	"	"							
8	dto. 6 x 65	t	0,9 2070	0,9 2070	1,1 2484	1,2 2916	"	"	"							
9	dto. 6 x 100	t	0,11 307	0,11 307	0,13 358	0,15 410	"	"	"							
10	dto. 8 x 40	t	0,17 468	0,17 468	0,2 546	0,23 624	"	"	"							
11	dto. 8 x 80	t	8,- 18000	8,- 18000	9,5 21000	11,- 24000	"	"	"							
12	dto. 8 x 90	t	0,35 792	0,35 792	0,41 94	0,42 1056	"	"	"							
13	dto. 8 x 100	t	0,9 1988	0,9 1988	1,- 2272	1,2 2556	"	"	"							
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4																

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Bedarfsträger HV:
Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

20.8.1951

(Tag)

Formblatt 303Seiten-Nr. 66

Blätter insgesamt

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM										
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	4816300 Halbrund-Holzschrb. DIN 96 8 x 30	t	0,7 1830	1,2 3294	1,35 3660	2,- 5490	LOWA Waggonbau	Verden								
2	4818900 Splinte DIN 94 13x100	t	0,4 166	0,4 166	0,46 194	0,52 222	"	"	"							
3	Vierkantschrauben DIN 434 9,5 mm	t	0,17 440	0,17 440	0,2 513	0,23 586	"	"	"							
4	Federringe B 4 DIN 127	kg	9,54 162	12,6 25	25,02 424	37,62 637	"	"	"							
5	" B 5 " " "	"	7,2 94	9,54 125	19,08 250	28,8 378	"	"	"							
6	" A 6 " " "	"	12,05 163	16,2 179	31,99 274	48,2 413	"	"	"							
7	" B 6 " " "	"	161,6 1385	215,4 1845	431,6 3691	646,5 5539	"	"	"							
8	" B 8 " " "	"	135,2 97	180,5 1237	361,6 2479	522,4 3582	"	"	"							
9	" B 10 " " "	"	60,5 2437	813,6 3222	1626,8 6443	2441,5 9669	"	"	"							
10	" A 12 " " "	"	13,8 26	10,5 34	36,7 68	55,-- 102	"	"	"							
11	" B 12 " " "	"	385,8 717	515,7 750	1077,6 1910	2539,5 2861	"	"	"							
12	" B 14 " " "	"	913,5 1190	1217,-- 1586	2432,8 3170	3648,-- 4753	"	"	"							
13	" A 16 " " "	"	75,7 106	98,-- 137	196,-- 275	294,-- 412	"	"	"							
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

Febrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. 66

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Allg. einer Maschinenbau

20.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit	Bedarf				Bedarfstträger			Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k							
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
4810900	Federringe B 16 DIN 127 kg		285,1 400	374,2 525	746,4 1050	1122,6 1575	LOWA	Waggonbau	Verden							
2	dto. B 15 " "		418,4 903	544,6 1198	1118,9 1416	1673,6 3614	"	"	"			ja				
3	dto. B 20 " "		410,4 507	547,2 676	1071,6 1325	1605,1 1904	"	"	"							
4	Federroscheiben B 8 137		10,- 2000	12,- 2400	20,- 4000	30,- 6000	"	"	"							
5	dto. B 10 "		20,- 5000	15,- 3750	50,- 12500	60,- 15000	"	"	"				ja			
6	dto. B 12 "		5,- 1500	5,- 1500	10,- 3000	15,- 4500	"	"	"							
7	dto. B 14 "		50,- 10000	75,- 15000	75,- 15000	100,- 20000	"	"	"							
8	21000 Rohrdiete A 4 x 8 733	Stk.	10000	13500	26900	40000	"	"	"							
9	Rohrdiete Tfl. 8 x 15 5 x 16 7340	"	26500	35500	71000	10600	"	"	"				ja			
10	Rohrdiete Kopf 4 x 7 5 x 6 7340	"	13200	17600	35200	53000	"	"	"				ja			
11	Hohlachsb.m.s-kt. 20. B 22 x 1,5 74305	"	35000	44000	88000	132000	"	"	"				ja			
12	Rohrdiete 5 x 10 74268	"	10000	13200	26500	40000	"	"	"				ja			
13	dto. 8 x 16 "	"	251000	334400	668800	1003000	"	"	"				ja			
14	4899000 Seegerringe 45 x 1,75 DIN 471	"	100000 40000	140000 56000	200000 112000	420000 168000	"	"	"							
15	dto. 32 x 1,5 "	"	2000 500	3500 875	4000 1000	6000 1500	"	"	"			ja				
16	dto. 110 x 4 "	"	1200 1920	2000 3200	2400 3820	3600 5760	"	"	"							
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schwormaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus dem Importbedarfsplan der DDR für die Jahre 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwormaschinenbau

11. 8. 1951
(Tag)

Treptow
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 15

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2616000 Ersatzteile f. Demag- zug 2 t kompl. Getriebe, einschl. elektr.						Gus Elektro-Stahlguß Leipzig-West VEB			-	jh	-	-			
2	Ausrüstung	TM	3000	3000	3000	3000										
4	2211341 Kaltkreislösmaschine Modell E F Fabrikat Gustav Wagner, Reutlingen	Stk	13500,-	-	-	-	Metallgußwerk Leipzig VEB			-	-	-	12			
7	2211341 Metallkreislösmasch. Blattdurchmesser: 1 x 1750 # 1 x 1600 # 2 x 1000 # 1 x 700 # 2 x 600 #	Stk	154000,-	-	-	-	Gus Dampfhammerwerk u. Gesenkschmiede VEB Brand-Erbisdorf			-	x jh	-	-	XX jh		
12	2211341 Warmwalzwerkeisen bis 26 mm # walsend	Stk	22000,-	-	-	-	Gus Dampfhammerwerk u. Gesenkschmiede VEB Brand-Erbisdorf			-	10	10	-			
15	2211341 Halbautomatische Anspitzmaschinen	Stk	18000,-	-	-	-	Gus Dampfhammerwerk u. Gesenkschmiede VEB Brand-Erbisdorf			-	10	-	-			
18	2211341 Halbautomatische Anspitzmaschinen	Stk	18000,-	-	-	-	Gus Dampfhammerwerk u. Gesenkschmiede VEB Brand-Erbisdorf			-	10	-	-			
21	2211299 Gewinde-Schleifmaschine "Einheitstyp" Fabrikat Lindner	Stk	80633,-	-	-	-	Deutsche Niles-Werke Berlin-Weißensee			-	10	-	-			

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 305

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

A 11 B 88 884

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schwermaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus dem Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

11. 8. 1951
(Tag)

Treptow
(verantwortlicher Bearbeiter)

FORMBIATT 303

Seiten-Nr. 2
Blätter insgesamt 15

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2211255	Schalen-Radialbohrmasch. HK 86 Fabrik.					Deutsche Molen-Werke Berlin-Weißensee						ja			
2		Horn. Kolb, Kula	Stek 1 31800,-	-	-	-										
3																
4	2211256	Schleife- u. Mutterfräsm. n. schwingender Spindel Bauart Forst-Gellingen Type SFH Mutterbreite bis 36 mm - H.Länge bis 750 mm Tiefe 80 mm	Stek 1 11300,-	-	-	-	WIK Werkzeugmaschinen- fabrik Aschersleben. VLS				ja	-	-			
5																
6																
7																
8																
9	2211257	Gewindefräsmaschine Fräslänge bis 30 mm Verstelldurchmesser bis 80 mm mit Gegenhal- tespindel	Stek 1 4000,-	-	-	-	etc.						ja			
10																
11																
12																
13																
14	2211241	Kugelrührerob. masch. gr. Ø 300 mm bis Modul 3	Stek 2 32000,-	-	-	-	etc.				ja	-	-			
15																
16																
17	2211241	etc.					etc.				ja	-	-			
18																
19																
20	2211243	Abwille-Stirnräder- Fräsmaschine bis Modul 22 gr. Ø 1500 mm	Stek 1 70000,-	-	-	-	etc.				ja	-	-			
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)														(verantwortlicher Bearbeiter)		
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfssträger HV:

Schneidmaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 3

Blätter insgesamt 15

Erzeugungsgebiet der HV: Schneidmaschinenbau

11. 6. 1951
(Tag)

Treptow
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einheiten	Mengen- einheit	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
2211249	Zahnstangen-Fräsmaschine bis Modul 20 Fräslg. 2500 Fr. Breite 250 mm	Stk	1 5000,-	1 5000,-	-	-	Wälzlagerfabrik Auchersleben			-	ja	-	-	6		1
2211299	Doppeltes Stirnflanken- Fräswerk mit gegenüber- liegenden Messerköpfe je 1000 mm ø - Fräslg. bis 5000 einstellbare Entfernung d. gegenüb. Messerköpfe v. 6000 bis 11000 mm	Stk	-	1 100.000,-	-	-	dto.			-	ja	-	-	6		2
2211296	Optische Profilschleif- maschine wie früher v. L. Loewe Berlin gebaut für Uhr-Lehren u. Form- stahlschleifmaschinen	Stk	1 15000,-	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	6		3
2211297	Lüppmaschine LDH 1	Stk	1 13139,-	-	-	-	Wälzlagerfabrik Freudenoth			-	ja	-	-	6		4
2211299	Außenringrillenschleif- maschine IRS 2	Stk	4 144800,-	2 72000,-	2 72800,-	-	dto.			-	ja	-	-			5
2211299	Innenringrillenschleif- maschine IRS 2	Stk	2 72000,-	2 72000,-	-	-	dto.			-	ja	-	-			6
2211111	Einwerk-Frähbühne 125 - 150 x 600 für Fertigdarbeiten an Wälzlagerrollen	Stk	8 90000,-	18 285000,-	12 125000,-	-	Wälzlagerfabrik Berlin			-	-	-	-			7
2211221	Vier-Spindelautomaten 62 ø durchlass	Stk	5 120000,-	5 200000,-	4 160000,-	-	dto.			-	ja	-	-	6		8
2116120	Radkörper Stufe 1	Stk	2 7930,-	3 11890,-	-	2 7930,-	Bergmann - Borsig			-	-	-	-			9
2211221	Zahng. R22E148, 131-2	Stk														10

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

FORMULAR 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Schwermaschinenbau

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Treptow
(verantwortlich)

AIR 23264

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schneemaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 5

Blätter insgesamt 15

Erzeugungsgebiet der HV: Schneemaschinenbau

11.3.1951
(Tag)

Trentow
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
1	2118120 Radkörper Stufe 14	Stek	4	8	-	-	Der. mann - Der. dig									
2	Zohg. R22E180.144-2		7180,-	14360,-	-	-										
3	2118120 Radkörper Stufe 10;1T	Stek	8	16	-	-	dto.									
4	Zohg. R22E160.161-2		36480,-	72960,-	-	-										
5	2118120 Radkörper Stufe 20;2T	Stek	8	16	-	-	dto.									
6	Zohg. R22E180.162-2		49640,-	99280,-	-	-										
7	2118120 Radkörper Stufe 30;3T	Stek	8	16	-	-	dto.									
8	Zohg. R22E180.163-2		52240,-	104480,-	-	-										
9	2118120 Turbinenwelle	Stek	3	-	-	-	dto.									
10	Zohg. R21B105.105-1		21500,-	-	-	-										
11	2118120 Radkörper Stufe 1	Stek	3	-	-	-	dto.									
12	Zohg. R22E105.131-2		3400,-	-	-	-										
13	2118110 Seitenwalzenanalyzer	Stek	27	27	27	27	dto.									
14	267 H. 7, 26 mm Wandst.		30000,-	30000,-	30000,-	30000,-										
15	5000 mm lg. Material; H I,															
16	Zohg. 322-B-0049 für															
17	Lampkessel 100 t/h	Stek	47000,-	47000,-	47000,-	47000,-	dto.									
18	2118110 Vorder-Rückwand- und															
19	Kreuzanalyzer, 267 H.															
20	20 mm Wandst. rke 6800															
21	mm lg. Material; H I,															
22	Zohg. 322-B-0049 für															
23	Lampkessel 100 t/h	Stek	5500,-	5500,-	5500,-	5500,-	dto.									
24	2118110 Sammler für Berührungs-															
	überhitzer 419 H.															
	20 mm stark 750 mm lg.															
	Material; Skil (20 St.)															
	Zohg. 322-B-0049 für															
	Lampkessel 100 t/h	Stek	9	9	9	9	dto.									

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formular 000

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfssträger HV:

Schwermaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 6

Blätter insgesamt 15

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

11.8.1961

Breitel (Arbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2118110 Sammler für Peripherie- überhitzer 419 A, g 20 m stark 300 mm lg. Mater. ial: St 11 (th 31) Zohg. 322-00043 für Kampfkessel 100 t/h	Stek	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	Bergmann - Berg							Schweißstempel ab 1953 vorgussmüßig in Größe		
2	2118110 Sammler für Peripherie- überhitzer 419 A, g 20 m stark 300 mm lg. Mater. ial: St 11 (th 31) Zohg. 322-00043 für Kampfkessel 100 t/h	Stek	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	Bergmann - Berg									
3	2118110 Sammler für Peripherie- überhitzer 419 A, g 20 m stark 300 mm lg. Mater. ial: St 11 (th 31) Zohg. 322-00043 für Kampfkessel 100 t/h	Stek	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	Bergmann - Berg									
4	2118110 Sammler für Peripherie- überhitzer 419 A, g 20 m stark 300 mm lg. Mater. ial: St 11 (th 31) Zohg. 322-00043 für Kampfkessel 100 t/h	Stek	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	Bergmann - Berg									
5	2118110 Sammler für Peripherie- überhitzer 419 A, g 20 m stark 300 mm lg. Mater. ial: St 11 (th 31) Zohg. 322-00043 für Kampfkessel 100 t/h	Stek	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	Bergmann - Berg									
6	2118110 Sammler für Peripherie- überhitzer 419 A, g 20 m stark 300 mm lg. Mater. ial: St 11 (th 31) Zohg. 322-00043 für Kampfkessel 100 t/h	Stek	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	Bergmann - Berg									
7	2118110 Sammler für Peripherie- überhitzer 419 A, g 20 m stark 300 mm lg. Mater. ial: St 11 (th 31) Zohg. 322-00043 für Kampfkessel 100 t/h	Stek	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	Bergmann - Berg									
8	2118110 Sammler für Peripherie- überhitzer 419 A, g 20 m stark 300 mm lg. Mater. ial: St 11 (th 31) Zohg. 322-00043 für Kampfkessel 100 t/h	Stek	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	Bergmann - Berg									
9	2118110 Sammler für Peripherie- überhitzer 419 A, g 20 m stark 300 mm lg. Mater. ial: St 11 (th 31) Zohg. 322-00043 für Kampfkessel 100 t/h	Stek	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	9 6300,-	Bergmann - Berg									
10	2112650 Weistender-Langhobel- maschine kom. l. n. Levorotator, Motore neu. Tisch 2500x1000 kg. Durchgang 4000x3500 Durchgangskraft etwa 15000 kg	Stek	-	1 170 6000,-	2 170 6000,-	-	EKM Gühringer Maschinen- bau VVB									
11	2211265 dto.	Stek	-	-	3 -	-	dto.									
12	2211128 Karussell-Triebbank 5000 Planscheiben g	Stek	1 -	-	-	-	dto.									
13	2211128 Karussell-Triebbank 8500 Planscheiben g	Stek	-	1 -	-	-	dto.									
14	2211254 Horiz.-Bohrwerk 250 Spindelbewegung 5m horiz. 3 m ve. t. Tisch zu oberer Erde 5500 x 8000	Stek	-	1 -	1 -	-	dto.									
15	2211293 Luftlankenschleifmaschine	Stek	1 7000,-	-	-	-	Abus Dessau									
16	2211293 Luftlankenschleifmaschine	Stek	1 7000,-	-	-	-	Abus Dessau									
17	2211293 Luftlankenschleifmaschine	Stek	1 7000,-	-	-	-	Abus Dessau									
18	2211293 Luftlankenschleifmaschine	Stek	1 7000,-	-	-	-	Abus Dessau									
19	2211293 Luftlankenschleifmaschine	Stek	1 7000,-	-	-	-	Abus Dessau									
20	2211293 Luftlankenschleifmaschine	Stek	1 7000,-	-	-	-	Abus Dessau									
21	2211293 Luftlankenschleifmaschine	Stek	1 7000,-	-	-	-	Abus Dessau									
22	2211293 Luftlankenschleifmaschine	Stek	1 7000,-	-	-	-	Abus Dessau									
23	2211293 Luftlankenschleifmaschine	Stek	1 7000,-	-	-	-	Abus Dessau									
24	2211293 Luftlankenschleifmaschine	Stek	1 7000,-	-	-	-	Abus Dessau									

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

FORMBLATT 300

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

A 11 B 20 204

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schneemaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Approved For Release 2004/04/29 : CIA-RDP82-00455R000100010001-5

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt 15

Erzeugungsgebiet der HV: Schwarzwaldgebirge

11.6.1951

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)	Forschung	Entwicklung u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition					
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM						A	B			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
4713000	Hochdruckzylinder		Import				BKM Zweikammer Maschinen-									
2	50.11	to	60,0	66	69	78	Fabrik									
			12000,-	13200,-	13800,-	15600,-										
4713000	Zylinder IV. Stufe		Import													
5	50.11	to	1,5	1,7	1,8	2,0	etc									
			3000,-	3400,-	3600,-	4000,-										
64713000	Kolbenstangen 50.11	to	Import													
			8,0	8,8	9,2	10,4	etc.									
			16000	17600	18400	20800										
4713000	Kurbelwellen zweihubig	to	Import													
8	50.11	to	21,0	27,4	29,1	44,3	etc.									
			68000,-	74800	78500,-	88600										
4713000	Kurbelwellen einhubig	to	Import													
10	50.11	to	60,0	66,0	69,0	78,0	etc.									
			12000,-	13200,-	13800,-	15600,-										
4713000	Schubstangen 50.11	to	Import													
12		to	3,0	3,3	3,5	3,9	etc.									
			6000,-	6600,-	7000,-	7800,-										
4713000	Zylinderdeckel 50.11	to	Import													
14		to	11,0	12,1	12,7	14,3	etc.									
			22000,-	24200,-	25400,-	28600,-										
4811000	Ventile für Hochdruck	to	Import													
16	versch. Dimensionen	to	0,6	0,66	0,7	0,78	etc.									
			9200,-	10100,-	10700,-	11900,-										
2211241	Gelradbetriebsmaschine	Stck	1	-	-	-	Abus Maschinenfabrik									
19	bis Modul 6 25	Stck	20000,-	-	-	-	Desuch									
2211236	Rutenfräsmaschine	Stck	1	-	-	-	etc.									
21	100 Rutenbreite	Stck	20000,-	-	-	-										
2211128	Maraseldrehbank	Stck	-	2	-	-										
23	5000 Durchmesser	Stck	-	2	-	-										

Technischsteine
H. P. G. Ernst
Thälmann
Magdeburg
herstellbar
ab 1953
in Größe 12

Approved For Release 2002/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

AFR 28264

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)																
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Schwermaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1.Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Imponbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwarzwaldnord

FORMBIEN 303

Seiten-Nr. **B**Blätter insgesamt 15

Treptow
(verantwortlicher Bearbeiter)

11.8.1951
(Tag)

[illegible]

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)															
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schwermaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

11.9.1951
(Tag)

Treptow
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 9

Blätter insgesamt 15

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2211236 Nutenfräsmaschine	Stk	-	1	-	-	Abus Maschinenfabrik			-	-	-	-			1
2	50 Nutenbreite			30000,-			Bessau									2
3	2211241 Kegelschleifmaschine	Stk	-	1	-	-	Abus Kranbau Eberswalde			-	-	-	-			3
4	gr. Teilkreis- $\frac{1}{2}$ bei Übersetzung 1:1 1250 mm			180000,-												4
5	gr. Teilkreis- $\frac{1}{2}$ bei Übersetzung 1:8 1600 mm															5
6	gr. Zahnbreite 300 mm															6
7	gr. Modul mm 30															7
8	gr. Übersetzungsverh. 1:8 Bohrung der Werkstücke in der 150 g															8
9	Arbeitsgeschwindigkeit 16, Vorschub 24															9
10	Hauptmotorleistung (1500 U/min.) 10 PS															10
11																11
12	2213110 Bech's-Lufthammer Modell L 6	Stk	-	1	-	-	dto.			-	ja	kein	bei GKS Bernsdorf Lin- werk, Bernsdorf i. O.E. gebaut			12
13	6 Netogewicht 300 kg			116500,-												13
14	Anzahl der Schläge/min. 130 schmiedet Vierk.															14
15	Eisen 200 mm Rundst. 230 mm															15
16	Gewicht des Hammers 11200 kg															16
17	1 spez. Motor 25 u. 40 PS 1450 Upm. 220/380 V, 50 Per.															17
18	2211150 Horiz. Bohrwerk	Stk	1	-	-	-	Abus Förderanlagenbau			-	ja	-	-			18
19	5000x3000, 180 Sp- $\frac{1}{2}$		100000,-				Köthen									19
20	2211128 Korussel-Fräsbank	Stk	1	-	-	-	dto.			-	-	-	ja			20
21	Maximalflansch- $\frac{1}{2}$ 2500		50000,-													21
22																22
23	2211114 Drehbank (Zug-u. Leitsp.)									-	-	-	ja			23
24	800 Sp.H. 2000 lg.	Stk	-	1	-	-	dto.									24
			40000,-													

Approved For Release 2001/04/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schwarz, Christian

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV:

11.3.1951
(Tag)

Lepten
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 10

Blätter insgesamt 15

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	h	i	k	Forschung	Entwickl. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition	p	q	r
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM										
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	1	-	-	-				-	-	-	-			
2	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	-	1	-				-	Ja	-	-			
3	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	-	35000,-	-				-	Ja	-	-			
4	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	-	-	-				-	-	-	-			
5	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	3000,-	-	-	-				-	-	-	-			
6	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	-	-	-				-	-	-	-			
7	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	1	-	-				-	-	-	-			
8	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	35000,-	-	-				-	-	-	-			
9	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	1	-	-	-				-	Ja	-	-			
10	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	2000,-	-	-	-				-	-	-	-			
11	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	-	-	-				-	-	-	-			
12	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	-	-	-				-	-	-	-			
13	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	1	-	-	-				-	Ja	-	-			
14	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	18000,-	-	-	-				-	-	-	-			
15	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	1	-	-	-				-	Ja	-	-			
16	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	9000,-	-	-	-				-	-	-	-			
17	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	-	-	-				-	-	-	-			
18	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	1	-	-				-	-	-	-			
19	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	36000,-	-	-				-	-	-	-			
20	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	-	-	-				-	-	-	-			
21	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	-	-	-	-				-	-	-	-			
22	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	1	-	-	-				-	-	-	-			
23	11.11.51 Zugzwang mit Zusatzvorrichtung 3000 g	Stck	45000,-	-	-	-				-	-	-	-			

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)														(verantwortlicher Bearbeiter)		
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schwarzmaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugnisgebiet der HV: Schwarzmaschinenbau

11.0.1951

11.0.1951
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 11

Blätter insgesamt 15

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
1	24111341 Kalthkreissäge 1130 #	Stck	1 28000,-	-	1 28000,-	-	Abus Förderanlagenbau Küthen			-	-	-	Ja			1
2	Profileinrichtmaschine	Stck	-	1 29400,-	-	-	dto.			-	-	-	Ja			2
3	Emmenterstange n.	Stck	2	3	1	-				-	Ja	-	-			3
4	Klinkerwerkzeug. 50 mm	Stck	24000,-	36000,-	12000,-	-	dto.			-	Ja	-	-			4
5	Hydr. Abkantpresse	Stck	-	1 32000,-	-	-	dto.			-	Ja	-	-			5
6	4000 kg. 160 t	Stck	-	1 28000	-	-				-	Ja	-	-			6
7	2411239 Stirnflächenfräsmasch. Fräskopf-φ 1000 mm Fräshöhe 600, 3000 mm	Stck	-	1 28000	-	-	Abus Leipziger Stahlbau u. Vertriebsrat			-	Ja	-	-			7
8	2411135 Blechrichtmaschine 1400 mm Blechbreite Durchgang 2900 mm	Stck	-	1 12000,-	-	-	dto.			-	-	-	Ja			8
9	24111238 Interdrehbank 1500 mm Spitzennlg. 390 Sp.H.	Stck	-	1 19000,-	-	-	Abus Förderanlagenbau Hm. Leipzig			-	Ja	-	-			9
10	2411216 Revolver-Frehbank 63 mm Durchgang	Stck	1 25000,-	-	-	-	dto.			-	-	-	Ja			10
11	2411341 Kalthkreissäge Blatt-φ 700 mm Rot. Gustav ganx, Routlingen	Stck	2 112000,-	1 56000,-	-	-	aus VVB			-	Ja	-	-			11
12	2411238 Kopier-Prüfmaschine Type Deckel KF 1, Über- schneidungsrh. 1:1 Präzision drehzahl 1450 - 2450 U/min. 0,4 KW Fe.Deckel, München	Stck	2 15000,-	-	1 7500,-	-	dto.			-	Ja	-	-			12

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schweremaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugnisgebiet der HV: Schwermaschinenbau

11.8.1951

(Vorbereitender Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 12

Blätter insgesamt 15

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklt. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	3913000 Schneckenge triebe El/2o Type S78 3o mm Wellenstumpf	Stck	16 1224,-	16 1224,-	24 1836,-	24 1836,-	V H W	VVB			ja					
2																
3	3913000 El/2o Type S92 4o mm Wellenstumpf	Stck	-	-	6 320,-	6 320,-	dto.				H					
4																
5	3914000 Lohmann-Leitungs-kupplg. Gr. 7	Stck	Import 560,-	8 360,-	12 840,-	12 840,-	dto.				H					
6																
7	dto. Gr. 9	Stck	Import 218 6320,-	278 8062,-	392 11360,-	472 13680,-	dto.				b					
8																
9	dto. Gr. 11	Stck	-	4 1840,-	6 2310,-	6 2310,-	dto.				H					
10																
11	dto. Gr. 12 1/2	Stck	Import 228 3250,-	130 4220,-	180 5850,-	220 7150,-	dto.				H					
12																
13	4513000 HY-Eindruck-Zentral- schmierungen	Sets	80 8000,-	80 8000,-	80 8000,-	80 8000,-	dto.				ja	-	-	tw		
14																
15	2211299 Schaltwollen-Schleif- maschine 90 mm Ø 1200 mm Schleifzlg. zur Herstellung von Keilmw.	Stck	-	-	1 3000,-	-	dto.						ja			
16																
17																
18	2290000 Hartkristen u. Härte- köpfe aus Hochhitzebe- stän den Cr-Ni-Sonder- stahl d. Güte NCT 1 A für Temperaturen bis 1000°C, sämtliche mit Überzug, Deckel u. Ein- satzhär tung v. Masch.- Apparateilen usw. für Fräsmaschinenfertigung	St	0,12 1000,-	-	-	-	dto.						ja			
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarsträger HV:

Schwermaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der DDR für die Jahre 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugnisgebiet der HV: Schwermaschinenbau

13.8.1951
(Tag)

1. (verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 13

Blätter insgesamt 15

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2717000 Ventile für Kompressor Satz	Stk	1	-	-	-	N H V VVB			-	ja	-	-			1
2	Größe N 3415 Baumart		300													2
3	K 30															3
4	9913000 Getriebe in verset.	Stk	5	-	-	-				-	amig ja	-	-			4
5	Ausfertigung Ausf. Type		5700,-				dto.									5
6	Fv. Größe 4															6
7	Fu. Oswald Forst, Solingen		Import													7
8	2211115 Groß-Drehbank 800 Sp.H.	Stk	1	1	1	1	VVB RHH									8
9	7000 Sp., 10000 kg		20000,-	20000,-	20000,-	20000,-										9
10	2. Kurbelwellen für															10
11	Dieselmotoren, Großkompr.															11
12	u. Pumpen, Lampenmaschinen															12
13	2211115 dto. 1000/8000 mm	Stk	1	1	1	-	dto.			-	ja	-	-			13
14	max. Werkstückgew.		300,-	300,-	300,-											14
15	12000 kg, sonst wie oben															15
16	2211128 Drehbank für Kegel-	Stk	-	-	1	-	dto.						ja			16
17	schle, 8000 u. n. Gr.				8000,-											17
18	Werkstückgewicht ca. 3500 kg.															18
19	2211129 Kurzelwellen-Drehbank	Stk	1	1	-	-	dto.			-	ja	-	-			19
20	800 Sp.H. 2000 Drehbank.		40000,-	40000,-												20
21	1. Motor-Kurzelwellen															21
22	Gr. der Werkstückgew. 750 kg															22
23	2211129 Hubzapfen-Werkbank für	Stk	1	-	1	-	dto.			-	ja	-	-			23
24	Kurzelwellenhöhe von		125000,-		125000,-											24
	Dieselmotoren, Großkompr.															
	u. Pumpen, Lichter Drehb.															
	Gr. 1250 mm, Gr. Werkstück-															
	gewicht ca. 12 000 kg															

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
				</												

Deutsche Den
Bed

Schwermet

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfssträger HV:

Schwermet

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Approved For Release 2004/06/09

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: ab Erzeugnisbau

14.3.1951

Formblatt 303

Seiten-Nr. 14

Blätter insgesamt 15

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
				1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Enhw. u. Investition			
				Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
1	4713120	Kol 160															
2	2211341	Kol 160															
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	

Approved For Release 2004/07/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

ATID 22564

				(Tag)														(verantwortlicher Bearbeiter)	
Nr.	Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit																
a	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r		
1	1																		
2	2																		
3	3																		
4	4																		
5	5																		
6	6																		
7	7																		
8	8																		
9	9																		
10	10																		
11	11																		
12	12																		
13	13																		
14	14																		
15	15																		
16	16																		
17	17																		
18	18																		
19	19																		
20	20																		
21	21																		
22	22																		
23	23																		
24	24																		

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfssträger HV:

Schwermaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

14.3.1951

Formblatt 303

Seiten-Nr. 15

Blätter insgesamt 15

LOW (verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	4713120 Kolbenlager, Nocken 160 Ø DIN 1661 Güte Stk 35.61	t	18	70	85	100	VVB E K M			-	-	-	-	Fertigungsmenge Lieferung in der DDR		
2	2211341 Kaltkreissäge ohne SSH 1600 Sägebl.-g 1600 mm Schnitttr. normal 11 mm Material 550 mm " 600 mm Schnittgeschwind. stuf. 1. regelbar 1:3 m/min. 8 - 24 Motor n = 1500 15 kW Kühlmittelpumpe n=3000 0,2 kW Gewicht 12000 kg 6 Sägeblätter 1600 #	Stk	1	-	-	-	Abus Kranbau Borswalde			-	2	-	-			
3	2211325 Universal-Radial-Bohrm. BU 2500 verstellb. 560 Durchmesser der Bohrspindel 80 mm gr. Abstand v. St. Bohrspindel b. Mit. Stüle 2500 ganze Höhe d. Masch. 5050 Durchm. d. Stüle 460 Gewicht 10500 kg Bohrtiefe 550 mm Kraftbedarf f. Hauptantr. 8 PS	Stk	2	-	-	-	dto.			-	2	-	-	Fertigungsmenge Lieferung in der DDR		
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

!Allg. Maschinenbau

Abtlg. SBM

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00416R000800250004-4
Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 12

14.8.54 (Tag) *[Signature]* (verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger (Anfordernder Betrieb oder VVB)				Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r
			1952	1953	1954	1955	h	i	k	l	A	B	C	D			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM					m	n	o	a			
1	2217000 Ersatzteile f. DMEING- Kompressor RA 035 Nr 2250 9tck RA 038 " 5821	Stck	180.00	180.00	180.00	180.00		VVB - TSWA - W			-	-	-	ja			1
2	2211111 Feindschleifbank (System Boley) bis 250 Umfah	Stck	2850.00	2850.00				VVB - SAKAR			-	-	-	ja			2
3	2211111 Drehbank; Spitzschleif- 300 mm, Drehlänge 2 m, mit herausnehm. Wagenst.	Stck	19000.00					Fortuna-Werk, Suhl			-	-	-	ja			3
4	2211111 Einspindel-Automat Stoda Typ: 740	Stck	21000.00					VVB - SAKAR			-	-	-	ja			4
5	2211229 Einspindel-Automat Durchlass 50 - 60 g	Stck	20000.00					Fortuna - Werk, Suhl			-	-	-	ja			5
6	2211229 Flachschleifmaschine Langtisch 200 mm	Stck	8000.00					VVB - TSWA - W			-	-	-	ja			6
7	2211341 Heller-Universal-Kalt- kreistriebe Modell USH 650 m. allseit. schwenkb. Saug- kopf 700 + 900 mm Kreis- geschwindigkeit	Stck	2.00					Grossarmaturen-Werk			-	-	-	ja			7
8	2212151 Rührwalze Presse 30 t Druckleistung	Stck	15000.00					Fortuna-Werk, Suhl			-	-	-	ja			8
9	2215100 Abkantbank f. Kraftbe- trieb b. 600 mm Blech- stärke 2000 mm lg.	Stck	13300.00					VVB - SAKAR			-	-	-	ja			9
10	2215100 Bürstmaschine s. bür- steln v. Kesselböden bis 1900 g	Stck	6000.00					VVB - SAKAR			-	-	-	ja			10
11	2299000 Kaltmetall-Pressen f. M 10 - M 12 (DKP I, Poltzer u. Ehlers Krefeld)	Stck	27000.00	27000.00	27000.00	27000.00		TSWA Schraubenfabrik Hinterwalden			-	-	-	ja			11
12	2299000 Doppelschlag-Kaltpressen f. M 8 - M 12 (DKP I, Poltzer u. Ehlers Krefeld)	Stck	72000.00	72000.00	72000.00	72000.00					-	-	-	ja			12
13	2299000 dts. für M 12 - M 16	Stck	50000.00	50000.00	50000.00	50000.00					-	-	-	ja			13

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) _____ (verantwortlicher Bearbeiter) _____																
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
 Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

2

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt 12

(verantwortlicher Bearbeiter)

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Abt. ERM

Erzeugungsgebiet der HV: Schneemaschinenbau

14.8.51
(Tag)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen-einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwickl. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
2299000	Anten. Abkratmaschine mit Reduziervorrichtung f. M 8 - M 12 (M 8 I Polster u. Ehlere, Krefeld)	Stck	2	40000.-	2	40000.-	2	40000.-	2	TEWA	Schraubenfabrik					
	Sto. f. M 12 - M 16	Stck	1	28000.-	1	28000.-	1	28000.-	1							
2299000	Wasserpumpenpresse mit Einzugvorrichtung für M 20 - M 30 (M 20 I Polster u. Ehlere, Krefeld)	Stck	1	45000.-							ja					
	Sto. f. M 12 - M 20/M 20	Stck	1	30000.-	2	60000.-										
2314990	Drehtisch-Sandstrahlmaschine System: RMT 6 mit Beseinbohrung 6 - 10 Ø Tischdurchm. bis 2500 mm	Stck	1	7000.-						VVB - SAKAR		ja				
2314990	Kapoltischmaschine System Jäger	Stck	1	6000.-						VVB - SAKAR						
2399190	Teilkopf: Rohr, Deckel, Nocken	Stck	1	400.-							ja					
2717000	Arbeitschieber 520 x 49 x 1,6 f. Turbinenpresor DDM 6 RA 6 Nr. 775	Stck	1							Werkzeug-Werk, Duhl	ja					
	Arbeitschieber f. Rotationskompressor DDM 6 RA 6 Nr. 1051	Stck	1							VVB - SAKAR			ja			
4411000	Anten. Stampfmaschine f. Ketten 12-16 Glied	Stck	2	36000.-												
4411000	Anten. Stampfmaschine f. Ketten 8-13 Glied	Stck	2	44000.-	2	44000.-					ja					
4411000	Anten. Stampfmaschine f. Ketten 6-12 Glied	Stck	2	36000.-							ja					

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 3 4

Blätter insgesamt 13

Erzeugungsgebiet der HV:

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1							Abw. 1. Apparatur Haupt für 88 B			-	-	-	-			
2										-	-	-	-			
3										-	-	-	-			
4										-	-	-	-			
5																
6																
7										-	-	-	-			
8																
9							Kassena Arbeiten d. 46			-	-	-	-			
10										-	-	-	-			
11										-	-	-	-			
12										-	-	-	-			
13																
14																
15																
16										-	-	-	-			
17																
18																
19																
20										-	-	-	-			
21										-	-	-	-			
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfstäger HV:

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Approved For Release 2004/01/28 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Abzug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV:

Formblatt 303

Seiten-Nr. 42

Blätter insgesamt 12

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfstträger			Fabrikatorische Voraussetzungen									
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition						
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D						
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r			
1741100	Handkurbel... Stück	Stück	1741100	1741100	1741100	1741100	VVB Regema Gres. des 436			} aufgeführt									
1741100	Handkurbel... Stück	Stück	1741100	1741100	1741100	1741100													
3912010	Handkurbel... Stück	Stück	3912010	3912010	3912010	3912010	Regema E. G. G. G. G. G.							ja	ja				
4711100	Handkurbel... Stück	Stück	4711100	4711100	4711100	4711100	Regema E. G. G. G. G. G.			—	—	—	ja						
4711100	Handkurbel... Stück	Stück	4711100	4711100	4711100	4711100	Zurück fragen												
4711100	Handkurbel... Stück	Stück	4711100	4711100	4711100	4711100				—	—	—	ja						
4711100	Handkurbel... Stück	Stück	4711100	4711100	4711100	4711100				—	—	—	ja						
4711100	Handkurbel... Stück	Stück	4711100	4711100	4711100	4711100				—	ja	—	—	—					
4711100	Handkurbel... Stück	Stück	4711100	4711100	4711100	4711100				—	ja	—	—	—	—				
4711100	Handkurbel... Stück	Stück	4711100	4711100	4711100	4711100				—	ja	—	—	—	—				
4711100	Handkurbel... Stück	Stück	4711100	4711100	4711100	4711100				—	—	—	—	—	ja				
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4																			

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Approved For Release 2004/07/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schneidemaschinenbau

19.1.17
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 5

Blätter insgesamt 12

Niemelzky
(verantwortlicher Bearbeiter)

F. A. Schleifmaschinen 234

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2277349 Kalibrierwaage, Panzer- Wagner, Deutschland, eingeführt 1952, 1000 g für von Handwaage	Stück	-	15000,-	-	-	2277349									
2							2277349									
3																
4	2277360 Ultramat bis 1000 g mit Ausgabelen (Ableser)	Stück	2	-	-	-										
5																
6	2277360 Springwaage, Panzer- Wagner, Deutschland, eingeführt 1952, 1000 g	Stück	2	-	-	-										
7																
8	2277360 Schneidemaschine bis 1000 g mit Ausgabelen (Ableser)	Stück	-	-	50000,-	-										
9																
10	2277360 Schneidemaschine bis 1000 g mit Ausgabelen (Ableser)	Stück	-	50000,-	-	-										
11																
12	2277360 Schneidemaschine bis 1000 g mit Ausgabelen (Ableser)	Stück	-	-	20000,-	-										
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Ally. Maschinenbau

Fachabt. Polyr. Maschinen

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: *Schwermaschinenbau*

14.8.54

(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. *6*

Blätter insgesamt *72*

Jelen

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
12.11.299	Stellenschein mit Drahtseil Welle 15 x 2000 mm Type 54 f. Drahtseil 220/380 Fabr. Fräsen/B Stuttgart	St.	-	335	335	335	"	"	"	-	-	-	1 ja			
47.12.220	Geräte- Schweißstücke Kleinschweiß 0,8 kg-300 lb Kleinschweiß 0,58 " = 300 " Drahtkopf 0,28 " = 100 " Schweißheber 0,04 " = 100 "	10 " " "	?	0,5 1800	0,6 2100	0,8 2400	"	"	"							
	Werkst. Werkzeugstahl Kleinschweiß Kleinschweiß 0,8 kg-300 lb in den Größen ca. 48 - 150 mm Ø Schweißgewicht ca. 1 - 3 kg unverzinkt 4500	10 " " " "	entfällt 2	18 13000	11 14300	14 18500	16 20800	"	"	"						
45.15.000	Schweißapparate für Kleinschweiß f. d. Schweißstellen - Nord-	St	156 28 100	10 33 000	10 38 000	11 41 000	VVB	Schweißapp. Kadeb.		ja	-	-				
	Werkzeugmaschinen M510 f.	St	28 100	33 000	38 000	41 000	VVB	Schweißapp. Kadeb.		ja	-	-				

				(rag)																(verantwortlicher Bearbeiter)
Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit																		
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r				
1	4515 111 Koypl. W- lu - Druck.						1118 Polygraph Radab.													
2	Zentralisierung f.																			
3	Druckmaschinen	St	40 10544	45 11868	50 13180	60 15816	"	"	"	/	/	/	/	/	/	/				
4	4515 111 Zentralisierung p.																			
5	Vogel, Berlin	540M	80 5000	80 5000	80 5000	80 5000	"	"	"	/	/	/	/	/	/	/				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Allg. Maschinennamen
Textilmaschinen

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Approved For Release 2004/04/08 : CIA-RDP83-00415R009800230002-4
Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schneermaschinenbau 13.5.51
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 7

Blätter insgesamt 12

Scharbert
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2211111 Hochleistungs-drehb. 4000 mm Drehlänge 250 mm Spitzenhöhe		16,5				VVB - Textim, Chernitz						Ja			1
2	2211127 Kurbelwellenbank b. 1600 mm Umlauf				1 30,0								Ja			2
4	11221 6-Spindlicher Drehen tomat. Tangenarbeit bis 42 Ø					1 60,0							Ja			3
5	" dito bis 45 mm					1 60,0					Ja					4
6	" 1-Spindlicher Dreh- automat für Tangen- arbeit bis 18 Ø					1 20,0							Ja			5
7	" dito bis 36 Ø					2 60,0							Ja			6
8	11225 Stirnfräsmaschine 300 mm Spindlich				2 120,0								Ja			7
11	11235 Langfräsmasch. Portal- fräsmaschine 3000 x 1400/1500 mm		1 30,0	1 45,0							Ja					8
14	" 2-Spindlerlangfräsmasch. 1. Planfräsmasch. Tisch 1,500 x 4,500		1 8,0								Ja					9
15	11242 Abwälzfräsmaschine bis Modul 5 Freis-Ø 550 mm															10
16	11236 Dreh- u. Langlochfrä- masch. Vertikal, Typ LFV		1 16,32								Ja					11
17	11252 Lehnwerkwerk Tisch- fräsmasch. 1 qm					1 15,0							Ja			12
18	11253 Horizontal Bohr- u. Fräsmasch. 500 mm Spindeldurchm.		1 21,0										Ja			13

Approved For Release 2004/07/29 : CIA-RDP83-00415R009800230002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)														(verantwortlicher Bearbeiter)
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

13.8.51
(Tag)

Scharbert
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 8

Blätter insgesamt 12

F.A. Textilmaschinen

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM d	Menge Wert DM e	Menge Wert DM f	Menge Wert DM g	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
1	2211263 Keilmittensiehmasch.	1	6,0		1		VVB - Textima, Chemnitz									1
2	264 Einständer-Langhobel- masch. Tischgr. 1500x4500 mm				55,0											2
3	Einständer-Langhobel- masch. Tischgr. 1500x5000				45,0											3
4	264 Außenrundscheifmasch.				1											4
5	291 4000 mm Schleiflänge Präzisions-Flächen- sch. eifm. Maxos 2000mm			1	45,0											5
6	292 Schleiflänge			40,0												6
7	Diskusschleifmasch. 400mm					1										7
8	292 Tischgr. 15mm Schleif- länge					45,0										8
9	Spitzenlose Rundscheif- masch. bis 65 mm Ø					1										9
10	294					75,0										10
11	294 dito bis 63 mm Ø			1												11
12	296 Schneideisenfeilmassch.			20,0												12
13	90 mm Ø			1												13
14	296 Schneideisen- u. Schneid- bohrm. Hinterdreh-Schleifg.			3,0												14
15				1,2												15
16	296 Werkzeugschleifm. Fabrikat Löwe, Berlin, Modell SW 2		1													16
17			6,5													17
18	299 Sonst. Schleifmasch. Blax-Schleifapparat			1												18
19				1,50												19
20	299 Spitzenlose Schleifm. Spezialausführung		1													20
21	2213110 Lufthammer 50kg Bärge wicht		60,0													21
22	2211325 Radial-Bohrmasch. Bohr-Ø über 40 mm			1												22
23	11360 Vertikal-Säulenständer Innengewinde-Schneidm.			6,4												23
				1												24
				15,0												25
				2												26
				5,0												27

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 39

Blätter insgesamt 12

F.A. Textilmaschinen

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

13.8.51
(Tag)

Scharbert
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwickl. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM d	Menge Wert DM e	Menge Wert DM f	Menge Wert DM g	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
1	2212115 Einständer-Excenterpresse bis 250 t Druckleistung	2		12,0												
2	1212121 Reibspindelpresse 250 t	1				14,0										
3	1412121 Druckleistung Friktionspr. Blechtafelschere 2500 mm Schnittlänge	1	20,0													
4	3913000 PIV-Regelgetriebe, Bauart MA 3, liegend Regelbereich 1:6,5 ohne Motorwippe Lieferant EOVO-Handel A.-G. Fachabtl. II Prag	37,5	45,2	52,5	60,0											
8	Stufenlose Regelgetriebe Regelbereich ca 1:13 6,5 PS	10	6,0	12	8	16										
9	PIV-Regelgetriebe A 1 Regelbereich 1:4	12	8,5	12	12	12										
11	Regelgetriebe A 2 Regelbereich 1:3	12	13,5	12	12	12										
12	dito 1:4	12	13,5	12	12	12										
14	PIV-Getriebe Type A65	5	18,0	2	3	10,8										
15	dito A 1	10	11,0	4,4	6,6	6,6										
16	dito MAC 1	5	6,4	2,56	3,04	3,04										
17	dito A 1	3	5,5	2,2	3,3	3,3										
18	dito AB 1	10	7,6	3,04	4,56	4,56										
19	dito SA II 4 B	12	12,0	15,0	18,0	18,0										
20	dito SA III 6,5	24	28,8	36,0	43,2	43,2										

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 10

Blätter insgesamt 12

F.A. Textilmaschinen

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

13.8.51

gcharbert

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
1	22113100 Dampfkessel 11 atü Betr.-Druck 60 qm Heizfläche m. Muldenrost Vorfeuerung Länge ca. 10 m Höhe ca. 2 m	2 36,0					Textima-Wämaschinenwerk Saalfeld						ja			
2																
3																
4	22115200 Niederdruck-Heizkessel 50 qm Heizfläche	1 10,0											ja			
5																
6	22118110 Kesselspeisepumpen (Duplex) 20 atü Betr. Druck Leistg. 100 l/min	2 2,6											ja			
7																
8	Injektorspeisepumpen 20 atü etr. Druck Leistg. 200 l/min.	2 2,6											ja			
9																
10	22111111 Zugspindel-Drehbänke Spitzen- höhe 150 mm größte Drehlänge 350 mm Drehstr.-Motor 220/380 V		1 3,0	1 3,0	2 6,0								ja			
11																
12																
13	Feinstdrehbänke Spitzenhöhe 150 mm größte Drehlänge 350 mm Drehstrommotor 220/380 V		1 3,0	1 3,0							ja					
14																
15	22111210 Revolverdrehbänke Werkstoff Durchlass 36 mm selbsttätige Länge und Plan größte Drehlänge 200 mm Drehstrom-Motor 220/380 V	1 5,4	2 10,8	2 10,8	2 10,8								ja			
16																
17																
18	22112211 Einspindel Revolver-Automat Werkstoff Durchlaß 20 mm Drehstrom-Motor 220/380 V			1 10,0	1 10,0								ja			
19																
20	22112320 Horizontal-Fräsmaschinen Tischplatte 600x200 mm Spindel Drehzahlen 25-400 U/min. Drehstrom-Motor 220/380 V		5 14,0	5 14,0	10 28,0								ja			
21																
22																
23	22112420 Räderabwälzfräsmasch. für Räder bis Modul 1,5 bis 80 mm	1 8,0					Textima-Wämaschinenwerke Altendorf VEB				ja					
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Approved For Release 2004/01/28 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 57

Blätter insgesamt 12

F.A. Textilmaschinen

Erzeugungsgebiet der HV: Schwermaschinenbau

13.8.51
(Tag)

Scharbert
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
1	2211291 Außenrundscheifmasch. Spitzen- höhe 100 mm Spitzenweite 500mm mit Drehstrom-Motor 220/380V	1 8,0			1 8,0								ja			1
2																2
3	2211292a Flachscheifmaschine aus ann- fläche 600x200 Schleifscheiben- durchmesser 200 mm m. Dreh- strom-Motor 220/380V			1 6,0									ja			3
4																4
5																5
6	2211293a Innenrundscheifm. Schleif- bis 80 mm Drehstrom-Motor 220/380V			1 7,8									ja			6
7																7
8	2211294 Spitzenlose Scheifmasch. bis 25 mm Werkstück-Ø Drehstrom- motor 220/380V				1 13,0								ja			8
9																9
10	2211296 Sägeblattscheifm. automat. bis 600 Blatt Ø			1 1,2									ja			10
11																11
12	2211321 Tischbohrmasch. bis 16 mm Bohr-Ø			1 0,35	1 0,35	1 0,35							ja			12
13																13
14	2211326 Mehrspindl. Reihenbohrmasch. 6 Spindeln Tischgr. 1300x400 Bohrleistung bis 12 mm			2 4,0	1 2,0	2 4,0							ja			14
15																15
16	2211380 Polierbocke bis 400 mm Scheiben-Ø Drehstrom- Motor 220/380V		2 1,4	2 1,4	2 1,4	2 1,4							ja			16
17																17
18	4322000 Langlochbohrmaschine Bohr-Ø bis 15 mm		1 1,0										ja			18
19																19
20	22 000 Mehrspindl. Bohrmaschine Schaftdurchmesser bis 15 mm		1 2,0										ja			20
21																21
22	300000 Säulenbohrmaschine Bohr-Ø bis 15 mm		1 1,2										ja			22
23																23
24																24

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. **6 12**

Blätter insgesamt **12**

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

TA Textilmaschinen

Erzeugungsgebiet der HV: **Schwermaschinenbau**

13.8.51
(Tag)

Scharbert
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
4321000	Endloslage Blatt-4 400 mm Blattführung. Horizontal Dreh- strom-Motor 220/300 V 3 NW	1 2000														
4321000	automatische Vielblattweis- sche Blatt-4000 mm Drehstrom- motor 220/300 V	1 4000														
4327000	Letztendmaschine Drehstrom- Motor 220/300 V	1 2000														
4713000	Schmiede u. Gesandstücke 20	4/5200	3/4800	4/5200	3/4800								ja			
	Wärmepressstücke 50-Stück tr	5/1200	5/1200	8/200	5/1200								ja			
	Schmiedestücke	4/2000	4/2000	4/2000	4/2000								ja			
594000	Variatoren (für Stufenl. Drehzahlreg.)	St	39 134000	45 140000	48 145000								ja			

Prüfung!

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	1
																	2
1																	3
2																	4
3																	5
4																	6
5																	7
6																	8
7																	9
8																	10
9																	11
10																	12
11																	13
12																	14
13																	15
14																	16
15																	17
16																	18
17																	19
18																	20
19																	21
20																	22
21																	23
22																	24
23																	
24																	

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415P000800250002-4

A11B 28 204

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

A11B 88264

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Schiffbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allg. Maschinenbau (A)

18.8.51
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt

f.d.R.: Vohs
VERBODEN KOPIEREN

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2118110 Feuerungsanlage Stein- müller I-Rost	Stück	237,300				Werft Wismar									1
2			1				"									2
3	2199000 Dieselmot.m. Generator 170PS n=1000/Min. 125 KVA 380 V	"	130.000				"							ja	546	3
4			1				"									4
5	2199000 Dieselmot.m. Generator 150PS n=1500/min. 180 Kw 230 V	"	130.000				"							ja	"	5
6			1				"									6
7	2711220 1ka Sprisewasserregler	"	1				"									7
8			1	500			"							ja		8
9	2712110 Vertik.einstuf.Kreiselp- pumpe Leist.70cbm/h 20 m WS	"	1													9
10	3799000 Ruchmeldeanlage	"	12.000				Warnow- werft				ja	ja				10
11	4613990 Dampf-Sirene Betr.Druck 10 atü	"	1.000				Werft Wismar						ja			11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit																	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfstträger HV:

Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. August 1951
(Tag)

Formblatt JUS

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt

Famula
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	4612130a Wasserpumpe kompl.	Stück	1 70,-	-	-	-	R-F-T Röhren- werk Neuhaus VEB						ja			1
2	" Luftpresser kompl. System Bosch SV-DTW/2,1	"	1 120,-	-	-	-	"						ja			2
4	4612130 Wellenabdichtungsringe (Simmerringe) W-R. 3385 1500 für 15mm Wellen Ø	"	20 250,-	-	20 250,-	-	Glühlampenwerk Plauen VEB.						ja			5
5	" 20 " " "	"	20 300,-	-	20 300,-	-										6
7	4934000 Zwickel-u. Weberscheren beste Qualität z. Schnei- den v. Wolframdraht	"	150 1.500,-	200 2.000,-	250 2.500,-	300 3.000,-	"			-	ja	ja	-			8
9	4811200 Rollenkette Nr. 74 5/16 12,7x4,8x7,75 mm 10 000 kg Bruchlast	"	1 500 m	2000 m	2000 m	2500 m	VEM Transformatoren u. Röntgenwerk Dresden (VEB)			-	ja	-	-			10
10	dazu Verschlussglieder	Stück	2600,-	3500,-	3500,-	4300,-	"			-	ja	-	-	e		11
12	2211290 Diskus-Schleifmaschine Scheiben-Durchmesser 700 mm	"	2 13000,-	1 6500,-	1		"			-	ja	-	-			13
14	Schneideisen-Schleif- maschine	"	2 1200,-	1200,-	600,-		"			-	ja	-	-			14
16	2211360 Innengewinde-Schneid- maschine bis 15mm	"	3 6000,-		1 2000,-		"			-	ja	-	ja			17
18	2215100 Blechtrichtmaschine bis 2 mm Stärke	"	1 30 000,-	2100,-	1050,-		"			-	ja	-	-			19
20	2299000 Pittlerköpfe Nr. 2,4,5	"	1 2100,-				"			-	ja	-	-			20
21	2713150 Leuchtgas-Kompressoren	"	1 1000,-				"			-	ja	-	ja			21
22	2211129 Wellenschälmasch. 70 Ø	"	1 15000,-				LEW Hennigsdorf			-	ja	-	-			22
23	" Kurbelwellendrehbank 150 Hub. 1500 lang	"	1 160000,-				"			-	ja	-	-			23

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)														(verantwortlicher Bearbeiter)		
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. August 1955
(Tag)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen							
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition				
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D				
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
2211210	Revolverbank 110 Ø	Stück	1 35000.-	-	-	-	LEW Hennigsdorf				ja						
"	" 125 "	"	1 35000.-	-	-	-	"				ja						
2211239	Portalfräsmaschine	"	1 2000.-	-	-	-	"				ja						
2211259	Rahmenplatten Stoss- u. Fräswerk 3 Portale 1600 lang	"	1 252000.-	-	-	-	"				ja						
2211299	Kurbelwellenschleif- maschine	"	1 42000.-	-	-	-	"				ja						
2211329	Transportable Bohrmaschinen 8 Ø	"	2 40 000.-	2 40 000.-	-	-	"				ja						
3911100	Wälzlager von 15 bis	"	1 123000.-	1 177000.-	1 216000.-	1 246000.-	"				ja						
3911400	250 mm Ø	"															
2211128	Werkzeugmaschinen 1 Zweiständ. Karussell- drehbk. Planscheib.-Ø 2000-2500 mm	"	1 45000.-	-	-	-	VEM Vereinigung volkseig. Betriebe des Elektro- Maschinenbaues				ja						
2211236	Nutenfräsmaschine f. Nutenbreite 20-40 mm (Tischlänge ca. 1000 mm)	"	1 60.6000.-	-	-	-	"				ja						
2211291	Hydraulische Universal- Schleifmaschine -Spitzen- Umlauf-Ø = 315 mm	"	1 35.000.-	-	-	-	"				ja						
4811100	Gelenkketten Senkrecht-Innen-Gewin- deschneidemasch. bis 6 mm Ø Fabr. Hahn & Kolb	te	0,1 1.200.-	0,1 1.200.-	0,1 1.200.-	0,15 1.800.-	"				ja						
2211326	Mehrschneidl. Gelenkspind. Bohrmasch. f. Prod. 1-6 Spindel b. 6mm Ø	Stück	1 1.600.-	-	-	-	VVB IKA Leipzig				ja						
2211327	Kaltkreisläufe (Heller- Nuttingen) 200mm Schnitt- tiefe 500mm Ø Bl. Ø 2. Zu- schnd. v. Profil-St. bis 6x100mm	"	1 5700.-	-	-	-	"				ja						

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-004156009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)													
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. August 1951
(Tag)

F. a. m. u. l. a
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 3

Blätter insgesamt

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
		2	1800.-				VVB IKA Leipzig									
1	2213130	Mietmasch. Fabr. Hahn & Kolb, rotierend schlagend bis 6 mm														
2	2311111	Maschinen-Gewindebohrer														
3		Hochl.-Schnellschnittstahl M 4 u. M 5 besond.	3000	3000	3000	3000	"	"	"	-	-	-	ja			
4		geeign. f. Bearb. v. Kunststoffen	9.000.-	9.000.-	9.000.-	9.000.-										
5		Gravierstichek Nr. 312														
6	2311120	Ø Fabr. Deckel, München		100	100	100	"	"	"	-	ja	-	-			
7		Verw.-Zw. Gravieren v. hochleg. Chromnickel-Stahlmatrizen		300.-	300.-	300.-										
8																
9		Metallschlitzzfräser	50	200.-			"	"	"				ja			
10		75 x 0,80 mm	50	200.-			"	"	"							
11		75 x 0,70 mm	50	200.-			"	"	"							
12		plangeschl. m. 3mm Zähng.					"	"	"							
13		75 x 0,90 mm					"	"	"							
14		Einschneidfräser f. Fräsmasch. zyl. 4 mm	30	120.-			"	"	"							
15		Deckel, München					"	"	"							
16		" 6 mm	30	120.-			"	"	"			ja	ja			
17		" 8 mm	30	120.-			"	"	"							
18		" 10 mm	30	120.-			"	"	"							
19		" 12 mm	30	120.-			"	"	"							
20	2311130	Kreissägebl. f. Kupfer	10	5 125.-	5 125.-	10 250.-										
21		275 mm Ø, 2-3mm f. Prod.	2	250.-			"	"	"							
22		dto. m. Segmenten 410mm		550.-			"	"	"							
23		Ø x 4 757 mm Loch		5 1250.-			"	"	"							
24		Kaltkreissägeblatt					"	"	"							
25		550 - 650 mm Ø	4	1000.-			"	"	"							
26		Irmscher-Sägeblätter					"	"	"							
27		450 mm Ø Bohr. 32 Ø					"	"	"							

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)															(verantwortlicher Bearbeiter)	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarsträger HV:

Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Ausgangspunkt der Bedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. August 1951
(Tag)

F a m u l a
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 4

Blätter insgesamt

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Enhw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
							VVB	I	K	A						
1	221136 Gewindeschneidautomat Type UG1 System Hille (Hahn & Kolb, Stuttg.) Gewin- de bis M 6, 2. Gewinde- schneiden v. Stanz- u. Fabon- teilen, kleine Gusskörp.				1 650.-	1 650.-					ja					
2																
4	desgl. Type UG 2 Ge- winde bis M 10				1 820.-						ja					
5	desgl. Type UG 3 Ge- winde bis M 14					1 950.-										
7	231144 Kaltstahlblätter aus SS- Vanadiumstahl 300 x 25 x 1,5 mm 4 Zähne pro Zoll		20 300.-										ja			
8	desgl. 400 evtl. 500 x 40 x 2 mm 5 Zähne pro Zoll		20 300.-													
9																
10			10 250.-	5 125.-	5 125.-	5 125.-							ja			
11	231714 Kreissägeblätter f. Hartp. 275 mm Ø 3-4 mm				1 2750.-						ja					
12																
13	2399000 1 Satz = 2 St. Knetstahlsatz fein f. Knetstoffmischer Type GK 13, Trog-Gr. 40 Ltr. Fabr. Werner & Pfleiderer Stuttg.					1 2960.-					ja					
14	desgl. 1. Gummi- schneider Type GK 13 Trog-Gr. 40 Ltr. Fabr. (s. oben)															
15																
16	Spezialmesser 53/49/50 mm br. 5 mm stark, 1055 mm lang f. Bunafell-Schneide- masch. Fabr. Werner & Pfleiderer, Stuttg.		3 147.-		3 147.-						ja					
17																
18	Spez. Messer 45 mm br., 15 mm stark, 1055 mm lg., 2. Buna- fell-Schneidemasch. Fabr. Werner & Pfleiderer		1 35.-		1 35.-						ja		ja			
19																
20	Rundmesser f. Gummiband- schneidemasch.		100 300.-	100 300.-	100 300.-	100 300.-										
21																
22																
23																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)															(verantwortlicher Bearbeiter)	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten des Betriebes und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. August 1951
(Tag)

F a u l z
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 5

Blätter insgesamt

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
239919c	Stabrohre f. Umsteuer- u. Sicherheitsventile	Stück	versch. 400.-				VVB	I K A	Leipzig							
2	Erforderl. Stahlhalter f. 4-Spindelautomat VD23	"	versch. 650.-					"					ja			
2616000	Tragobele f. Fahrstuhl Fabr. Flohr je 20m Länge	"	4 600.-					"			ja					
5	16mm 114 Bräute i. Seil	"						"			ja					
391110c	Kugellager leichte Rei- che E 8	"	10 000	10 000	10 000	12 000	S	"	unbekannt		ja					
3913000	Stufenlose Regelgetriebe übertragbare Leistg. 9 Ps	"		1 1050.-		1 1050.-	S	"			ja					
8	Type A 5 Fabr. P.I.V.-An- trieb, Werner Reimers KG	"						"								
9	Bad Homburg v.d.H.	"						"								
10	dto.	"	1 480.-		1 480.-			"			ja					
11	" 3,5Ps " A 3	"	1 720.-				S	"			ja					
12	Weberscheren 603/ 4 Y4 blau Solingen	Dttd.	2 40.-	2 40.-	2 40.-	2 40.-		"			ja	ja				
4934000	Ledermesser	Stück	30 200.-	30 200.-	30 200.-	30 200.-		"			ja	ja				
271114c	Schleuder-Zentifuge kompl. m. Motor u. Heizg	"	1				VVB R F T						ja			
15	Fassungsvermög. ca 20 l	"					Radio-u. Fernmelde- Leipzig C.1, Platz d. Frisiers									
16	Fa. Hanbold	"	6	6			"	"								
2713141	Gesballast-Hochvakuum- Pump. 60m Std. wie Leybold XIII	"	12000.-	12000.-			"	"								
17	3 dtd.	"	6	6			"	"								
18	140 m Std. " " XIV	"	21000.-	21000.-			"	"								
19	Ersatzteile f. Kompressor 2 DK 2-5 80 St.	"					"	"						ja		
20	Messer 170x 45x1	Stück	80				"	"								
21	" 335x 47x1	"	64				"	"								
22	Rotor 1640 335 lg.	"	1				"	"								
23	Sperr-Ring 210" 178x22	"	2				"	"								
24	Schmier-" 195" 178x24	"	2				"	"								
	Sperr-" 220" 183x35	"	2				"	"								
	Schmier-" 207" 190x42	"	2				"	"								
	Fa. Baake, Bochum u. Frankenthal	"														

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit																	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe 4 und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

17. August 1951
(Tag)

Formblatt 303
Seiten-Nr. 6
Blätter insgesamt
F. a. m. u. l. a
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1 2712990	Fein-Vakuumumpen m. Ein- fachschaltung f. d. Glüh- lampenfabrik v. Fa. Leybold	Stück	4 ca. 3200.-	8 ca. 6400.-	4 ca. 3200.-	4 ca. 3200.-	R - F - T	Berliner Glühlampen- werk VEB			ja			e		
2	Fein-Vakuumumpen m. 4- fach Schaltung f. d. Glüh- lampenfabrik (s.o.)	"	16 48000.-	8 24000.-	8 24000.-	18 54000.-	"	"	"		ja			e		
4	Zweifach Hochvakuumump. (Duplexpump. n. Geede 1. 12fach-Schaltg.) Endvak. 0,0001 Torr Förder- leistg. 60 m ³ /h bei Atmos- phäre. Dr. Modell XIII	"	2 26000.-	2 26000.-	4 52000.-		R	F	T		ja			e		
5 2712990	Fabr. Leybold-Nachf. Köln Verwendungszweck an 48 teilig. Pumpautom. z. Eva- kuierung von Radioröhren	"					"	"	"							
6		"														
7		"														
8		"														
9		"	2 1600.-	2 1600.-							ja			e		
10	dto.	"														
11	Förderleistung 5 m ³ /h Verwendungszweck: Zur Evakuierung v. Senderöhren an Pumpständen	"														
12	Rotationsluftkompressor	"		1 16000.-			"	"	"							
13 2713142	Druckstg. 6 atü Förder- leistung 720 m ³ /h ent- spr. Demag Type C076 Ver- wendungszweck Erzeugung von Pressluft	"												j		
14		"														
15		"		1 4000.-												
16 2713142	Gaskompressor (Rotat. Komp.) Leistg. 200 m ³ /h bei 300 mm WS m. Leistg. u. Druckregler entspr. Selas, Bln. Type SE 10 Vorw. Zweck: Zum Werdichten v. Leuchtgas	"												ja		
17		"														
18		"														
19		"														
20 2717000	1 Satz Ersatzteile f. Selas Kompressor 600 m ³ /h Nr. 5147	"		1000.-										ja		
21		"														
22		"														
23		"														
24		"														

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

16.8.51

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 51

Blätter insgesamt 3

Feinmechanik-Optik

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwickl. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
22	11 296	Sägeschürfmachine autom. Fontaine, Frank- furt a/M	Stk,	2 2000,-	3 3000,-	-	Carl Zeiss, Jena			-	-	-	19			
2																
23	11 990	Drehlinge HSS 16x16x160	St.	60 750,-	75 910,-	90 1100,-	105 1275,-	Askania VEB, Teltow		-	-	-	19			
4		do. 20x20x160	St.	60 1090,-	75 1365,-	90 1640,-	105 1910,-									
5																
23	11 990	Drehlinge SS 8 x 8 x 100	St.	75 107,50	80 200,-	90 235,-	100 250,-	Optik VVB		-	-	-	9			
7		Drehlinge SS 5 x 10 x 100	St.	300 1500,-	300 1500,-	300 1500,-	300 1500,-									
8																
23	11 990	Schermesser f. Blech- bearbeitungsmaschinen	Stk	6 6,-	5 3,-	4 4,-	4 4,-	VVB Mechanik, Dresden		-	ja	-	-			
23	13 000	Schlosser u. Montage- werkzeuge automat. Fas- tenringsen	EDM	0,3 0,3	0,4 0,4	0,5 0,5	0,6 0,6			-	ja	ja	-			
11																
23	13 00	Schlosser- u. Montage- werkzeuge a) Schraubenschlüssel b) Handblechscheren	St.	15000 30000,- 50 200,-	16000 33000,- 60 240,-	17000 35000,- 60 240,-	17000 35000,- 60 240,-	Carl Zeiss, Jena		-	-	-	ja			
14																
23	13 000	Handfeilen 200 mm lg. flachstumpf	St.	- 225,-	450 82	500 94	600 114	Optik VVB								
15		desgl. flachspitz	St.	- 40,-	250 46,-	300 56,-	350 66,-									
16		desgl. halbrund	St.	- 125,-	250 150,-	300 175,-	350 200,-									
17		desgl. rund	St.	- 150,-	300 175,-	350 200,-	400 240,-									
18		desgl. dreikant	St.	- 125,-	250 150,-	300 175,-	350 200,-									
19		desgl. viereck	St.	- 150,-	300 175,-	350 200,-	400 240,-			-	-	-	ja			
20		desgl. Barott	St.	- 160,-	320 160,-	320 160,-	320 160,-									
21		desgl. Messer	St.	- 110,-	220 110,-	220 110,-	240 120,-									
22		desgl. Vogelsungse	St.	- 110,-	220 110,-	220 110,-	240 120,-									
23																
24																

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Feinmechanik-Optik

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. **82**

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: **Allgemeiner Maschinenbau**

16.8.51

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Ausgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
23 99 000	Flattenschneidmesser für Kupfer und Zink	TDM	1,6 1600,-	1,8 1800,-	2 2000,-	2,4 2400,-	Optik VVB			-	ja	-	-		C	1
28 00 000	Ausrüstung f.d. Rohr- u. Genußmittelindustrie															2
4	Erstechnidemasch. Messer 220 mm ø n. Zeichn. u. Vereinb. mit Lieferant	St.	100 0,5	150 0,45	200 0,6	200 0,6	VVB Mechanik-Dresden			-	ja	-	-			3
5	Maschinennmesser n. Zeichn. u. Vereinb. m. Lieferanten	St.	1000 2,1	1500 3,15	2000 4,2	2000 4,2				-	-	ja	-			4
6	Maschinennmesser profiliert n. Zeichn. u. Vereinb. m. Lieferanten	St.	1000 2,5	1500 3,75	2000 5,0	2000 5,0				-	-	-	-			5
7	Riegelsche Welle für Handschleifmaschine 80 mm ø 2 m lg. und 18 mm Manteldurchm.	St.	2 0,03	1 0,015	1 0,015	2 0,03				-	-	-	-	ja	C	6
9	Stahlkugelhälter	St.	2900 392,-	1960 392,-	-	-	Astra VEB Chemnitz			-	ja	-	-	-	C	7
10	Zweizylinder-Sandp. Schleifmasch., Schleif- breite max 40 cm mit 18-Motor 330/660	St.	1 3000,-	-	-	-	Optik VVB			-	ja	-	-	-		8
11	Holzbohrungsein- richtungen, St. 16- bohrer 800 mm Bohrtiefe einmündig, 180 x 38 x 4	St.	16 1160,-	16 1160,-	20 1450,-	24 1740,-				-	-	-	ja			9
12	Rotaprint-Steuer- Drucker K 30 vollautom. u. Vakuum-Pumpe	St.	1 15000,-	-	-	-	Carl Zeiss, Jena			-	ja	-	-	-		10
13	Kalibrierte Hand- u. Lantoketten f. Hebe- seuge ø 5,6,12,13,16mm	to	0,7 1000,-	0,7 1000,-	0,7 1000,-	0,7 1000,-				-	-	ja	-		C	11
14	Gliederknoten DIN 765 44 Glieder 3/8x 3,94	to	0,040 120,-	0,060 150,-	0,100 300,-	0,150 150,-	Mechanik Astra-Werke			-	-	ja	ja	-	C	12
15	39 Glieder 3/8x 3,94	to	0,139 411,-	0,208 624,-	0,344 1052,-	0,508 1524,-				-	-	ja	-			13
16																14
17																15
18																16
19																17
20																18
21																19
22																20
23																21
24																22

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formular 800

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfstäger HV:
Feinmechanik-Optik

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgemeiner Maschinenbau

16.9.51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 3

Blätter insgesamt

Auslage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition	p	q	r
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
48 14000	Biegsame (flexible) Welle 3,25 mm Ø 4 lsgig, linkslauf	m	-	12000 3,100	12000 3,100	12000 3,100	VVB Mechanik-Prosa			-	ja	ja	-	ja	C	?
9 35000	Zombakschlauch 15 Ø	m	15 150,-	20 200,-	30 300,-	40 400,-	VVB Mechanik-Ankaria			-	ja	ja	-		C	
4	doegl. 12 Ø		10 100,-	15 150,-	20 200,-	20 200,-				-	ja	ja	-		C	
5	doegl. 9,5 Ø		10 100,-	15 150,-	20 200,-	20 200,-				-	ja	ja	-		C	
49 51400	Sensen	St.	10 60,-	10 60,-	10 60,-	10 60,-	Carl Zeiss, Jena			-	-	-	ja			
49 51 500	Sicheln	St.	5 40,-	5 40,-	5 40,-	5 40,-				-	-	-	ja			
49 99 900	Stahlwolle oo Liefert: Bapp & Leina, Baselingen	kg	100 375,-	100 375,-	100 375,-	100 375,-				-	-	-	ja			
51 21 000	Elektro-Ofen Lock-Trocken-Ofen (Tro- mag) mit 2 Troacknk. je 1400x1150x2100 elekttr. beu.	St.	1 10000,-	-	-	-	Mechanik Astro-Werke VVB			-	-	-	ja			
11	Bad-Ofen, Salzbad- Tie-Ofen, Riegelstie- 20 ca 700 mm	St.	1 3000,-	-	1 1000,-	-	Vanderer-Continental VVB Optik Jena			-	ja	-	ja		C	
58 11000	Wechselblagmanomine	St	-	-	1000,-	0,024 36,-				-	ja	-	ja			
48 11 100	Gliederketten, Teilung 9 mm, Drahtstärke 1 mm	t	0,016 24,-	0,018 27,-	0,02 30,-	0,024 36,-				-	-	-	ja			
30 00000	Klimaanlage (Automatik) Metzner & Jung Eberfeld	St.	6000,-	-	-	-				ja	ja	-	-			

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)															(verantwortlicher Bearbeiter)	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfssträger HV:

Allg. Maschinenbau

Fachabtt. Polyr. Maschinen

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Ausgangspunkt für die Bedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allg. Maschinenbau

14.8.1951
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 5

Jelen
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
3399000	Papierschnittmesser 50x15x660 mm	TDM	3120	3640	4100	4700	VVB	Poligraph Radet	-	ja	ja	-	-			
3399010	Messer z. Fertwerk m. Zg. VC 262 aus															
3387400	1a Federbandst. 490x82x1, 5 pers. Lö. 8,5 Ø	St.	100 450	100 450	100 450	100 450	"	"	"	-	ja	ja	-			
	dto. m. Zg. KII 157 340x70x15															
	m. je 5 Ø pers. Löcher		200 860	200 860	200 860	200 860	"	"	"	-	ja	ja	-			
	4" 4 Ø "															
	Papierschnittmesser m. hochverfest.															
	Wolfram-Braunmandrin. 10g															
	Spezialstahl, verfestigt, geschliff.															
	gan. gehärtet, auch m. schweiß.															
	970x110x98 mm m. je		300 7800	300 7800	=	=	"	"	"	-	ja	ja	-			
	6 gew. Lö. M 10 m. Zg. A 78TH 1007															
2728140	Boch-Ölplumpe, primär															
	MS 1,5 P 012		130 30461,2	130 22166,3	160 27281,6	160 30691,80	"	"	"	-	ja	ja	-			
	A 1 H 1 m. verschl. ORV 152/172															
4515000	Schweißapp. f. oszillierend.															
	Antrieb f. 6 Schweißst.-															
	Boch-Brandzentraler HJ															
	6M verschl. Antriebsst. 051		105 3615	105 3400	140 4810	140 5300	"	"	"	-	ja	ja	-			
	29/3 Z.															

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Täg) (verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

Fachabtl. Polyr. Maschinen

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Approved For Release 2004/04/29 : CIA-RDP83-00416R000100010001-6
Auszug aus den Imponbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: *Allg. Maschinenbau*

14. 8. 51
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. *2*

Blätter insgesamt *5*

jeten
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g				l	m	n	o			
1	4515 000	Befestigungsschellen i versch. Messungen	St.	2400 280	9200 316	10600 368	11800 480	VVB Polygraph Radet.								
2	4515 000	Fettstoffprozessor m. Fett- rohr. ca. 200 cm ³	St/DM	600 2580	640 2630	640 2630	740 3040	"	"	"						
3	48 11000	Prax. Rollenketten m. 34", 1" 1 1/4" 1 3/4"	kg	10000 8060	11800 9500	13680 10900	14940 11950	"	"	"						
4	48 11000	30mm Teilung	kg	200 80	250 100	280 110	320 128	"	"	"						
5	48 11000	Gliederketten	kg	50 20	60 24	70 28	80 32	"	"	"						
6	48 11000	Prax. Rollenketten 8mm	kg	10 40	15 60	20 80	20 80	"	"	"						
7	48 11000	Falz x 5 Rollen Ø	kg	120 480	150 600	160 640	160 640	"	"	"						
8	48 11000	Ø 7/8" x 1/8" x 6" Ø		2800 11200	3500 14000	3700 14800	3700 14800	"	"	"						
9	48 11000	" 1/2" x 3/16" x 7,8" Ø		280 1120	340 1360	350 1400	350 1400	"	"	"						
10	48 11000	" 1/2" x 1/4" x 7,8" Ø		280 1120	330 1320	385 1540	385 1540	"	"	"						
11	48 11000	" 1/2" x 1/4" x 8,5" Ø		280 1120	330 1320	385 1540	385 1540	"	"	"						
12	48 11000	Gelenkketten 7/8 x 7/8" DIN	kg	7000 28000	8000 32000	8100 32400	8000 32000	"	"	"						
13	48 11000	Ø 1/2" x 3/16" "		5000 20000	5000 20000	7000 28000	7000 28000	"	"	"						
14	48 11000	" 1/2" x 1/16" "		5000 20000	5000 20000	7000 28000	8000 32000	"	"	"						
15	48 11000	" 3/4" x 1/16" "		580 2320	5800 23200	11000 44000	14100 56400	"	"	"						
16	48 11000	Rollenkette 1" Rollenb. 12,7mm		1820 7280	1312,50 5250	1535 6140	1850 7400	"	"	"						
17	48 11000	Rollen-Ø 14mm		0,6 240	0,65 260	0,8 320	0,9 360	"	"	"						
18	48 11000	Rollenkette 7/4" DIN 8180		12450 49800	13487,50 53950	16600 66400	18675 74700	"	"	"						
19	48 11000	Druckst. 6,5 Ø		750 3000	900 3600	1200 4800	1200 4800	"	"	"						
20	48 11000	Legetischungen z. versch. Munition	St.	5600 22400	6600 26400	6600 26400	1360 5440	"	"	"						

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Altg. Maschinenbau

Fachl. Polyr. Maschinen

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Altg. Maschinenbau

14. 8. 51
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 3

Blätter insgesamt 5

Jelen
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
1	Druckfedern a. Harten Guß-	Stk	513	555,75	684	769,50	VVB Polygraph Radb.									
2	Stahlfederdraht-Brakett.															
3	7,5 mm auß.-Ø 41 mm															
4	Länge 90 mm - 90 Windun-															
5	gen u. Zeichnung ZT 16/24972												ja			
6	Druckfedern a. Stahl	Stk	2752	3027,28	3571,60	4128	"	"	"							
7	12 x 7,5 mm u. Zeichnung															
8	Storvill. 109/3640 SCA	Stk														
9	Trumpfedern a. Vorkautst.	St.	30	40	50	60	"	"	"							
10	Druckfedern a. Vorkautst.	"	56076	74766	93460	112152	"	"	"							
11	Zugfedern "	"	225	300	375	450	"	"	"							
12	dr. Federn "	"	1056	1410	1762	2114	"	"	"							
13	Zugspiralen	m	33	45	56	67	"	"	"							
14	Federfedern f. Papieren aus		96	128	160	192	"	"	"							
15	Rundst. 16	DM	750	1000	1250	1500	"	"	"							
16	Luftgeheule aus gro. St.		900	1200	1500	1800	"	"	"							
17	60,11 x	"	4200	5600	7000	8400	"	"	"							
18	Druckfedern DIN 6885 10 x 8 x 40	St.	138520	1773,16	2142	2570,40	"	"	"							
19	"	"	7000	8400	1000	1200	"	"	"							
20	"	"	250	350	450	550	"	"	"							
21	"	"	250	350	450	550	"	"	"							
22	"	"	250	350	450	550	"	"	"							
23	"	"	250	350	450	550	"	"	"							
24	"	"	250	350	450	550	"	"	"							

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag) _____

(verantwortlicher Bearbeiter) _____

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

Fachab. Polyz. Maschinen

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R000200020004-6
Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: *Allg. Maschinenbau*

14.8.51
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 5

Blätter insgesamt 5

Jelen
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger (Anfordernder Betrieb oder VVB)			Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r
			1952	1953	1954	1955	h	i	k	Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	4811110	Gliederketten					Falz- u. Laffens. Leipzig									C
2		Einwegglieder f. Rollend.	St.	11700	12000	15000	18000	"	"	"						
3		(Kupferknoten) 5/8 x 3/8"	"	1870	2040	3330	3060	"	"	"						
4				22000	24000	30000	36000									
5				825	900	1125	1350									
6	2313000	Doppelschraubenschlüssel														
7		DIN 895														
8		7/9, 10/11, 11/12, 12/13, 13/14, 14/15, 15/16, 16/17, 17/18, 18/19, 19/20, 20/21, 21/22, 22/23, 23/24, 24/25, 25/26, 26/27, 27/28, 28/29, 29/30, 30/31, 31/32, 32/33, 33/34, 34/35, 35/36, 36/37, 37/38, 38/39, 39/40, 40/41, 41/42, 42/43, 43/44, 44/45, 45/46, 46/47, 47/48, 48/49, 49/50, 50/51, 51/52, 52/53, 53/54, 54/55, 55/56, 56/57, 57/58, 58/59, 59/60, 60/61, 61/62, 62/63, 63/64, 64/65, 65/66, 66/67, 67/68, 68/69, 69/70, 70/71, 71/72, 72/73, 73/74, 74/75, 75/76, 76/77, 77/78, 78/79, 79/80, 80/81, 81/82, 82/83, 83/84, 84/85, 85/86, 86/87, 87/88, 88/89, 89/90, 90/91, 91/92, 92/93, 93/94, 94/95, 95/96, 96/97, 97/98, 98/99, 99/100	2740	2740	3420	3720	VVB Polygraph Radab.						ja			
9		Stm. aluschaubenschlüssel														
10		a. Chrom-Vanadium-														
11		schlüssel in versch. Abm.	"	1230	1450	1670	1830	"	"	"						
12	4715160	Zählrollen a/ Zählbgl.	St	2100	2100	2100	2100	"	"	"						
13		DS 1914		608	608	608	608									
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)													
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfst Träger HV:

Allg. Maschinenbau

Abt. BEM

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus der Importbedarfsliste der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allgem. Maschinenbau

14. August 1951
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 1

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfst Träger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
2211111	Feilenbaumaschine Type: Frohwein	Stück	6 20000.-				VVB - TEMA - W			-	-	-	ja			1
22999000	Ersatzteile f. Index-Autom. (Werkzeugh.u. Einsätze)	Stück	Div.				VVB - SANAR			-	-	-	-			2
32314120	Druckluft-Niet-u. Meißel- hämmer z. Gußputzen	Stück	2 600.-				VVB - SANAR			-	ja	-	-			3
23999190	Wagner-Gewindeschneid- köpfe Z 27 (M 6 - M 27) kompl. z. Einbau auf frem- de Maschinen	Stück	10 2800.-	10 2800.-	10 2800.-	10 2800.-	TEMA - Schraubenfabrik Finsterwalde			-	ja	ja	-			5
23999190	Wagner-Gewindeschneid- köpfe Z 52 (M 8 - M 52) kompl. z. Einbau auf frem- de Maschinen	Stück	4 2000.-	4 2000.-	4 2000.-	4 2000.-	"	"	"	-	ja	ja	-			8
23999190	Wagner-Strahlerbackenh. Z 52/4B (M 27 - M 39) ato. Z 52/5B (M 42 - M 52)	Satz 4 Stück	4 700.-	4 700.-	4 700.-	4 700.-	"	"	"	-	-	-	ja			10
23999190	Gewinde-Schneidkopf System: "Herbert" Nr. 443 für M 2 - M 8 M 4 - M 14 M 6 - M 18	Stück	1 200.-	1 200.-	1 200.-	1 200.-	"	"	"	-	-	-	ja			11
23999190	Hochleistungs-Schneidap. m. beschleunigt. Rücklauf System: "WAFIOS" 431 für M 4 - M 10 M 6 - M 13 M 8 - M 16	Stück	3 600.-				Harzer Werke, Blankenb.			-	ja	ja	-			13
2715000	Luftgebläse aller Art hierzu Ersatzteile (div.)	Stück	div. 1200.-				VVB - TEMA - W.			-	-	-	-			18
4214140	Ersatzteile f. Schneid- werkzeuge	DM	600.-	600.-	600.-	600.-	VVB - SANAR			-	-	-	-			19
4811100	Flaschenzug-Lastketten 13 mm, 5 m lg DIN 765	t	0,15 150.-	0,15 150.-	0,15 150.-	0,15 150.-	Harzer Werke, Blankenb.			-	-	-	ja			21
4815000	Heizkörp. f. Dampfheizung Fabrikat Buderus	Stück	30 4500.-	400	600	600	Fortuna-Werk-Suhl			-	-	ja	-			22
4923300	Messerklingen, rostfrei	1000 Stück	300000	400000	600000	600000				-	-	-	-			23

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag) _____ (verantwortlicher Bearbeiter) _____

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Weg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

F. d. Leichtmaschinen (LKM)

Erzeugungsgebiet der HV: *Weg. Maschinenbau*

19. 8. 57
(Tag)

Memczyk
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Auflege Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r	
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition				
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D				
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
40000	Gleitlager mit gewaschenen Gleitflächen Gleitstärken von 6-9,5 mm	Stk	1000,-				Freuen bearbeitungs- genau S. P. B. Leipzig WZ				-	-	-	ja		C	
40000	Stk. Gleitlager mit 10 mm	Stk	1000,-				Stk.				-	-	-	ja		C	

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

HV Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allg. Maschinenbau

13.8.51
(Tag)

Scharbert
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt

F.A. Textilmaschinen

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
14811200	Rollenketten	kg	97 1164	99 1168	107 1284	129 1548	VVB - Textima, Chemnitz									
2	PIV-Kette A 326 f. Regelt- triebe d. Bauart A-2	St	1 96	1 96		1 96										
3																
4	Gelenkketten (Büchsen- ketten 15-35er Flg.)	kg	500 4000	500 4000	500 4000	500 4000										
5																
6	Präz. Rollenketten 12,7	kg	200 1600	200 1600	200 1600	200 1600										
7	Gliederketten	kg	200 200	200 200	200 200	200 200										
8	Rollenketten 518x5116	kg	100 360	100 360	150 540	200 720										
9	Rollenketten 0126, 12,7	kg	250 1150	250 1150	375 1725	500 2300										
10																
11	Dubl. Rollenketten Nr. 319	kg	500 2400	500 2400	750 3600	1000 4800										
12	Rollenketten Nr. 319	kg	500 2100	500 2100	750 3150	1000 4200										
13	Rollenketten Nr. 518x3/16"	kg	100 400	100 400	150 600	200 800										
14	Rollenketten 0152, 30mm Flg.	kg	500 2200	500 2200	750 3300	1000 4400										
15	Rollenketten div. Abmess.	m	530 5599	596 6278	750 7365	970 10131										
16																
17	Gelenkketten (2-fach Rollenketten)	kg	51 780	51 780	127 1930	178 2730										
18	(3-fach Rollenketten)	kg	235 3500	326 4900	376 5600	450 7000										
19	Gliederketten	kg	500 750	300 415	300 415	250 300										
20	Gelenkketten Triplex 3/8 A 1,68 m		10 370	15 555	20 740	20 740	Nähmaschinenwerk Wittenberge									
21	Gelenkketten Dublex 3/8 Ma 1,410 m		10 268	15 402	20 536	20 536										
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Approved For Release 2004/04/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Allg. Maschinenbau

17.8.51
(Tag)

Scharbert
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 2

Blätter insgesamt

F.A. Textilmaschinen

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition	p	q	r
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	l	m	n	o			
a	b	c	d	e	f	g										
343900	Pendelhülsen f. Text.spindeln Hm 2-18		100000	110000	220000	330000	VVB-Textima, Chemnitz				ja	ja	-			1
2	2-38		270000	297000	594000	891000	"				-	-	-			2
3	2-38		20000	22000	88000	132000	"				-	-	-			3
4	3-37		59000	94900	129800	194700	"				-	-	-			4
5	3-37		20000	22000	88000	132000	"				-	-	-			5
6	3-17		71000	78100	155000	234300	"				-	-	-			6
7	2-46		30000	33000	65000	99000	"				-	-	-			7
8	Pendelhülsen für Zwirn spindeln Type HM/3/37 5135, 6/32		99000	108300	217800	326700	"				-	-	-			8
9	Wähmaschinenadeln für Industrie	St	10000	11000	22000	32000	"				ja	ja	-			9
10			28000	30800	61600	92400	"				-	-	-			10
11			20000	25000	25000	10000	"				-	-	-			11
12			80000	100000	100000	120000	"				-	-	-			12
13	Klimaanlage 20 °C	24000					Wähmaschinenwerk Saalfeld				ja	-	ja			13
14	Tischfräse mit verst. Spindel Tischfl. 1200x400			1 2500							-	-	ja			14
15	Doppelte Formstüge Blatt-φ 350 mm Spannwl. 1,50			1 4000			"				ja	-	-			15
16	Oberfräse m. Umformer bis 24000 U/min Tischfl. 0,80x0,80			1 2500							ja	-	-			16
17	Tischfläche 2000x1000 mm (Tischschleifmaschine)			1 2000							-	-	ja			17
18	Astlochbohrmaschine			1 4500							-	-	ja			18
19	Runddraht f. Wirkmaschinen	kg	8/20mm	8/20mm	8/20mm	8/20mm	VVB Textima				ja	ja	-			19
20	Werkstoff C 85 WS						"				ja	ja	-			20
21	Nadeldraht 2 mm φ	kg	1/1500	1/1500	1/1500	1/1500	"				ja	ja	-			21
22	gez. Draht φ 100 kg. Din 2076	kg	21/5000	59/61mm	62/9000	10/12 500	"				ja	ja	-			22
23																23

											(Tag)		(verantwortlicher Bearbeiter)					
4. Aufl.		Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	Bezeichnung				h	i	k	l	A	B	C	D	q	r
495A 495B 495C 495D																		
a	b	c	d	e	f	g						m	n	o	p			
1	4976900	Farmenstette f. Ramm.	kg	3000-	3000-	2000-	2000-											
2		Beidehem verknirzt																
3																		
4		etc.	kg	3000-	3000-	4000-	5000-											
5																		
6	4979000	Textil, Taktung, etc.	st	7000-	7000-	7000-	7000-											
7																		
8	4983000	z. Dicht f. Strömungs	st	14000-	14000-	14000-	14000-											
9		Nachm. Thelid C 70 IPS																
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(23) Druckerei Norden, Berlin N 4, Schlegelstr. 27, Fernblatt 305 50 000 + 21. Fernblatt 305 50 000

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsr ger HV:

Ullrich, Hermann
F. H. Riem, d. 1. 1. 1955

Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Bedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: allg. in der DDR 13.8.55

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 1

(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsr�ger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
2	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
3	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
4	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
5	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
6	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
7	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
8	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
9	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
10	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
11	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
12	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
13	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
14	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
15	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
16	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
17	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
18	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
19	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
20	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
21	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
22	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
23	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			
24	1000000	Stück	1000000	1000000	1000000	1000000	Tajerna			-	-	-	ja			

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Erzeugungsgebiet der HV:

(Tag

[illegible]

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)															
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(24) Druckerei Norden, Berlin N 4, Schlegelstr. 27. Formblatt 303. 50.000. 2. St. DZV 806/51/M. (724)

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Fahrzeugbau

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Schwermaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. **1**
Blätter insgesamt **1**

Erzeugungsgebiet der HV: Fahrzeugbau **14.8.1951** **Treptow**
(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen				Projekt	a	f
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	33331900 LKW - 8 t Kipper - dreiseitig klappbar	Stück	1 30000,-	-	-	-	VWV Fortschrittsmaschinen- fabrik Lechenerleben			-	ja	ja	-	-	C	1
2	4612340 Schlepper Henschel ST A 100 (12a H 6 12a FS)	Stück	1 30000,-				Bergmann-Borsig			ja	ja	ja	-	-		2
4	LKW 10 to	Stück	1 28000,-	-	-	-	Abus Förderanlagenbau Köthen VEB			-	-	-	-	Vorstellung vom 9.8.1951		4
5	LKW 5 to	Stück	1 20000,-	-	-	-	etc.			-	-	-	-	-		6
7	LKW 5 to	Stück	1 20000,-	-	-	-	etc.			-	-	-	-	-		8
8	LKW-Anhängel 10 to	Stück	1 5000,-	1 8000,-	-	-	etc.			ja	ja	ja	-	-	C	9
10	4612120 LKW 6,5 to	Stück	-	1 28000,-	-	-	Abus Förderanlagen Leipzig			-	-	-	-	Vorstellung gemacht am 6.8.1951		10
11																12
12																13
13																14
14																15
15																16
16																17
17																18
18																19
19																20
20																21
21																22
22																23
23																24
24																25

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag) _____

(verantwortlicher Bearbeiter) _____

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit																	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Fahrzeugbau

16.8.1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 2

Blätter insgesamt 2

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen				Projekt		
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	4612130 Speichen m. Nippel 3,5 n.Z. 02-824.23-0 Stärke DIN 74371	Stück	160200 6.790				Werk BIELECKE DKV Eschopau			-	ja	ja	-	-	C	1
2	4612130 Speichen m. Nippel 3,5 n.Z. 02-824.23-0 4 mm n.Zg. 02-824.27-0	"	81000 3.775				"	"		-	ja	ja	-	-	C	2
3	4612130 Stg. 3,5 n.Z. 02-824.24-0 4 mm n.Zg. 02-824.27-0	"	27000 1.260				"	"		-	ja	ja	-	-	C	3
4	4612500 Rad-u. Raupenschlepper- einzelteile Spanner 9 AN 4020	"	41000 5.780	41200 5.770	53400 7.500	57600 8.180	Schlepperwerk Nordhausen			-	ja	ja	-	-	C	4
5	4612500 Band 9 x 0,32 AN 4020	"	15375 1.330	15450 1.340	20025 1.740	21600 1.880	"	"		-	ja	ja	-	-	C	5
6	4612130 Flachbettfelgen 10-10 Loch Teilkreis Ø 335 mm Radbohrung 281 mm Einpresstiefe 172 mm	Stück	12000 720.000	17000 1.020.000	31000 1.860.000	47000 2.820.000	LOWA Verdau			-	ja	ja	-	-	C	6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)																
Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfssträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Fahrzeugbau

16.8.1951
(Tag)

Seiten-Nr. 1
Blätter insgesamt 2

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen				Projekt	a	r
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwickl. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D			
1	Fahrradglocken mit verzehr. Oberteil	Stck.	175000 105.000	185000 11.000	200000 123.000	210000 126.000	VVB IPA				ja	ja	-	-	C	1
2	Speichen m. Nippel 29x1,8	"	2163000 69.000	2163000 69.000	2250000 71.700	2340000 74.500	"				ja	ja	-	-	C	2
3	dto. 295x1,8	"	2163000 69.000	2163000 69.000	2250000 71.700	2340000 74.500	"				ja	ja	-	-	C	3
4	Sattel für Fahrräder	"	60000 405.000	60000 405.000	60000 405.000	60000 405.000	"				ja	ja	-	-	C	4
5	Fahrradketten 1/2 x 1/8" 112 Glieder	"	120000 150.685	120000 150.685	125000 156.685	130000 175.685	"				ja	ja	-	-	C	5
6	Rollenketten 1/2 x 1/4" 105 "	"	15000 285.000	25000 475.000	40000 760.000	40000 760.000	"				ja	ja	-	-	C	6
7	Duplexrollenketten 3/8x1/4 " x 1700 mm	Stck.	2 60	2 60	2 60	2 60	"				ja	ja	-	-	C	7
8	dto. 3/8 x 1/4"x1705 mm	"	2 30	2 30	2 30	2 30	"				ja	ja	-	-	C	8
9	dto. 3/8 x 1/4"x1955 mm	"	2 40	2 60	2 80	2 80	"				ja	ja	-	-	C	9
10	Triplexketten 2/8 x 1/4" x 820 mm	"	2 60	2 60	2 60	2 60	"				ja	ja	-	-	C	10
11	Lamellenketten f. Piv-Getriebe, Bauart A 3 ca. 99mm lg. 34 Gl.	"	6 990	6 990	6 990	6 990	"						-	-	C	11
12	Lamellenketten f. Piv-Getriebe, Bauart A 3 ca. 780 mm lg. 27 Gl.	"	2 280	2 280	2 280	2 280	"						-	-	C	12
13	Rollenketten f. Schnell- laufende Getriebe 1/2 x 5/16" x 2600 mm	"	12 300	12 300	12 300	12 300	"				ja	ja	-	-	C	13
14	Speichen m. Nippel M 3,5x188 3,05 Schaft- stärke Din 74371	"	160200 6.790				Werk DEW Zschopau				ja	ja	-	-	C	14
15	dto. 3,5 x 215, 3,05 Schaftstärke Din 74371	"	160200 6.790				"				ja	ja	-	-	C	15
16	dto. M 3,5 x 228, 3,05 Schaftstärke Din 74371	"	160200 6.790				"				ja	ja	-	-	C	16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)															
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

*) Es sind bei jeder Position auf d.1.Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2.Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugungsgebiet der HV: Fahrzeugbau

20. August 1951
(Tag)

F a m i l i e
(verantwortlicher Bearbeiter)

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)														(verantwortlicher Bearbeiter)		
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o		p	q
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfssträger HV:

Feinmechanik-Optik

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 1

Erzeugungsgebiet der HV: Fahrzeugbau

16.8.51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfssträger			Fabrikatorische Voraussetzungen				Projekt	g	r	
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition				
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D				
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
12 123	Lkw 5 t Miesol, mögl. Kipper	St.	-	3 105000,-	-	-	Carl Zeiss, Jena			-	ja	ja	-	-	Einzelanfertigung, aus Feil- werkzeugen		1
12 130	Autoornateile Lieferanten: MAN, Pean, Daimler-Benz, Mercedes- Benz, Olympic-Ford	-		3000,-	3000,-	3000,-				-	ja	ja	-	-	C		2
12 130	2. 2-Personenwagen KKW Antriebsketten	St.	4 25,-	-	-	-	Wandorff-Continental			-	ja	ja	-	-	C		4
12 130	Getriebekette f. Tempo- droidrad Typ A 400, Bau- jahr 1959, Hubraum 396 110 Typ V8GR 2200 12 1/2 PS	St.	1	1	1	1	VVB Mechanik-Dresden			-	ja	ja	-	-	C		6
12 130	da, Antriebskette 5/8 x 5/16 160 mm lg	St.	1	1	1	1				-	ja	ja	-	-	C		9
12 130	Auto- u. Motorradeinzel- teile Wasserpumpe kongl. für KKW Ford	St.	2 55,-	-	-	-	Optik VVB			-	ja	ja	-	-	C		10
11 200	Gelenkketten, Rollenket- te 2/8" x 3/32"	to	0,03 700,-	0,056 840,-	0,042 980,-	0,051 1190,-	Optik VVB			-	ja	ja	-	-	C		12
11 200	Gall'sche Kette t-6mm	to	0,015 600,-	0,017 680,-	0,02 800,-	0,024 960,-				-	-	-	-	-	C		13
11 200	Rollkette t-18 mm	to	0,012 75,-	0,015 100,-	0,019 125,-	0,022 150,-				-	-	-	-	-	C		14
11 200	Gelenkketten, Rollenket- ten 2mm Teilung	to	0,060 0,3	0,07 0,35	0,08 0,4	0,09 0,45	VVB Mechanik-Dresden			-	ja	ja	-	-	C		16
11 200	Gelenkketten-Rollenket- ten	to	0,015 0,225	0,02 0,3	0,02 0,3	0,025 0,375				-	ja	ja	-	-	C		17
11 200	Rollenkette 1/2" x 1/8" Lieferanten: Wipperfurth jr Hagen-Deister	m	1200 1800,-	1200 1800,-	1200 1800,-	1200 1800,-	Carl Zeiss, Jena			-	ja	ja	-	-	C		18
19 100	Miesolmot. Fab. MAN 1104002	St.	1 18000,-							ja	ja	ja	-	-	C		20
19 100	Miesolmot. Humboldt-Deute F. 2 M 215	St.	1 18000,-							ja	ja	ja	-	-	C		21
19 100	Otto-Motor Fab. Ford B3	St.		1 12000,-						ja	ja	ja	-	-	C		22
19 100	Otto-Motor Fab. Mercedes 170 SL 1-6/III	St.	1 12000,-							ja	ja	ja	-	-	C		23

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Feinmech. u. Optik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schwermaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik/Optik

14.8.1951

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 4

Freitag
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2312000 Vorkelett-Schieblehren ohne Spitzen 250 mm Messlänge	Stück	20	20	20	20	Gus Flaschenfabrik Rebbitz VEB						ja			1
2																2
3																3
4	" dto. mit Spitzen 250 mm Messlänge	Stück	5	5	5	5	dto.						ja			4
5																5
6	" Werkstatt-Schieblehren mit Messerspitzen 160 mm Messlänge	Stück	15	15	15	15	dto.						ja			6
7																7
8																8
9	5617990 Toleranz-Prüfgerät Censor-Ultrafox n. Pres. Hahn & Kolb, Stuttgart Nr. 204 kompl. m. Messzeitsatz, Mess-Stativ 2 x Anhubtisch	Stück	1	-	-	-	Wälzlagerfabrik Freudenrich									9
10		ca. 1500,-														10
11																11
12																12
13	5689300 Kom. 1. Phaseinrichtung best. aus Pausmaschine u. Entwicklungsmasch.	Stück	1	-	-	-	dto.				ja	ja				13
14		ca. 1500,-														14
15																15
16	5151110 Radiempfangerröhren D - Reihe	TStück	0,003 50,-	-	-	-	BKM Derjmann-Doroig									16
17																17
18	" dto. K - Reihe	"	0,003 50,-	-	-	-	dto.				ja	ja				18
19	" dto. EL 12 spez.	"	0,003 50,-	-	-	-	dto.						ja			19
20	5611000 Diatester - Hartprüfer	Stück	1/2000,-	-	-	-	dto.									20
21	5611000 Dauerbiegemaschine	Stück	1 6000,-	-	-	-	dto.				ja	ja				21
22																22
23	5611000 Schwingungsaufn. m. fgs.	Stück	-	1	-	-	dto.				ja	ja				23
24	Prüfmaschine			10000,-												24

(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)																
Nr.	Bezeichnung	Mengen-einheit														
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik/Optik

14.1.1951
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 2

Blätter insgesamt 4

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	5617110 Teilstrahlungsprojektor Stok	1	-	-	-	-	1771 Teilstrahlungsprojektor			-	52	ja	-	-	-	1
2	Pyropto, Messbereich 700-1500 1200-2000	300,-														2
3																3
4	5617000 Projektionslampe für Pyropto Stok	1	-	-	-	-	dto.			-	-	-	ja	-	-	4
5		25,-														5
6	5617110 Projektionslampe für Pyropto Stok	1	-	-	-	-	dto.			-	-	-	ja	-	-	6
7		50,-														7
8	2517000 Schichtlehren 4er-Set Stok	5	5	5	5	5	Abus Schichtlehren						ja			8
9	500 x 1000	600,-	600,-	600,-	600,-	600,-	Wilkau									9
10	dto. 500 x 1500 Messbereich	95	5	5	5	2	dto.						ja			10
11		750,-	750,-	450,-	300,-											11
12	dto. 1000 x 2000 M.Ber.	3	3	3	3	3	dto.						ja			12
13		600,-	600,-	600,-	600,-											13
14	600 lineale m/Messbereich Stok	3	3	3	3	3	dto.						ja			14
15	2 mm. 2 mm TLG.	60,-	60,-	60,-	60,-											15
16	dto. 3 mm. 2 mm TLG.	3	3	3	3	3	dto.						ja			16
17		129,-	129,-	129,-	129,-											17
18	dto. 4 mm. 2 mm TLG.	3	3	3	3	3	dto.						ja			18
19		270,-	270,-	270,-	270,-											19
20	Anschlagwinkel 1 m	3	3	3	3	1	dto.						ja			20
21		18,-	18,-	18,-	18,-	6,-										21
22	dto. 1,5 m	3	3	3	3	1	dto.						ja			22
23		24,-	24,-	24,-	24,-											23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)																
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. 5
Blätter insgesamt 4

Erzeugungsgebiet der HV: ...

1. 1. 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2213000 Anschlusskabel 2 m	Stück	3	3	3	1	Abbau- und ...						ja			IPS
2			36,-	36,-	36,-	12,-	Witten VEB									
3	Röntgenanlage	Stück	1	-	-	-	Abbau- und ...				ja					Traro- Brosch.
4			15000,-				Köthen									
5	Prinzip-Mikroskopgerät	Stück	1	-	-	-	dto.									Schlag-
6			6000,-													
7	Leuchtmikroskop	Stück	-	1	-	-	dto.									
8				15000,-												
9	Leuchtmikroskop	Stück	1	-	-	-	dto.				ja	ja				ZSL
10			2600,-													
11	Leuchtmikroskop für Mikroskopie												ja			
12	Leuchtmikroskop	Stück	8600,-	8400,-	7100,-	8600,-	dto.									VVB
13																
14	Mikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															apht
15	Leuchtmikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															
16	Leuchtmikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															
17	Leuchtmikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															
18	Leuchtmikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															
19	Leuchtmikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															
20	Leuchtmikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															
21	Leuchtmikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															
22	Leuchtmikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															
23	Leuchtmikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															
24	Leuchtmikroskop, Gewinde-Leuchtmikroskop															

Deutsche Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)														(verantwortlicher Bearbeiter)		
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 4

Blätter insgesamt 4

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik/Optik

14.8.1951
(Tag)

Treptow
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	5811000	Nichers-Härteprüfer	Stok	1	-	-	-	VVB E I M			ja	ja			C	Stopp
2		DIN 2 n. Zubehör		3500,-												
3	5812130	Messmikroskop Vergrös.	Stok	2	-	-	-	dto.					ja			CZ, P
4		35-fach Sehfeld 6 mm		800,-												
5		dto. 20 - 40-facher	Stok	1	-	-	-	dto.			ja	ja				Row
6		Vergr. m. Beleuchtg.-		50,-												
7		Einrichtung zum Abmessen														
8		der Brinelleindrücke														
9	1113890	Diamanten	Stok	2	-	-	-	dto.					ja			CZ
10				400,-												
11	5147000	Breitzlampen 2, Härtepr.	Stok	3	-	-	-	dto. E			ja	ja				
12				90,-												
13		Eintauch-Pyrometer		?				dto.			ja	ja	-		S	
14		Messbereich bis 1600°														
15		für Gläsererei														
16	3000000	Klima-Regelgerät lt.	Stok	1	-	-	-	Wäslagerfabrik Fraureuth							C	
17		Angaben Fa. Eckardt		6919,-												
18		AG Stuttgart														
19																
20																
21																
22																
23																
24																

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Feinmechanik
u. Optik

13.8.51

Scharbert

Erzeugungsgebiet der HV:

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

F.A. Textilmaschinen

Auslage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2312000	Wohnwagen für Doppellager	25/0,925	25/0,925	25/0,9	25/0,9	VVB-Textilm., Chemnitz						ja			1
2	"	Feinmechanik-normale 1 Satz	1/0,9										ja			2
3	"	47-teiliger Genauigkeitsgrad 1, Schraublehren Mikrometer 0/25	6/0,2	6/0,2	6/0,2	6/0,2							ja			3
4	"															4
5	"	dito-Mikrometer 25-50	2/0,1	2/0,1	2/0,1	2/0,1							ja			5
6	"	ditto " 75-100	1/0,07	1/0,07	1/0,07	1/0,07							ja			6
7	501000	Zieh- und Poliereinrichtung	1/1,3										ja			7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsr ger HV:

Allgem. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Seiten-Nr. 1
Blätter insgesamt 1

14. August 1951
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Abtlg. BEM

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik u. Optik

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsr�ger (Anfordernder Betrieb oder VVB)			Fabrikatorische Voraussetzungen				p	q	r
			1952	1953	1954	1955	h	i	k	Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	5011000 Harte-Prüfgerät: DIA Testor	St�k	2500.-				Ernst-Thiele-W.-Suhl							SAG Louis Schopper Leipzig		
2																
3																
4	Entwicklungsapparat f. Lichtpausen									Geplant 1952		ja				
5	Arbeitsbreite: 1 m						Fortuna - Werk - Suhl									
6	Fabrikat: Wichmann, Hlr.	St�k	2000.-													
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag)														(verantwortlicher Bearbeiter)		
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
24																			24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 1

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik-Optik

16.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen-einheit	Bedarf				Bedarfst Träger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	5822120 Industrieluhr, elektr. betrieben mit Sekundenzeiger	Stück	5	-	-	-	VVB IPA			-	-	-	ja			2
2			450													
3	5822120 Arbeitszeitkontrolluhr, elektr. Antrieb	"	-	15	-	-	Horch-Zwickau			-	-	ja	-	RFT Nordhausen		3
4	5814190 Ormig-Maschine Gr. 5 f. Bürobedarf (Zeilen- und Druckmaschine)	"	1	-	-	-	IFA Werk Schönebeck							für die Druckmaschine bei IFA		4
5			2.000											Druckmaschine bei IFA		5
6	5817990 Zugkraft-Schreiber bis 2000 kg	"	1	-	-	-	"	"	"	-	ja	ja	-			6
7			1.500							-	ja	ja	-			7
8	5817990 dto. bis 3000 kg	"	1	-	-	-	"	"	"	-	ja	ja	-			8
9			1.500							-	ja	ja	-			9
10	5817990 dto. bis 5000 kg	"	-	1	-	-	"	"	"	-	ja	ja	-			10
11				1.500												11
12	5811000 Härteprüfgerät (Frank)	"	1	-	-	-	Schleperwerk Nordhausen							SAB-C Schoppa - 60/20/19		12
13			1.820													13
14	5811000 Skleroskop	"	1	-	-	-	"	"	"	-	-	-	ja			14
15			500							-	-	-	ja			15
16	5811000 Skleroskop m. Vorsatzgerät	"	1	-	-	-	"	"	"	-	*	*	ja			16
17			220							-			ja			17
18	5817110 Strahlungs-pyrometer, tragbar	"	1	-	-	-	"	"	"	-	-	ja	-			18
19			600													19
20	2312000 selbstzentrierendes Innenmeßgerät n. Zg. 3/50665 mit innen liegender Meßuhr (Gschhorn, Frankf./M.)	"	-	-	1	-	IFA Werk Chemnitz							20.000		20
21					240											21
22	5812112 Lupe zum Ablesen der Brinellhärte	"	1	1	-	-	"	"	"	-	-	-	ja			22
23			150	150												23
24	4232000 Ormig-Flächendruckmaschine DIN A 3, elektr.	"	1	-	-	-	Waggonbau Görlitz									24
25			3.000													25
26	5155000 Röntgenanlage	"	-	1	-	-	"	"	"	-	ja	ja	-			26
27				30.000												27
28	5815990 Platinigel	DM	300	-	-	-	"	"	"				ja			28
29																29

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarsträger HV:

Schiffbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik-Optik (FO)

18.8.51
(Tag)

f.d.R.: Vohs
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse, mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	5812990 Höhenrechenschieber	Stück	240	60	120	120	Wert Wismar									294
2	5816110 Kreiselkompassanlage	"		434400	194400	194400	Wert Wismar									
3	5816110 " " "	"		160000	640000	640000	Wert Wismar									
4	5816120 Echolotanlage	"	33400	8400	16800	16800	"									
5	5816130 Vacuummanometer	"	1850	460	920	920	"									
6	5817120 Rauchgasprüfer	"	7700	1900	3800	3800	"									
7	5817140 Tachometer m. Kondensator	"	21400	2700	5400	5400	"									
8	5817990 Entfernungsmesser	"	4000	1000	2000	2000	"									FPM
9	5817990 Tyfonanlage	"	10400	2600	5200	5200	"									
10	5817990 Ruderlagenanzeiger	"	8400	2100	4200	4200	"									
11	5817990 Schiffswellenumdreh- fernanzeig.anlage m. 2 Empfänger	"	15100	3100	7600	7600	"									
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik-Optik

20. August 1951

(Tag)

Famula

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM d	Menge Wert DM e	Menge Wert DM f	Menge Wert DM g				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	581799 Schleichzählwerke f. Spulenwickelmasch.	Stck.	12 500.00	-	-	-	IKA VVB für Installationen, Ka- bel u. Apparate, Leipzig			-	ja	ja	-		C	
2	516499 Sonst. Niederspannungs- schallgeräte (Ignitronen)	Stck.	50 50000.-	50 50000.-	50 50000.-	50 50000.-	LEW-Hennigsdorf			-	ja	ja	in kleineren Mengen als angegeben			
4	581100 Auswuchtmaschine für Elektromotorenanker bis 10 kg	Stck.	1 2600.-	-	-	-	VEB Vereinigung volkseigener Betriebe d. Elektromasch. Bauern			-	ja	ja	-		C	
9	581299 Quarzspektrograph entspr. d. Type Q-24, Zeiss, Jena m. Zubehör, Funkenerzeuger, Schnell- fotometer, Spektrenprojek- tor, Verwendungszweck: quantitative u. quali- tative Analysen u. Verstoffuntersuchungen.	"	1 20000.-	-	-	-	RFT Funkwerk Erfurt VEB			-	-	-	ja			
14	581710 Strahlungspyrometer Meßbereich: 700-1500°C und 1100-2000°C Verwendungszweck: Messung von Temperaturen an Sinteröfen	Stck.	1 1000.-	2 2000.-	-	-	"			-	ja	ja	-		C	
18	Thermoelemente Pt/Ro/Pt. Fühlerlänge 600 mm, Meßbereich 0-1600	Stck.	2 500	2 500.-	-	-	"			-	ja	ja	-			
20	Thermoelemente Pt/Ro/Pt. Fühlerlänge 400 mm, Meßbereich 0-1500	Stck.	2 500.-	6 1500.-	2 500.-	-	"			-	ja	ja	-			

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik-Optik

Formblatt 303

Seiten-Nr. 25
Blätter insgesamt 5

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Feinmechanik-Optik

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
25 12 000	Meßuhr 0-25mm Maßbe- reich 1/100 Skala	St.	8 0,28	10 0,35	15 0,525	20 0,7	VVB Mechanik-Breslau						ja			1
2	Schiebelauren bis 15cm Maßbereich	St.	15 0,15	25 0,25	30 0,3	35 0,35							ja			2
3	Mikrometer 0 - 25 mm	St.	15 0,45	25 0,75	30 0,9	35 1,05							ja			3
4	Mikrometer 25-50 mm	St.	1 0,05	1 0,05	2 0,1	2 0,1							ja			4
5	Mikrometer 75-100 mm	St.	1 0,05	-	-	1 0,05							ja			5
6	Leinwand 0,5-100 mm komposit mit Gendelgittergrad	St.	-	1 1,2	-	1 1,2							ja			6
7	Schiebelauren 200-250mm 2DM	St.	0,5	0,5	0,5	0,5							ja			7
8	Maßringe n. Spitzens u. Nietform	St.	2,0	2,5	3,0	3,5							ja			8
9	Maßinstrumente u. Werk- zeuge	St.	150	100	100	100							ja			9
10	Maßinstrumente u. Werk- zeuge Schiebelauren	St.	1,65	1,1	1,1	1,1							ja			10
11	Vorrichtungen Teil- apparat f. Präzisions- Spitzenbo 160 mm, Hörro	St.	1 600,-	-	-	-	Mechanik Astraworko VEB			S						11
12	Trichterform n. halbes, gehärt., planpol. Uhr- federbandstahl n. cc. 100-200 kg/T 3000,50 x 2530	St.					VVB Mechanik-Breslau				ja	ja				12
13	Gepl. 1.100 x 50x1400			2500 2,750	3000 3,3	3500 3,75										13
14	Gepl. 25 x 0,50x3000			1000 0,23	1200 0,276	2000 0,46					ja	ja				14
15	Gepl. 1.10 x 0,50x1400			800 2,72	800 2,72	1000 3,4					ja	ja				15
16	Gepl. 1.10 x 0,50x1400			19000 7,6	19000 7,6	19000 7,6					ja	ja				16
17	Gepl. 1.160 x 50x 2000			1100 0,704	1150 0,706	1500 0,832					ja	ja				17
18	Gepl. 1.160 x 50x 2000															18
19	Gepl. 1.160 x 50x 2000															19
20	Gepl. 1.160 x 50x 2000															20
21	Gepl. 1.160 x 50x 2000															21
22	Gepl. 1.160 x 50x 2000															22
23	Gepl. 1.160 x 50x 2000															23
24	Gepl. 1.160 x 50x 2000															24

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 252

Blätter insgesamt 5

Feinmechanik-Optik

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik-Optik

16.0.51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
30 12 114	Compound-Verschlüsse	St.	400 3250,-	882 3044,-	710 7195,-	801 7952,-	Carl Zeiss, Jena				Geplant 1952	ja				1
2	Iboon-Verschlüsse	St.	350 1100,-	466 1330,-	722 1930,-	920 1840,-					Geplant 1952	ja				2
30 12 114	Fotoverschlüsse	St.	7000 14000,-	-	-	-	Zeiss Ikon, Dresden				Geplant 1952	ja				3
46 99 900	Spiralfedern aus Federstahl Blechhart 0,5 x 0,12 mm m. Moosin, Rolle 4 mm/1,5 Bohrung 1,5 mm 11 Windungen Außen ø 18 mm	St.	-	4000 6,150	4000 6,150	4000 6,150	VVB Mechanik-Dresden				Geplant 1952	ja				4
30 12 119	Solenzsolen	St.	500 3400,-				Carl Zeiss, Jena				ja	ja				5
30 11 000	Profilprojekt 2, d. Lohrkonfertigung, Horretelektroteile, Wetalar	St.	1	-	-	-	Optik VVB				Geplant 1952	ja				6
30 12 120	Belichtungsschaltuhren m. Stütze, Anzeigebaug 1-60 sek. unerschaltbar auf 1-6 min. rechteckige Frontplatte	St.	100 7500,-	115 6995,-	140 10220,-	170 12410,-					ja	ja				7
30 12 120	Belichtungsschaltuhren f. elekt. Schaltkreisung an 200 V, 0,3-6 sec. unerschaltbar auf 1-60 sec.	St.	40 2400,-	45 2700,-	50 3000,-	60 3600,-	E)				ja	ja				8
30 11 000	Reckwell-Mikroprüfer	St.	1	-	-	-	VVB Mechanik-Dresden									9
30 11 000	Oberflächenmikroskop 50fache Vergr.	St.	0,6 1 0,25	-	-	-							ja			10
30 17 110	Pyrometer (Messinstrumente)	St.	2 1200,-	-	-	-	Schott & Gen.				Geplant 1952	ja				11
30 17 149	Dampf- u. Wassermengenmesser m. Magnetstromnormalsystem f. stationäre Drucke b. 200 kg/cm²	St.	30 30000,-	35 39000,-	45 49000,-	60 60000,-	Ankonia VVB				Geplant 1952	ja				12
23																13
24																14

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Feinmechanik - 0,43

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik-4,14

15.9.51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 3

Blätter insgesamt 1

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
58 17990	Kompl. Anlagegerät Hoch- drucke einzelner Kunden mit integrierter Schweiß- vorrichtung in einem Modulbau	St.	25 28290,-	20 2000,-	25 63750,-	20 7500,-	Askania VEB				ja	ja				1
58 25280	Einbaueinheit 1100 min 10 kg	St.	1 2,0	-	-	1 2,0	VVB Moskau-Braden						ja			2
58 25 290	Modulgeräten, Kraftmaschinen nach Maß 1. 10 gr, 100 gr, 1000 gr 10 kg	St.	1200 1,4	1300 9,0	1300 9,0	1300 9,0	VVB Moskau-Braden				ja	ja				3
58 89 100	Regelgerät Kal. 20 1,65 x 0,12 x 200	St.	7 4,37	9 5,62	11 6,864	11 6,864	VVB Moskau-Braden				ja	ja				4
	Regel. Instrument 15/37 x 0,40 x 1040	St.	450 11,835	450 11,835	450 11,835	450 11,835					ja	ja				5
	Regel. Kal. 60 (613) 2,7 x 0,12 x 415	St.	60 7,44	70 43,68	80 49,92	80 49,92					ja	ja				6
	Regel. Kal. 62 1,15 x 0,143 x 0,35	St.	10 0,24	12 7,72	25 15,6	25 15,6					ja	ja				7
	Regel. Kal. 63 1,15 x 0,085 x 0,35	St.	3 0,9	12 7,49	25 15,6	25 15,6					ja	ja				8
	Spiralen m. Rolle Hiv. 2 Kal. 20	St.	6,5 1,42	8,5 1,86	11 2,39	11 2,39					ja	ja				9
	Spiralen m. Rolle Hiv. 2 Kal. 60	St.	60 15,08	70 15,26	80 17,44	80 17,44					ja	ja				10
	Spiralen m. Rolle Hiv. 2 Kal. 62	St.	10 2,18	12 2,616	25 5,45	25 5,45					ja	ja				11
	Spiralen m. Rolle Hiv. 2 Kal. 63	St.	8 1,75	12 2,616	25 5,45	25 5,45					ja	ja				12
	Einbaueinheit Hochdruck- pumpen Kal. 20	St.	2 1,686	2 1,686	2 1,686	2 1,686					ja	ja				13
	Einbaueinheit Kal. 20	St.	2 0,582	2 0,582	2 0,582	2 0,582					ja	ja				14
	Spiralen m. Instrumenten 1. 12,600, 2. 20/12-0,2 1. 10 kg, 2. 10 kg	St.	450 5,126	450 5,126	450 5,126	450 5,126					ja	ja				15
58 89 100	Regelgerät Kal. 20 1,65 x 0,12 x 200	St.	2970,-	8890,-	24700,-	49400,-	Wanderer-Continental Chemnitz				Konstrukt. Unterlagen bei SAG-AUTOWELO Rheinmetall. Verhandlungen wegen Überlassung sind eingeleitet.					22
	Einbaueinheit 1100 min 10 kg	St.	1 2,0	-	-	1 2,0										24

			(Tag)															(verantwortlicher Bearbeiter)
Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit																
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r		

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 26

Blätter insgesamt 27

Erzeugungsgebiet der HV: Feinmechanik-Optik

16.8.51

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
00 09 100	Uhrfedern n. Buchen	St.	8300				Carl Zeiss Jena				ja					
00 09 300	Steine Kal. 28	Tst.	1000,-				VVB Mechanik, Dresden				geplant 1952	ja				
3	AO 120 x 32 x 20	Tst.		19	25	32										1
	AO 120 x 32 x 25	Tst.		5,575	7,35	9,59										2
4	AO 100 x 32 x 12	Tst.		2,055	2,64	3,228						ja				3
5	ALC 100 x 25 x 10	Tst.		26	35	44						ja				4
6	AO 160 x 40 x 32	Tst.		6,974	9,384	11,8										5
7	Steine Kal. 100			13	19	25										6
8	AO 3,7 x 1,2 x 0,75 odt.	St.		3,9	5,4	6,6										7
9	Lauchschnecken steine n. Größe 3, odt, omo, 21	Tst.		1,8	2,4	3,0										8
10	Gew.-u. Uhrsch.															9
11	Doelsteine 3,0 x 9,0	Tst.		0,757	0,757	0,757										10
12	Steine Kal. 60/62 A 1,6	Tst.		15,6	9,75	-										11
13	x 0,4 no, 10			60	30	-										12
14	Steine Kal. 60/62 A 1,2	Tst.		11,7	3,85	-										13
15	x 0,22 x 0,12			285	310	390										14
16	Steine Kal. 60/62 ALO	Tst.		49,73	60,45	76,05										15
17	1,2no, 32 x 0,12			140	165	210										16
18	Steine Kal. 63 A 1,2no, 32	Tst.		27,3	32,18	40,95										17
19	x 2 x 0,16			0,98	-	-										18
20	Steine Kal. 63 A 1,0 x	Tst.		15	25	50										19
21	0,32 x 0,16			2,93	4,80	9,75										20
22	Steine Kal. 63 A 1,0 x	Tst.		50	50	100										21
23	0,25 x 0,10			5,85	9,75	19,5										22
24	Steine Kal. 63 ALO 0,8	Tst.		15	25	50										23
	x 0,25 x 0,10			2,93	4,80	9,75										24
	Ankerabteilvervollständigung															
	mech. Tripot	St.				1				geplant 1954						
	Kurvenholmelech. Fabrik.	St.				2,5										
	Fotamann					1										
	Achtsteine 2. Wagen	Tst.		45	50	70,5										
				11,2	12,5	17,5										
	Achtsteine 2. Wagen	Tst.		240	240	240										
				6,53	6,53	6,53										

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1																	1
2																	2
3																	3
4																	4
5																	5
6																	6
7																	7
8																	8
9																	9
10																	10
11																	11
12																	12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

Podn. optisch-Optik

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 21

Blätter insgesamt 2

Erzeugungsgebiet der HV: Podn. optisch-Optik

16.0.51

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
30, 22 280	Podn. optisch-Optik	St.	2				Carl Zeiss, Jena				ja	ja				These schwarz: Gerd...
2	Podn. optisch-Optik	St.	2880,-													und zu Vergleich...
3	Podn. optisch-Optik	St.	1													mit dem zu Vergleich...
4	Lieferant: Kern & Co., Aachen / Schw.	St.	5273,-													über CSR ₃
30, 27 280	Podn. optisch-Optik	St.	20700	25000			Zeichn. Antropometrie VAB									4
5	Podn. optisch-Optik	St.	29300,-	10600,-												Handlungen gegenüberlassung sind eingeholt
6	Podn. optisch-Optik	St.	706000	632500	614000	614000										6
7	Podn. optisch-Optik	St.	127000,-	115000,-	112000,-	168000,-										7
30, 27 290	Podn. optisch-Optik	St.	1				Carl Zeiss, Jena				ja	ja				8
9	Podn. optisch-Optik	St.														9
10	Podn. optisch-Optik	St.														10
11	Podn. optisch-Optik	St.														11
12	Podn. optisch-Optik	St.														12
13	Podn. optisch-Optik	St.														13
14	Podn. optisch-Optik	St.														14
15	Podn. optisch-Optik	St.														15
16	Podn. optisch-Optik	St.														16
17	Podn. optisch-Optik	St.														17
18	Podn. optisch-Optik	St.														18
19	Podn. optisch-Optik	St.														19
20	Podn. optisch-Optik	St.														20
21	Podn. optisch-Optik	St.														21
22	Podn. optisch-Optik	St.														22
23	Podn. optisch-Optik	St.														23
24	Podn. optisch-Optik	St.														24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Elektrotechnik

Deutsche Demokratische Republik

Bedarsträger HV:

Feinmechanik-Optik

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 3

Blätter insgesamt 3

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik

16.8.51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
51 79 000	Spezialzubehörschritte Heizgitter ohne Eisen- rahmen ca 28x35mm Stromart u. Spannung je nach Netzanschluss des Lampen	St.	65 520,-	75 600,-	80 640,-	95 760,-	Optik VVB			-	-	-	ja			1
2																2
3																3
4	Heizgitter ohne Eisen- rahmen ca 28x20 mm 1000 W	St.	40 160,-	45 180,-	50 200,-	60 240,-				-	-	-	ja			4
5																5
6	Beckorrohre n. Z. U4513a 1500 W	St.	65 670,-	75 775,-	80 824,-	95 978,-				-	ja	ja	-			6
7																7
51 17 116	Widerstandsthermometer Einsätze Pt 1000 Ohm	St.	400 12000,-	400 12000,-	400 12000,-	500 15000,-	Akronia VEB			-	-	-	ja			8
9																9
10	Kompensationsleitung f. Eisen-Konstantan-Thermo- elemente, Draht 1,5 g	m	1500 2000,-	2000 26660,-	3000 4000,-	3500 4655,-				-	ja	-	-			10
11																11
12	Kompensationsleitung f. Nickel-Nickel-Chromo- thermoelemente	m	500 665,-	600 800,-	700 930,-	700 930,-				-	ja	-	-			12
13																13
51 17 990	Lichtmarken-Galvano- meter	St.	-	1 650,-	-	-	Sehott & Gen.			fehlen in Abgaben unklar						14
15																15
51 79 000	Platinscheibenelektro- de f. Kathodensonde- rung	St.	1 400,-	-	-	-	Carl Zeiss, Jena			1	h	h	h			16
17																17
18	Für die Betriebsüberwa- chung: Beschaffung von Mittelsrelais Type RM 25 u. Meldereleais, Schreibma- schinen Meßgeräten, Zählern Lieferant: SSW u. SSW		5000,-	-	-	-										18
19																19
20																20
21																21
51 66 990	Fernschaltvermittl. Ein- richtung f. 20 Anschluß- apparate	St.	-	1 7,95	-	-	VVB Mechanik-Dresden			-	-	-	ja			22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarsträger HV:

Feinmechanik-Optik

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 20 2

Blätter insgesamt 3

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik

16.8.51

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfst Träger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
51 63 120	Drehstromschalter 50kV, Type R 219/60/600 f. Druckluftantrieb Lieferant: SSW	St.	2 4000,-	-	-	-	Carl Zeiss, Jena			-	ja	ja	-	C		
51 63 990	Schalttafel f. d. Ein- bau u. Anschl. d. vorh. Gostallkreislage Type K 188/10 für 50 kV, mit zweiter Sekundärwickl. 110 V, f. Messzwecke, für den Einbau der 10 kV- Sammelschienen III in den Generatorschutz Lieferant: SSW	St.	1000,-	-	-	-										
51 79 000	Druckluftentriebe Type R 698/1112 u. Betätig- ungs entlie Type R 693/612 m. Steuerblock für 510 kV-Expansions- schalter	St.	3 2400,-	-	-	-	Carl Zeiss, Jena			-	ja	-	-			
	Erreitspulen für 1/6 Reserve-Ständerwicklung m. Befestigungs- und Isoliermaterial, für den 1575 kVA-Drehstromge- nerator Gruppe B Lieferant: BSC, Dortmund	St.	7500,-	-	-	-	Carl Zeiss, Jena			-	ja	-	-			
	Erreitspulen (aus Flech- bandkupfer 25x2mm, hoch- kant gewickelt) für 2 Pole des Polrads Maschinengruppe A, Lieferant: SSW AG, Siemens- stadt	St.	400,-	-	-	-				-	ja	-	-			
	Trennschalter-Stel- lungen, seiger f. d. Leuchtschaltbild Masch. Gr. A und B, Lieferant: SSW	St.	2 300,-	-	-	-				-	ja	-	-			

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Feinmechanik-Optik

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 31

Blätter insgesamt 3

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik

16.8.51
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
51 11 111	Motor 0,2 kW, 1400 n B 3, 7% regulierbar Spannung u. Stromart je nach Netzanschluss des Kunden	St.	40 5000,-	45 5625,-	50 6250,-	60 7500,-	Optik VVB			-	-	-	ja			1
2																2
3																3
51 40000	Multicellular-Spannungs- messer (Messbereich 0-150 V u. 0-250 V) Lieferant: Hartmann & Braun, Frankfurt/M	St.	2 1520,-	-	-	-	Carl Zeiss, Jena			-	ja	ja	-	C		4
5																5
6																6
7	Astatischer Präzisions- Messgerät, hohe Strom- stärken Gütekl. 02 Lieferant: Hartmann & Braun Frankfurt/M	St	1 565,-	-	-	-				-	ja	ja	-	C		7
8																8
9																9
51 51 110	Röhre T 113 Telefunkt oder Valvo	St.	4 200,-	-	-	-				-	ja	ja	-	C		10
51 52 000	Fernsender f. Wärmestrom. Meßgröße (Antennione- tor n. ger. Drehmoment)	St.	30 2400,-	40 3200,-	60 4800,-	80 6400,-	Askonia VVB				ja		Handgegr. bei 1000 U/min			11
12																12
51 52 000	Astatische Voltmeter Messbereich 15, 30, 150 und 300 V	St.	2 1000,-	-	-	-	Optik VVB			-	ja	ja	-			13
14																14
15	Astatische Amperemeter Messber. 5, 10, 20 A	St.	2 1000,-	-	-	-				-	ja	ja	-			15
51 62 000	Elektro-Werkzeuge Boch. Handchlif. Masch. 80 Watt	St.	-	-	5 900,-	5 900,-	Astrawerke			-	ja	ja	-			16
17	Boch. Handbohrmasch. bis 6 mm Bohr ø 80 W	St.	-	-	5 900,-	5 900,-				-	ja	ja	-			17
18																18
51 63 110	Gekapselte Endschalte- ter SSW-Type JM 320 für 500 V, 4 Amp. für die Selbststeuerung d. Masch. Gruppe A, die Fornsteuerung d. Drossel- schleppen i. d. Hang- rohrleitg. u. f. d. Bruns- berglage Kraftwerk Eisenta Lieferant: SSW	St.	7 2800,-	-	-	-	Carl Zeiss, Jena							C		19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Inpostbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrobau

17. August 1951
(Tag)

Pamula
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger				Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)				Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM					A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r
1	3761000 Pyrometer	Stück	1.000.-														
2	5118000 Starkstromkondensatoren	"	140	280	560	700	Fernmelierwerk Treprow VEB					24.52	ja				
	1000 Volt 10 ⁴ Hertz	"	52000.-	104000.-	208000.-	260000.-											
	5 U F	"	20	40	80	100											
	2,5 U F	"	5000.-	10000.-	20000.-	25000.-											
		"	20	40	80	100											
5	5135160 Schmelz-Install.-Leitg.	"	4000.-	8000.-	16000.-	20000.-	VEM-Berlin W.8, Behrenstr.59/61						ja				
	MSGAB-Leitg.1,5-95 qmm	"	130	218	263	300											
		"	225000.-	327000.-	394500.-	450000.-	LEW Hennigsdorf										
6	MSH Schlauchleitung	"	15	21	26	30								ja			
7	5135160 1x10, 2 x 10, 2 x 25, 2 x 50, 3 x 35	"	30000.-	42000.-	52000.-	60000.-											
8		"															
9	5118000 Starkstromkondensator	"	1														
	für 100 B kVA	"	00.4000.-	(West)			Glühlampenwerk Plauen VEB,						ja				
10	5162000 Bosch-Bleichschere bis	"	10	10	5		VEM Transformatoren u.Röntg.- werk Dresden						ja				
	3 mm	"	2750.-	2750.-	1400.-												
11		"															
12	2211290 Hochfrequenz-Handschlei- fer, Scheib. 80 mm	"	15	5	5	5											
	Hochfrequenz-Handbohr- maschine bis 6mm	"	4500.-	1500.-	1500.-	1500.-											
		"	15	10	5	5											
	" 10 "	"	4500.-	3000.-	1500.-	1500.-							ja	ja			
		"	10	5	5	5							ja	ja			
14		"	3000.-	1500.-	1500.-	1500.-											
15	5151000 Photozellen(Sperrschicht- zellen)f.Lichtmess.v. Fa.Lange,Zehlendorf	"	28	1400.-			Berl.Glühlampenwerk VEB							ja			
16	A5118000 Phasenschieber Kondensator 100 kVA	"	1														
17	5153000 Elektr.Stabheißkörper 73 V, 1500 W, 890 mm lg.20mm Ø f.elekt.Ber- heizung d.3 Walzenkalan- länders f. Gummi-u.Kunst- stoffb.Fertig.(Fabrikat Berstorff Hannover	"	2000.00				IKA VVB f. Installationen, Kabel u. Apparate Leipzig						ja				
18		"	20	10													
19		"	760.00	380.00													
20		"			10	380.00											
21		"															
22	5151120 Elektronenröhren T 113 oder T 114 (Fabrikat Telefunken Berlin)	"	4	1.	1.	1.									C		
		"	200.00	50.00	50.00	50.00									C		
23		"															
24		"															

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

ATD 22 264

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:

Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position
auf d. 1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 2

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrobau

17. August 1951
(Tag) F a m u l a
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
5148000	Spulenprüfgerät (Fa. Dutschke, München)	Stück	1 6000.00													
2	2211294 spitzenlose Rundschleif- maschine entspr. Fabrik- Centerles, Hermininghaus f. Achsen-schliff 5-50 mm Ø f.d. Bearbeitungstück beanspruchte Schleif- länge bis 200 mm Einzel- antrieb 220/380 V Dreh- strom, Verwendung: Präzisionsschliff von Hohl- und Vollachsen f. Schicht dreh-Potentiom.	"	2.000.-	-	-	-										
10	2211299 Drehbank-Schleifvorr. f. Außen u. Innenschlei- fen, 2800 Umdreh./min. 400 Watt 380/660 V Drehstrom für Werkzeugbau	"	1 450.-	-	-	-										
14	2211321 Schnellbohrmaschinen Feinst bis 4 Ø in Mess. 12000-18000 Umdreh./Min. Motor: 380/660 V Drehstrom Verwendg.: Anfertigung v. Metallteilen vorw. Messing.	"	1 600.-	1 600.-	-	-										
18	2211321 Schnellbohrmaschine bis 6 Ø in Mess. 8-12000 Umdreh./Min. Motor: 380/660 V Drehstrom Verwendung: wie vorst.	"	1 600.-	-	-	-										
22	2211321 Schnellbohrma schine bis 10 Ø in Mess. 6-10 000 Umdreh./Min. Motor: 380/660 V Drehstrom Verwendung: wie vorstehend	"	1 750.-	-	-	-										

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Elektrotechnik

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrobau

17. August 1951
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2211360 Gewindeschneidmaschinen für M 1 - M 4	1		1							ja	ja				1
2	in Mess. Motor: 380/660 V Drehstrom, Ähnl. Ultramat	Stück	960.-	960.-	-	-										2
3	UGO Verw. d. Anfertigung v. Metallteilen vorw. Messing															3
4	2211360 Gewindeschneidmasch. f. M 1 - M 4 in Mess.	1		1							ja	ja				4
5	Motor 380/660 V Dreh- strom, Ähnl. Ultramat	1	1875	1875	-	-										5
6	UG 1, Verwendung: wie vorstehend															6
7	5162000 Elektro-Handschleifer größt. Schleifscheiben Ø 12 mm Spindeldrehzahl 45 000 Motor: 220 V Wechselstrom od. 380 V Drehstrom, Ähnl. Bosch Mod. US 1 z. Montage elektrotechn. Geräte	1	185.-	-	-	-					ja	ja				7
8	5162000 Elektro-Handschleifer größt. Schleifscheiben Ø 25 mm Spindeldrehzahl 24000 Ähnl. Bosch Mod. US 3 Verwendg. wie oben	1	200.-	200.-	-	-					ja	ja				8
9	5162000 Elektro-Handschrauber n. biegs. Welle Motor: 380 V Drehstrom Ähnl. Biax, Schmid u. Wetzels Verwendung: Verputzen v. Teilen elektrotechn. Geräte	2	430.-	215.-	-	-					ja					9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Technische

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 4

Blätter insgesamt

Erzeugungsgebiet der HV: Elektroben

27. August 1991
(Tag)

Formula
(verantwortlicher Bearbeiter)

[illegible]

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 4

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik

14.8.1951
(Tag)

Treptow
(verantwortlicher Bearbeiter)

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schwermaschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	5164990 Sonst. Niederspannungs- schaltgeräte	Stk	1	-	-	-	Gus Elektro-Stahlgußwerk Leipzig-West			-	ja	-	-	C		
2	Niederspannungsrelais für 0,5 t Hochfrequenz- generatoranlage Type ol500/2000/1000 200 KVA															
3	5121000 Spulen u. Ersatzteile für Mittelfrequenzofen	TDN	4	7	4	7	dto.			-	-	ja	-		?	
4	5116000 Phasenschieberkonden- satoren 50 KW	Stk	4	-	-	-	Gus Metallgußwerk Leipzig			-	-	ja	-			
5	Meirowski, Porz/Rhld.		2000,-													
6	5111111 Christen-Motor, Biersdorf Schwein Type AD Kf 13,1 V 380/220 A 0,65/1,0 000 0,84 PS 0,33 2800 U/min.	Stk	3	-	-	-	Wälzlagerfabrik Fraureuth			-	-	ja	-			
7	5111112 dto. Type AD Ka 18 Sterndreieck 380 2,6/3,2 Amp. 000 0,80/0,86 1,5-2,05 PS 1440/2880 U/min.	Stk	3	-	-	-	dto.			-	-	ja	-			
8	5111112 Bitter-Motor Type AD 3 A kW 2,8 3,8 PS 220/380 V 980 U/min.	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
9	2712990 Wasserpumpen Modell DV 21 W.A. 65 - V 220/380 A 38/22 Per/S 50 T/m	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
10	5111112 Bitter-Motor Type AD 3 A kW 2,8 3,8 PS 220/380 V 980 U/min.	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
11	2712990 Wasserpumpen Modell DV 21 W.A. 65 - V 220/380 A 38/22 Per/S 50 T/m	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
12	5111112 Bitter-Motor Type AD 3 A kW 2,8 3,8 PS 220/380 V 980 U/min.	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
13	2712990 Wasserpumpen Modell DV 21 W.A. 65 - V 220/380 A 38/22 Per/S 50 T/m	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
14	5111112 Bitter-Motor Type AD 3 A kW 2,8 3,8 PS 220/380 V 980 U/min.	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
15	2712990 Wasserpumpen Modell DV 21 W.A. 65 - V 220/380 A 38/22 Per/S 50 T/m	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
16	5111112 Bitter-Motor Type AD 3 A kW 2,8 3,8 PS 220/380 V 980 U/min.	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
17	2712990 Wasserpumpen Modell DV 21 W.A. 65 - V 220/380 A 38/22 Per/S 50 T/m	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
18	5111112 Bitter-Motor Type AD 3 A kW 2,8 3,8 PS 220/380 V 980 U/min.	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
19	2712990 Wasserpumpen Modell DV 21 W.A. 65 - V 220/380 A 38/22 Per/S 50 T/m	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
20	5111112 Bitter-Motor Type AD 3 A kW 2,8 3,8 PS 220/380 V 980 U/min.	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
21	2712990 Wasserpumpen Modell DV 21 W.A. 65 - V 220/380 A 38/22 Per/S 50 T/m	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
22	5111112 Bitter-Motor Type AD 3 A kW 2,8 3,8 PS 220/380 V 980 U/min.	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
23	2712990 Wasserpumpen Modell DV 21 W.A. 65 - V 220/380 A 38/22 Per/S 50 T/m	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		
24	5111112 Bitter-Motor Type AD 3 A kW 2,8 3,8 PS 220/380 V 980 U/min.	Stk	3	-	-	-	dto.			-	ja	-	-	C		

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit																	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23
			Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 2

Blätter insgesamt 4

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik

14.12.1952
(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM d	Menge Wert DM e	Menge Wert DM f	Menge Wert DM g	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
1	2712990 Pumpen Siemens	Stück	10	-	-	-	Winkel, Gerblich, Krenn				haben sich schon für Pumpen					
2	Exzentr. Type E 14 II															
3	Stoßdruck 220/380 V															
4	0,55/0,32 0,075 kW															
5	cos 0,6 230V/1min.															
6	50 Hz/5 für FAG-Boley															
7	5111117 Hochvolt-Motore 6 kV	Stück	1	-	-	-	Abus Schremschneidemaschinen				ja	-	-			
8	3000 kW 3000 U/min.	Stück	12000,-	-	-	-	Waldau				ja	-	-			
9	dto.	Stück	-	1	-	-	dto.									
10	2211249 Zahnfl. elektr. Bohrmaschine	Stück	1	-	-	-	Abus Lessem				ja	-	-			
11	Hochfrequenz-Handbohrm.	Stück	3	2	2	2	Abus Kranbau Elektrowerk				ja	-	-			
12	210 25 cm	Stück	800,-	600,-	600,-	600,-										
13	Hubmagnet (f. Späne)	Stück	1	-	-	-	Abus Fördereinrichtungen				ja	ja	-	C		
14	6000,-						Küthen VSB									
15	Antriebsmaschine	Stück	-	-	1	-	dto.									
16	3500,-															
17	elektr. Handbohrmaschine	Stück	2	2	2	-	dto.				ja	-	-			
18	35 #	Stück	900,-	900,-	900,-	-										
19	elektr. Handbohrmaschine	Stück	2	2	2	-	dto.				ja	-	-	C		
20	150 #	Stück	900,-	900,-	900,-	-										
21	elektr. Handbohrmaschine	Stück	2	1	1	1	dto.				ja	-	-	C		
22	manuelle 15 - 25 #	Stück	800,-	400,-	400,-	400,-										

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Schleifmaschine A 10 u

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr. 3

Blätter insgesamt 4

Erzeugungsgebiet der HV: Leipzig

14.3.1954 (Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Stumpfschweißmaschine	Stück	6	-	-	-	Abus Leipzig	Stahlbau	-	-	keine Angabe	-	-	-	-	-
2	maschine mit Umrichter	Stück	1200,-	-	-	-	H. Versteckerei	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3																
4	441100 Stumpfschweißmaschine	Stück	-	1	-	-	Abus Leipzig	Färtereinlagen	-	-	-	-	ja	-	-	-
5	6000 mm ²			12500,-	-	-	Leipzig	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	511299 Elektrobahnboremasch.	Stück	1	-	-	-	VVB F H F	-	-	-	-	-	ja	-	-	-
7	8 mm bohrend	Stück	170,-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ja	-	-	-
8	dto. 10 mm bohrend	Stück	1	-	-	-	dto.	-	-	-	-	-	ja	-	-	-
9			200,-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	dto. 20 mm bohrend	Stück	1	-	-	-	dto.	-	-	-	ja	-	-	-	-	-
11			250,-	-	-	-	-	-	-	-	ja	-	-	-	-	-
12	dto. 30 mm bohrend	Stück	1	-	-	-	dto.	-	-	-	ja	-	-	-	-	-
13			300,-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	5162000 Leiterwerkzeuge	Stück	2	3	3	4	dto.	-	-	-	ja	ja	-	-	-	-
15	Spen.-Schnelllauf-Schleifer		320,-	480,-	480,-	640,-	-	-	-	-	ja	ja	-	-	-	-
16	F.d. Formenbau 18 - 3500						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	Touren, 220 V bis						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	6 mm spannend						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	Fa. Schumann & Co						-	-	-	-	ja	-	-	-	-	-
20	1800000						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	Irchstrom 5 H TA	Stück	4	-	-	-	dto.	-	-	-	-	ja	-	-	-	-
22	Ultrasonatoren 380 V		1600,-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	dto. 15 kVA 380 Volt	Stück	1	-	-	-	dto.	-	-	-	-	ja	-	-	-	-
24			900,-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Schornsteinbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik

14.8.1951
(Tag)

Trenton
(verantwortlicher Bearbeiter)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 4
Blätter insgesamt 4

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Elektroherd	Stk	1	-	-	-	Aus für Krananlagen			-	-	-	ja			
2			3000,-				Zellen									
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)																
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																			1
2																			2
3																			3
4																			4
5																			5
6																			6
7																			7
8																			8
9																			9
10																			10
11																			11
12																			12
13																			13
14																			14
15																			15
16																			16
17																			17
18																			18
19																			19
20																			20
21																			21
22																			22
23																			23

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Fahrzeugbau

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik

16.8.1951
(Tag)

Seiten-Nr. 1
Blätter insgesamt 2

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auftrag Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
1	5162004 Elekt. Werkzeuge Handschraubenzieher 220 V Wechselstrom oder 220/390 V Dreh- strom - Tour-Zahl 250- 300 Leistung ca. 500 W, Stab.		36 8200	26 6350	26 6350	26 6350	VVB IIA						ja	Warenhaus	in IIA	1
2	5162005 Elektro-Zellerschleif- maschinen mit biege- samer Welle		14 3120	2 560	1 260	1 280	" "				ja					2
3	5162006 Elektro-Manipuliermasch.		2 1300	2 1300	2 1300	1 690	" "				ja					3
4	5162008 Elektro-Kurvenschere bis 2 mm Blechstärke schneidend		15 3900	3 600	2 400	2 400	" "				ja					4
5	5161007 Hochfrequenzanlage		1 12000	-	-	-	Hinrichs Zittau				ja					5
6	5135110 Kabelkabel 2x240/ 150 Cu		400 16000	100 2500	-	-	Betriebswerk Liebertwoltz					ja				6
7	4411000 Schweißmaschine für 2x2 mm Blechstärke mit oder Ausladung ca. 2 m	Stab.	1 12.000	-	-	-	IFA Werk Schönebeck				ja					7
8	5119000 Leistungsfaktor-Ver- besserungs-Kondensato- ren für Blindleistung 50 kVA Nennspannung 230 V 50 Herz/S. Prüf-Wechsel- spannung 1140 V, Nennstrom 2x76 Amp. Kapazität 1100 µF, 1000 V, 1000 V 3 x 125 tr. Amp. Schnitzschrauber 9 mm Seelenstärke		2 7.400	-	-	-	" "					ja				8
9	5162009 Blax-Apparate 9mm Seel.		6 1.500	-	-	-	" "				ja					9
10	5162010 Schweiß- u. Schweißbrenner- ersatzteile		750 100	-	-	-	" "				ja					10
11	4411000 Schweiß- u. Schweißbrenner- ersatzteile		100	100	160	475	Betriebswerk Liebertwoltz						ja	Fertige durch am 1. 10. 51		11

DEUTSCHE Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr. _____

Blätter insgesamt _____

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik

16.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik
Bedarfsträger HV:
Schiffbau

*) Es sind bei jeder Position
auf d.1. Zeile die Mengen-
einheit u. die Menge, auf
die 2. Zeile d. Wert in DM,
einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik (E)

18.8.51
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt

f.d.R.: Vohs
XXXXXX

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	5168000 elektr. Telegrafanlage	Stück	4 42.000	1 13000	2 26000	2 26000	Werft Wismar			—	mit 2. Teil	—	5. Teil	h		
2	5168000 Sirenenheuler	"	1 1.000	1 1000			Werft Wismar Werft			—	ja			h prüfen		
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

(Tag) (verantwortlicher Bearbeiter)																
Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allgem. Maschinenbau

Abtlg. B B M

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55
Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Elektro - Technik

14.8.1951

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	2211299 Bosch-Schleifer m. M. Winkelgetriebe f. Schleifscheiben bis 200 Ø Motor: 220/380 V n = 2800	Stek		600.-			VVB SANAR			-	ja	ja	-			
2																
3																
4																
5	2614000 Elektrokatsen	Stek	1700.-	850.-	850.-	850.-	VVB SANAR						ja			
6																
7	5116110 Leistungs-Transforma- tor 50 KVA, 10 KV 400/231	Stek	1600.-				VVB SANAR						ja			
8																
9																
10	5162000 Elektr. Kleinschleif- maschine m. biegsamer Welle, Scheibengröße 200 Ø	Stek	480.-				VVB SANAR			-	ja	ja	-			
11																
12																
13	516200 Elektr. Handbohrmaschi- ne 3 polig 220/380 V bis 10 Ø Bohrleistg.	Stek	450.-	300.-	300.-	150.-	VVB SANAR			-	ja	-	-			
14																
15																
16	5165110 Quecksilberdampf- Gleichrichter-Kolben aus den SSW VI M 40/212	Stek	2500.-	2500.-			VVB SANAR							SAG Traktor		
17																
18																
19	7118000 Kondensatoren 10 KVA 20 KVA 50 KVA	Stek	540.- 910.- 2100.-				VVB SANAR			-	-	ja	-			
20										-	-	ja	-			
21										-	-	ja	-			
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Bedarfstäger HV:

Leig. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

St. Lichtmaschinen (VVB)

Erzeugungsgebiet der HV:

Elektrotechnik

13.8.51
(Tag)

Niemczyk
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfstäger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM				A	B	C	D			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	5418000 Kondensatoren	Stück	—	—	11000.-	—	Stromversorgungsgerät									
2	60-100 kVA						Stromversorgungsgerät					ja	—			
3	5110000 Stromversorgungs- Kondensatoren	Stück	15000.-	—	—	—	V.V.B. VVB Leipzig									
4	Kondensatoren						Stromversorgungsgerät					ja	—			
5	5138060 Strom- u. Leitungen (NMM - NSM)	km	16,5 65000.-	15 30000.-	15 60000.-	20 100000.-	VVB Leipzig									
6	(Zündstromleitung)															
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

HV Mfg. Maschinenbau

Tschacht. Polyrp. Maschinen

*) Es sind bei jeder Position auf d. 1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik

14.8.51
(Tag)

Formblatt 303

Seiten-Nr. 1

Blätter insgesamt 1

Jelen
(verantwortlicher Bearbeiter)

Aufgabe Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit *)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
1	3312104 Beleuchtungsrohr f. Offstr.						VVB Polygraph Radet.									
2	maroch. v. Bauteile St.															
3	Georgion BS 122	St	—	—	66 109000	100 165000	1	1	1					RFT	Ultraviolet	
4	BS 12/50	"	—	—	66 71500	100 108000	1	1	1					taut	0,20x - 2,00x	Reichhagen 1.4
5	5111113 Kommutator-Motorau															
6	50 KW 1100 Up M	"	1450000	600000	34 750000	36 900000	1	1	1	—	ja	ja	—			
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1																1
2																2
3																3
4																4
5																5
6																6
7																7
8																8
9																9
10																10
11																11
12																12
13																13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Bedarfsträger HV:

Allg. Maschinenbau

*) Es sind bei jeder Position auf d.1. Zeile die Mengeneinheit u. die Menge, auf die 2. Zeile d. Wert in DM, einzusetzen

Auszug aus den Importbedarfslisten der Betriebe und VVB 1952-55

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Erzeugnisse, für die Fertigung in der DDR vorgesehen ist

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

F.A. Textilmaschinen

Erzeugungsgebiet der HV: Elektrotechnik

13.8.51
(Tag)

Scharbert
(verantwortlicher Bearbeiter)

Auflage Nr.	Bezeichnung der Erzeugnisse mit allen techn. Einzelheiten	Mengen- einheit)	Bedarf				Bedarfsträger			Fabrikatorische Voraussetzungen						
			1952	1953	1954	1955	(Anfordernder Betrieb oder VVB)			Forschung	Entwicklg. u. Konstruktion	Nur Investition	Keine Entw. u. Investition			
			Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	Menge Wert DM	h	i	k	A	B	C	D	p	q	r
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
5112110	Fluplex-Motoren Strom über 10 bis 100 kW	10	28,0	10	28,0	20	VVB-Textil, Chemnitz				ja	-	-	C		
2						56,0										
5112112	Schleifringlaufer- Motoren Typ VK, Norm 23	10/10,0	10/10,0	10/10,0	15/15,0	20/20,0					-	ja	-	C		
4																
5	Special-01-Anlasschalter	10/1,0	10/1,0	10/1,0	15/1,5	20/2,0					ja	ja	-			
5116120	Transformator 200 KVA	1/6,0											ja			
5118000	Starkstromkondensator	4/16,0										ja				
512100	Induktionsheizeinrichtungen	1/60,0								z. Teil	z. Teil	z. Teil				
5164990	Leuchtschütze, Fabrikat 20 kW, 220V	0/2,5									ja	-	-	C		
10																
5118000	Stromschieberkondensator 15 kW 220 V Dreiphasen	0/7,2									ja	-	-	C		
12																
511110	Leuchtschalter Leonhardt- Schaltung	10/5,0	10/5,0	10/5,0	10/5,0	20/10,0					ja	ja	-	C		
5164990	Kondensatoren 50 kW	2/4,0										ja	-			
5111112	Leuchtschaltermotoren						Elektromaschinenwerke Zeitz									
16	0,8 kW 220/380V	5/0,5	5/0,5	5/0,5												
17	1,1 kW "	5/0,6	5/0,6	5/0,6												
18	2,2 kW "	5/0,9	5/0,9	5/0,9												
19	3,0 kW "	5/1,0	5/1,0	5/1,0									ja			
20	4,0 kW "	5/0,75	5/0,75	5/0,75												
21	7,5 kW "	2/1,2	1/0,6	1/0,6												
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Deutsche Demokratische Republik

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4

Formular 000

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			1952	1953	1954	1955					A	B	C	D		
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	5164110 Kraftschalter	St.	10 5000.-	10 5000.-	10 5000.-	10 15000.-				VVB Textiling				ja		
2																
3	5152100 Wechselspannung 380 V	St.	10 1000.-													
4	Werkzeugkasten Universal		10 100.-													
5	Ampere-Messer & Messbr.		100.-								SAG	T. 1000.			C	
6	Abgleichmaßbrücke feinst		100.-								4	4			C	
7	Widerstand f. Wertmesser															
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																

Approved For Release 2004/01/29 : CIA-RDP83-00415R009800250002-4